



Bepop PC EX
操作手冊

版本 2.60

MAX CO.,LTD.

© COPYRIGHT MAX CO., LTD.2023 版權所有，保留一切權利。

<目錄>

1	簡介	7
1.1	注意事項	7
1.2	作業條件	7
1.3	關於字體	7
2	基本操作	7
2.1	啟動 Bepop PC EX	7
2.2	畫面說明	9
2.2.1	編輯畫面	9
2.2.2	快速存取列	9
2.2.3	頁籤	10
2.2.4	各頁籤的功能	10
2.2.5	物件列	19
2.2.6	色彩列	20
2.2.7	縮放滑桿	20
2.3	建立新作業畫面（設定頁面）	21
2.3.1	選擇輸出機型	21
2.3.2	選擇設定輸出	22
2.3.3	標籤設定	23
2.3.4	標籤設定列印	24
2.3.5	設定列印長度	27
2.3.6	設定列印方向	27
2.3.7	建立比貼紙寬的編輯畫面（分割作業）	28
2.4	開啟已存的編輯內容檔案	29
2.5	儲存 Bepop PC EX 檔案	29
2.6	使用新名稱儲存 Bepop PC EX 檔案	29
2.7	關閉應用程式	30
2.8	使用列印/標籤	31
2.8.1	顯示預覽列印畫面（列印/標籤）	31
2.8.2	使用列印/標籤設定進行單色列印	31
2.8.3	多色列印	32
2.8.4	分割作業後的應用程式設定（切割邊飾）	34
2.8.5	列印時使用卡匣式護膜	35
2.8.6	使用卡匣式護膜進行多色列印	36
2.8.7	使用護膜建立護膜標籤	37
2.8.8	多色列印時先補正列印偏差（誤差）後再列印（CPM-100G5 / HG5 / SHG5 和 CPM-200）	39
2.9	使用撕除模式	42
2.9.1	使用撕除模式（僅適用於 CPM-100SHG5，HG5 和 G5）	42
2.9.2	調整撕除模式下的貼紙送紙長度（僅適用於 CPM-100SHG5、HG5、G5）	43
2.10	切割	44
2.10.1	預覽列印顯示畫面（切割模式）	44
2.10.2	列印切割資料設定	45
3	建立/編輯物件	46
3.1	建立/編輯物件的基本操作	46
3.1.1	何謂物件？	46
3.1.2	選擇物件	46
3.1.3	變更物件尺寸	47
3.1.4	旋轉物件	47
3.1.5	移動物件	48
3.1.6	複製物件	50
3.1.7	變更物件的層疊	50
3.1.8	對齊物件的位置/間隔	52
3.1.9	將物件群組化/解除群組化	54

3.1.10	鏡面化物件（方便將標籤貼在玻璃內側）	54
3.1.11	固定物件位置	55
3.1.12	刪除物件	55
3.2	物件顏色設定與列印設定（僅適用於列印/標籤）	55
3.2.1	列印種類	55
3.2.2	物件顏色設定（專色）	56
3.2.3	物件顏色設定（CMYK 全彩）（CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200）	56
3.2.4	使用 CMYK 色彩列來進行顏色設定（CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200）	57
3.2.5	選擇了多個物件時的 CMYK 顏色設定（CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200）	58
3.3	建立/編輯物件的便利操作功能	60
3.3.1	復原前一項操作	60
3.3.2	取消復原	60
3.3.3	剪下	60
3.3.4	複製	61
3.3.5	貼上	61
3.3.6	針對多個物件應用設定	61
3.3.7	放大/縮小	61
3.3.8	在 Bepop PC EX 中開啟多個視窗	62
3.4	建立內文框和輸入文字	62
3.4.1	建立內文框	62
3.4.2	輸入文字	63
3.4.3	對齊多行文字	63
3.4.4	設定字體	63
3.4.5	設定文字尺寸與寬度	64
3.4.6	設定文字間隔	64
3.4.7	設定行距	64
3.4.8	粗體/取消粗體文字	64
3.4.9	斜體/取消斜體文字	65
3.4.10	加上/移除文字底線	65
3.4.11	文檔次反轉/取消文檔次反轉文字順序	65
3.4.12	使文字對齊/取消對齊邊飾	66
3.4.13	縱書/橫書（文字方向）	66
3.4.14	內文框尺寸與文字尺寸之間的關係	66
3.4.15	固定/取消固定內文框（文字）的位置	67
3.4.16	設定邊飾間隔寬度	68
3.4.17	旋轉內文框（文字）	69
3.4.18	針對多個內文框進行批次設定	69
3.4.19	關於純文字顯示	70
3.4.20	輸入法如何輸出非標準字元	70
3.4.21	變更內文框預設字體 變更 BepopPC EX 語言	71
3.5	改變文字行的形狀以進行繪製	72
3.5.1	將文字行置於拱形框中以進行繪製	72
3.5.2	將文字行置於直線文字框中以進行繪製	73
3.6	建立有邊框的內文框	74
3.6.1	「有邊框的內文框」是什麼？	74
3.6.2	「有邊框的內文框」的框線設定	75
3.6.3	「有邊框的內文框」的樣式設定	76
3.6.4	「有邊框的內文框」中文字的對齊方式	77
3.6.5	字元大小和字元高度	77
3.7	繪製設計形狀	78
3.7.1	繪製設計形狀（矩形）	78
3.7.2	在設計形狀內部著色（只適用於列印/標籤）	78
3.7.3	反向列印（列印形狀但不列印字元）	79

3.7.4	圓角矩形・長圓形的詳細設定	80
3.7.5	圓・橢圓的詳細設定	80
3.7.6	變更設計形狀的線幅（矩形）	80
3.7.7	多邊形的詳細設定	81
3.7.8	星形的詳細設定	82
3.7.9	箭形的詳細設定	83
3.7.10	拱形矩形的詳細設定	84
3.8	繪製直線	84
3.9	繪製表框	85
3.9.1	繪製表框	85
3.9.2	移動表格的線	86
3.9.3	選擇表格內的單一儲存格	86
3.9.4	設定/變更儲存格的高度/寬度	87
3.9.5	插入行/列	87
3.9.6	刪除行/列	88
3.9.7	平均分配欄（高）或列（寬）	88
3.9.8	合併儲存格	89
3.9.9	取消合併儲存格	89
3.9.10	設定/變更儲存格的背景顏色	89
3.9.11	在表格儲存格中對齊物件	90
3.9.12	直接在表格儲存格中輸入文字	92
3.10	產生日期與時間欄位	93
3.10.1	日期與時間欄位內容細節	94
3.10.2	批號設定	95
3.11	建立條碼（只適用於列印/標籤）	96
3.11.1	關於條碼	96
3.11.2	建立條碼	97
3.11.3	條碼設定	98
3.11.4	輸入控制碼	102
3.11.5	條碼連續編號設定	102
3.11.6	從資料庫進行連結	103
3.11.7	列印條碼的注意事項	103
3.12	插入符號數據（象形符號）	103
3.12.1	插入符號數據	104
3.12.2	插入彩色符號數據（只適用於列印/標籤）	104
3.13	警示（只適用於列印/標籤）	105
3.13.1	繪製警示	105
3.13.2	警示圖案內容設定	105
3.14	線纜標籤內容（僅供列印/標籤使用）	107
3.14.1	啟動線纜標籤內容	107
3.14.2	線纜標籤內容設定	108
3.15	產品標籤模式	116
3.15.1	「產品標籤」是什麼？	116
3.15.2	啟動產品標籤模式。	116
3.15.3	「產品標籤模式」下的功能按鈕。	117
3.15.4	變更處理中的產品標籤的標籤尺寸等項目。	125
3.15.5	將設計好的標籤插入主設計視窗。	126
3.15.6	如何儲存處理中的標籤檔案。	127
3.16	切割框	128
3.16.1	何謂切割框？（適用於列印/標籤設計）	128
3.16.2	何謂框切？（切割資料的背景）	128
3.16.3	切割框的種類	129
3.16.4	剪下框內容	129

3.16.5	繪製切割框.....	129
3.16.6	切割框（進階）.....	130
3.16.7	將切割框物件登錄為符號數據.....	131
3.17	設定矩形邊飾（僅適用於切割）.....	132
3.17.1	何謂矩形邊飾？.....	132
3.17.2	繪製框切的矩形框架.....	132
3.18	加入額外的切割線，以便去除廢料（僅適用於切割）.....	133
3.18.1	加入額外的切割線（適用於切割）.....	133
3.18.2	加入直線（適用於列印和切割）.....	133
3.19	使用邊飾（在設計周圍繪製獨特的切割線）.....	134
3.19.1	可加上邊飾的物件.....	134
3.19.2	邊飾.....	134
3.19.3	邊飾的詳細設定.....	136
3.19.4	邊飾功能的限制.....	137
3.19.5	關於加上邊飾後的輪廓線.....	137
3.19.6	編輯邊飾輪廓線（切割模式）.....	138
3.20	使用不同的貼紙來列印邊飾和切割框.....	139
3.21	將物件轉換為切割框.....	141
3.22	將割字內容轉換成列印.....	141
4	匯入資料庫（CSV 檔、文字檔、XLSX/XLS 檔）和列印格式化標籤.....	142
4.1	匯入 DXF 檔案.....	142
4.2	CSV/TXT 資料庫視窗與編輯操作.....	143
4.3	貼到編輯畫面.....	144
4.3.1	貼上文字的连接 CSV/TXT 資料庫.....	144
4.3.2	以條碼形式貼上连接 CSV/TXT 資料庫.....	146
4.3.3	從 CSV/TXT 資料庫貼上符號數據.....	147
4.3.4	從 CSV/TXT 資料庫连接圖像檔案（印刷色）.....	148
4.4	將 CSV/TXT 資料庫的列自動連結到編輯畫面.....	150
4.5	連續編號/連續连接 CSV/TXT 記錄的自動組態.....	151
4.6	不使用連續編號/連續连接功能即可列印 CSV/TXT 記錄的自動組態.....	153
5	連續編號和連續.....	154
5.1	設定連續編號並自動複製到編輯畫面.....	154
5.2	列印連續編號編輯畫面（預覽列印）.....	157
5.3	使用連續功能在編輯畫面上自動複製物件.....	158
5.4	使用預覽列印來列印自動複製的物件.....	159
6	匯入使用 DXF 檔案的 CAD 資料以建立編輯畫面.....	160
6.1	匯入 DXF 文件.....	160
7	匯入圖像檔案或文件檔案（僅適用於列印/標籤）.....	161
7.1	插入圖像檔案.....	161
7.2	插入文件檔案.....	162
7.3	[插入插圖].....	162
8	登錄/編輯符號數據.....	163
8.1	將物件登錄為符號數據.....	163
8.2	編輯符號數據輪廓線和相關限制.....	164
8.3	操作 BepopScan EX（編輯符號數據畫面）.....	164
8.4	讀取影像檔案（.bmp、.jpg 或 .tif）.....	165
8.4.1	原件掃描.....	165
8.4.2	載入製作好的影像檔.....	166
8.5	調整影像的傾斜以便影像導正.....	167
8.6	調整影像密度在輪廓線抽出.....	168
8.7	輪廓線抽出.....	169
8.8	將編輯符號數據貼在編輯畫面上.....	169
8.9	儲存輪廓線抽出前的影像數據.....	170

8.10	保存符號數據資料	170
8.11	開啟之前保存的符號數據資料.....	171
8.12	移除已保存的符號數據	171
8.13	編輯符號數據資料的輪廓線.....	172
8.13.1	輪廓線的定義.....	172
8.13.2	顯示之前的背景影像.....	172
8.13.3	移動“角點”與“控制點”	173
8.13.4	刪除不需要的點	173
8.13.5	增加新的控制點	174
8.13.6	將直線改為曲線	174
8.13.7	將曲線改為直線	175
8.13.8	繪製圓形.....	176
8.13.9	繪製多邊形.....	176
8.13.10	刪除連結的環狀圖形.....	177
8.13.11	移動連結的環狀圖形.....	178
8.13.12	複製並貼上連結的環狀圖形.....	179
8.13.13	使用合併自動彙集兩個形狀.....	180
8.14	結束編輯符號數據	181
8.15	在符號數據編輯畫面放大與縮小	181
8.16	在符號數據編輯畫面設定方格點的設定.....	181
8.17	登錄彩色符號數據	182
9	使用預定安裝的範本.....	183
9.1	選擇範例	183
9.2	編輯範例.....	184
10	使用用戶模板	184
10.1	選擇用戶模板檔案保存位置.....	184
10.2	登錄用戶模板.....	185
10.3	開啟用戶模板.....	188
11	使用速成標籤模式的輸入與列印.....	189
11.1	在速成標籤模式視窗輸入文字.....	189
11.2	設定標籤大小.....	190
11.3	設定字體/文字寬度/文字間距/文字方向.....	190
11.4	設定圓角矩形切割框形狀.....	191
11.5	設定複製數量.....	191
11.6	檢查預覽列印，並且列印.....	192
11.6.1	檢查預覽列印，並且列印.....	192
11.6.2	放大預覽列印顯示	192
11.6.3	返回〔開新檔案(速成標籤模式)〕視窗	192
11.7	不檢查預覽列印視窗的列印.....	192
11.8	編輯畫面	193
11.9	離開速成標籤模式	193
12	關於其他設定	193
12.1	設定網格.....	193
12.2	設定畫面色彩.....	194
12.3	內文框列印選項.....	194
13	將 BepopPC 連結到其他軟體.....	195
13.1	可用畫面.....	195
13.2	如何讓 BepopPC Ex 在背景運作的同時列印 CSV/TXT/XLSX/XLS 檔案	195
13.3	使用 CSV/TXT 資料庫做為列印仲介	196
14	同時有兩種相同的驅動程式要如何列印	196
15	錯誤訊息表	197
15.1	一般(常見)	197
15.2	放大/縮小.....	197

15.3	開啟並儲存檔案.....	198
15.4	編輯符號數據 (BepopScanEX).....	198
15.4.1	初始操作.....	198
15.4.2	從硬碟讀取及儲存符號數據檔案.....	198
15.4.3	讀取和儲存影像.....	199
15.4.4	從掃描機讀取影像.....	199
15.4.5	資料輪廓線 (適用於符號數據).....	200
15.4.6	結束編輯符號數據時.....	200
15.5	列印/多色列印/預覽列印 (用於列印標籤與切割).....	201
15.6	物件.....	201
15.7	標籤設定 (用於列印標籤與切割).....	201
15.8	插入符號數據/登錄符號數據.....	201
15.9	插入彩色符號數據 (列印的標籤).....	203
15.10	內文框.....	203
15.11	邊界功能 (切割/列印).....	203
16	請前往 MAX Bepop 會員網站!.....	203

1 簡介

1.1 注意事項

1. 本軟體著作權屬於日本 MAX Co., Ltd.。
2. 嚴禁未經授權複製或重製本軟體或手冊，或其中任何部分。
3. 使用本軟體和手冊必須遵守本產品授權合約之規定。
4. 儲存至 PC 的內容無法永久保存。若因故障維修等因素造成資料遺失而有所損壞，或發生收入損失等間接損害，本公司概不負責。
5. 本手冊所列之相關軟體規格和內容如有更改，恕不另行通知。
6. 若因遵守本手冊所列指示（包括印刷錯誤或本出版物可能包含其他錯誤）導致損壞（包括間接損壞），本公司概不負責。
7. 本手冊中範例所述組織名稱和人名均為虛構，與實際組織或人員絕無關聯。

Microsoft 和 Windows 是 Microsoft Corporation 在美國和/或其他國家/地區的註冊商標。
其他列舉之公司名稱和產品名稱均為各自公司的商標和註冊商標。

1.2 作業條件

- 支援的作業系統：Windows 11 / 10
 - 系統時鐘和記憶體專為配備了符合 Microsoft Corporation 作業系統要求之 CPU 和 RAM 的電腦而設計，刻有 [Designed for Windows] 標誌，儲存空間至少 100 MB。
- *不保證可以在上列規格以外的 PC 上順利運作。

1.3 關於字體

- 電腦上安裝的「True Type」字體也可與本軟體搭配使用。
（但可能會因資料建立問題而無法正確顯示或輸出部分字體。）

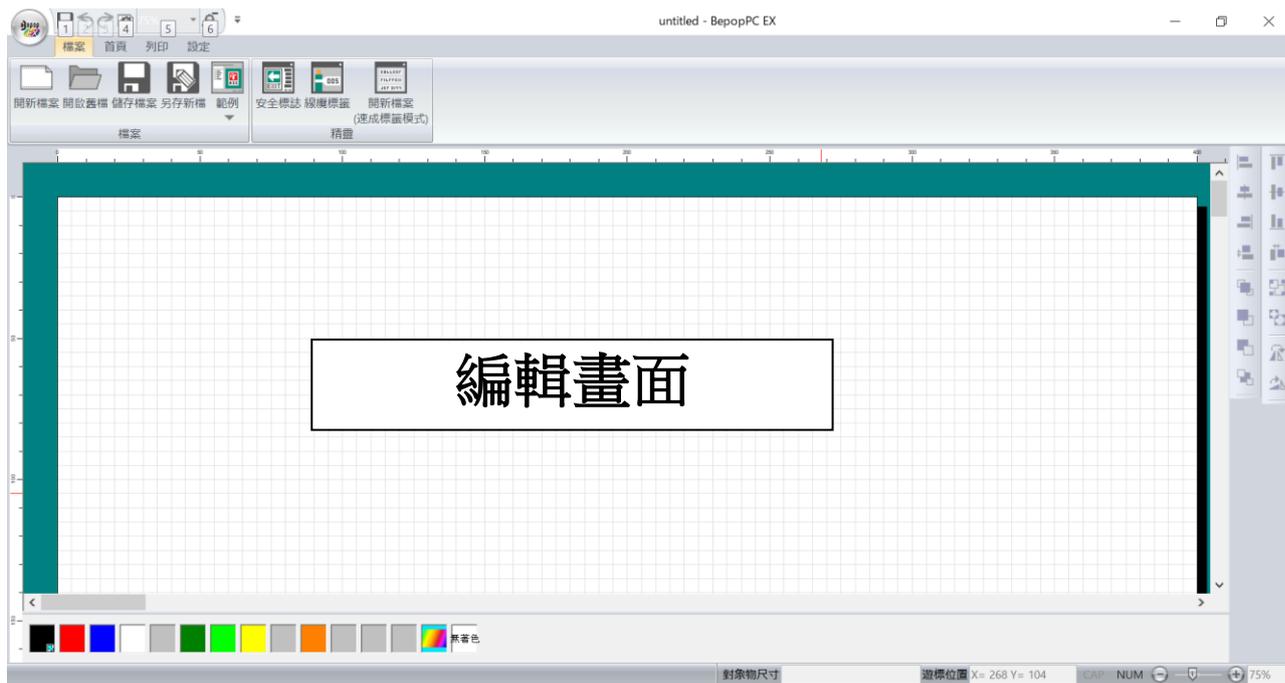
2 基本操作

2.1 啟動 Bepop PC EX

- (1) 若要啟動 Bepop PC EX，請在 PC 桌面顯示的圖示上點擊兩下，或是選擇 [開始] - [所有程式] - [Bepop PC EX]。



(2) [編輯畫面] 隨即自動開啟。



*如果裝有多台印表機的印表機驅動程式，啟動 Bepop PC EX 時會顯示 [設定作業幅面] 對話方塊。設定 [輸出機型]、[設定輸出]、[輸出長度] 和 [輸出方向]。*請參閱「2.3 建立新作業幅面（設定作業幅面）」

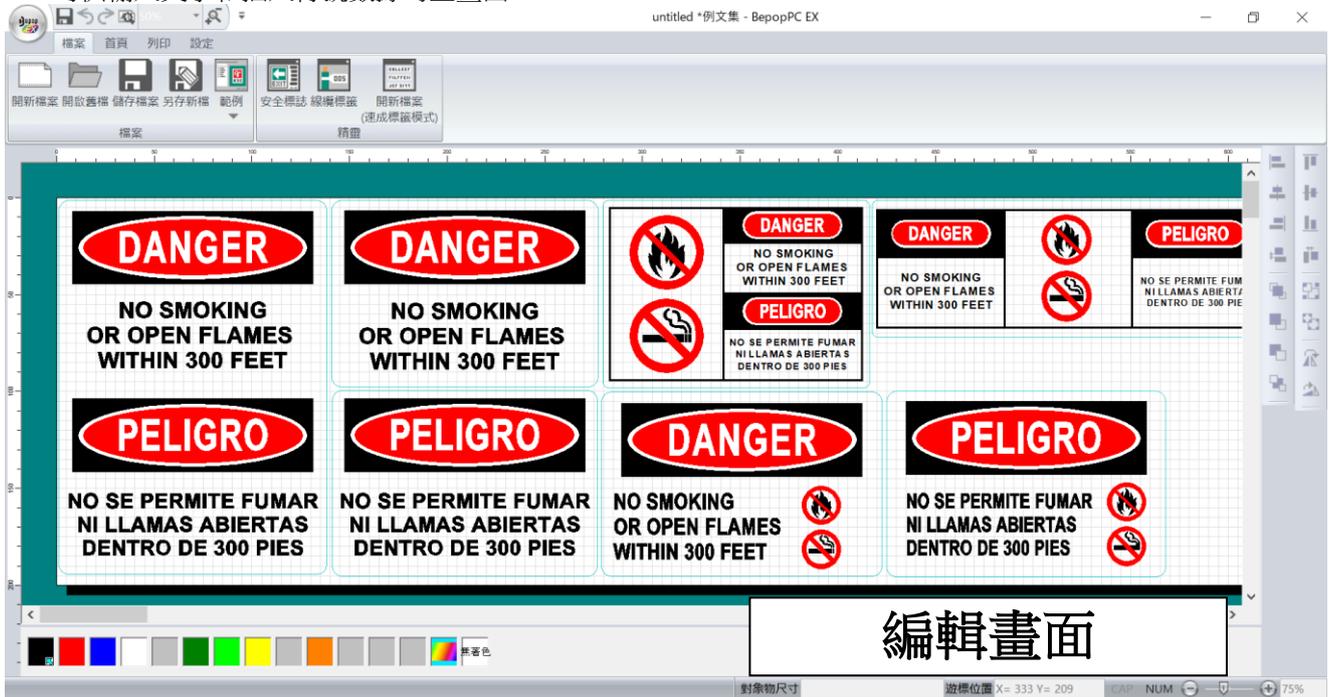
*如果只安裝一台印表機的印表機驅動程式，啟動 Bepop PC EX 時不會顯示 [設定作業幅面] 對話視窗。啟動後，建立新檔案時會顯示 [設定作業幅面] 對話視窗。

*顯示和啟用的圖示，會依選擇的印表機模式而不同。

2.2 畫面說明

2.2.1 編輯畫面

可供輸入文字和插入符號數據的主畫面。



2.2.2 快速存取列



項目	內容
	[Bepop Ex] [儲存檔案]、[復原]、[取消復原]、[預覽列印] 和 [結束] 按鈕收納在此按鈕內。
	[快速存取列] 無論頁籤如何變更，永遠會顯示這些按鈕。 按一下  按鈕自訂要在快速存取列顯示（啟用/停用）的按鈕。

2.2.3 頁籤



項目	頁籤內容
[檔案]	此選單用於 [開新檔案]、[儲存檔案]、[列印] 等功能。
[編輯]	此選單用於編輯物件，使用 [剪下]、[複製]、[貼上] 等功能。
[列印]	此選單用於列印。
[設定]	此選單用於變更設定和軟體的基本設定。

2.2.4 各頁籤的功能

檔案頁籤



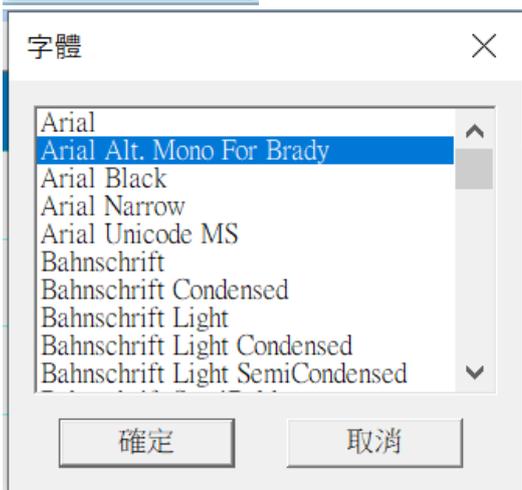
項目	如何從頁籤選擇
[開新檔案]	[檔案] - [開新檔案]
[開啟舊檔]	[檔案] - [開啟舊檔]
[儲存檔案]	[檔案] - [儲存檔案]
[另存新檔]	[檔案] - [另存新檔]
[範例]	[檔案] - [範例]
[範例]	[檔案] - [範例] - [範例]
[用戶模板]	[檔案] - [範例] - [用戶模板]
[登錄用戶模板]	[檔案] - [範例] - [登錄用戶模板]
[線纜標籤]	[檔案] - [線纜標籤]
[開新檔案 (速成貼紙模式)]	[檔案] - [開新檔案 (速成貼紙模式)]
[產品標籤模式]	[檔案] - [產品標籤模式]

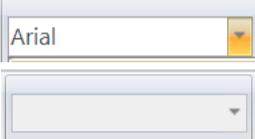
編輯頁籤①



項目	如何從頁籤選擇
 [選擇]	[編輯] - [選擇]
 [選擇]	[編輯] - [選擇] - [選擇]
 [全選]	[編輯] - [選擇] - [全選]
 [剪下]	[編輯] - [剪下]
 [貼上]	[編輯] - [貼上]
 [複製]	[編輯] - [複製]
 [刪除]	[編輯] - [刪除]
 [復原]	[編輯] - [復原]
 [取消復原]	[編輯] - [取消復原]

編輯頁籤②



項目		如何從頁籤選擇
	[字體]	[編輯] - [字體]
B	[粗體]	[編輯] - [粗體]
<i>I</i>	[斜體]	[編輯] - [斜體]
<u>U</u>	[底線]	[編輯] - [底線]
	[文檔次反轉]	[編輯] - [文檔次反轉]

編輯頁籤③



項目		如何從頁籤選擇
	[文字選項]	[編輯] - [文字選項]
	[內文框]	[編輯] - [文字選項] - [內文框]
	[拱形文字]	[編輯] - [文字選項] - [拱形文字]
	[直線文字]	[編輯] - [文字選項] - [直線文字]
	[有邊框的內文框]	[編輯] - [文字選項] - [有邊框的內文框]

編輯頁籤④



項目		如何從頁籤選擇
	[選擇邊框]	[編輯] - [選擇邊框]
	[矩形]	[編輯] - [選擇邊框] - [矩形]
	[圓角矩形，長圓形]	[編輯] - [選擇邊框] - [圓角矩形，長圓形]
	[圓形，橢圓]	[編輯] - [選擇邊框] - [圓形，橢圓]
	[多邊形]	[編輯] - [選擇邊框] - [多邊形]
	[星形]	[編輯] - [選擇邊框] - [星形]
	[右箭形]	[編輯] - [選擇邊框] - [右箭頭]
	[左箭形]	[編輯] - [選擇邊框] - [左箭頭]
	[示話形]	[編輯] - [選擇邊框] - [示話形]
	[拱形矩形]	[編輯] - [選擇邊框] - [拱形矩形]
	[直線]	[編輯] - [選擇邊框] - [直線]

編輯頁籤⑤



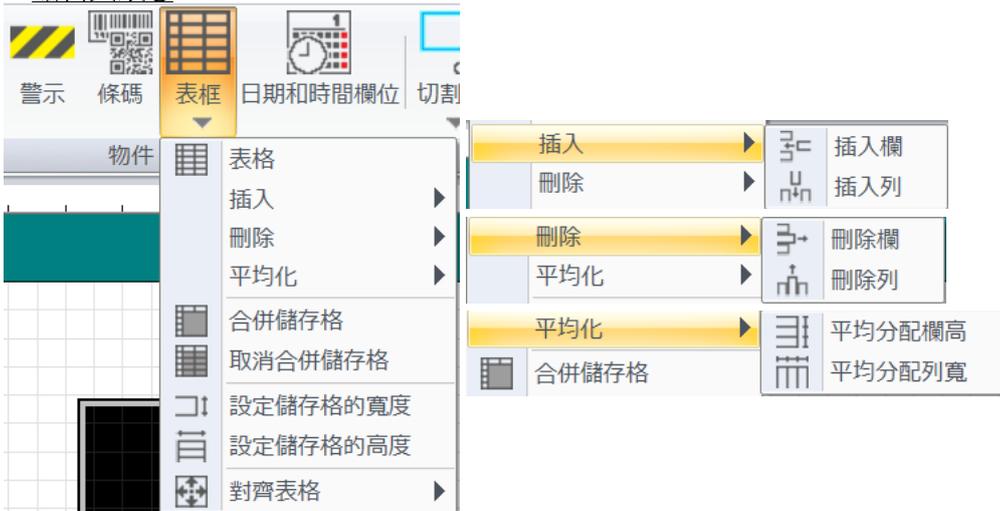
項目		如何從頁籤選擇
	[美工圖案工具]	[編輯] - [美工圖案工具]
	[插入彩色符號數據]	[編輯] - [美工圖案工具] - [插入彩色符號數據]
	[插入符號數據]	[編輯] - [美工圖案工具] - [插入符號數據] *在標籤上顯示標準標記或認證標記之前，請確認標記的產品符合每項標準/法規。內含的標準標誌和認證標誌是根據截至 2022 年 4 月 1 日的標準和法規所編制。
	[登錄符號數據]	[編輯] - [美工圖案工具] - [登錄符號數據]
	[編輯符號數據]	[編輯] - [美工圖案工具] - [編輯符號數據]

編輯頁籤⑥



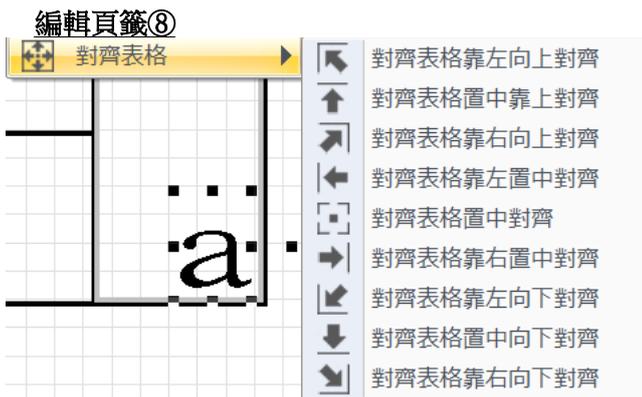
項目	如何從頁籤選擇
 [匯入]	[編輯] - [匯入]
 [插入插圖]	[編輯] - [匯入] - [插入插圖]
 [插入圖形]	[編輯] - [匯入] - [插入圖形]
 [插入文件]	[編輯] - [匯入] - [插入文件]
 [開啟 DXF 檔案]	[編輯] - [匯入] - [開啟 DXF 檔案]

編輯頁籤⑦



項目	如何從頁籤選擇
 [警示]	[編輯] - [警示]
 [條碼]	[編輯] - [條碼]
 [表框]	[編輯] - [表框]
 [表格]	[編輯] - [表框] - [表格]
[插入]	[編輯] - [表框] - [插入]
 [插入欄]	[編輯] - [表框] - [插入] - [插入欄]

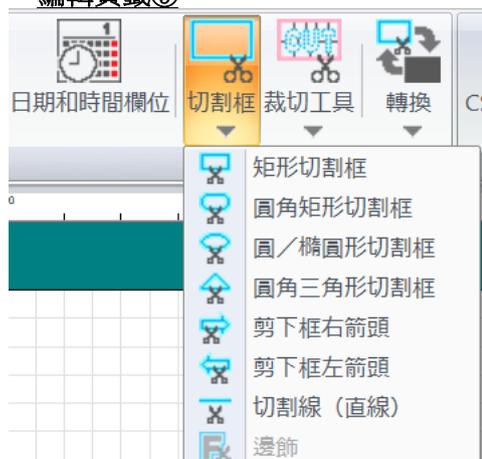
	[插入列]	[編輯] - [表框] - [插入] - [插入列]
	[刪除]	[編輯] - [表框] - [刪除]
	[刪除欄]	[編輯] - [表框] - [刪除] - [刪除欄]
	[刪除列]	[編輯] - [表框] - [刪除] - [刪除列]
	[平均化]	[編輯] - [表框] - [平均化]
	[平均分配欄高]	[編輯] - [表框] - [平均化] - [平均分配欄高]
	[平均分配列寬]	[編輯] - [表框] - [平均化] - [平均分配列寬]
	[合併儲存格]	[編輯] - [表框] - [合併儲存格]
	[取消合併儲存格]	[編輯] - [表框] - [取消合併儲存格]
	[設定儲存格的高度]	[編輯] - [表框] - [設定儲存格的高度]
	[設定儲存格的寬度]	[編輯] - [表框] - [設定儲存格的寬度]



項目		如何從頁籤選擇
	[對齊表格]	[編輯] - [表框] - [對齊表格]
	[對齊表格靠左向上對齊]	[編輯] - [表框] - [對齊表格] - [對齊表格靠左向上對齊]
	[對齊表格置中靠上對齊]	[編輯] - [表框] - [對齊表格] - [對齊表格置中靠上對齊]
	[對齊表格靠右向上對齊]	[編輯] - [表框] - [對齊表格] - [對齊表格靠右向上對齊]
	[對齊表格靠左置中對齊]	[編輯] - [表框] - [對齊表格] - [對齊表格靠左置中對齊]
	[對齊表格置中對齊]	[編輯] - [表框] - [對齊表格] - [對齊表格置中對齊]
	[對齊表格靠右置中對齊]	[編輯] - [表框] - [對齊表格] - [對齊表格靠右置中對齊]
	[對齊表格靠左向下對齊]	[編輯] - [表框] - [對齊表格] - [對齊表格靠左向下對齊]
	[對齊表格置中向下對齊]	[編輯] - [表框] - [對齊表格] - [對齊表格置中向下對齊]

	[對齊表格靠右向下對齊]	[編輯] - [表框] - [對齊表格] - [對齊表格靠右向下對齊]
---	--------------	-------------------------------------

編輯頁籤⑨



項目		如何從頁籤選擇
	[日期和時間欄位]	[編輯] - [日期和時間欄位]
	[切割框]	[編輯] - [切割框]
	[矩形切割框]	[編輯] - [切割框] - [矩形切割框]
	[圓角矩形切割框]	[編輯] - [切割框] - [圓角矩形切割框]
	[圓/橢圓形切割框]	[編輯] - [切割框] - [圓/橢圓形切割框]
	[圓角三角形切割框]	[編輯] - [切割框] - [圓角三角形切割框]
	[剪下框右箭形頭]	[編輯] - [切割框] - [剪下框右箭形頭]
	[剪下框左箭形頭]	[編輯] - [切割框] - [剪下框左箭形頭]
	[切割線]	[編輯] - [切割框] - [切割線]
	[邊飾]	[編輯] - [切割框] - [邊飾]

編輯頁籤⑩



項目		如何從頁籤選擇
	[裁切]	[編輯] - [裁切]

	[框切]	[編輯] - [裁切] - [框切]
	[直切線]	[編輯] - [裁切] - [直切線]
	[轉換]	[編輯] - [轉換]
	[轉換切割框]	[編輯] - [轉換] - [轉換切割框]
	[將割字內容轉換成列印]	[編輯] - [轉換] - [將割字內容轉換成列印]

編輯頁籤①



項目		如何從頁籤選擇
	[CSV/TXT 資金庫]	[編輯] - [CSV/TXT 資金庫]
	[連接]	[編輯] - [CSV/TXT 資金庫] - [連接]
	[切斷]	[編輯] - [CSV/TXT 資金庫] - [切斷]
	[切換]	[編輯] - [CSV/TXT 資金庫] - [切換]
	[連續編號/連續]	[編輯] - [連續編號/連續]
	[連續編號]	[編輯] - [連續編號/連續] - [連續編號]
	[連續]	[編輯] - [連續編號/連續] - [連續]
	[CSV/TXT 記錄的自動組態]	[編輯] - [連續編號/連續] - [CSV/TXT 記錄的自動組態]
	[列印]	[編輯] - [列印]

列印頁籤①



項目		如何從頁籤選擇
	[預覽列印]	[檔案] - [預覽列印]

	[單色列印]	[列印] - [單色列印]
	[多色列印]	[列印] - [多色列印]
	[多色列印(補正模式列印)]	[列印] - [多色列印(補正模式列印)]

列印頁籤②



項目		如何從頁籤選擇
	[預覽列印設定]	[列印] - [預覽列印設定]
	[連續編號]	[列印] - [預覽列印設定] - [連續編號]
	[連續]	[列印]- [預覽列印設定] - [連續]
	[CSV/TXT 記錄自動配置列印]	[列印] - [預覽列印設定] - [CSV/TXT 記錄自動配置列印]
	[標籤設定列印]	[列印] - [標籤設定列印]
	[編排序號]	[列印] - [標籤設定列印] - [編排序號]
	[自動複製]	[列印] - [標籤設定列印]- [自動複製]
	[資料庫存取自動複製]	[列印] - [標籤設定列印] - [資料庫存取自動複製]

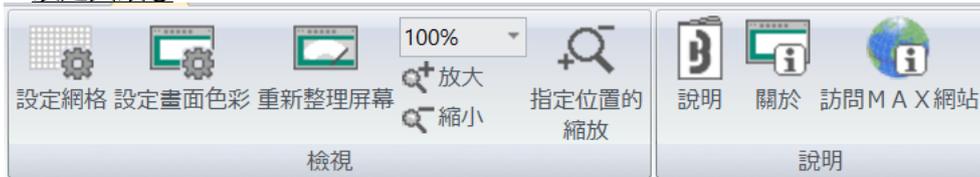
設定頁籤①



項目		如何從頁籤選擇
	[設定作業幅面]	[設定] - [設定作業幅面]

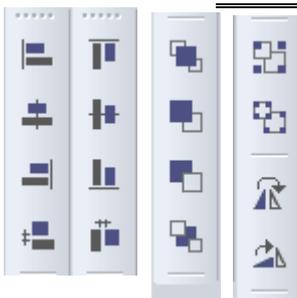
	[選項]	[設定] - [選項]
	[內文框列印選項]	[設定] - [選項] - [內文框列印選項]
	[表格框的設定]	[設定] - [選項] - [表格框的設定]
	[基本設定]	[設定] - [選項] - [基本設定]
	[自訂顏色]	[設定] - [選項] - [自訂顏色]

設定頁籤②



項目		如何從頁籤選擇
	[設定網格]	[設定] - [設定網格]
	[設定畫面色彩]	[設定] - [設定畫面色彩]
	[重新整理屏幕]	[設定] - [重新整理屏幕]
	[放大]	[設定] - [放大]
	[縮小]	[設定] - [縮小]
	[指定位置的縮放]	[設定] - [指定位置的縮放]
	[說明]	[設定] - [說明]
	[關於]	[設定] - [關於]
	[訪問 MAX 網站]	[設定] - [訪問 MAX 網站]

2.2.5 物件列



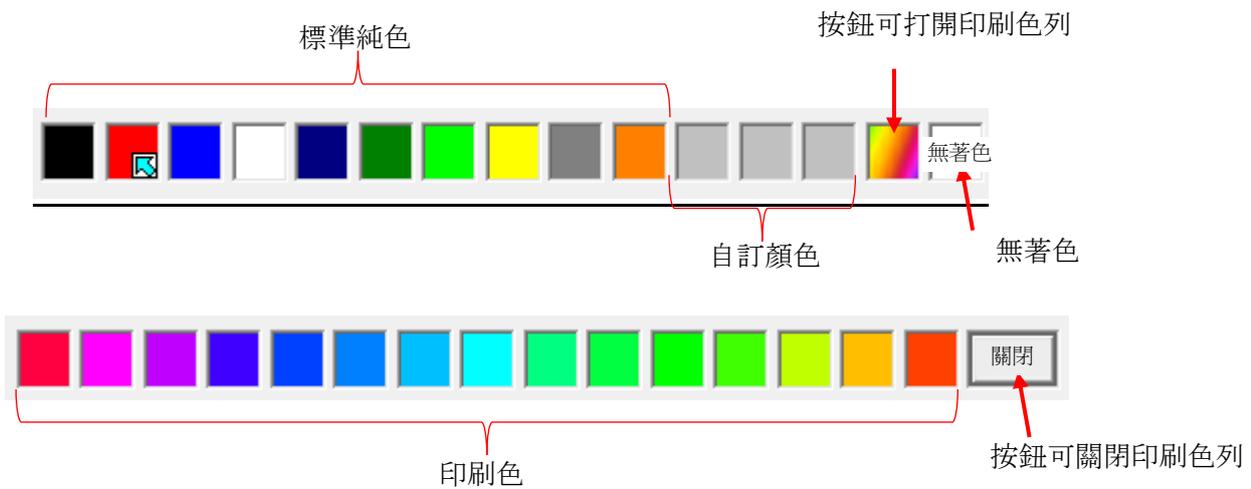
圖示和圖示名稱	
	[靠左對齊]
	[水平置中]
	[靠右對齊]
	[垂直間距]

圖示和圖示名稱	
	[靠上對齊]
	[垂直置中]
	[靠下對齊]
	[水平間距]

圖示和圖示名稱	
	[移至最前面]
	[移至前面]
	[移至後面]
	[移至最後面]

圖示和圖示名稱	
	[群組化]
	[解除群組化]
	[鏡面化]
	[旋轉]

2.2.6 色彩列



2.2.7 縮放滑桿



滑動（按住）旋鈕  可放大或縮小。

2.3 建立新作業畫面（設定頁面）

(1) 按一下列上的  圖示，或從選單列選擇 [檔案] - [開新檔案]。

(2) 顯示 [設定作業幅面] 對話方塊。

指定以下設定：[輸出機型]、[設定輸出]、[標籤設定] 開啟/關閉、[輸出長度]、[輸出方向] 和 [分割作業]。



2.3.1 選擇輸出機型

若安裝了多台印表機的印表機驅動程式，請選擇要使用的印表機。

以下輸出機型可與應用軟體 Bepop PC EX 搭配使用。

CPM-200、CPM-100HG3、CPM-100G3、CPM-100HG5、CPM-100G5 和 CPM-100SHG5。

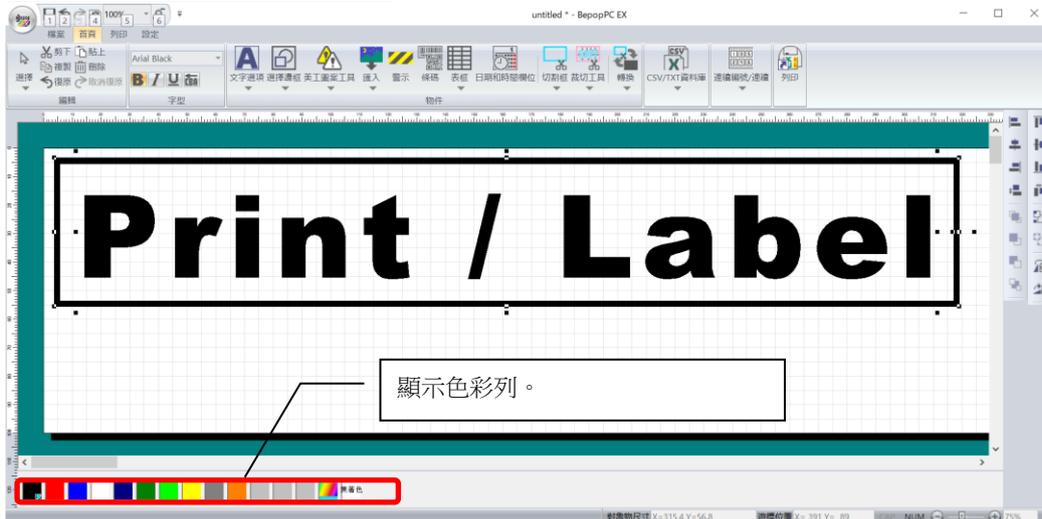
2.3.2 選擇設定輸出

設定列印方法。

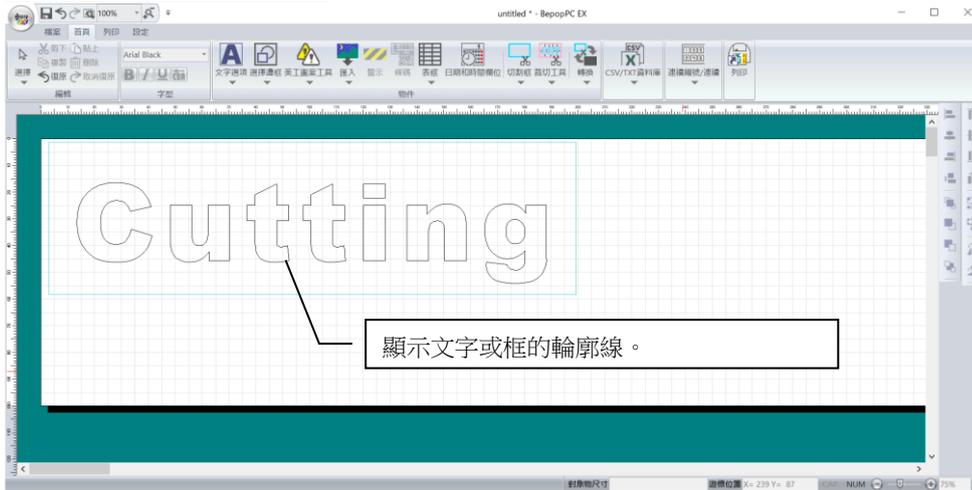
可供每台印表機選擇的 [設定輸出] 顯示如下。

輸出機型	設定列印	列印項目	列印詳細資料
CPM-200 CPM-100SHG5 CPM-100HG5 CPM-100G5	列印/標籤	<input type="radio"/> 列印 (單色列印)	用單色色帶在紙張上進行列印。
		<input type="radio"/> 列印 (多色列印)	用多色色帶在紙張上進行列印。
		<input type="radio"/> 列印 (多色列印/補正模式)	針對使用多色色帶在紙張上列印時所發生的列印偏差進行調整。
		<input type="radio"/> 切割框 (標籤)	沿著列印物件周圍切割並製作標籤。
		<input type="radio"/> 邊飾 (標籤)	在列印物件周圍建立邊飾並切割物件。
	<input type="radio"/> 切割物件 (變換切割框)	將列印數據變換為切割框。	
	切割	<input type="radio"/> 切割文字	切割作業畫面並建立切割文字。
CPM-100HG3 CPM-100G3	列印/標籤	<input type="radio"/> 列印 (單色列印)	用單色色帶在紙張上進行列印。
		<input type="radio"/> 列印 (多色列印)	用多色色帶在紙張上進行列印。
		<input type="radio"/> 切割框 (標籤)	沿著列印物件周圍切割並製作標籤。
		<input type="radio"/> 邊飾 (標籤)	在列印物件周圍建立邊飾並切割物件。
		<input type="radio"/> 切割物件 (變換切割框)	將列印數據變換為切割框。
		切割	<input type="radio"/> 切割文字

● 選擇 [列印/標籤] 時的編輯畫面



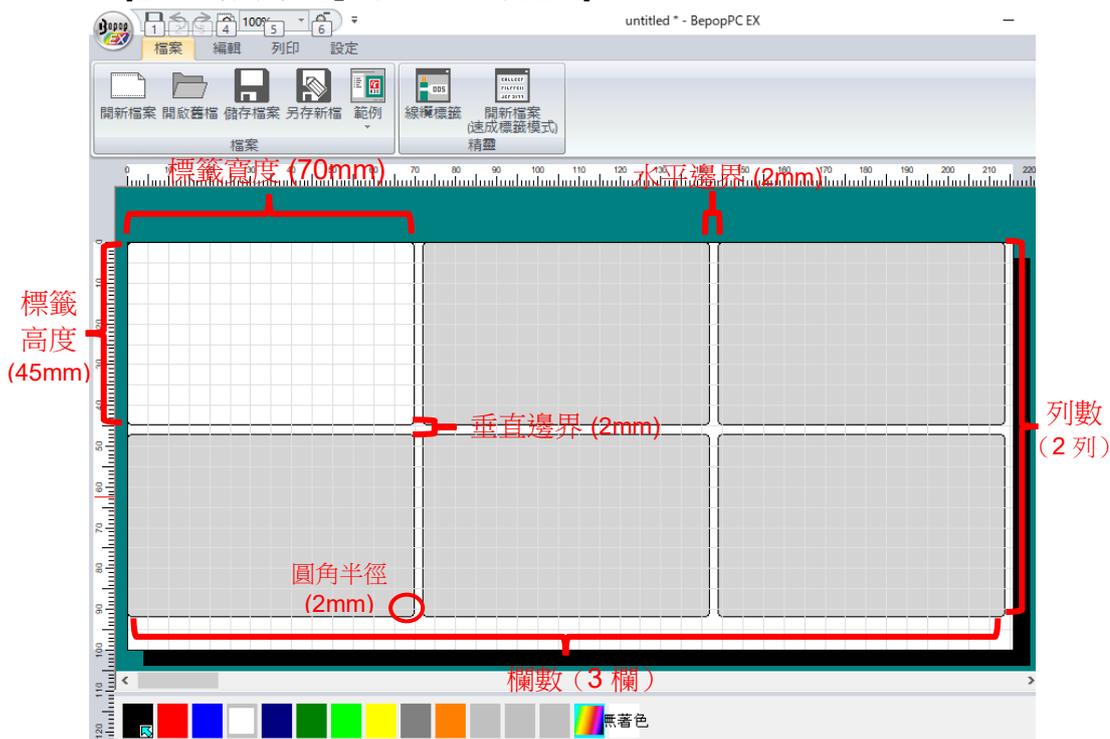
●選擇 [切割] 時的編輯畫面



2.3.3 標籤設定

套用「標籤設定」時，版面編輯畫面會顯示指定標籤尺寸與指定列數和欄數的背景。

[套用「標籤設定」時的版面編輯畫面]

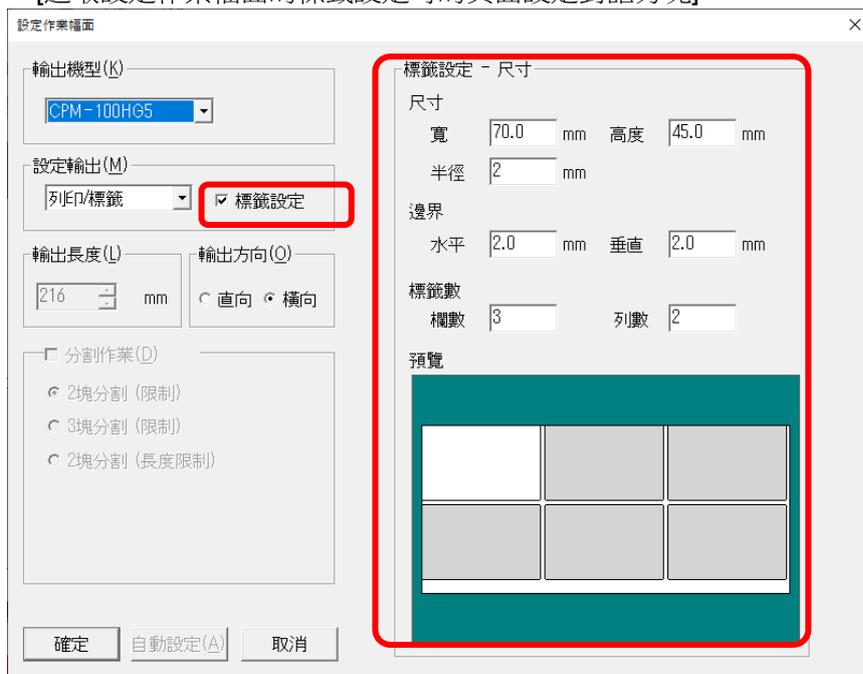


這有助於設計具有某些固定尺寸的標籤或標誌。

請記得，此背景並不表示切割框會自動按照標籤尺寸排列。

要切割與標籤尺寸相同的尺寸，請手動新增切割框，如 [編輯] 頁籤 - [切割框] - [矩形切割框] 等。

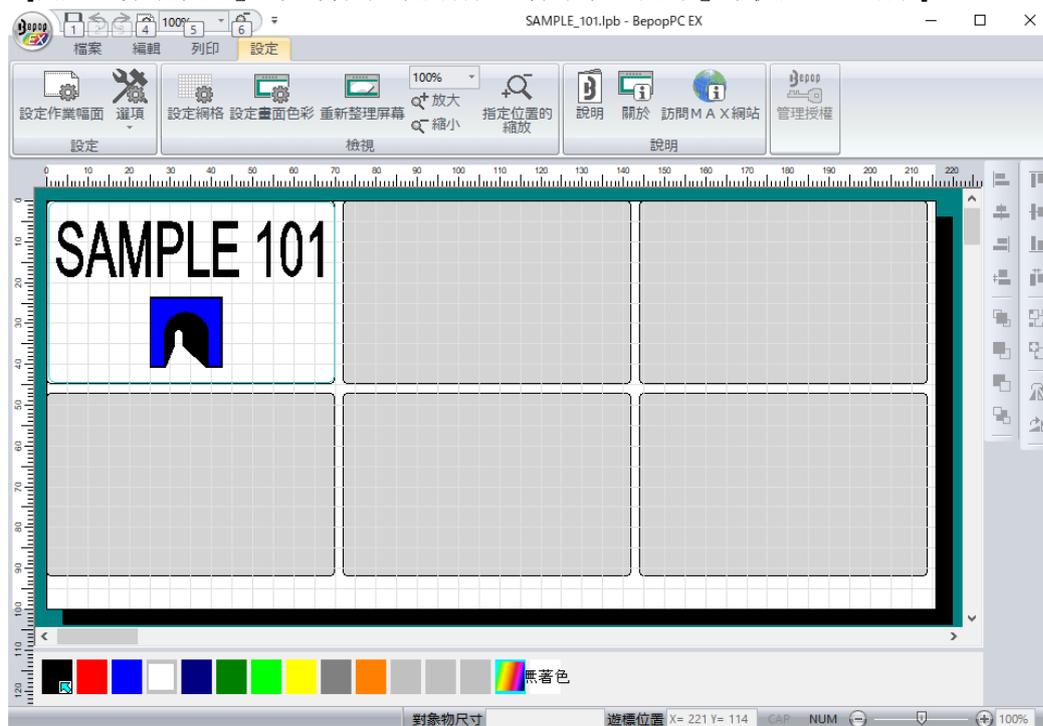
[選取設定作業幅面的標籤設定時的頁面設定對話方塊]



2.3.4 標籤設定列印

套用「標籤設定」時，以及列印多個相同標籤、列印連續編號標籤，或列印連結資料庫資訊的標籤時，建議使用「標籤設定列印」。在「標籤設定列印」中，左上角標籤的設計和設定會按照所需標籤數量套用到其他標籤上，並據此列印。

[套用「標籤設定」，設計標籤時預期在「標籤設定列印」中使用連續編號]



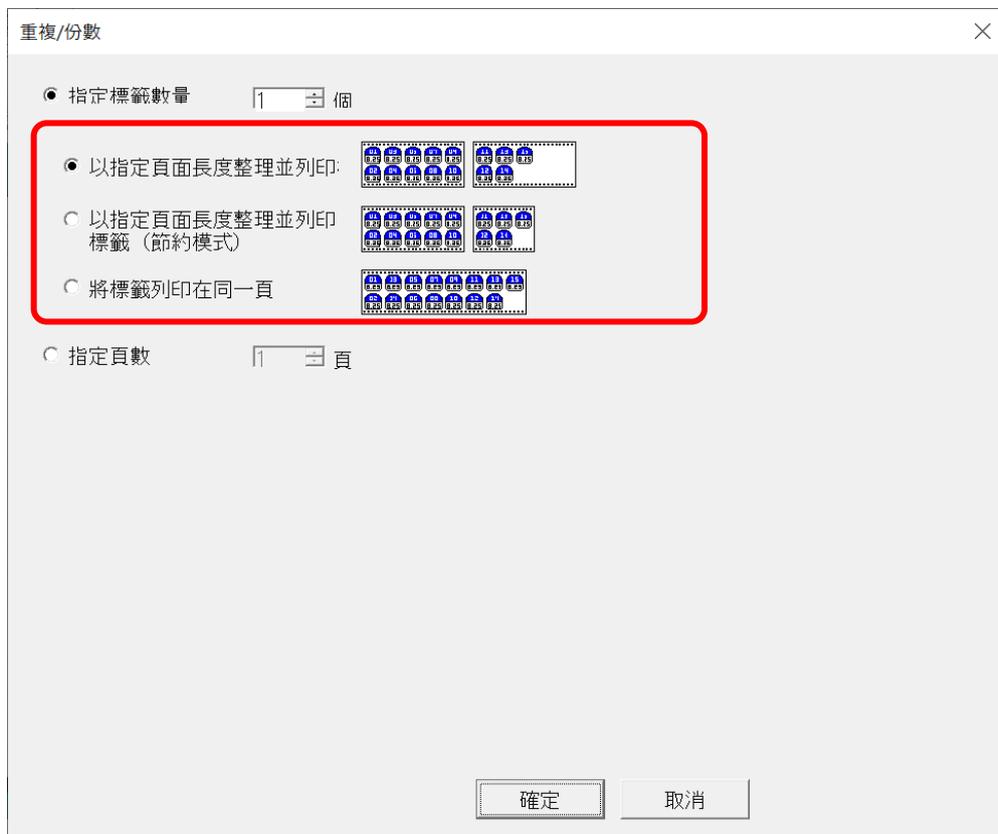
在此範例中，已手動新增與標籤尺寸相同的切割框。
由於預期使用「標籤設定列印」，因此只設計左上角的標籤。



要使用「標籤設定列印」來列印，請按一下 [列印] 頁籤 - [標籤設定列印]，接著按一下 [連續編號]、[自動複製] 或 [資料庫存取自動複製]。



或請按一下 [編輯] 頁籤 - [打印]，然後選擇 [連續編號]、[自動複製] 或 [資料庫存取自動複製]。



然後，請輸入需要的標籤數量，並從下列整理方式擇一：

「以指定頁面長度整理並列印標籤」或

「以指定頁面長度整理並列印標籤（節約模式）」或

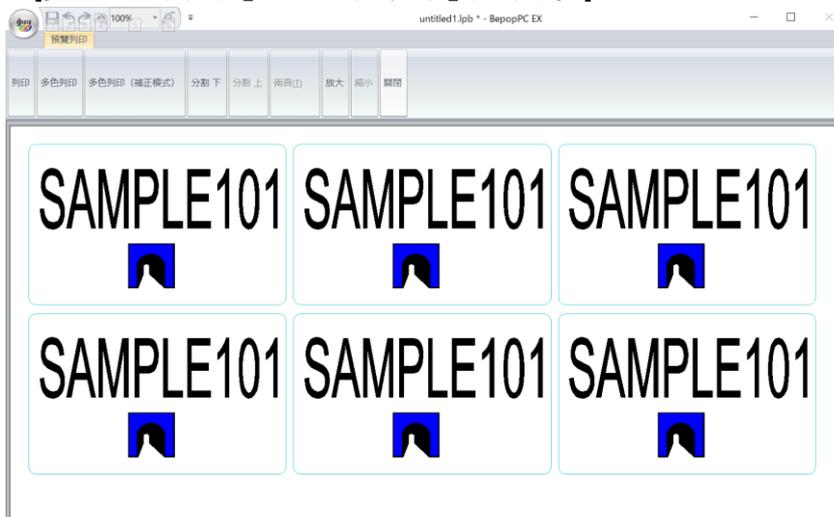
「將標籤列印在同一頁」。

[使用「編排序號」的「連續編號」列印預覽]



如圖所示，編排序號已編好。使用編排序號的步驟同「5. 編排序號和自動複製」一節所示。

[使用「自動複製」的「重複/份數」列印預覽]



如圖所示，相同的標籤已複製數次。使用「自動複製」的步驟同「5. 編排序號和自動複製」一節所示。

[使用「資料庫存取自動複製」的「資料庫設定」列印預覽]



如圖所示，標籤所載資訊各不相同。使用「資料庫存取自動複製」的步驟同「4. 匯入資料庫和列印格式化標籤」一節所示。

2.3.5 設定列印長度

在設定作業幅面編輯中設定白色貼紙的長度。每台印表機的可能初始 [列印長度] 記錄如下。

輸出機型	列印長度（可能設定範圍）	列印長度（初始值）
CPM-200	30 至 2,000 mm (1.18 至 78.60 英吋)	400 mm (15.72 英吋)
CPM-100HG5、CPM-100G5 CPM-100HG3、CPM-100G3 CPM-100SHG5	10 至 2,000 mm (0.39 至 78.60 英吋)	400 mm (15.72 英吋)

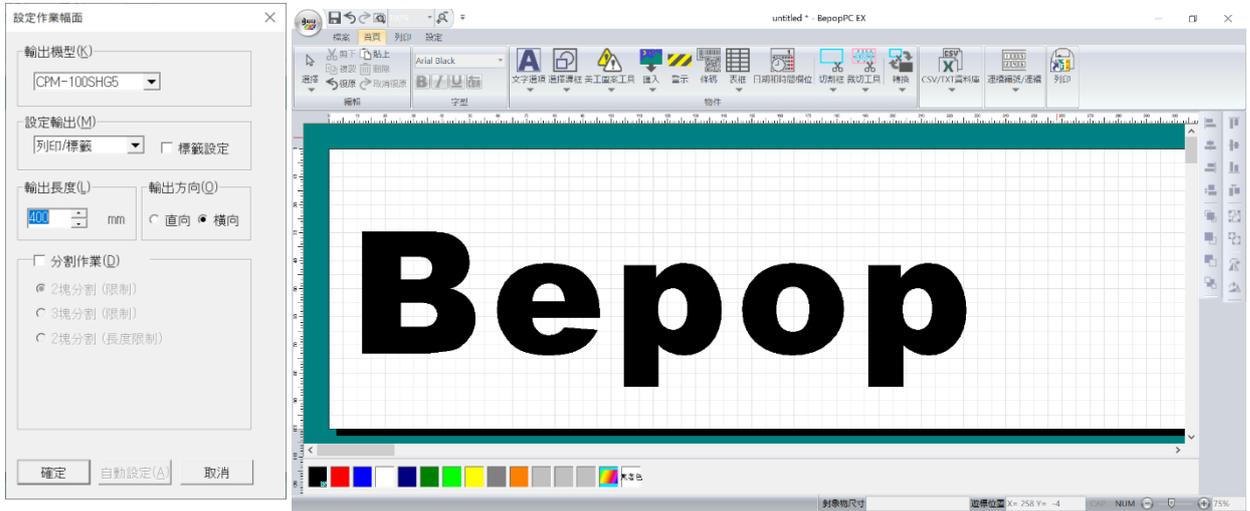
*貼紙的 [列印長度] 會在列印時自動調整為符合編輯畫面的大小，因此，不需要在建立編輯畫面前指定設定。

2.3.6 設定列印方向

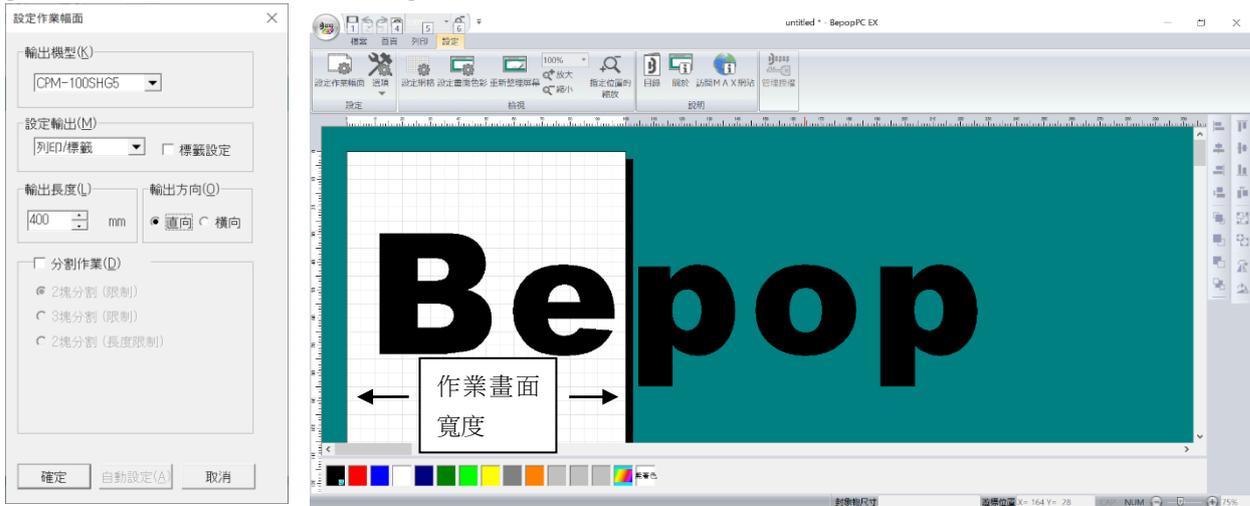
為編輯畫面方向選擇 [直向] 或 [橫向]。

變更編輯畫面的列印方向，以符合純文字或形狀的需求，這有助於節省列印空間。初始設定為 [橫向]。

[選擇橫向輸出方向時的編輯畫面]



[選擇直向輸出方向時的編輯佈局]



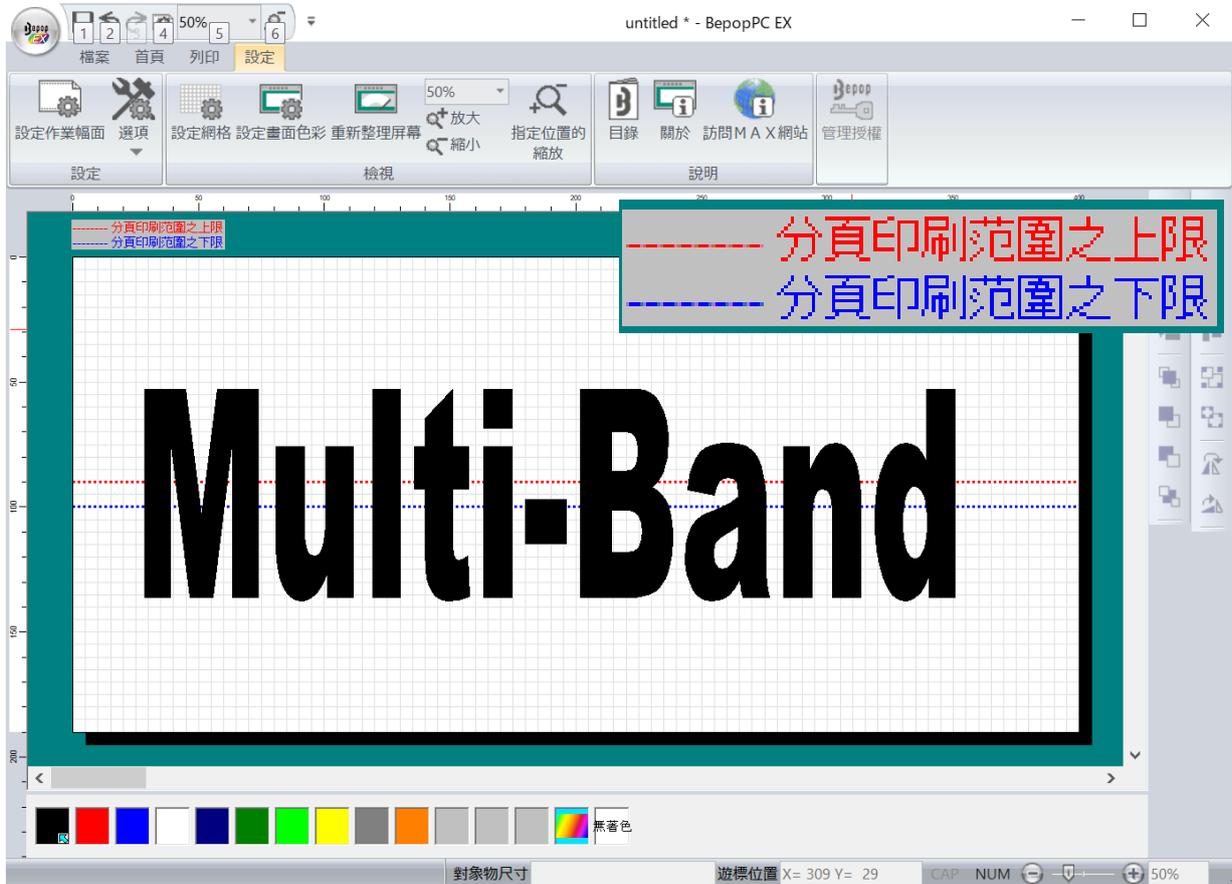
2.3.7 建立比貼紙寬的編輯畫面（分割作業）

可使用 2 塊分割來編輯影像或物件，並切割和列印大於貼紙寬度的物件。列印後，將 2 塊分割合併使用，成為單一標誌或標籤。

- (1) 在 [設定作業幅面] 對話方塊中，將 [分割作業] 方塊打勾，然後選擇「2 塊分割（受限）」或「2 塊分割（長度受限）」。



- (2) 編輯畫面中心顯示一條紅線和一條藍線。紅線和藍線之間是讓貼紙重疊黏貼的區域（10 mm 或 0.39 英寸）。



*會先列印上方分割，接著才是下方分割。將貼紙黏至貼紙表面上時，將上方分割和下方分割黏在一起，重疊部分為 10 mm (0.39 英寸)。（也可只列印上方分割或只列印下方分割。）

若選擇分割作業，將無法繪製切割框、使用邊飾、將物件和文字轉換為切割框，或執行多色列印。此外，若版面編輯畫面中有切割框物件，將無法選擇分割作業。

選擇「2 塊分割（長度受限）」時，列印長度上限為 1,000mm。沒有其他限制。

各類印表機的最大列印寬度如下所列。

輸出機型	2 塊分割	3 塊分割
CPM-200	390 mm/15.35 英吋	不適用
CPM-100HG5、CPM-100G5、CPM-100HG3、CPM-100G3	190 mm/7.48 英吋	不適用

2.4 開啟已存的編輯內容檔案

(1) 按一下「檔案」頁籤的  圖示。

(2) 選擇要開啟的資料夾和檔案。

(3) 按一下 [開啟舊檔]，開啟檔案。

*印表機資訊也會儲存在檔案中。因此，如果安裝多個印表機驅動程式，開啟檔案前可能需要變更 [列印機型] 和 [作業幅寬] 的指定設定。

2.5 儲存 Bepop PC EX 檔案

開啟已儲存的檔案、編輯檔案，最後再儲存檔案（使用相同的檔案名稱）。

(1) 按一下「檔案」頁籤的  圖示。

(2) 更新內容已儲存。

2.6 使用新名稱儲存 Bepop PC EX 檔案

使用新檔案名稱儲存編輯中的編輯內容。

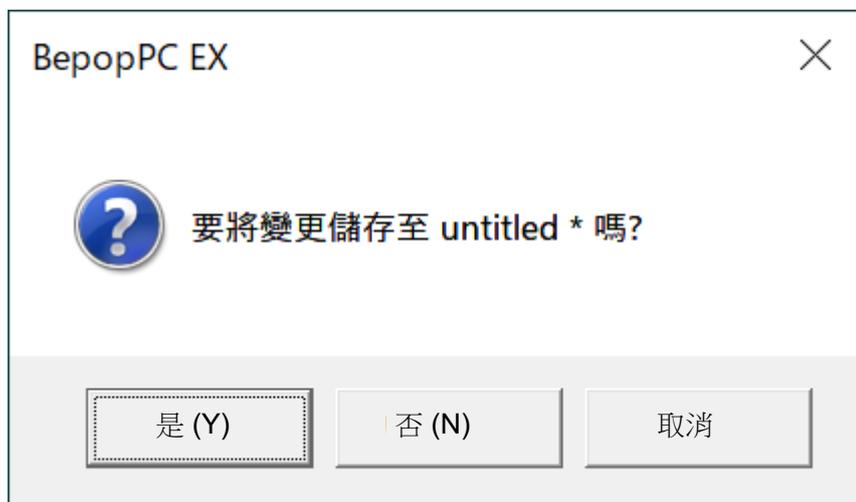
(1) 按一下「檔案」頁籤的  圖示。

(2) 輸入檔案名稱，然後按一下 [儲存]。

2.7 關閉應用程式

按一下畫面右上角的  圖示，或按一下  圖示 - [結束]。

*如果編輯內容檔案尚未儲存，將會顯示以下訊息。
按一下適當的按鈕。



2.8 使用列印/標籤

2.8.1 顯示預覽列印畫面 (列印/標籤)

按一下「列印」頁籤的  圖示。
預覽列印畫面將顯示列印內容。



*標籤的切割框將顯示為水藍色。

*視列印長度、螢幕尺寸和螢幕解析度而定，可能會顯示無法列印的區域，或可能無法正確顯示部分區域。

2.8.2 使用列印/標籤設定進行單色列印

以一種顏色列印編輯畫面的內容。

如果希望以多種顏色列印，請參閱「2.8.3 多色列印」。

- (1) 將印表機連接至 PC。

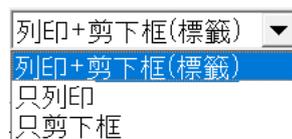
*關於連接方法的詳細資訊，請參閱說明書 (另外的手冊)。

- (2) 按一下「列印」頁籤的  圖示。

- (3) 將會顯示 [單色列印] 對話方塊。

在 [列印內容] 欄位下，務必選擇 [列印 + 剪下框 (標籤)]。

(如果無切割框，將會顯示 [只列印]。) 指定其他設置。



[分割範圍]：若要執行分割作業，請選擇 [上/下 (左右)]、[僅限上 (左)] 或 [僅限下 (右)]。
若不執行分割作業，就不需指定 [分割範圍] 的設定。

[列印數量]：輸入要列印的數量。可選擇的列印數量會因選擇的印表機型號而有所不同。但分割作業的列印數量一律都是「1」。

[自動調整「列印長度」]：自動設定列印長度的位置，距離編輯畫面末端最近的物件約 2 mm (0.07 英寸)。

*按一下 [內容] 將顯示印表機驅動程式的內容。

*使用護膜或卡匣式護膜時，或變更貼紙類型時，請務必設定印表機驅動程式內容。

(4) 按一下 [列印開始] 開始列印。

(5) 如果資料內含切割框，將在列印後剪下切割框。

2.8.3 多色列印

使用列印資料中指定的多種顏色進行列印。

若使用多種顏色列印，請務必更換色帶卡匣。

(1) 將印表機連接至 PC。

*關於連接方法的詳細資訊，請參閱說明書 (另外的手冊)。

(2) 按一下「列印」頁籤的  圖示或「編輯」頁籤的  圖示。

(3) 將會顯示 [多色列印] 選單。

在 [列印內容] 欄位下，務必選擇 [列印 + 剪下框 (標籤)]。

(若無切割框，將會顯示 [只列印]。) 指定其他設置。

(4) 按一下 [列印開始] 開始多色列印。

*插入正確的色帶卡匣，以便進行多色列印。列印將自動開始。



*按一下 [內容] 將顯示印表機驅動程式的內容。

*使用護膜或卡匣式護膜時，或變更貼紙類型時，請務必設定印表機驅動程式內容。

- (5) 第一個顏色列印結束後，打開上蓋。
*請務必將上蓋完全打開。如果未完全打開，貼紙回捲中途會停止，且將無法正確列印下一個顏色。
- (6) 一旦紙張已自動返回開始位置，請安裝尚未列印之顏色的色帶卡匣。闔上上蓋。列印將自動開始。
*操作印表機時，請始終遵守訊息指示。列印期間，無法中途取消多色列印。
*關於安裝色帶卡匣及打開上蓋的詳細資訊，請參閱印表機隨附的安裝手冊。
*若選擇分割作業「2 塊分割（受限）」，便無法執行多色列印。
- (7) 如果檔案包含切割框，在列印所有顏色後將剪下切割框。
*關於單色列印的詳細資訊，請參閱「2.8.2 使用列印/標籤設定進行單色列印」。

2.8.4 分割作業後的應用程式設定（切割邊飾）

若使用分割設定，可剪下作業畫面的上/下/左/右邊界，以利貼上時對齊分割。
本功能只有在該列印指定了 [只列印] 時才能使用。

(1) 將印表機連接至 PC。

*關於連接方法的詳細資訊，請參閱說明書（另外的手冊）。



(2) 按一下「列印」頁籤的圖示。

(3) 若資料內含切割框，[列印 + 剪下框（標籤）] 會顯示在列印設定的 [列印內容] 欄位下。在這種情況下，列印後將沿切割框剪下標籤（如果 [列印內容] 選擇了 [只列印]，將執行切割邊飾）。接著，設定其他項目。



[分割範圍]：若要執行分割作業，請選擇 [上/下 (左右)]、[僅限上 (左)] 或 [僅限下 (右)]。執行分割作業時，無法指定 [分割範圍] 的設定。

[列印數量]：設定要列印的列印數量。可選擇的列印數量會因選擇的印表機而有所不同。
但分割作業的列印數量一律都是「1」。

(4) 按一下 [內容]。

*按一下 [內容] 將顯示印表機驅動程式的內容。

(5) 按一下 [列印內容] 頁籤。

(6) 在 [列印內容] 欄位下，勾選 [列印+剪下框(標籤)] 的核取方塊，然後按一下 [確定]。

*亦可同時應用卡匣式護膜的設定。

(7) 必要時請選擇印表機，然後按一下 [列印開始] 開始列印。

(8) 列印後，將剪下邊界並完成設計。

2.8.5 列印時使用卡匣式護膜

以一種顏色列印編輯畫面的內容。

若使用多種顏色列印，請參閱「2.8.5 使用卡匣式護膜進行多色列印」。

*僅 CPM-100SHG5、CPM-100HG5、CPM-100G5、CPM-100HG3 和 CPM-100G3 機型支援使用卡匣式護膜進行列印。

*北美地區未提供卡匣式護膜功能。

(1) 將印表機連接至電腦。

*關於連接方法的詳細資訊，請參閱說明書（另外的手冊）。



(2) 按一下「列印」頁籤的  圖示。

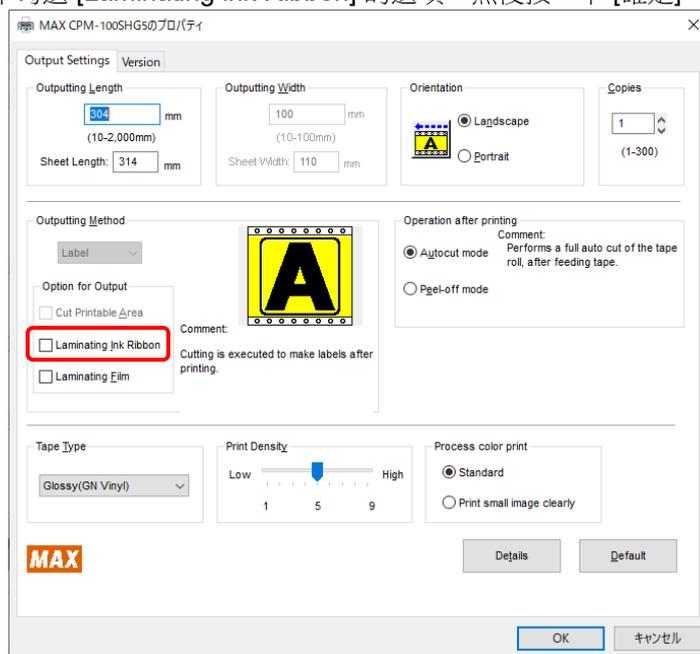
(3) 將會顯示 [單色列印] 選單。選擇 [列印 + 剪下框（標籤）]。（如果資料中無切割框，將會顯示 [只列印]）。在這種情況下，請跳至步驟 (4)。

(4) 按一下 [內容]。

*按一下 [內容] 將顯示印表機驅動程式的內容選單。

(5) 按一下 [Output Settings] 頁籤。

(6) 在 [Outputting Method] 中勾選 [Laminating Ink Ribbon] 的選項，然後按一下 [確定]。



(7) 必要時請選擇印表機。按一下 [列印開始] 開始列印。

(8) 列印完成後，一旦作業貼紙已開始回捲，請依照畫面上的指示操作，並安裝卡匣式護膜。

(9) 使用卡匣式護膜上膜後，如果列印資料內含切割框，將會進行剪下。

*使用分割設定時，無法設定護膜列印。

*使用卡匣式護膜上膜時，印機表可能暫停運作。印表機的印字頭達到高溫時，會發生這類停止運作的情形。印字頭溫度下降後（約 3 分鐘），會自動恢復列印。這類停止運作的現象並非故障。如果 PC 螢幕上顯示錯誤訊息（逾時訊息），請勿點擊訊息按鈕。等候列印作業恢復。

*若列印數量設為 2 以上，且總列印長度超過 2,000 mm 或 78.7 英吋，將無法進行護膜列印（按一下 [列印開始] 時會顯示錯誤訊息）。在這種情況下，將列印數量設為「1」，以便列印。

（總作業畫面長度 = 作業畫面長度 × 列印數量）

2.8.6 使用卡匣式護膜進行多色列印

使用編輯畫面中指定的多種顏色進行列印。

若使用多種顏色列印，請務必更換色帶卡匣。

*僅 CPM-100SHG5、CPM-100HG5、CPM-100G5、CPM-100HG3 和 CPM-100G3 機型支援使用卡匣式護膜進行列印。

*專為北美市場設計的印表機未提供護膜功能。

(1) 將印表機連接至 PC。

*關於連接方法的詳細資訊，請參閱說明書（另外的手冊）。



(2) 按一下「列印」頁籤的  圖示或「編輯」頁籤的  圖示。

(3) 將會顯示 [多色列印] 選單。選擇 [列印 + 剪下框（標籤）]。

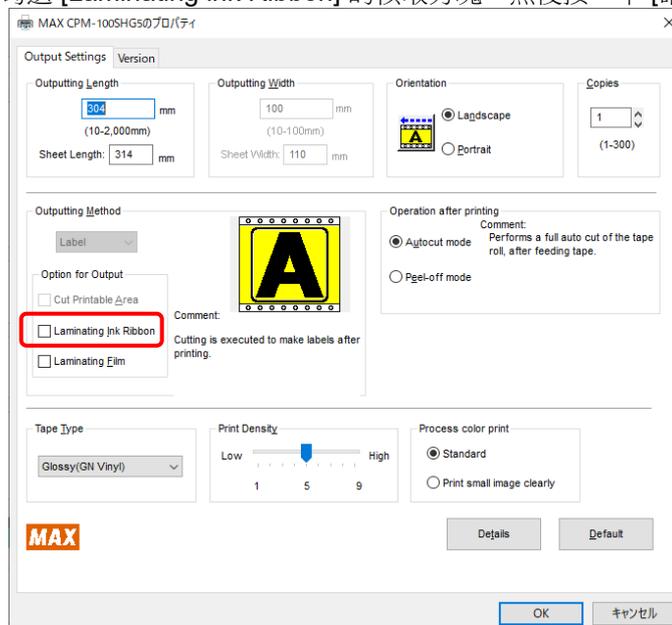
（編輯畫面未含切割框時，則不會顯示。）在這種情況下，請跳至步驟 (4)。

(4) 按一下 [內容]。

*按一下 [內容] 將顯示印表機驅動程式的內容。

(5) 按一下 [Output Settings] 頁籤。

(6) 在 [Outputting Method] 中勾選 [Laminating Ink Ribbon] 的核取方塊，然後按一下 [確定]。



(7) 按一下 [列印開始] 開始列印。列印時將會顯示訊息，說明將要使用哪個顏色。安裝顯示顏色的色帶卡匣。將色帶放置好後，將自動開始列印。

(8) 請遵循畫面上的指示作業。第一個顏色列印結束後，打開上蓋。

*請務必將上蓋完全打開。如果未完全打開，紙張回捲中途會停止，且將無法正確列印下一個顏色。

*一旦紙張已自動返回開始位置，請安裝下個顏色（訊息中顯示的顏色）的色帶卡匣。闔上上蓋。列印將自動開始。

*若指定了 2 個以上的顏色，請重複步驟 (8) 中的程序。

*操作印表機時，請始終遵守訊息指示。無法中途取消多色列印。

*關於設置色帶卡匣及打開上蓋的詳細資訊，請參閱印表機的說明書。

*若套用分割作業「2 塊分割（受限）」設定，便無法執行多色列印。

(9) 最後一個顏色列印完成後，一旦作業畫面已開始回捲，請依照畫面上的指示操作，並放置卡匣式護膜。

(10) 使用卡匣式護膜上膜後，如果有切割框，將會剪下切割框。

*若使用單一顏色列印，請參閱「2.8.6 使用護膜建立標籤」。

*使用卡匣式護膜上膜時，印機表可能暫停運作。印表機的印字頭達到高溫時，會發生這類停止運作的情形。印字頭溫度下降後（約 3 分鐘），會自動恢復列印。這類停止運作的現象並非故障。如果 PC 螢幕上顯示錯誤訊息（逾時訊息），請勿點擊訊息按鈕。等候列印作業恢復。

2.8.7 使用護膜建立護膜標籤

以一種顏色列印編輯畫面的內容。

若使用多種顏色列印，請參閱「2.8.3 多色列印」。

*僅 CPM-200、CPM-100SHG5、CPM-100HG5、CPM-100G5、CPM-100HG3 和 CPM-100G3 型號支援護膜膠膜列印。

*專為北美市場設計的印表機未提供護膜功能。

(1) 將印表機連接至 PC。

*關於連接方法的詳細資訊，請參閱說明書（另外的手冊）。



(2) 按一下「列印」頁籤的圖示。

(3) 將會顯示 [單色列印] 選單。選擇 [列印 + 剪下框 (標籤)]。

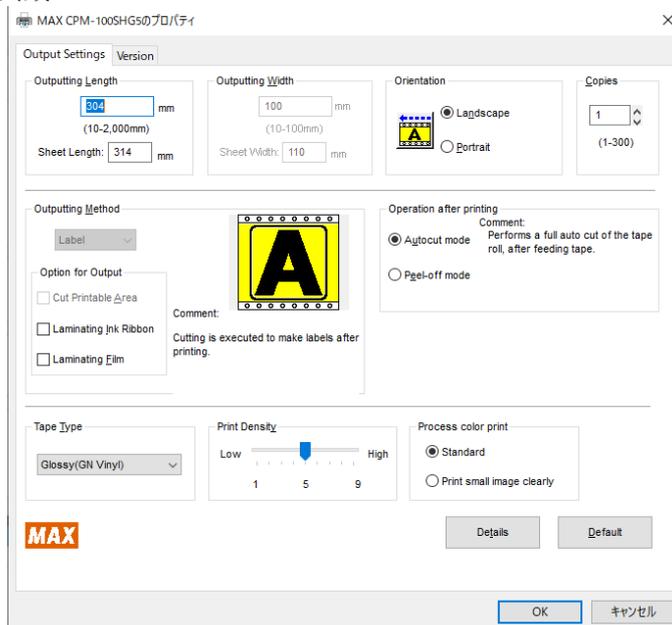
*若列印的編輯內容已連接到 CSV 資料庫，則只有在未選擇 [選擇記錄 (列印欄上標有「#」的記錄)] 且選擇了 [目前的記錄] 的情況下，能夠使用護膜模式。



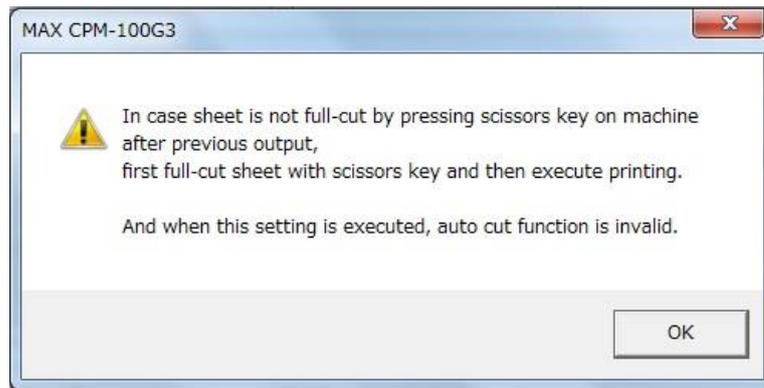
(4) 按一下 [內容]。

*按一下 [內容] 將顯示印表機驅動程式的內容。

(5) 按一下 [Output Settings] 頁籤。



- (6) 在 [Outputting Method] 中勾選 [Laminating Film] 的核取方塊，然後按一下 [確定]。
*如果勾選了 [只列印] 在 [Outputting Method] 的核取方塊，將無法勾擇 [Laminating Film]。
- (7) 查看以下訊息後，請按一下 [確定]，然後在內容畫面中再按一次 [確定]。



*若使用護膜模式，請於列印完成後，檢查印表機切割功能是否已切割紙張，再執行下一次列印。

- (8) 按一下 [列印開始] 開始列印。按一下 [列印開始] 後立即顯示訊息，說明列印後必須將貼紙貼膜後裝回機器。按一下 [確定] 繼續操作。
- (9) 列印完成後，從印表機取出貼紙。
- (10) 貼膜後，請重新放置印表機的紙張。
- (11) 闔上上蓋，然後按一下 [確定]。剪下切割形狀數據，上膜標籤即將完成。

*使用分割設定時，無法應用護膜設定。

*將護膜貼到列印標籤上時，請確保貼膜與貼紙平行。

如果護膜蓋住貼紙邊緣的孔，印表機可能無法正常運作。如果護膜蓋住了邊孔，請使用刀子或其他切割並移除護膜。

*使用護膜設定時，會關閉自動切割設定。使用護膜設定後，務必清除設定並重新開啟自動切割設定，以利平時使用。

2.8.8 多色列印時先補正列印偏差（誤差）後再列印（CPM-100G5 / HG5 / SHG5 和 CPM-200）

使用 CPM-100G5 / HG5 / SHG5 和 CPM-200 執行多色列印時，可能會因畫面檔案而有明顯的列印偏差（顏色之間的誤差）。

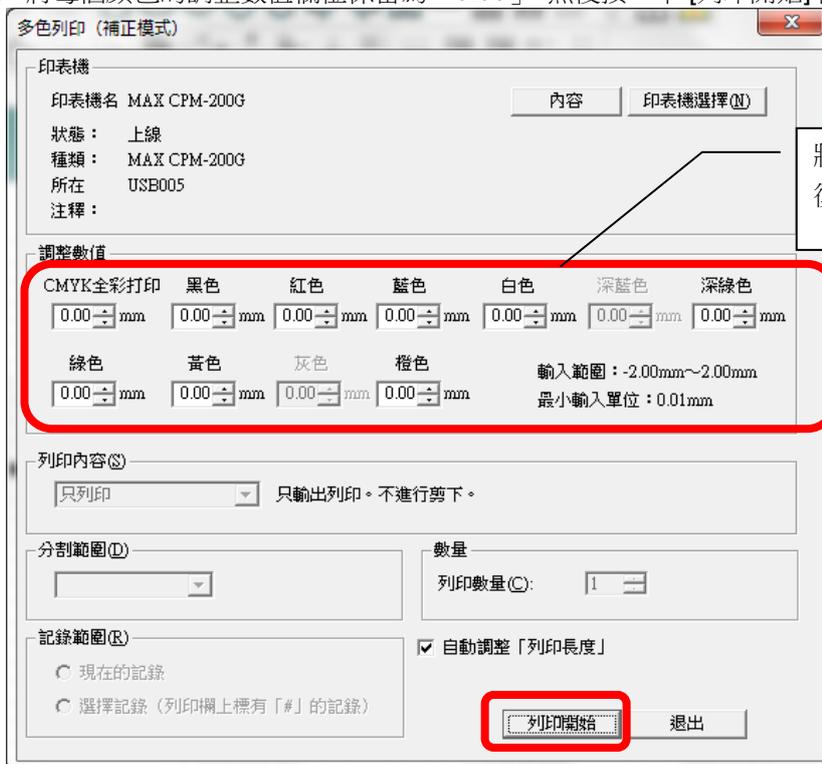
使用 [多色列印（補正模式）] 設定每個物件檔案的 [補正值]，就能補正列印偏差（顏色之間的誤差）。

[多色列印（補正模式）] 的基本流程

1. 使用 [多色列印（補正模式）]，將補正值設定為「0.00」，然後執行列印一次。
2. 測量列印成品的列印偏差量（顏色之間的誤差）。
3. 再次選擇 [多色列印（補正模式）]，設定測量到的偏差量，然後列印。
4. 如果補正不足，請重複變更補正值及列印。
5. 若要儲存補正值供後續列印工作使用，請儲存畫面（儲存補正值）。

[操作方法]

- (1) 從檔案欄選擇 [列印] - [多色列印（補正模式）]。
- (2) 將會顯示 [多色列印（補正模式）]。
- (3) 將每個顏色的調整數值欄位保留為「0.00」，然後按一下 [列印開始] 開始列印。



將調整數值欄位保留為「0.00」，然後按一下 [列印開始]

- (4) 使用尺規測量列印成品的列印偏差量（顏色之間的縫隙）。
- (5) 重新選擇 [多色列印（補正模式）]，然後在 [調整數值] 欄位中設定測得的偏差量（補正值）。
*如需詳細資訊，請參閱下一頁的「關於補正值」。
*只能針對編輯畫面所用的顏色輸入補正值。
- (6) 輸入補正值，然後按一下 [列印開始] 開始列印。

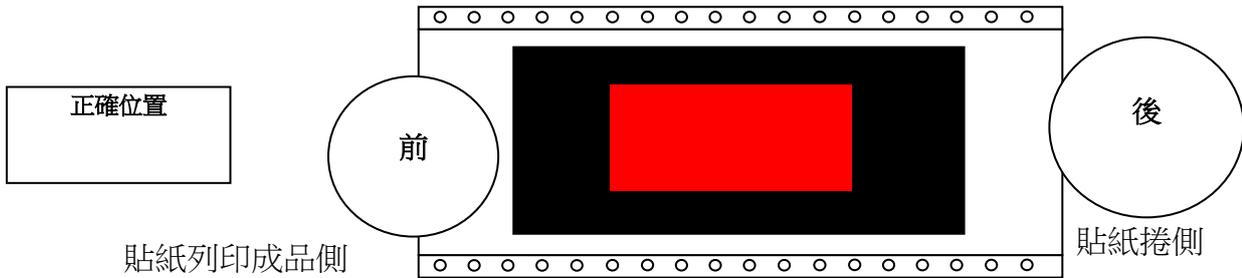
(7) 若要儲存補正值並在後續列印工作中啟用，請儲存編輯畫面的內容檔案。

*每個編輯內容檔案的補正值各有不同。因此，每個編輯內容檔案均需設定。

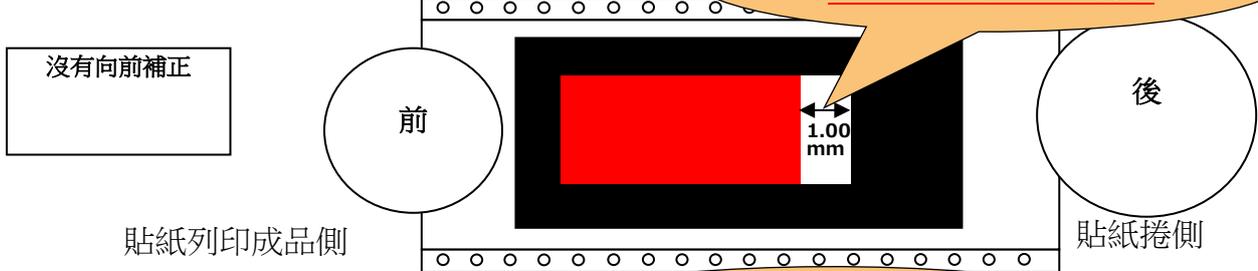
【關於補正值】

- 補正值設為正值時 (+0.01 至 +2.00 mm/ +0.001 至 +0.078 英寸)：列印位置會向後移動。
- 補正值設為負值時 (-0.01 至 -2.00 mm/ -0.001 至 -0.078 英寸)：列印位置會向前移動。

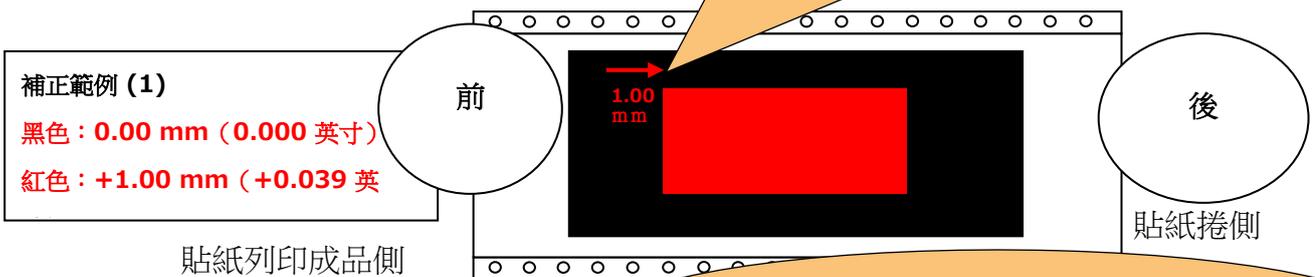
正確的列印位置 (無列印偏差)



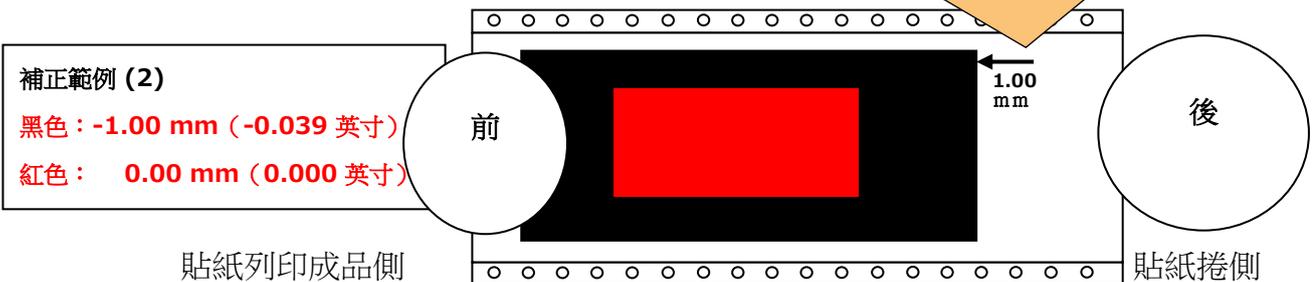
黑色與紅色之間的誤差
1.00 mm (0.039 英寸)



紅色的列印位置
會向後移動 **1.00 mm (0.039 英寸)**



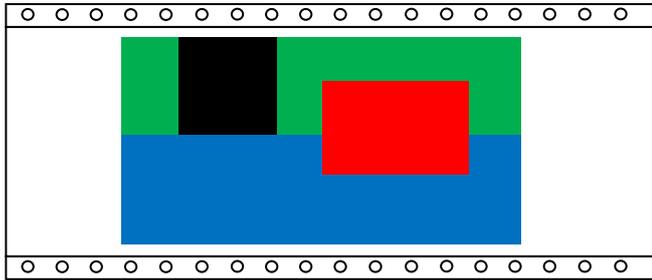
黑色的列印位置
會向後移動 **1.00 mm (0.039 英寸)**



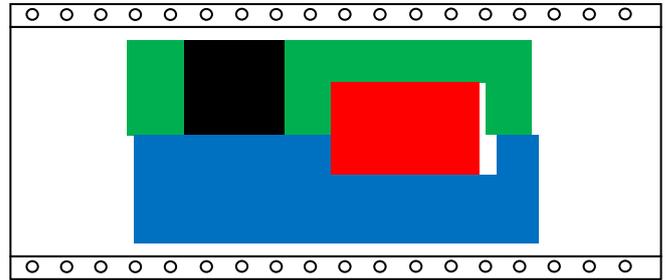
[多色列印 (補正模式)] 注意事項

*如果編輯畫面複雜，有時從未補正的列印成品測得的列印偏差，可能會需要進一步修改。

[畫面檔案資料] (正確的列印位置)



未經補正的列印成品



黑色-深綠色：無偏差

紅色-深綠色：偏差 1.00mm (0.04 英寸)

紅色-深綠色：偏差 2.00mm (0.08 英寸)

補正方法 1

若將未經補正的黑色和深綠色當作標準值，補正值如下：

黑色：0.00 mm，紅色：+1.00 mm，藍色：-1.00 mm，深綠色：0.00 mm

黑色：0.00 英寸，紅色：+0.04 英寸，藍色：-0.04 英寸，深綠色：0.00 英寸

(紅色向後移 1 mm，因此藍色應向前移 1 mm)

補正方法 2

若將紅色當作標準值，補正值如下：

黑色：-1.00 mm，紅色：0.00 mm，藍色：-2.00 mm，深綠色：-1.00 mm

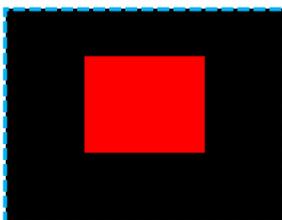
黑色：-0.04 英寸，紅色：0.00 英寸，藍色：-0.08 英寸，深綠色：-0.04 英寸

*色彩補正可能導致列印資料和切割資料有所偏差。

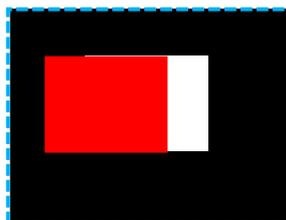
在這種情況下，請對色彩進行適當補正，或在編輯畫面中變更切割形狀物件的位置。

(範例) 藍色虛線為切割框。

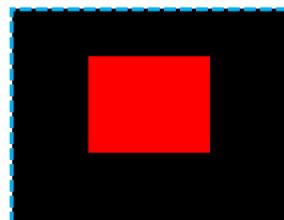
[正確位置]



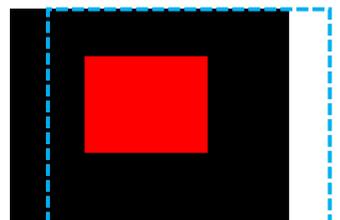
[未補正]



[紅色補正]



[黑色補正]



*[多色列印 (補正模式)] 是 CPM-200 的特殊功能。

*每個編輯畫面的補正值各有不同。因此，每個編輯畫面均需輸入設定。

此外，偏差情形可能會因印表機而有所改變。因此，若使用不同的印表機，列印成品可能不盡相同。

*若在補正模式下列印，請務必依固定順序更換色帶。

請依照狀態螢幕上的指示操作。

*若使用 [多色列印 (補正模式)] 列印，前後邊界的長度將增加約 2 mm (0.078 英寸)。

*若只使用印刷色列印 (CMYK)，將會停用輸入的補正值 (無法補正)。

2.9 使用撕除模式

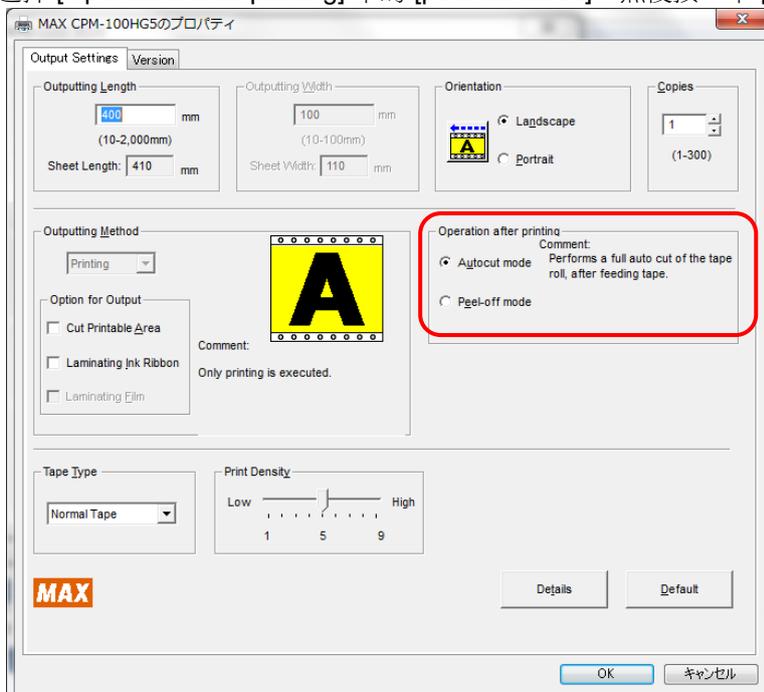
使用撕除模式功能時，完成列印後，列印/切割的貼紙會送入到可拿取的位置，貼紙不會完全切下。如果繼續列印，下一個列印會從上一個列印的結束位置開始。相較於自動切割，此模式可在貼紙上保留邊界。

2.9.1 使用撕除模式（僅適用於 CPM-100SHG5，HG5 和 G5）

- (1) 選擇 [列印] - [單色列印] 或 [多色列印]。
- (2) 按一下 [內容]。
- (3) 在 [Output Settings] 底下，選擇列印內容選單 [Operation after printing]。



- (3) 選擇 [Operation after printing] 中的 [peel-off mode]，然後按一下 [確定]。



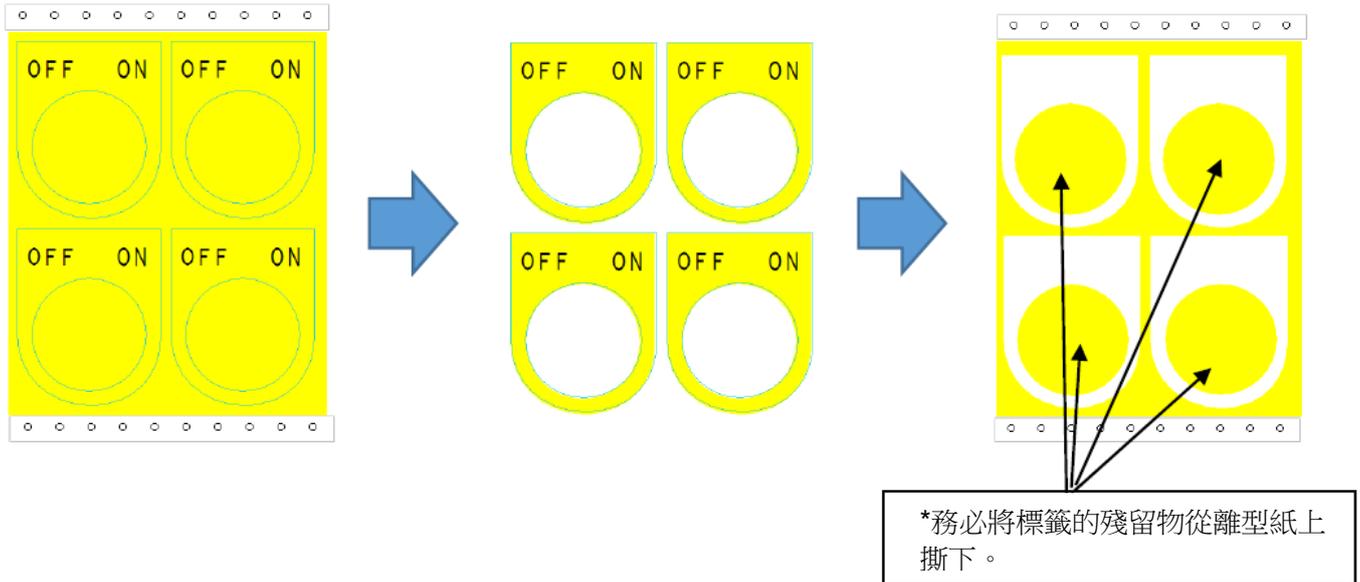
- (4) 按一下列印選單中的 [列印開始]。

列印將開始。完成列印後，列印/切割的貼紙會送入到可拿取的位置，貼紙不會完全切下。如果繼續列印，下一個列印會從上一個列印的結束位置開始。

<「撕除」模式注意事項>

若要使用「撕除」模式，務必遵照下列注意事項。

- 繼續列印之前，務必將列印貼紙（包含標籤的殘留物、內側部分）從離型紙上撕下。否則貼紙會卡在印表機內，導致印表機故障。
（範例）用黃色貼紙製作「切割標籤（開關標籤）」時。



- 在「撕除」模式下將印表機關機之前，務必手動按下剪刀按鈕，將貼紙的列印部分完全剪下。
- 請勿在「撕除」模式下用切割刀或剪刀剪下貼紙，務必用手動按下剪刀按鈕的方式剪下貼紙。

2.9.2 調整撕除模式下的貼紙送紙長度（僅適用於 CPM-100SHG5、HG5、G5）

使用撕除模式時，可在印表機狀態監視器上設定貼紙送紙長度
您可以調整貼紙送紙長度，為初始設定增加長度。

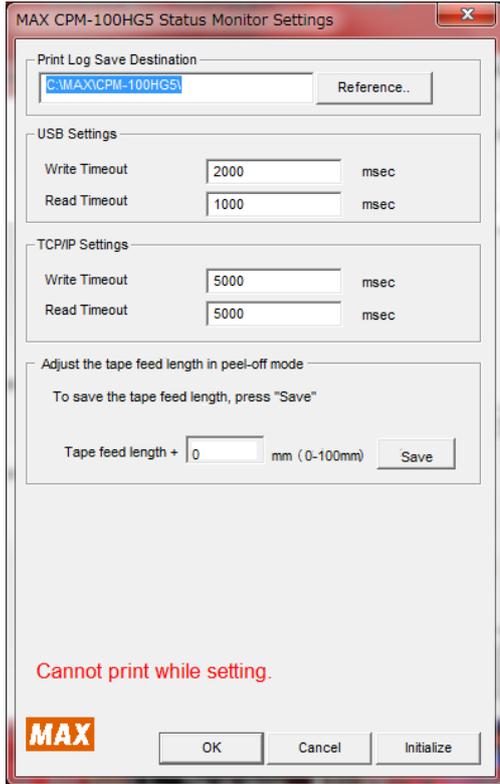
*電腦與印表機需要連線，調整才能生效。

- (1) 將 CPM 印表機連接至電腦。開啟印表機電源。
- (2) 按兩下工作列上的 CPM 印表機圖示，開啟狀態監視器。



- (3) 按一下狀態監視器中的 [設定內容]。

(4) 設定內容對話方塊隨即出現。輸入額外的貼紙送紙長度，然後按一下 [儲存檔案]。按一下確定。



2.10 切割

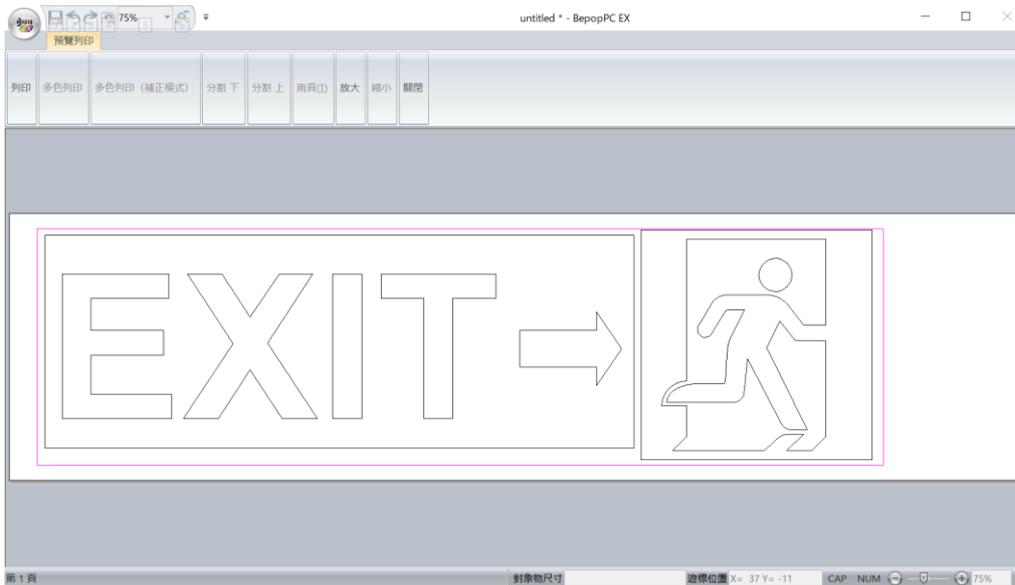
2.10.1 預覽列印顯示畫面（切割模式）

按一下「列印」頁籤的  圖示。

將會顯示預覽列印的內容。

*如果切割框位於編輯畫面中，也會顯示於預覽列印中
（預覽內容可能會與列印的設計不同）。

<預覽列印畫面>



*視螢幕尺寸、列印長度和螢幕解析度而定，可能會顯示無法列印的部分，或無法正確顯示編輯畫面。

2.10.2 列印切割資料設定

(1) 將印表機連接至 PC。

*關於連接方法的詳細資訊，請參閱說明書（另外的手冊）。

(2) 按一下「列印」頁籤的  圖示。

(3) 從列印內容中，選擇適合的設定。



[分割範圍]：只有在貼紙設定中選擇了「分割作業」時才有效。

（在其他情況中無法選擇。）

可針對分割範圍指定下列設定。

	2 塊分割	3 塊分割
橫向	<ul style="list-style-type: none"> • 上/下 • 僅限上 • 僅限下 	<ul style="list-style-type: none"> • 上/中/下 • 僅限上 • 只限中 • 僅限下
直向	<ul style="list-style-type: none"> • 左/右 • 僅限左 • 僅限右 	<ul style="list-style-type: none"> • 左/中/右 • 僅限左 • 只限中 • 僅限右

[列印內容]：切割框物件出現於編輯畫面中時，可選擇資料內容。

[列印數量]：設定要列印的列印數量。可選擇的列印數量視印表機機型而定。

**但分割作業的列印數量一律都是「1」。

[自動設定「列印長度」]：自動設定列印長度的位置，距離編輯畫面末端最近的物件形狀約 2 mm（0.078 英寸）。

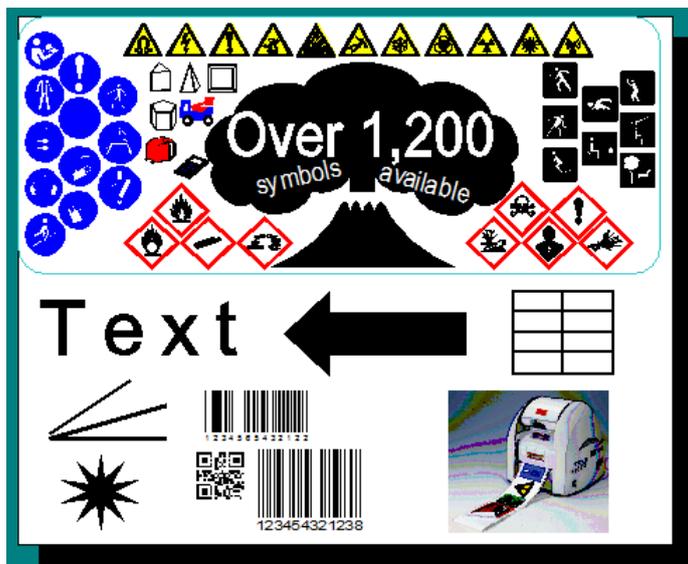
(4) 按一下 [列印開始] 開始列印（切割）。

3 建立/編輯物件

3.1 建立/編輯物件的基本操作

3.1.1 何謂物件？

「物件」是泛稱字元字串（純文字）、邊飾、直線、表格、條碼、符號數據、切割框、影像檔案，或是可使用 Bepop PC EX 製作的文件檔案。



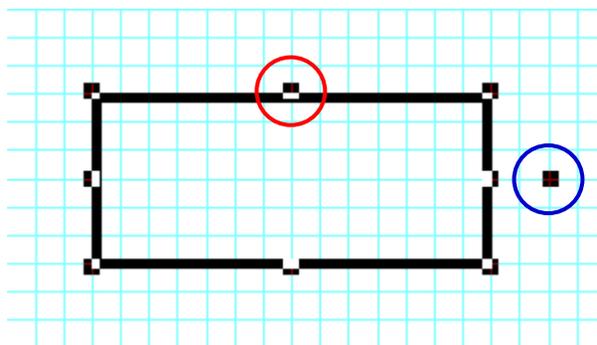
3.1.2 選擇物件

使用游標來選擇物件以便編輯，或指定物件設定。

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [選擇] - 圖  示然後按一下物件的任何部位。
- (2) 所選擇物件的周圍會顯示多個物件點  和一個旋轉點 .

若要選擇多個物件：

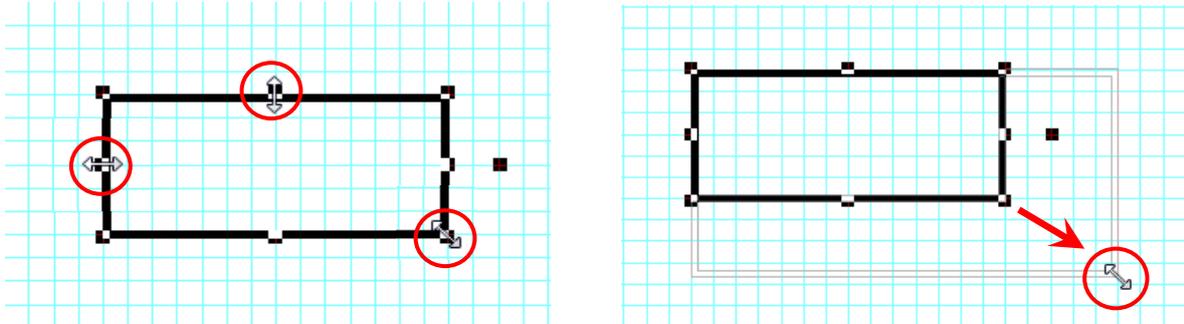
- 按住 [Shift] 鍵，然後在物件上點擊滑鼠左鍵。
- 點擊後拖曳滑鼠，拖曳選擇多個物件。
- 按下 CTRL+A 以選擇所有物件。
- 按住 Shift 鍵，然後在物件上點擊滑鼠左鍵，也可取消選擇不需要的物件。



3.1.3 變更物件尺寸

- (1) 使用游標來選擇想要變更尺寸的物件。
- (2) 將游標對準物件點 ■ (顯示於所選擇物件的周圍)。

游標將會變成向上/向下箭頭、向左/向右箭頭，或是斜對角線箭頭。若要變更物件尺寸，請點擊滑鼠並依箭頭方向拖曳。



若要變更物件尺寸而不改變高寬比例，請在拖曳角落的物件點時按住 [SHIFT] 鍵。

3.1.4 旋轉物件

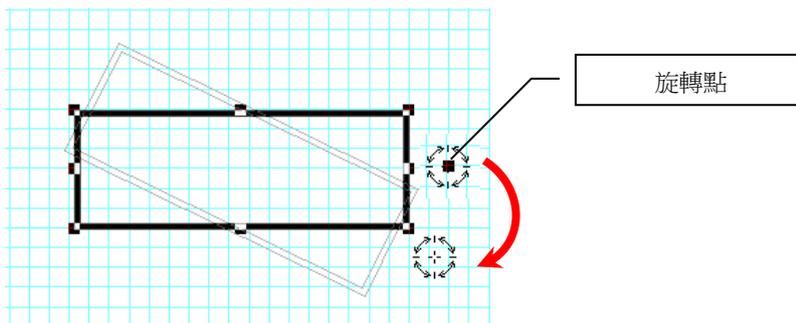
可使用下列 3 種方式來旋轉物件。

無法旋轉文件檔案 (Excel、Word 等)、包含文件檔案的群組化物件，或是倍增包含文件檔案的選取物件。

● 使用旋轉點來旋轉

- (1) 選擇要旋轉的物件。
- (2) 將游標對準所選物件右側的旋轉點 (■)。
- (3) 將會顯示圓形箭頭。按住滑鼠左鍵，然後朝要旋轉的方向拖曳，即可旋轉物件。(以物件中心為軸旋轉。)

無法使用旋轉點來旋轉表格、條碼、圖像檔案、檔案、切割邊飾、群組化物件，或是多個所選物件。若要旋轉這些項目，請使用列上的旋轉按鈕來旋轉 (90°)，或是按兩下物件來開啟其內容頁面再手動輸入旋轉角度。



在移動旋轉點同時按住鍵盤上的 [Shift] 鍵，會以 15° 為單位旋轉物件。

● 輸入角度的值來旋轉

- (1) 按兩下物件以顯示內容。
- (2) 在 [旋轉] 欄位中，輸入旋轉的角度，然後按一下 [確定]。
- (3) 物件將會根據所輸入的角度順時鐘旋轉。

*必須輸入半形的整數（適用於使用外國鍵盤的顧客）。

*針對表格、條碼、圖像檔案、切割框和群組化物件，則必須在每個物件的內容中，從 0°、90°、180° 和 270° 選擇旋轉角度。

● 使用旋轉按鈕來旋轉

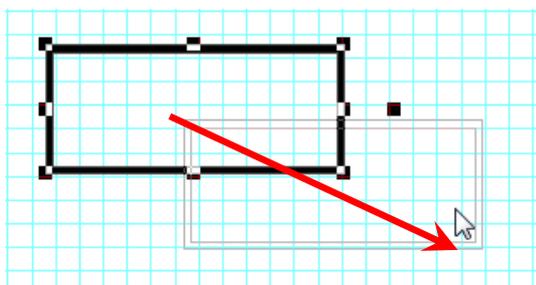
- (1) 選擇物件，然後按一下「物件」列上的 （旋轉）按鈕。
- (2) 每按一下此按鈕，物件將會沿著中心軸順時鐘方向旋轉 90°。

*條碼物件旋轉時，是以左上角的物件點為軸。

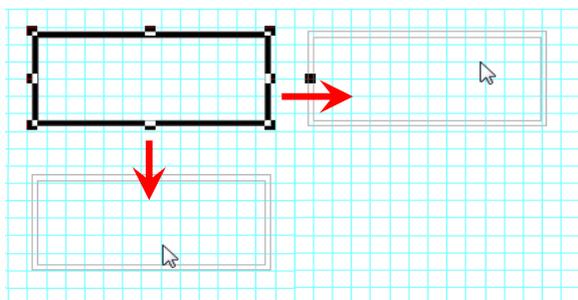
*原已小幅旋轉的物件，會從當下角度再旋轉 90°。（範例：如果有一物件原本就已經傾斜 10°，則每按一次旋轉按鈕，將會依序切換為 100°→190°→280°→10°。

3.1.5 移動物件

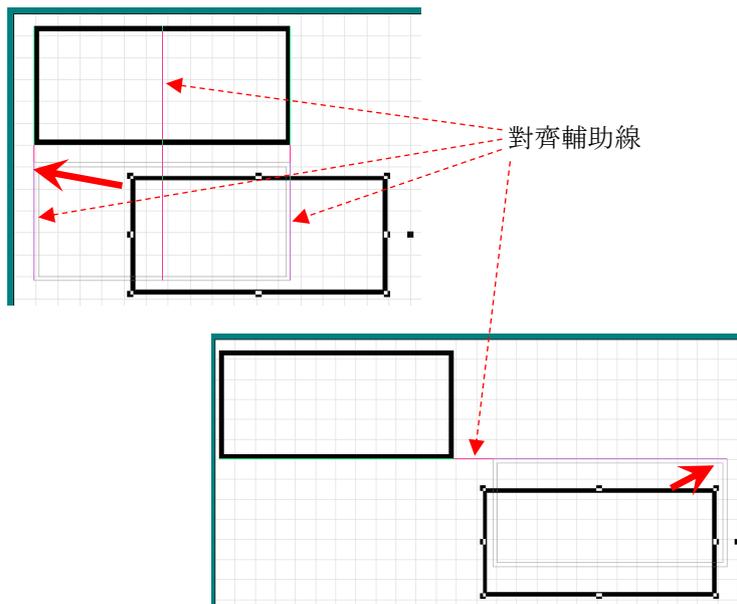
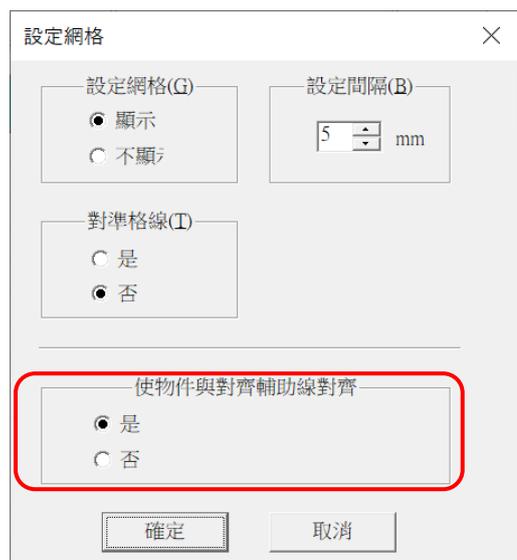
- (1) 選擇要移動的物件。
- (2) 在所選擇的物件上按住滑鼠左鍵後拖曳，即可移動物件。



*在拖曳物件時按住鍵盤上的 [Shift] 鍵，則物件移動時會固定左/右位置和上/下位置。（此時將無法沿對角線拖曳。）



(3) 若在「設定網格」中啟用了「使物件與對齊輔助線對齊」，當物件靠近其他物件的垂直/水平中央、左/右兩端或上/下兩端時，將顯示對齊輔助線。此外物件會自動貼齊其他物件的垂直/水平中央、左/右兩端或上/下兩端。



3.1.6 複製物件

(1) 選擇要複製的物件。

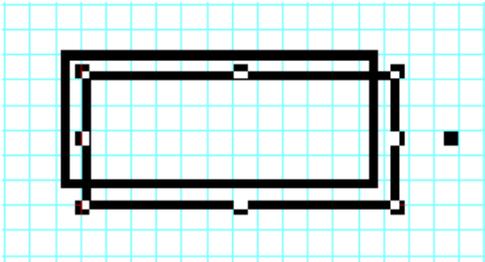
(2) 選擇物件後，依序按一下 [編輯] 頁籤的 [複製]  和 [貼上] .

其他方法：

- 按一下 [CTRL+C] 複製，然後再按一下 [CTRL+V] 貼上。
- 在物件上按一下滑鼠右鍵，然後以滑鼠左鍵按一下 [複製]，再按一下編輯畫面中的任一處，然後按一下 [貼上]。

*在進行貼上操作後，貼上的物件顯示時，左上角會對齊滑鼠游標的位置。

*貼上物件的顯示位置，會偏原始物件的右下方。



選擇物件後，若在移動物件時按住鍵盤上的 [CTRL] 鍵，就可以同時進行複製和貼上。

3.1.7 變更物件的層疊

若有多個物件彼此交疊，則可以變更其層疊順序。

(1) 選擇想要變更其層疊順序的物件。

(2) 在物件列上按一下以下其中一個圖示，以變更順序：

●圖示功能

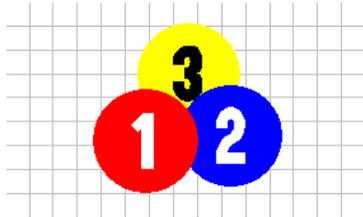
-  移至最前面：選擇的物件會移到其他所有物件的最前面。
-  移至前面：選擇的物件會移到顯示順序前面一層。
-  移至後面：選擇的物件會移到顯示順序後面一層。
-  移至最後面：選擇的物件會移到其他所有物件的最後面。

●變更顯示順序

範例) 選擇物件 3，然後按一下 [移至前面]。

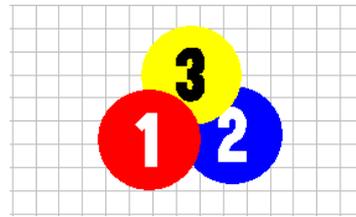
變更順序前

物件從前面開始按照 1、2、3
順序顯示。



變更順序後

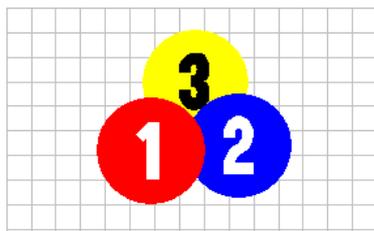
物件從前面開始按照 1、3、2
順序顯示。



範例) 選擇物件 1，然後按一下 [移至最後面]。

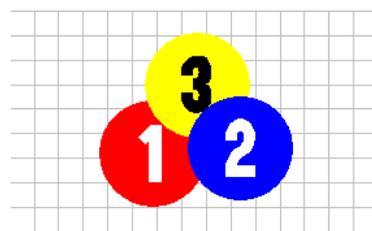
變更順序前

物件從前面開始按照 1、2、3
順序顯示。



變更順序後

物件從前面開始按照 2、3、1
順序顯示。



*選擇物件後，也可選擇是點擊滑鼠右鍵後選擇 [顯示順序]，來變更其顯示順序。

3.1.8 對齊物件的位置/間隔

Bepop PC EX 含有特殊，有助於對齊多個物件的位置，或設定多個物件之間間隔。

- (1) 選擇要對齊或設定間隔的物件。
若要選擇多個物件，請按住鍵盤 [Shift] 鍵，然後選擇各個物件，或按一下畫面之後拖曳滑鼠，將要選擇的多個物件涵蓋在內。
- (2) 在物件列上按一下以下其中一個圖示，以對齊位置或設定間隔：

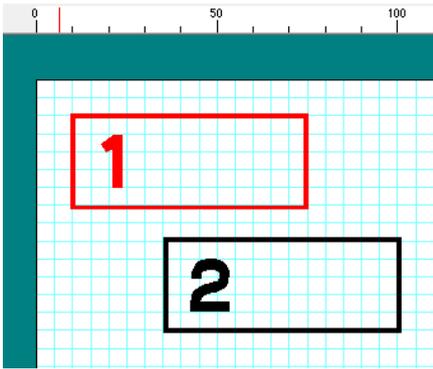
●圖示功能

-  靠左對齊：將所選擇的物件，對齊最左方物件的最左側位置。
-  水平置中：對齊所選物件的水平中央位置。
-  靠右對齊：將所選擇的物件，對齊最右方物件的最右側位置。
-  垂直間距：將所選擇物件的垂直間距，校正為指定的數值。
-  靠上對齊：將所選擇的物件，對齊最上方物件的頂端位置。
-  垂直置中：對齊所選物件的垂直中央位置。
-  靠下對齊：將所選擇的物件，對齊最下方物件的底端位置。
-  水平間距：將所選擇物件的水平間距，校正為指定的數值。

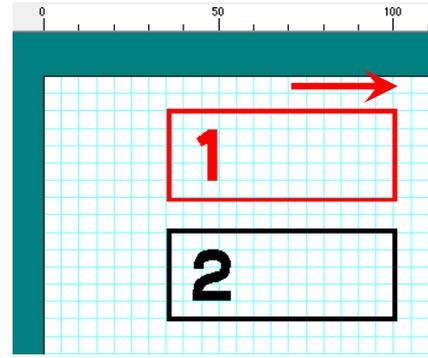
*只有在選擇了多個物件時，才會啟用對齊位置或設定間隔的圖示。

範例：

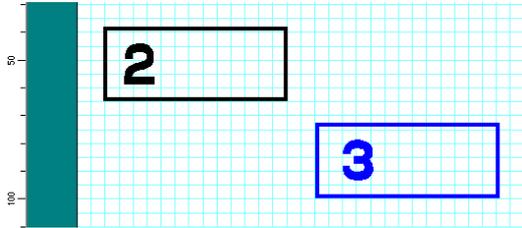
設定位置對齊前



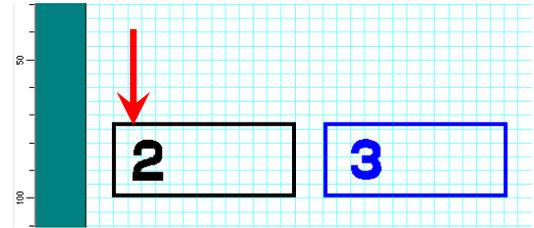
設定靠右對齊後



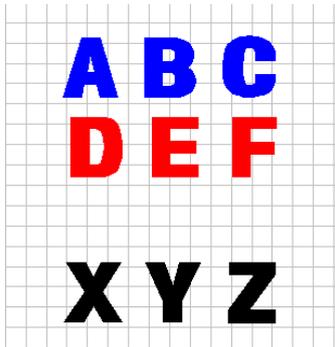
設定位置對齊前



設定靠下對齊後

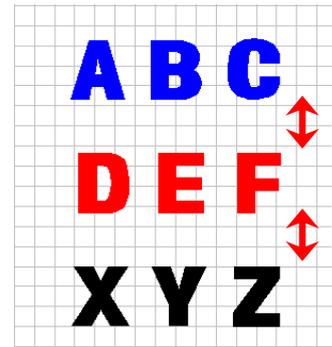


設定間距對齊前



設定垂直間距後

設定垂直間距為 10 mm
(0.39 英吋)



10 mm (0.39 英)

10 mm (0.39 英)

- *垂直間距設定是最上方物件為基準。
- *水平間距設定是最左方物件為基準。如果多個物件位於相同的位置，則間距設定是最下方的物件層為基準。

3.1.9 將物件群組化/解除群組化

將多個物件視為一個群組化物件來處理。

具體而言，就是在進行移動、複製、刪除、縮放或旋轉時，將群組化物件視為單一物件來處理。

*物件群組化之後，就無法變更物件內所包含的純文字、字體、尺寸，或其他內文框的內容。如果想要變更這些內容，請先解除物件群組化。

(1) 選擇要群組化的物件。

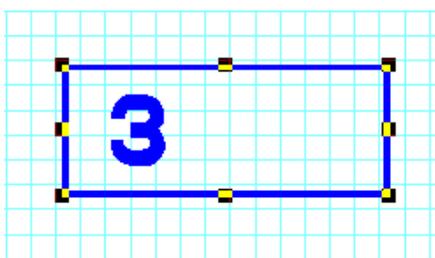
*若要選擇多個物件，請按住 [Shift] 鍵，然後點擊滑鼠左鍵。

範例) 將矩形邊飾和數字「3」(內文框) 組成群組



(2) 選擇多個物件後，按一下 [群組化] 。

(3) 所選擇的物件隨即組成群組。



*群組化的其他方法：

- 點擊滑鼠右鍵，然後選擇 [群組化]。
- *重複變更群組化物件的尺寸，可能會造成變形。

解除群組化的方法（選擇物件後）：

- 按一下 [解除群組化] 。
- 按一下滑鼠右鍵，然後選擇 [解除群組化]。

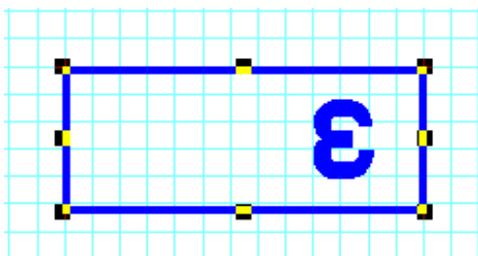
3.1.10 鏡面化物件（方便將標籤貼在玻璃內側）

本節說明可鏡面化物件（將物件橫向翻轉，讓物件看起來就像鏡中的倒影）的步驟。此步驟最常應用於可從外側觀賞的玻璃內側標誌。

(1) 選擇要鏡面化的設計。

(2) 按一下物件列上的鏡面化圖示 。

*再按一次相同圖示，可讓物件返回先前的位置。



3.1.11 固定物件位置

可固定所建立物件的位置。位置固定後，就無法再使用滑鼠或鍵盤來移動物件或變更尺寸。在單一編輯畫面中設計多個標籤時，可使用此項功能。

- (1) 按兩下物件。(隨即會顯示內容畫面)
- (2) 勾選 [固定位置] 的核取方塊，然後按一下 [確定]。



矩形內容

寬度 241.8 mm 線幅 2.0 mm

高度 88.0 mm 無邊線邊框

旋轉 0 度

固定位置

確定 取消

*若要取消固定位置，請取消勾選 [固定位置] 的核取方塊，然後按一下 [確定]。

*固定位置後，如果尺寸有所變更，則會以左上方的物件點為基準進行變更。

*選擇並移動啟用固定位置的物件，以及停用固定位置的物件時，只有停用固定位置的物件會移動。

*如果將可自由移動的物件和固定的物件組成群組，則此群組將會固定。

3.1.12 刪除物件

刪除所選擇物件的方法：

- 按一下 [編輯] 頁籤 - [刪除]。
- 按下鍵盤上的 [DEL] 或 [Delete] (刪除) 鍵。

3.2 物件顏色設定與列印設定 (僅適用於列印/標籤)

3.2.1 列印種類

在 Bepop PC EX 中，可使用下列 3 種類型的列印功能。

● [單色列印]

使用 1 種顏色的色帶 (例如黑色或紅色的色帶等) 進行列印。

● [多色列印] (「專色」= 印刷業術語，係指每種顏色均使用單色的色帶來印刷。)

進行列印時，會使用數個專色色帶 (例如黑色、紅色和黃色的色帶等)。

*透過逐一變換專色色帶來執行列印。

● [CMYK 全彩列印] (CPM-100G5、CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200)

使用青色、洋紅色、黃色和黑色 4 種顏色來疊印成 CMYK 色帶。

可列印相片、彩色插圖、型錄、廣告，以及其他無法使用專色色帶來呈現的影像。

*除了條碼、切割框和框切以外，其他所有的物件皆可選擇 CMYK 全彩列印設定。

*使用 CMYK 進行列印時，為了降低運作成本，請將所有的列印內容、純文字和設計資料設定為列印 CMYK。



3.2.2 物件顏色設定（專色）

本節詳列設定物件顏色的步驟。選擇物件後，從色彩列所顯示的顏色中，按一下想要設定（變更）的顏色。物件的顏色會改變，而箭頭記號會移到色彩列上所選擇的顏色。

色彩列（選擇 CPM-200 做為印表機時）



色彩列（選擇 CPM-100HG5 或 CPM-100SHG5 做為印表機時）



色彩列（選擇 CPM-100G5, CPM-100G3 或 CPM-100HG3 做為印表機時）



*已不再提供灰色色帶。

3.2.3 物件顏色設定（CMYK 全彩）（CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200）

使用青色、洋紅色、黃色和黑色 4 種顏色來疊印成 CMYK 色帶。

可列印相片、彩色插圖、型錄、廣告，以及其他無法使用專色色帶來呈現的影像！



物件名稱	初始值與列印方式
影像/文件檔案	勾選 [CMYK 全彩列印] 的核取方塊 ⇒使用 CMYK 的顏色來進行列印
影像/文件檔案以外的物件	不勾選 [CMYK 全彩列印] 的核取方塊 ⇒使用專色來進行列印
群組化物件、多個已選擇的物件	反映內含物件的狀態

*除了條碼、切割框和框切以外，其他所有的物件皆可選擇 [CMYK 全彩列印] 設定。

*使用 CMYK 進行列印時，為了降低運作成本，請將所有的列印內容、純文字和設計資料設定為列印 CMYK。

3.2.4 使用 CMYK 色彩列來進行顏色設定 (CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200)

使用 CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200 時，除了黑色、紅色、藍色、深綠色、黃色、橘色等專色以外，也可從 15 種顏色中選擇用色。這 15 種顏色是利用青色、洋紅色、黃色和黑色的 CMYK 色帶中取色混合而得。

按一下色彩列上的 [CMYK 全彩] 圖示，顯示新的 15 個色彩列 (位於迷你色彩列中)。

- 若針對物件選擇了 15 個色彩列的其中 1 種顏色時，物件內容中的 [CMYK 全彩列印] 會自動啟用。



⇒使用 [CMYK 全彩列印] 的「超粉紅」來進行列印，列印時會用到青色、洋紅色、黃色和黑色的色帶。

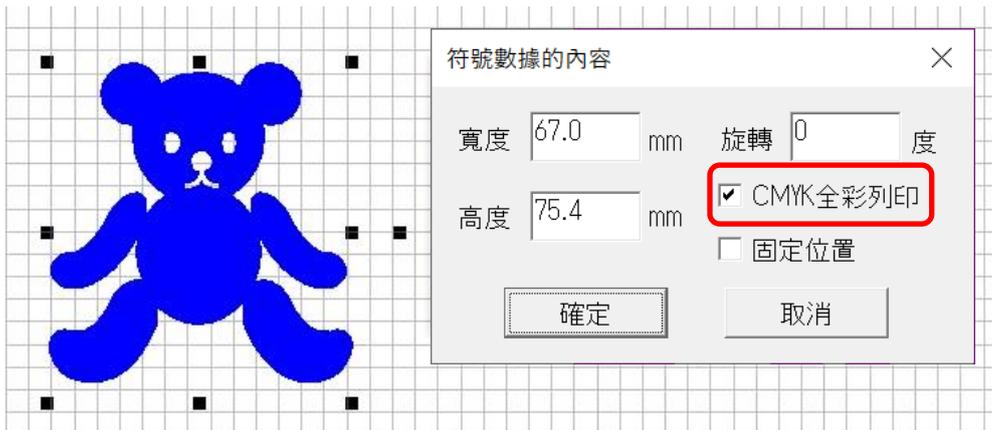
- 若針對 [CMYK 全彩列印] 物件重新選擇專色 (黑色、紅色、藍色、深綠色、綠色、白色、黃色和橘色)，「內容」選單中的 [CMYK 全彩列印] 將會停用。

專色色彩列



⇒使用專色的藍色色帶來執行列印。

- 若針對專色列印的物件，勾選 [CMYK 全彩列印] 的核取方塊，會在列印該物件時，使用 CMYK 全彩色帶。



⇒同時列印相片與純文字物件時，建議使用此方法。

⇒使用青色、洋紅色、黃色和黑色的色帶，來列印專色藍色。

- 如果針對「CMYK 15 色」物件取消勾選 CMYK 全彩列印的核取方塊，則物件將會自動變成黑色。



*專色的色帶無法取代 CMYK 的顏色。因此，在上述的情況中，會強制將色彩變為黑色。

3.2.5 選擇了多個物件時的 CMYK 顏色設定 (CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200)

- (1) 在所選擇的群組化物件上點擊滑鼠右鍵，或選擇多個物件。
- (2) 選擇 [內容] 或 [群組設定]，然後勾選 [CMYK 全彩列印] 的核取方塊。
[CMYK 全彩列印] 設定將會應用至所有選擇的物件。

- 針對物件群組，有三種可能的 [CMYK 全彩列印] 設定。

列印設定	勾選/取消勾選的核取方塊和列印方式
1) 已針對所有物件設定 CMYK 全彩列印	勾選 [CMYK 全彩列印] 的核取方塊 ⇒使用 CMYK 的顏色來進行列印
2) 未針對任何物件設定 CMYK 全彩列印	不勾選 [CMYK 全彩列印] 的核取方塊 ⇒使用專色來進行列印
3) 混合使用以上設定	針對 [CMYK 全彩列印] 的核取方塊插入灰色勾號 ⇒使用 CMYK 的顏色，以及各物件設定專色來執行列印。

*在以上的所有設定中，選項「3)」可能會產生最高的運作成本。通常您可以勾選 [CMYK 全彩列印] 設定的核取方塊，將所有項目變更為 [CMYK 全彩列印]，藉此降低運作成本。

*條碼、切割框和框切無法選擇 [CMYK 全彩列印] 設定。

下列是設定預設值。

物件名稱	預設設定和達成的列印方式
影像/文件檔案	勾選 [CMYK 全彩列印] 的核取方塊 ⇒使用 CMYK 的顏色來進行列印
影像/文件檔案以外的物件	未勾選 [CMYK 全彩列印] 的核取方塊 ⇒使用專色來進行列印
群組化物件、多個已選擇的物件	反映內含物件的狀態

CMYK 全彩列印的限制與注意事項

- 由於若干因素，例如列印方式的特性、貼紙送紙機制、原始編輯畫面顏色，以及列印貼紙的顏色/狀態，使用 CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200 進行 CMYK 全彩列印並無法完全重現實際影像或電腦螢幕上所顯示的色彩。

此外，噴墨印表機和雷射印表機的列印方式不同。

這些印表機所重現的色彩與細節，也會隨之有所不同。所以，使用 CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200 來進行 CMYK 全彩列印的選擇，並不適合用於列印需要高度真實重現色彩的公司標誌，或會因細微色差而有所影響的其他用途。

*進行 CMYK 全彩列印時，請一律使用白色貼紙。

- 若使用黑色和黃色的專色色帶來代替 CMYK 的黑色和黃色色帶，或是使用黑色和黃色的 CMYK 色帶來代替黑色和黃色的專色色帶時，將無法重現正確的顏色。

- 啟用/停用 Color Management 色彩管理功能：

- 要直接從一般應用軟體列印印刷色彩影像時

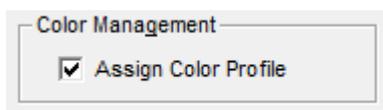
（除了 BepopPC EX 之外），停用「色彩管理」可以提高印刷品質。

請按一下 [列印] - [列印多色] 打開專色列印視窗，然後按一下 [內容]。

- 之後，請按一下 [細節] 打開「細節」對話方塊。

若要啟用“Color Management”，請勾選“Assign Color Profile”方塊。

若要停用，請取消選中該方塊。

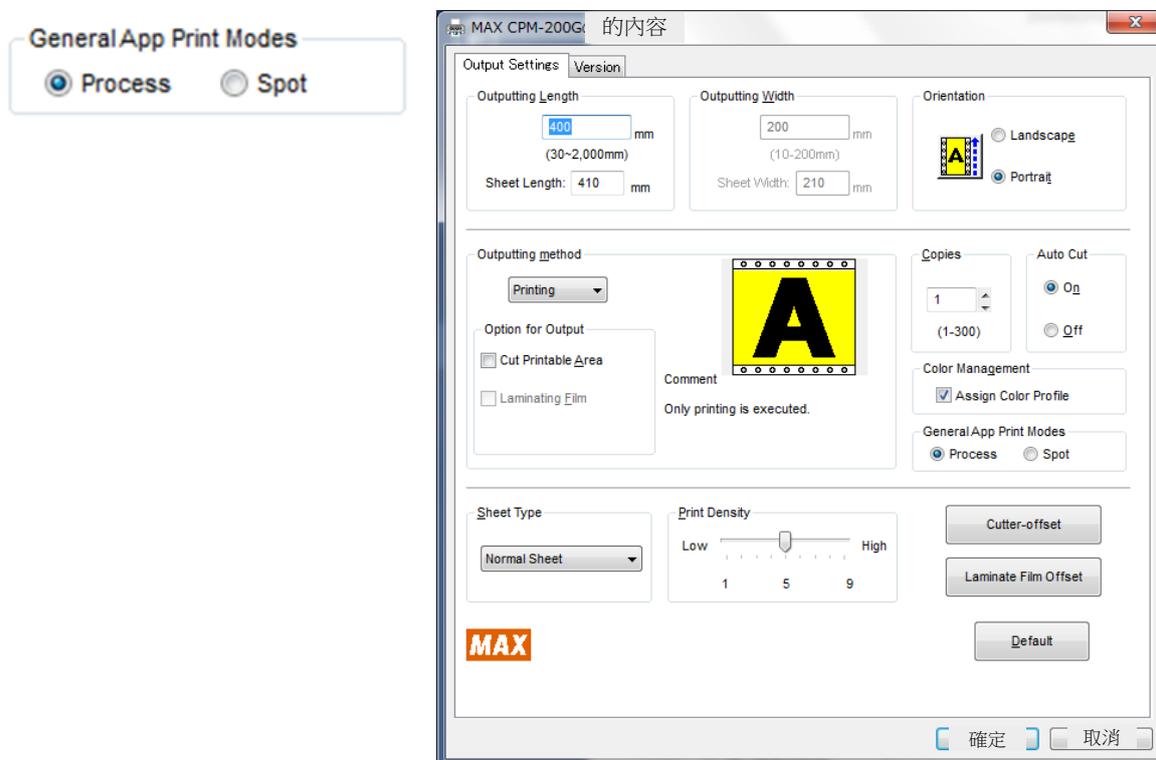


●可從 Word 和其他一般應用程式，在 CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200 上使用 CMYK 色彩來列印。

前往 [開始] - [裝置和印表機]，然後選擇 [CPM-100HG5]、[CPM-100SHG5] 或 [CPM-200]。

接著選擇 [印表機] - [內容]，然後按一下 [一般] 頁籤，接著再按一下 [喜好設定]。

在 [一般應用程式列印] 模式中，勾選 CMYK 顏色的核取方塊。



3.3 建立/編輯物件的便利操作功能

3.3.1 復原前一項操作

清除前一項操作，並回復為原來的狀態。

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤的  圖示。
- (2) 前一項操作會回復為原來的狀態。

*按下 [CTRL+Z] 即可復原前一項操作

*可 [復原] 最多五個步驟。

3.3.2 取消復原

取消復原可針對已選擇 [復原] 的項目，重新再進行一次操作。

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤的  圖示。
- (2) 再次執行使用 [復原] 所清除的操作。

*也可按下 [CTRL+Y] 執行取消復原

*[取消復原] 可使用的次數，和已使用 [復原] 的次數相同

3.3.3 剪下

此項操作會從編輯畫面中「剪下」所選擇的物件，並儲存至剪貼簿。

- (1) 選擇要剪下的物件。
- (2) 按一下 [編輯] 頁籤的  圖示。
- (3) 將會剪下所選擇的物件。

3.3.4 複製

此項操作會將所選擇的物件複製到剪貼簿。

- (1) 選擇要複製的物件。
- (2) 按一下 [編輯] 頁籤的  圖示。
- (3) 所選擇的物件隨即複製至剪貼簿。

步驟 (2) 的替代方法：

- 在鍵盤上鍵入 [CTRL+C]。
- 在物件上按一下滑鼠右鍵，然後從下拉選單中以滑鼠左鍵按一下 [複製]。

3.3.5 貼上

此項操作會將剪下或複製的物件貼上編輯畫面。

- (1) 剪下或複製一個物件之後，按一下 [編輯] 頁籤的  圖示。
- (2) 新的物件便會貼上編輯畫面。

步驟 (1) 的替代方法：

- 在鍵盤上鍵入 [CTRL+V]。
- 在版面編輯畫面中的任一處按一下滑鼠右鍵，然後從下拉選單中以滑鼠左鍵按一下 [複製]。

3.3.6 針對多個物件應用設定

此方法可用來針對多個物件套用 [固定位置] 和 [CMYK 全彩列印] 設定（CMYK 全彩列印功能僅適用於 CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200）。

- (1) 選擇尚未群組化的多個物件（包括純文字與形狀的組合），然後點擊滑鼠右鍵。顯示 [群組設定] 的內容。勾選 [固定位置] 或 [CMYK 全彩列印] 的核取方塊。[固定位置] 和 [CMYK 全彩列印] 的群組設定將會應用至所有選擇的物件。

3.3.7 放大/縮小

縮放功能可以下列比率來放大列印的編輯畫面：

放大的範圍：150%、200%、400% 和 800%（視列印長度而定，可能無法選擇 200%、400% 或 800%）。

縮小的範圍：75%、50%、25% 和 10%

可執行下列步驟，使用游標來選擇想要縮放的範圍：

- (1) 按一下 [設定] 頁籤的  圖示。
- (2) 游標變成放大鏡。將放大鏡移到您想要縮放的區塊。
- (3) 若要放大，請按一下滑鼠左鍵；若要縮小，請按一下滑鼠右鍵。

其他方法：

- 按一下 [設定] 頁籤 - [放大] 或 [縮小]。

- 從 [設定] 頁籤的下拉選單中選擇一個值。



3.3.8 在 Bepop PC EX 中開啟多個視窗

執行 Bepop PC EX 時，可以按兩下 Bepop PC EX 圖示（包含已經建立的編輯內容檔案資料），或選擇 [開始] - [程式] - [Bepop PC EX]，來開啟第二個視窗。

*可在 Bepop PC EX 的視窗之間，來回複製和貼上物件。

*亦可使用 Windows 的列功能 [水平並排] 和 [垂直並排]。

●關於執行多重 Bepop PC EX 視窗的其他資訊與限制

*若執行多個視窗，最近使用的視窗會顯示於最前方。

*無法開啟具備相同檔案名稱的多個視窗。

*無法開啟多個編輯符號數據視窗 [BepopScanEX] 視窗。

*若執行多個 Bepop PC EX 視窗，匯入的符號數據將會自動貼入最前方的編輯畫面。

*如果將連接至 CSV 資料庫的連接內文框複製到另一個視窗，則會以中斷連接內文框的形式貼上。

*無法在 Bepop PC EX 和舊版 Bepop 軟體之間，來回進行複製（剪下）和貼上。

3.4 建立內文框和輸入文字

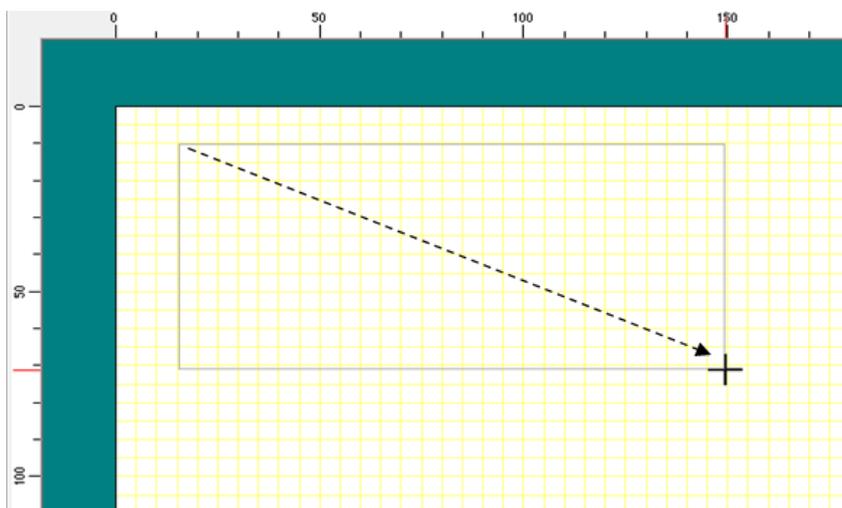
3.4.1 建立內文框

若要輸入文字，首先必須建立內文框。



(1) 按一下 [編輯] 頁籤的 -  圖示。

(2) 決定十字瞄準器游標的起點，然後按一下滑鼠左鍵。拖曳游標以建立所需的文字尺寸，然後放開滑鼠左鍵。



- (3) 將會顯示 [內文框的內容] 選單。輸入純文字，並指定字體、尺寸、寬度、文字間隔、行距等設定。



若要在已經設定好格式的文字中編輯文字，請在編輯畫面中的純文字上按兩下，以顯示 [內文框的內容] 選單。

3.4.2 輸入文字

在 [內文框的內容] 選單中開啟文字。

- (1) 按一下 [輸入文字] 欄位，然後輸入純文字。
(按下 [Enter] 鍵來起始新的一行文字。)
- (2) 按一下 [確定]。
*按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。

3.4.3 對齊多行文字

可以將多行文字 [靠左對齊]、[置中對齊] 或 [靠右對齊]。

在 [內文框的內容] 選單的 [輸入文字] 欄位輸入多行文字，然後按一下對齊方式的圖示。



[靠左對齊]



[置中對齊]



[靠右對齊]

3.4.4 設定字體

可使用 [內文框的內容] 選單中的選擇列來設定字體。

●在 [內文框的內容] 選單中設定/變更字體

- (1) 按一下 [字體] 欄位的下拉箭頭 [▼]，然後選擇一種字體。
在 [輸入文字] 欄位下方，會顯示所選擇字體的影像。
*可用字體的名稱可能會因電腦上所安裝的字體而有所不同。
- (2) 按一下 [確定]。
*按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。

●使用[編輯]來變更字體

- (1) 選擇內文框，然後依[編輯]中的字體，按一下其欄位的下拉箭頭 [▼]，然後選擇一種字體。
- (2) 內文框的字體將會變更。

*在選擇多個內文框時執行上述的操作，可同時變更多個內文框的字體。

3.4.5 設定文字尺寸與寬度

在 [內文框的內容] 選單中，設定/變更文字尺寸與寬度。

- (1) 按一下 [尺寸] 欄位，然後輸入文字尺寸。
*無法輸入全形數字。
- (2) 按一下 [寬度] 欄位，然後輸入文字寬度 (%)，或是按一下向下箭頭 [▼]，然後選擇數值。
*無法輸入全形數字。
- (3) 按一下 [確定]。
*按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。
*若輸入多行文字，內文框的內容尺寸會作為參照基準。
*若啟用 [均等]，會自動縮減文字寬度，以配合內文框的尺寸。
*如果希望內文框的尺寸取決於文字的內容和字元數目，請取消勾選 [均等] 的核取方塊。
*「字元高度」會顯示文字字元的高度（邊界除外）。

3.4.6 設定文字間隔

在 [內文框的內容] 選單中，可設定文字間隔。

- (1) 按一下 [文字間隔] 欄位，然後以半形數字輸入文字間隔值。
*無法輸入全形數字。
- (2) 確定未勾選 [均等] 的核取方塊，然後按一下 [確定]。
*按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。
*如果啟用了 [均等]，將會停用設定好的文字間隔。

3.4.7 設定行距

在 [內文框的內容] 選單中，設定/變更行距。只有在輸入多行文字時，此欄位才有效。

- (1) 按一下 [行距] 欄位，然後輸入行距。
*（國際鍵盤）無法輸入全形字元。
- (2) 按一下 [確定]。
*按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。

3.4.8 粗體/取消粗體文字

在 [內文框的內容] 選單或[編輯]中，設定/變更粗體文字。

●在 [內文框的內容] 選單中設定粗體/取消粗體文字

- (1) 在 [內文框的內容] 選單中，勾選 [粗體] 的核取方塊然後按一下 [確定]。
*按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。
- (2) 若要取消粗體文字，請取消勾選 [粗體] 的核取方塊然後按一下 [確定]。

●在 [編輯] 頁籤設定粗體/取消粗體

- (1) 選擇想要設定粗體的文字（內文框），然後按一下 [編輯] 頁籤的 **B** 圖示。
- (2) 若要取消粗體文字，請選擇文字然後再按一次 **B** 圖示。

*若切割已經設為粗體的文字或物件，線條可能會因字體或物件形狀不同而重疊。

3.4.9 斜體/取消斜體文字

在 [內文框的內容] 選單或[編輯]中，設定斜體文字。

●在 [內文框的內容] 選單中設定斜體/取消斜體文字

- (1) 在 [內文框的內容] 選單中，勾選 [斜體] 的核取方塊然後按一下 [確定]。
 - *按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。
 - *除非已經勾選 [均等] 的核取方塊，否則內文框的水平尺寸將會增加。
- (2) 若要取消斜體文字，請取消勾選 [斜體] 的核取方塊然後按一下 [確定]。

●在 [編輯] 頁籤設定斜體/取消斜體

- (1) 選擇想要設定斜體的文字（內文框），然後按一下 [編輯] 頁籤的 **I** 圖示。
- (2) 若要取消斜體文字，請選擇文字然後再按一次 **I** 圖示。

3.4.10 加上/移除文字底線

在 [內文框的內容] 選單或[編輯]中，設定/變更底線文字。

●在 [內文框的內容] 選單中加上/移除文字底線

- (1) 在 [內文框的內容] 選單中，勾選 [底線] 的核取方塊然後按一下 [確定]。
 - *按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。
- (2) 若要移除文字底線，請取消勾選 [底線] 的核取方塊然後按一下 [確定]。

●在 [編輯] 頁籤加上/移除文字底線

- (1) 選擇想要加上底線的文字（內文框），然後按一下 [首頁] 頁籤的 **U** 圖示。
- (2) 若要移除文字底線，請選擇文字然後再按一次 **U** 圖示。

3.4.11 文檔次反轉/取消文檔次反轉文字順序

在 [內文框的內容] 選單或[編輯]中，設定文字的文檔次反轉或取消反轉。

●使用 [內文框的內容] 選單來文檔次反轉/取消反轉文字順序

- (1) 在 [內文框的內容] 選單中，勾選 [文檔次反轉] 的核取方塊然後按一下 [確定]。
 - *按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。
- (2) 若要取消反轉順序，請取消勾選 [文檔次反轉] 的核取方塊然後按一下 [確定]。

● 在 [編輯] 頁籤反轉/取消反轉文字順序

- (1) 選擇想要反轉順序的文字（內文框），然後按一下 [編輯] 頁籤上的  圖示。
- (2) 若要取消反轉的文字順序，請選擇文字然後再按一次  圖示。

3.4.12 使文字對齊/取消對齊邊飾

在 [內文框的內容] 選單中，設定文字對齊或不對齊邊飾。此項功能會將文字一致對齊內文框的邊飾。此項功能會使文字符合指定尺寸的區域，例如標籤中的小欄位等。

- (1) 在 [內文框的內容] 選單中，勾選 [均等] 的核取方塊然後按一下 [確定]。

*按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。

*如果只取消勾選 [均等] 的核取方塊，將不會變更顯示結果。取消勾選後，如果變更了文字的尺寸、寬度或間隔，則顯示的結果會有所不同。

- (2) 若要取消文字對齊，請取消勾選 [均等] 的核取方塊然後按一下 [確定]。

3.4.13 縱書/橫書（文字方向）

- (1) 按兩下想要變更的文字，以顯示 [內文框的內容] 選單。

- (2) 選擇 [縱書] 或 [橫書]。

*[內文框的內容] 的初始值一律是 [橫書]。

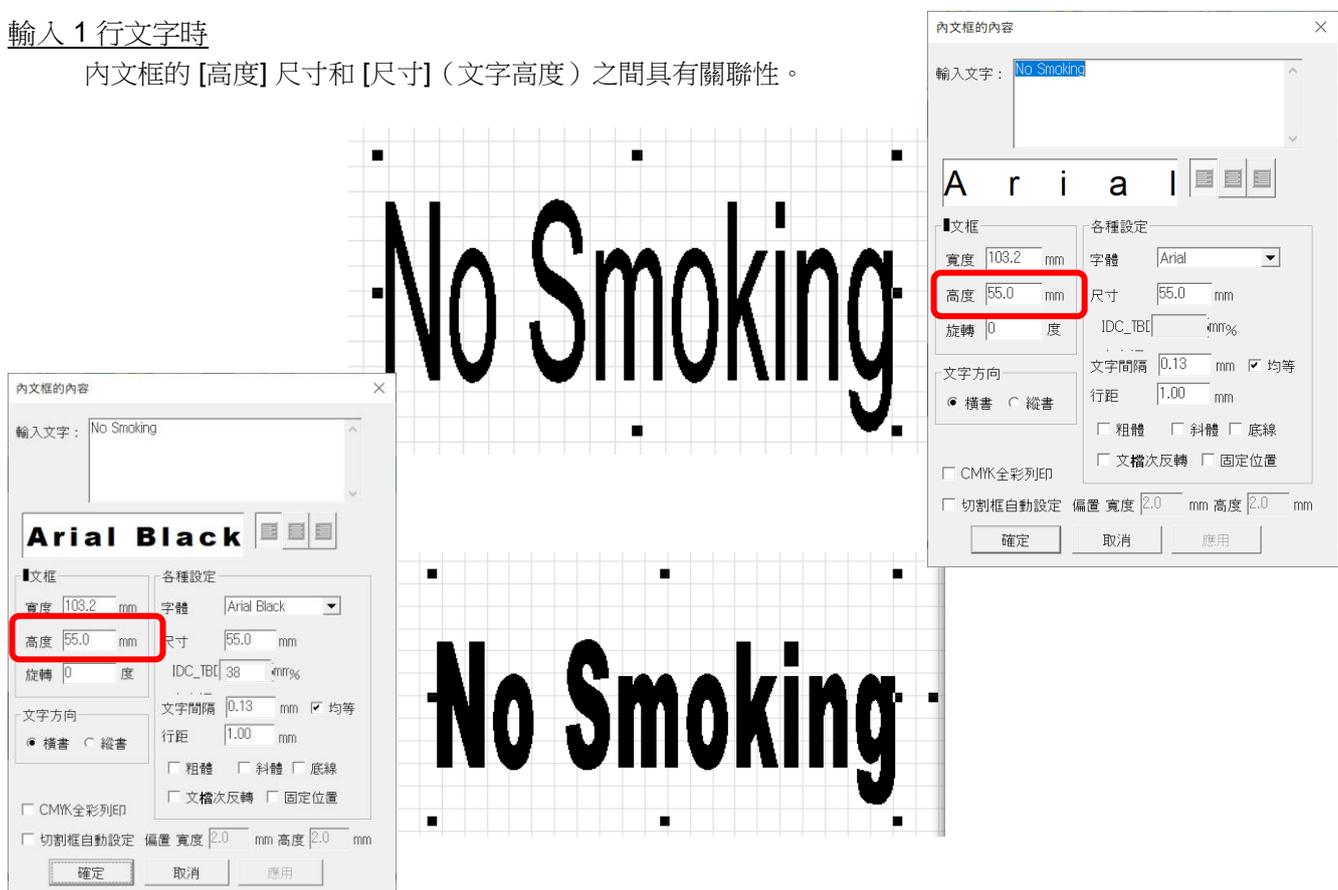
- (3) 按一下 [確定]。

*按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。

3.4.14 內文框尺寸與文字尺寸之間的關係

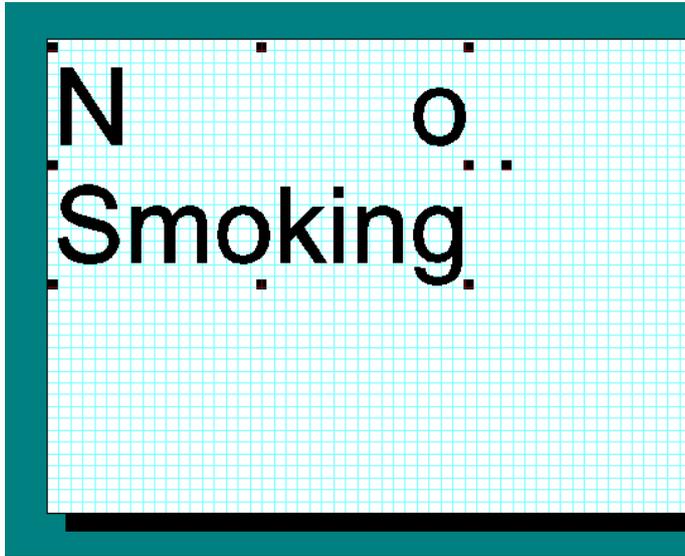
● 輸入 1 行文字時

內文框的 [高度] 尺寸和 [尺寸]（文字高度）之間具有關聯性。



- 多行文字：若勾選 [均等] 核取方塊

使用內文框尺寸作為參照基準時，可以調整文字高度，使文字能夠剛好保持於內文框的範圍內。勾選 [均等] 核取方塊套用設定。



若勾選了「均等」核取方塊，在行距欄位輸入數字並不會變更內文框尺寸。欄位輸入的值會被忽略。

- 多行輸入：若取消勾選 [均等] 核取方塊

內文框的尺寸會隨 [尺寸]、[寬度]、[文字間隔] 和 [行距] 所設定的值而變更。



- 製作標籤或其他顯示多行文字的產品時，將以 [尺寸]（文字高度）為優先。

- (1) 建議使用多個單行內文框來製作編輯畫面，或是建立一個多行內文框並取消勾選 [均等] 的核取方塊。
- (2) 如果在製作編輯畫面時，想要以內文框尺寸為優先，則建議在單一內文框中輸入多行文字。

3.4.15 固定/取消固定內文框（文字）的位置

可固定已建立內文框的位置。

位置固定後，就無法再使用滑鼠或鍵盤來移動物件或變更尺寸。

(1) 在 [內文框的內容] 選單中，勾選 [固定位置] 的核取方塊然後按一下 [確定]。

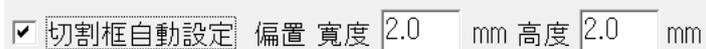
(2) 若要取消固定內文框，請取消勾選 [固定位置] 的核取方塊然後按一下 [確定]。

3.4.16 設定邊飾間隔寬度

根據內文框的尺寸，自動建立切割框。

(1) 在 [內文框的內容] 選單中，勾選 [切割框自動設定] 的核取方塊然後按一下 [確定]。

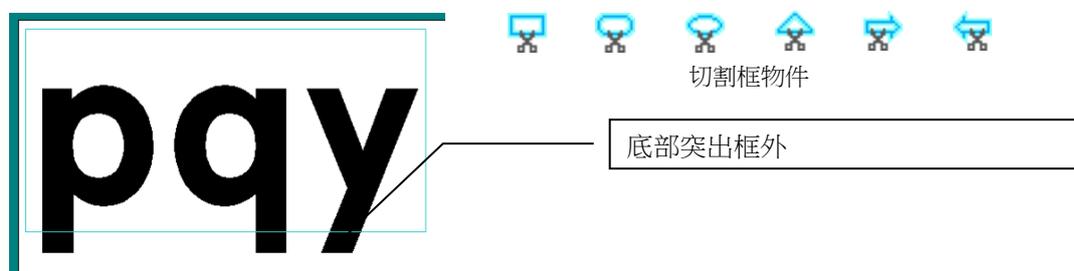
(2) 若要復原此設定，請取消勾選 [切割框自動設定] 的核取方塊然後按一下 [確定]。



*必要時調整邊飾間隔值。若設定了邊飾間隔值，建立切割框時會將邊飾間隔值加入內文框的尺寸。[寬度] 初始值為 2.0 mm (0.08 英吋)，而 [高度] 初始值為 2.0 mm (0.08 英吋)。

*此項設定唯一的切割框類型就是 [矩形]。如果想要建立其他切割框，請使用切割框物件，且不要啟用 [寬度]。

*視字體設定而定，文字可能會超出切割框。在這種情況下，請變更邊飾間隔值，或使用切割框物件，而不啟用 [邊飾間隔寬度]。



3.4.17 旋轉內文框（文字）

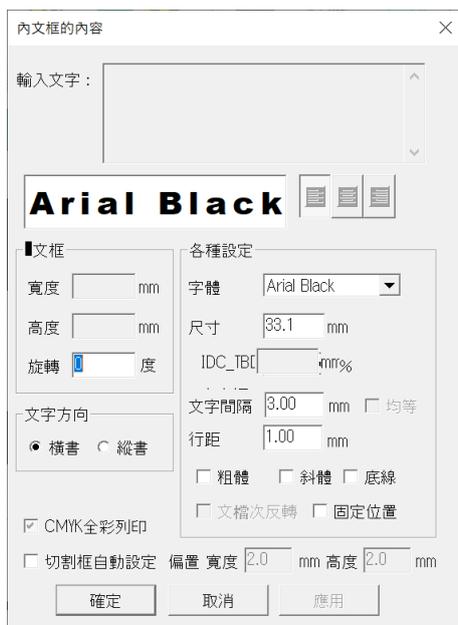
- (1) 在 [內文框的內容] 選單的 [旋轉] 欄位中，輸入旋轉的角度，然後按一下 [確定]。
- (2) 隨即會根據所輸入的角度（度數），順時鐘旋轉內文框。該數目必須以半形整數輸入。
*按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。

● 選擇內文框後，亦可藉由拖曳旋轉點來旋轉文字。
*如果在拖曳旋轉點時，同時按住鍵盤上的 [Shift] 鍵，則會以 15° 為單位來旋轉物件。

● 選擇內文框後，可按一下「物件」列上的旋轉按鈕，以 90° 為單位來旋轉文字。
*請參閱「[3.1.4 旋轉物件](#)」。

3.4.18 針對多個內文框進行批次設定

- (1) 選擇要進行批次操作的內文框。
*若要選擇多個內文框，請按住 [Shift] 鍵，然後在內文框上按一下。
- (2) 點擊滑鼠右鍵，然後選擇 [內容]。
- (3) 將會顯示 [內文框的內容] 選單。已啟用可輸入的項目，都可使用批次設定。

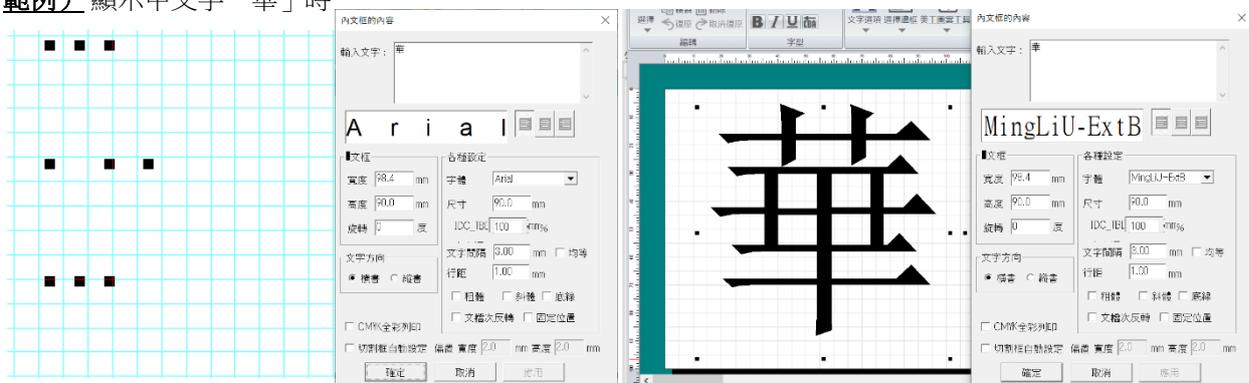


- (4) 變更所要的項目，然後按一下 [確定]。
*按一下 [應用]，即可不關閉 [內文框的內容] 選單而應用設定。

3.4.19 關於純文字顯示

可顯示文字的類型會視所使用的字體而有不同。透過作業系統輸入了未記錄的字元時，這些字元可能會顯示為空格，須變更為不同的字體。並非所有字體皆支援所有語言。

範例) 顯示中文字「華」時

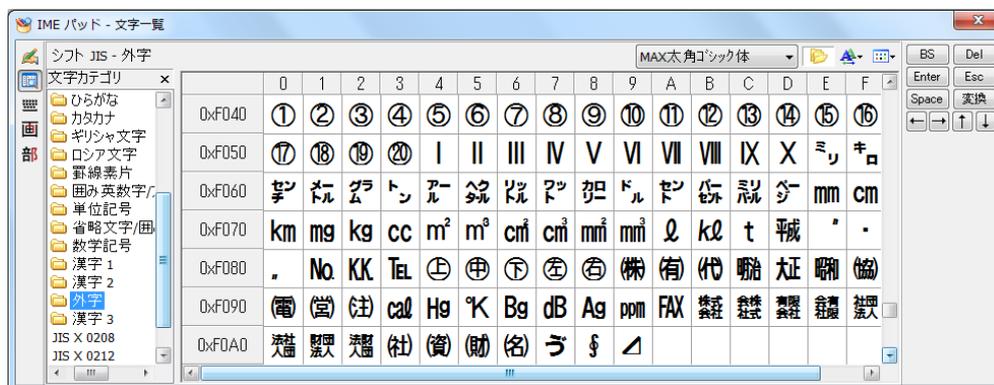


*使用 Arial 字體時，這個字會顯示為空格；使用 MS Mincho 時則能正確顯示。因為 MS Mincho 正是設計用以顯示中文字元。

3.4.20 輸入法如何輸出非標準字元

利用 IME Pad 輸入法整合器來找出非標準字元，並將這些字元輸入內文框。

- (1) 開啟 [內文框的內容] 選單。
- (2) 按一下您電腦 [IME] 列上的 [IME Pad] 按鈕 (籃子圖示)。選擇[內容]。
- (3) 從 IME Pad 所顯示的類型清單中，選擇 [非標準字元]，以顯示非標準字元清單。
- (4) 按一下想要輸入的非標準字元。按一下視窗右上角的 [x]，關閉 IME Pad。



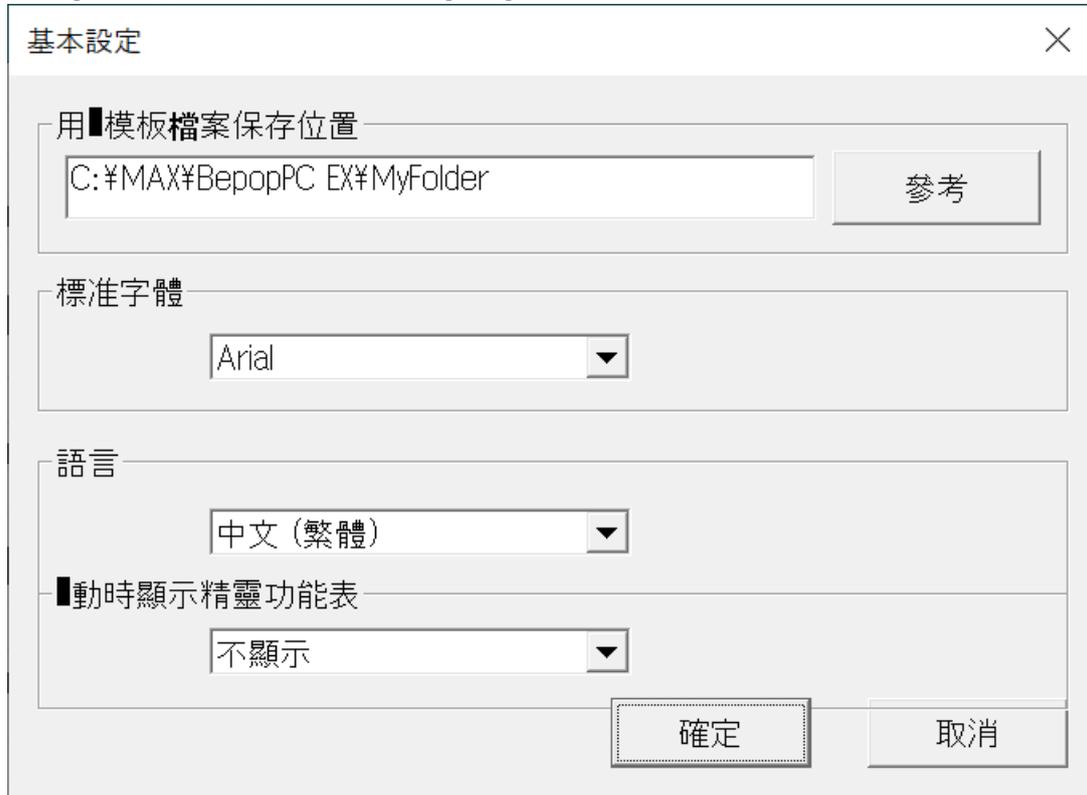
- (5) 返回 [內文框的內容] 選單，按下 [Enter] 鍵來執行操作，然後按一下 [確定]。

*在 [輸入文字] 欄位中只顯示了一個點 (·)，但還是請按一下 [確定]。

*視您的作業系統、IME 版本或其他轉換程式而定，輸入方法或畫面顯示可能會有不同。如需設定說明，請參閱您作業系統或轉換程式的說明書。

3.4.21 變更內文框預設字體 變更 BepopPC EX 語言

- (1) 選擇 [設定] 頁籤 - [選項] - [基本設定]。
- (2) 在 [預設字型] 選擇想要的字體，然後按一下 [確定]。



- (3) 要變更 BepopPC EX 的語言，請在 [語言] 選擇想要的語言，然後按一下 [確定]。

3.5 改變文字行的形狀以進行繪製

3.5.1 將文字行置於拱形框中以進行繪製

- ① 按一下 [編輯] 頁籤 - [文字選項] 的  圖示。
- ② 游標會變成十字瞄準器。在畫面上選定起點，然後點擊滑鼠左鍵。拖曳十字瞄準器以建立所需的繪製尺寸，然後放開滑鼠左鍵。
隨即顯示 [拱形文字的屬性] 選單。
輸入文字。



拱形文字的屬性

輸入文字：

角度(度)

270
180
90
0

開始角度 結束角度
180 0

文框
寬度 122 mm
高度 122 mm
旋轉 0 度

各種設定
字體 Arial
尺寸 15.0 mm
文字寬度 100 %
偏置量 0.0 mm

文字方向
 橫書 縱書

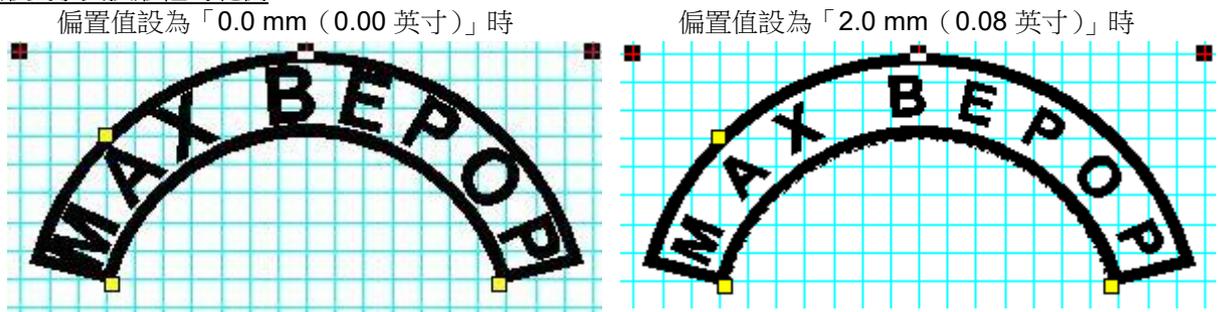
粗體 文檔次反轉
 向外 固定位置

CMK全彩列印

確定 取消 應用

*偏置量是用於拱形文字與拱形物件重疊的時候。即使拱形文字和拱形框尺寸相同，只要設定了偏置值，兩者之間就會保留間隔。設定的偏置值必須小於字體尺寸的二分之一。

● 結合拱形文字與拱形框的範例



*以上範例是假設拱形文字與拱形框皆為正圓形。若是橢圓形，則拱形文字和拱形框可能會因尺寸不同而重疊。在這種情況下，請調整拱形文字或拱形框的尺寸。

提示：只要設定偏置量，並讓所有其他預設內容皆保持相同，即可輕鬆對齊拱形文字和拱形框。

*下列是上述範例的內容。

設定	拱形文字	拱形框
文字框尺寸 (橫向)	100	100
文字框尺寸 (直向)	100	100
文字尺寸	15	—
拱形高度	—	15
文字寬度	100	—
線寬度	—	2.0
開始角度	195	195
結束角度	345	345
旋轉	0	0

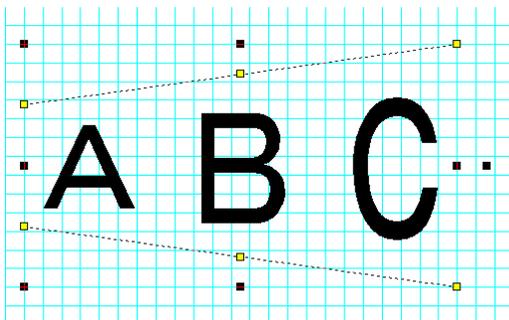
3.5.2 將文字行置於直線文字框中以進行繪製

- ① 按一下 [編輯] 頁籤 - [文字選項] 的  圖示。
- ② 游標會變成十字瞄準器。在畫面上選定起點，然後點擊滑鼠左鍵。拖曳十字瞄準器以建立所需的尺寸，然後放開滑鼠左鍵。
- ③ 將會顯示 [直線文字的屬性] 選單。輸入文字。

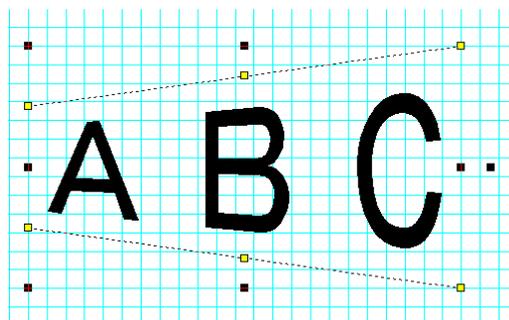
*構成圖案的上下標記線（虛線）加寬到符合上下界線位置時，即設定了文字的尺寸。



[文字方正] 設定



預設字母設定



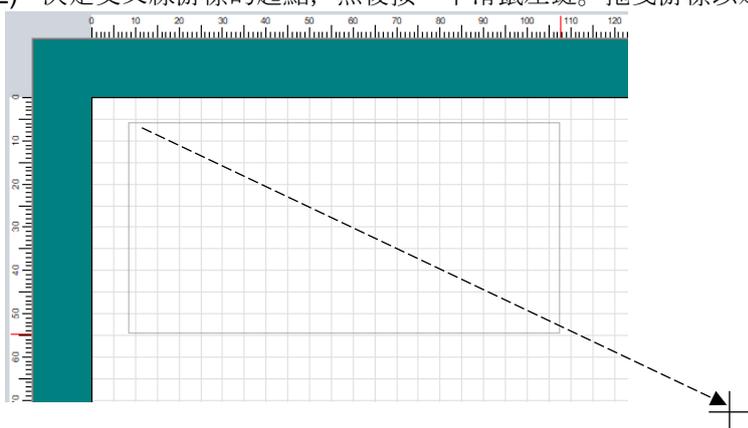
3.6 建立有邊框的內文框

3.6.1 「有邊框的內文框」是什麼？

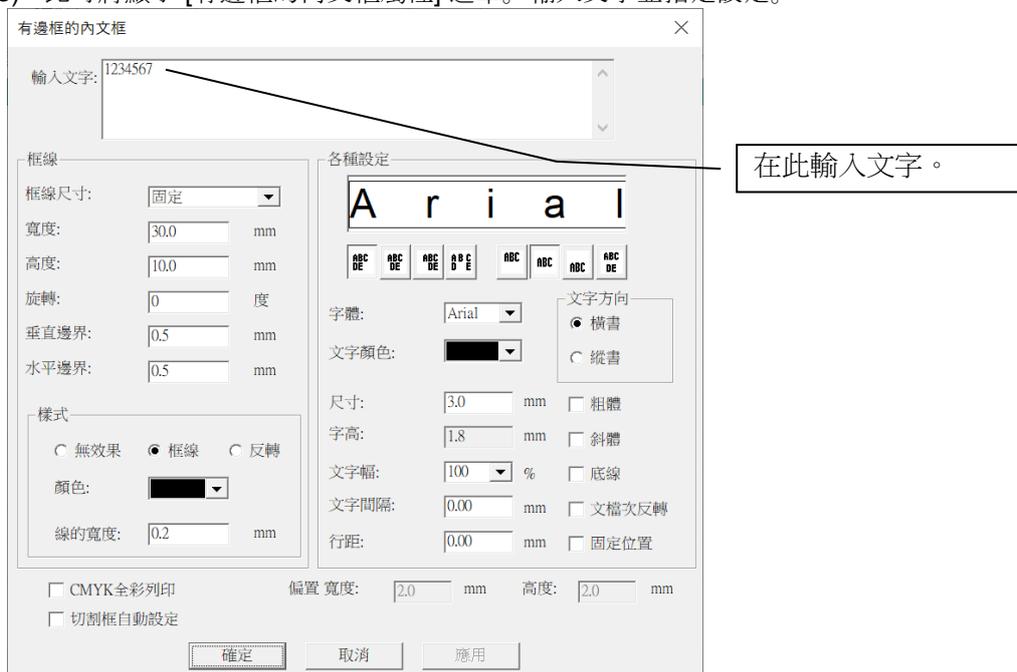
使用「有邊框的內文框」可以輕鬆建立「有邊框的內文框」和「反轉文字方塊」，不需要將「文字方塊」重疊在矩形上並對齊。



- (1) 若要建立有邊框的內文框，請按一下 **A** [編輯] 標籤 - [文字選項] 中的圖示。
- (2) 決定交叉線游標的起點，然後按一下滑鼠左鍵。拖曳游標以建立所需的文字大小，然後放開滑鼠左鍵。



- (3) 此時將顯示 [有邊框的內文框屬性] 選單。輸入文字並指定設定。

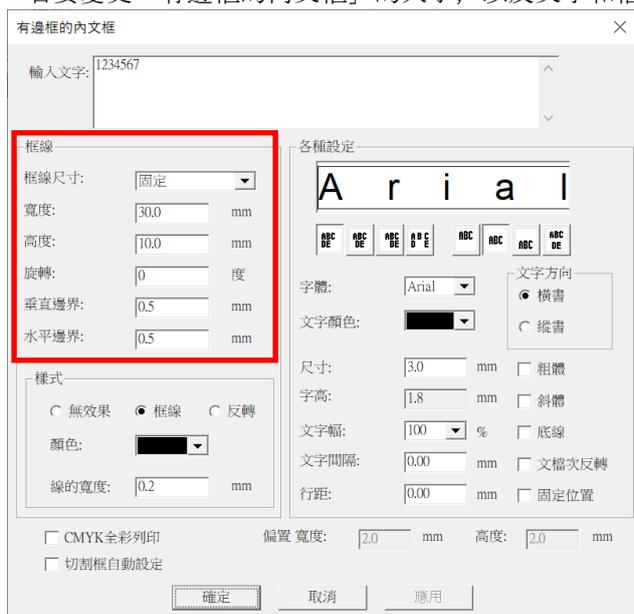


- (4) 按一下 [確定]。
*按一下 [套用]，可以套用設定而不關閉 [有邊框的內文框屬性] 選單。

與「文字方塊」不同的是，「有邊框的內文框」可以額外變更其框線大小、垂直邊界、水平邊界和樣式。若要編輯「有邊框的內文框」中既有的文字，請在設計視窗中按兩下有邊框的內文框以顯示 [有邊框的內文框屬性] 選單。

3.6.2 「有邊框的內文框」的框線設定

若要變更「有邊框的內文框」的大小，以及文字和框線之間的空間設定，請變更此區段的值。



在「框線尺寸」中套用「固定」，所有「有邊框的內文框」的大小都會固定，任何字型大小、文字長度和文字列數都沒有例外。

框線尺寸: 固定



套用「自動重新調整大小」則會依字型大小、文字長度和文字列數自動重新調整「有邊框的內文框」的大小。

框線尺寸: 自動調整大小



若要變更文字和框線之間的距離，請變更垂直邊界和水平邊界。

3.6.3 「有邊框的內文框」的樣式設定

若要變更「有邊框的內文框」的樣式，例如在「有邊框的內文框」和「反轉文字方塊」之間切換，請變更此區段中的設定。



1234567 無效果：外觀與「文字方塊」相同。

1234567 框線：「有邊框的內文框」
字型顏色和框線顏色可單獨設定。

1234567 反轉：「反轉文字方塊」
字型顏色和反轉顏色可單獨設定。



顏色：設定框線顏色或反轉顏色

線的寬度: 0.2 mm

線的寬度: 若選擇「有邊框的內文框」，此處的線條寬度會發生變化。



文字方向：



若已輸入雙位元組字元並套用相關字型，於「文字方向」套用「縱書」時會依垂直方向排列文字，如左例所示。

3.6.4 「有邊框的內文框」中文字的對齊方式

若要變更「有邊框的內文框」中文字的對齊方式，請按一下以下任一個按鈕；



[靠左對齊]

[靠水平中央對齊]

[靠右對齊]

[水平對齊]

[靠上對齊]

[靠垂直中央對齊]

[靠下對齊]

[垂直對齊]

3.6.5 字元大小和字元高度



「有邊框的內文框」中有「字高」和「字元尺寸」設定。



字元尺寸：字元大小，包括所選字型的垂直邊界。

字高：字元的近似高度，不包括所選字型的垂直邊界。

（實際高度視字元大小寫等因素而定）

3.7 繪製設計形狀

本軟體配備設計形狀功能，可在設計網格中繪製輪廓線或實心形狀。

設計形狀種類包括 [矩形]、[圓角矩形·長圓形]、[圓·橢圓]、[多邊形]、[星形]、[右箭形]、[左箭形]、[示話形（粗、中、細）] 和 [拱形矩形]。

要使用 [示話形]，請從選單選擇 [物件] - [選擇邊框] - [示話形]，然後指定 [粗]、[中]、[細]。無法變更示話形的波浪線數目或形狀的寬度。

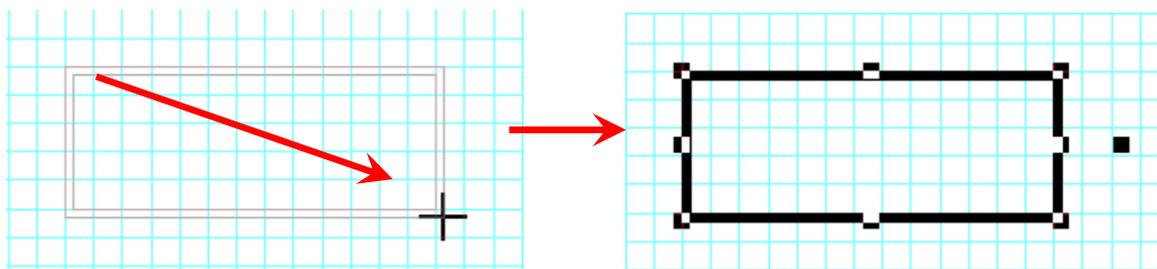


[編輯] 頁籤 - [選擇邊框] 列中的設計形狀圖示

下列以 [矩形] 為例，說明建立設計形狀和設計形狀的基本編輯方法。

3.7.1 繪製設計形狀（矩形）

按一下 [編輯] 頁籤 [選擇邊框] 的 [矩形] 圖示。在編輯畫面中按住滑鼠左鍵並拖曳游標，即可繪製新形狀。



3.7.2 在設計形狀內部著色（只適用於列印/標籤）

可在以下所有物件的內部著色：[矩形]、[圓角矩形·長圓形]、[圓·橢圓]、[多邊形]、[星形]、[右箭形]、[左箭形]、[示話形（粗、中、細）] 和 [拱形矩形]。

(1) 在物件上按兩下，開啟 [矩形內容] 選單。



(2) 勾選 [著色] 的核取方塊，然後按一下 [確定]。

*若要移除著色效果，只顯示外側線條，請取消勾選 [著色] 的核取方塊。

*視物件的尺寸和線幅而定，部分物件即使未勾選 [著色] 也可能會著色。（通常是線條粗的小型物件）

3.7.3 反向列印（列印形狀但不列印字元）

依照以下程序，讓此物件上的字元呈未印刷的狀態。



- (3) 在 [編輯] 頁籤 - [選擇邊框] 上按一下  圖示，並在編輯畫面中繪製矩形設計形狀。
將矩形設計形狀的顏色設為深綠色。

- (4) 在矩形設計形狀上按兩下，開啟矩形內容選單，或在矩形上點擊滑鼠右鍵，然後選擇 [內容]。
勾選 [著色] 的核取方塊。



- (5) 在 [編輯] 頁籤 - [文字選項] 上按一下  圖示，在剛才著色的矩形上繪製內文框，然後輸入文字。

- (6) 選擇內文框，然後在色彩列上按一下 [無著色]。



*務必將內文框設為 [無著色]。請勿設為白色；將顏色設為白色，即是要求機器以白色色帶列印。

*若內文框隱藏在其他物件後方而無法選擇，請將內文框上方的物件「移至後面」 或「移至最後面」。

3.7.4 圓角矩形・長圓形的詳細設定

在圓角矩形上按兩下，或在圓角矩形上點擊滑鼠右鍵後選擇 [內容]，以開啟 [圓角矩形・長圓形] 選單。



[弧的半徑] 在圓角矩形角落設定半徑單位。可輸入任何數字，範圍介於 0 到設計形狀高度的一半。
(輸入的數目可大於設計形狀的一半，但繪製的設計形狀會變為橢圓形。)

3.7.5 圓・橢圓的詳細設定

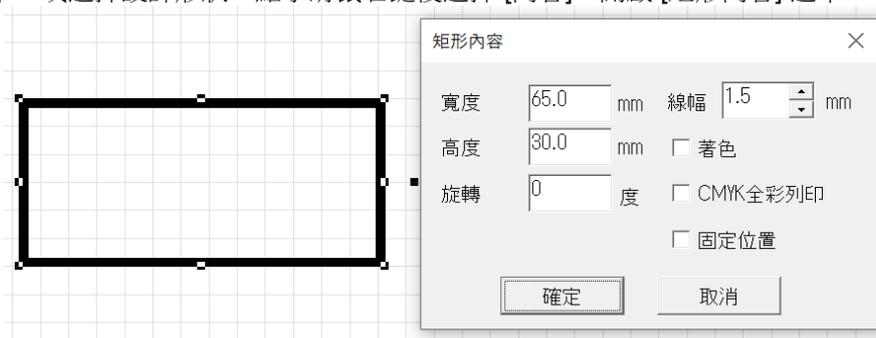
在編輯畫面所繪製的圓上按兩下，或在物件上點擊滑鼠右鍵後選擇 [內容]，開啟 [圓・橢圓的內容] 選單。



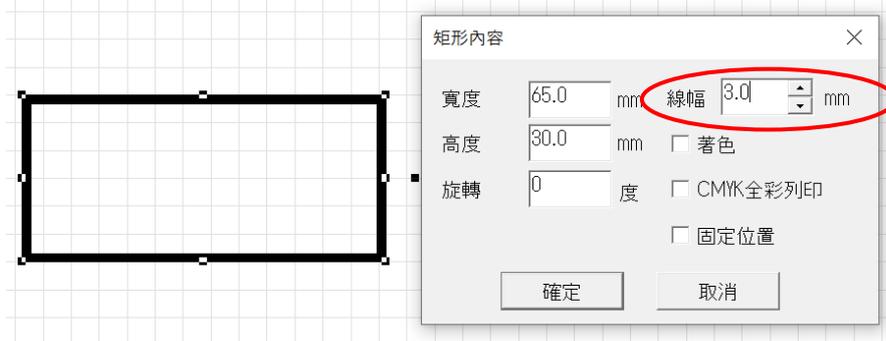
[正圓] 若勾選 [正圓] 的核取方塊，圓形或橢圓形物件將變成正圓。在這種情況下，正圓直徑會是寬度或高度中較小的數字。

3.7.6 變更設計形狀的線幅 (矩形)

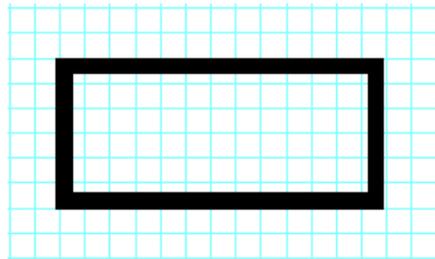
(1) 在矩形上按兩下，或選擇設計形狀、點擊滑鼠右鍵後選擇 [內容]，開啟 [矩形內容] 選單。



(2) 在 [線幅] 輸入值，然後按一下 [確定]。也可用向上與向下箭頭按鈕 (▲▼) 來變更數值。



(3) 線幅將會變為輸入的值。



可行的線幅值：

- 矩形/圓角矩形 · 長圓形/圓 · 橢圓/右箭形/左箭形
0.2 mm 至 3,200 mm (0.08 英吋至 125.76 英吋)
 - 多邊形/星形：
1.0 mm 至 3,200 mm (0.04 英吋至 125.76 英吋)
 - 拱形矩形：
1.0 mm 至 3,200 mm (0.04 英吋至 125.76 英吋)
- * (國際鍵盤) 數字和小數點必須以半形字元輸入。

3.7.7 多邊形的詳細設定

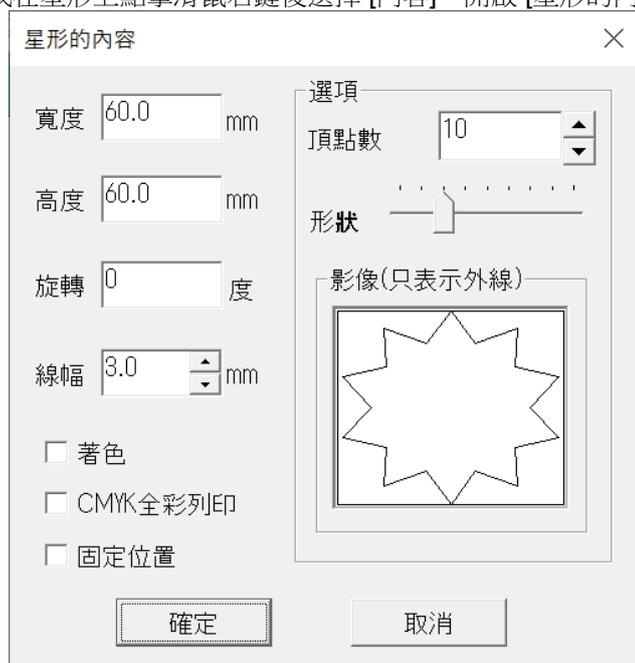
在繪製的多邊形上按兩下，或在多邊形上點擊滑鼠右鍵後選擇 [內容]，開啟 [多邊形的內容] 選單。



[頂點數] 設定多邊形的頂點數。在 [頂點數] 欄位中直接輸入值，或按一下向上與向下箭頭按鍵 (▲▼)，為多邊形設定頂點數。可設定 3 至 15 之間的數字。(頂點數增加或減少時，將會顯示 [影像 (只表示外線)])。

3.7.8 星形的詳細設定

在繪製的星形上按兩下，或在星形上點擊滑鼠右鍵後選擇 [內容]，開啟 [星形的內容] 選單。

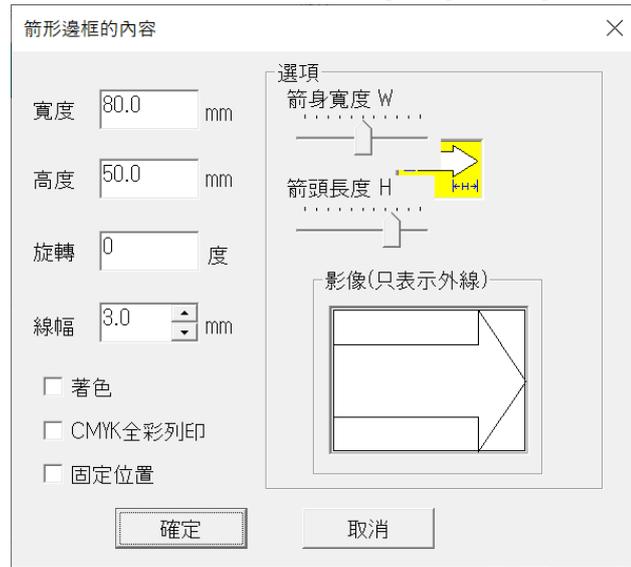


[頂點數] 可增加或減少星形突出的頂點數。可設定 3 至 30 之間的數字。在 [頂點數] 欄位中輸入值，或按一下向上與向下箭頭按鍵 (▲▼) 來變更數值。

[形狀] 可藉由加大或縮小凹處深度，調整 [星形] 的形狀。將滑鼠移至 [形狀] 欄位右側的旋鈕。按住滑鼠左鍵即可左右移動旋鈕。將旋鈕移至最左側，凹處較淺；若移至最右側，則凹處較深（尖銳的星形）。

3.7.9 箭形的詳細設定

在繪製的 [箭形] 上按兩下，或在箭形上點擊滑鼠右鍵後選擇 [內容]，開啟 [箭形邊框的內容] 選單。

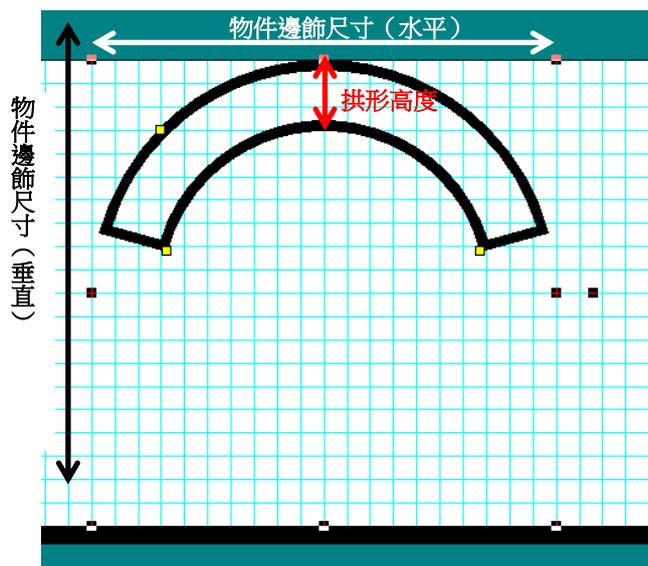
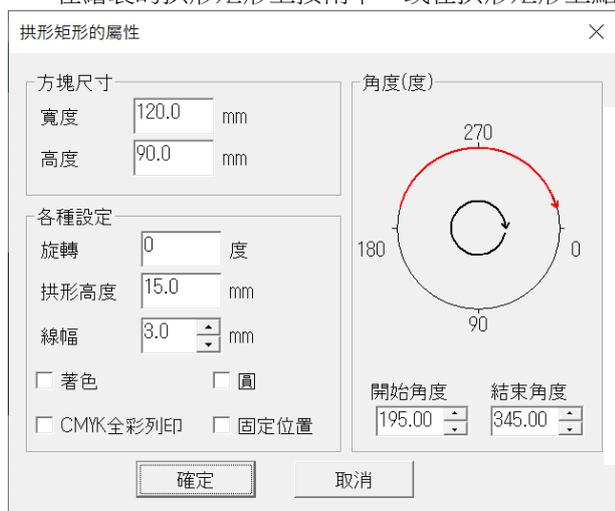


[箭身寬度 W] 箭形的箭身寬度可變更。將滑鼠對齊 [箭身寬度 W] 欄位正下方的旋鈕。按住滑鼠左鍵左右移動旋鈕，即可變更箭身寬度。可設定寬度，範圍介於 0 %（最右側）到箭形高度（最左側）。

[箭頭長度 H] 箭形的箭頭長度可變更。將滑鼠對齊 [箭頭長度 H] 欄位正下方的旋鈕。按住滑鼠左鍵左右移動旋鈕，即可變更箭頭長度。可設定長度，範圍介於 0 %（右）到箭形寬度（左）。

3.7.10 拱形矩形的詳細設定

在繪製的拱形矩形上按兩下，或在拱形矩形上點擊滑鼠右鍵後選擇 [內容]，開啟 [拱形矩形的屬性] 選單。



*拱形矩形高度包含線幅。

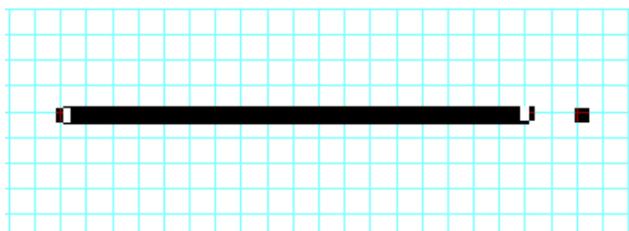
*拱形矩形高度將少於邊飾物件選擇邊飾的一半。

如果設定的數字大於或等於物件邊框尺寸的一半，拱形矩形的中心位置將超過物件邊框尺寸，並會為拱形矩形著色。

3.8 繪製直線

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [選擇邊框] 的  圖示。
- (2) 游標會變成十字瞄準器。在畫面上選定起點，然後點擊滑鼠左鍵。拖曳十字瞄準器以建立所需的長度，然後放開滑鼠左鍵。

*按住 [Shift] 鍵並拖曳滑鼠，可以繪製橫向或直向的直線。



- (3) 在繪製的 [直線] 上按兩下，或在 [直線] 上點擊滑鼠右鍵後選擇 [內容]，開啟 [直線內容] 選單。



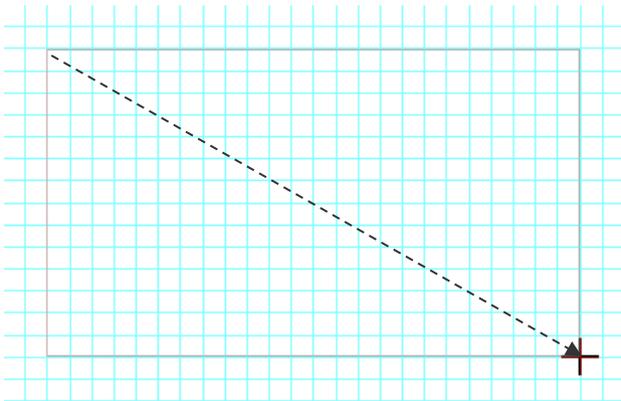
[弧的半徑] 可設定兩個角的半徑數值。可指定任何數字，範圍介於 0 到線寬的一半。



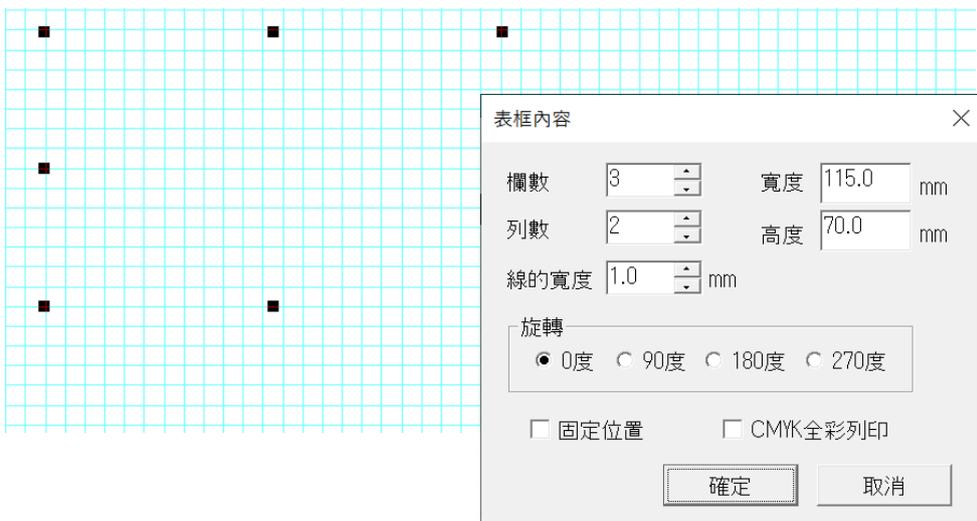
3.9 繪製表框

3.9.1 繪製表框

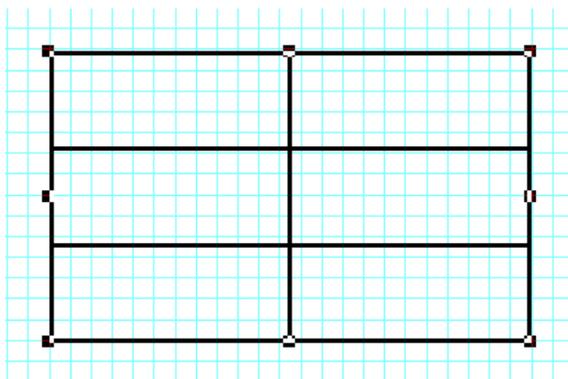
- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [表框] 的  圖示。
- (2) 游標會變成十字瞄準器。在畫面上選定起點，然後點擊滑鼠左鍵。拖曳十字瞄準器以建立所需的尺寸，然後放開滑鼠左鍵。



- (3) 將會顯示 [表框內容] 選單。指定行數、列數、線幅、寬度和高度等設定。

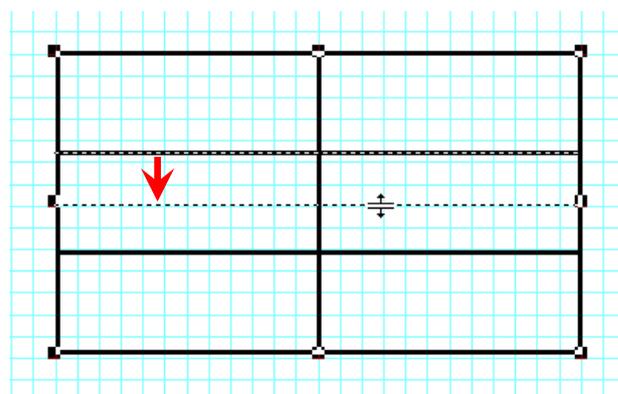
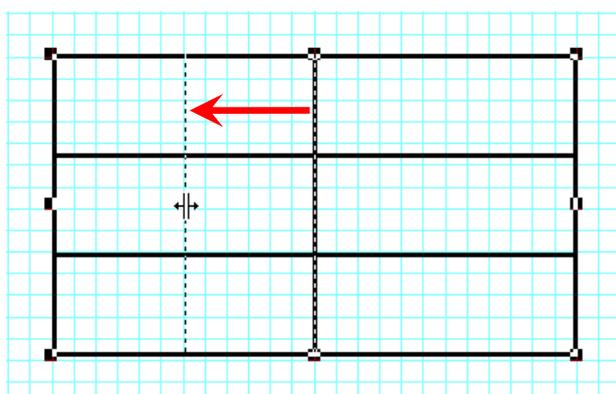


(4) 將根據設定值產生表格。



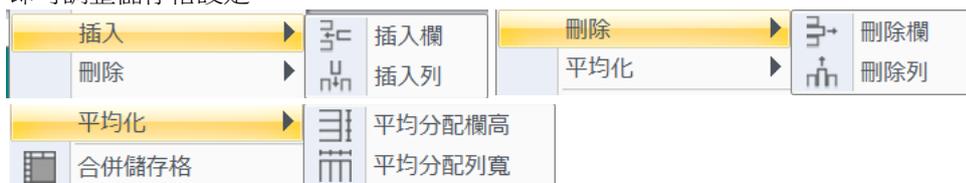
3.9.2 移動表格的線

若要移動直向或橫向直線，可選擇整個表格、將游標對準一條直線，再將滑鼠拖曳至所需位置。



3.9.3 選擇表格內的單一儲存格

若要選擇單一儲存格，可先選擇整個表格，然後按一下表格內的儲存格。選擇儲存格後，將啟動表格列，此時即可調整儲存格設定。



*亦可編輯儲存格，先點擊滑鼠右鍵，然後從下拉選單中選擇變更。

3.9.4 設定/變更儲存格的高度/寬度

在選擇的儲存格上點擊滑鼠右鍵，選擇 [設定儲存格的高度] 的設定，然後輸入所需值。此時即可設定/變更儲存格的高度（寬度）。

*如果使用外國鍵盤，輸入的值必須為半形數字。



3.9.5 插入行/列

若要插入新的一列（欄），請在選擇的儲存格上按一下滑鼠右鍵，選擇 [插入] - [列] 或 [欄]，或在 [編輯]

頁籤 - [表框] - [插入] 上按一下  插入欄  插入列 圖示。

*新的列一律插入所選儲存格的上方，新的欄則一律插入所選儲存格的左側。



3.9.6 刪除行列

若要將選擇的儲存格整列（整欄）刪除，請在選擇的儲存格上按一下滑鼠右鍵，選擇 [刪除] - [列]

（[欄]），或在 [編輯] 頁籤 - [表框] - [刪除] 上按一下  刪除欄  刪除列 圖示。

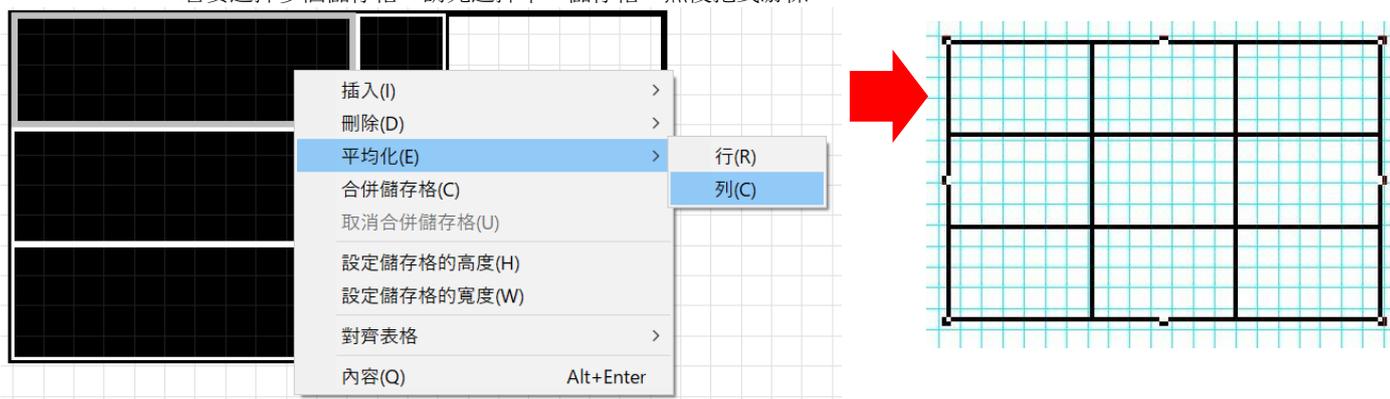


3.9.7 平均分配欄（高）或列（寬）

若要在選擇範圍內平均分配欄高或列寬，請選擇多個儲存格、在儲存格上按一下滑鼠右鍵，然後選擇 [平均化]，或是按一下

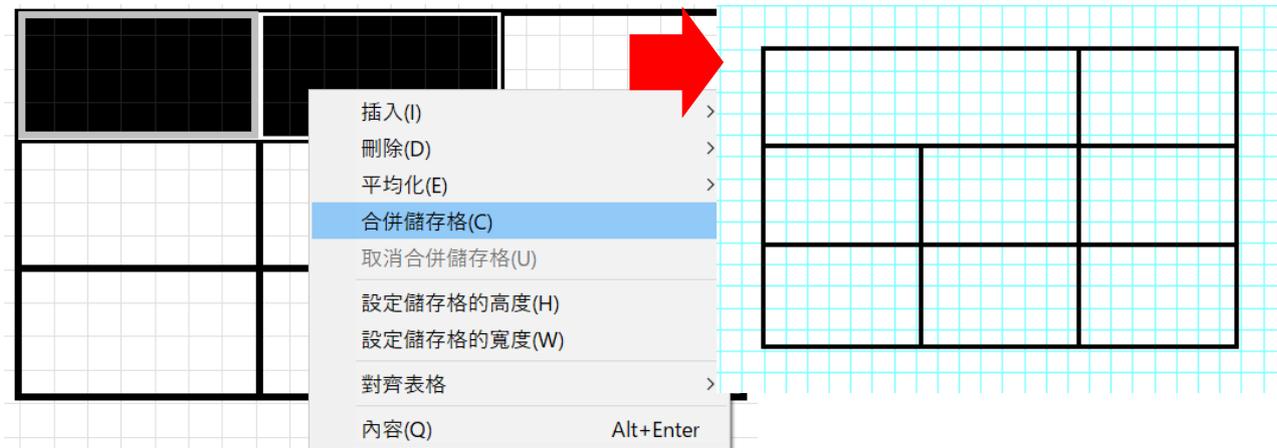
[編輯] 頁籤 - [表框] - [平均化] 上的  平均分配欄高  平均分配列寬 圖示。

*若要選擇多個儲存格，請先選擇單一儲存格，然後拖曳游標。



3.9.8 合併儲存格

選擇多個儲存格，在儲存格上按一下滑鼠右鍵，然後選擇 [合併儲存格]，或是按一下 [編輯] 頁籤 - [表框] 上的  圖示，即可合併選擇範圍中的儲存格。



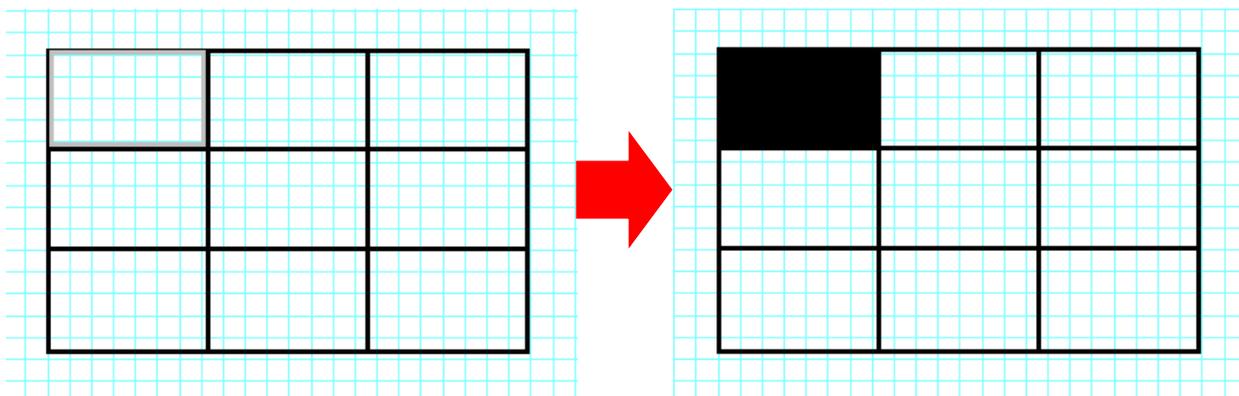
3.9.9 取消合併儲存格

在合併的儲存格上按一下滑鼠右鍵，然後選擇 [取消合併儲存格]，或是按一下 [編輯] 頁籤 - [表框] 上的  圖示，即可取消合併選擇範圍中的儲存格。

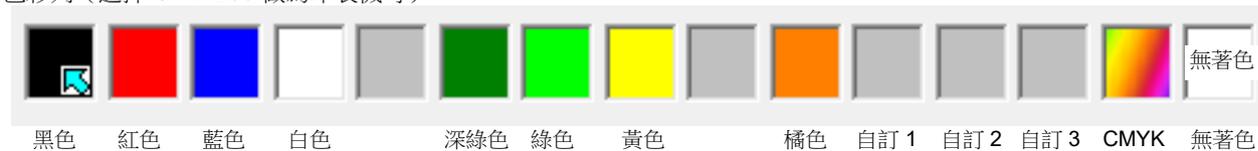
3.9.10 設定/變更儲存格的背景顏色

選擇儲存格後，按一下色彩列中的一個顏色。

儲存格顏色將會變更，且顏色選擇狀態箭號將移至色彩列中的最新選擇的顏色。



色彩列（選擇 CPM-200 做為印表機時）



色彩列（選擇 CPM-100HG5 或 CPM-100SHG5 做為印表機時）



色彩列 (選擇 CPM-100G5, CPM-100G3 或 CPM-100HG3 做為印表機時)



*已不再提供灰色色帶。

*若已選擇了多個儲存格，也可變更所有選擇儲存格的顏色，只要從色彩列選擇一個顏色即可。

*若合併了背景顏色相同的多個儲存格，合併儲存格的背景顏色也會變成同一顏色。若合併了背景顏色不同的多個儲存格，合併儲存格的背景顏色會變成無著色。

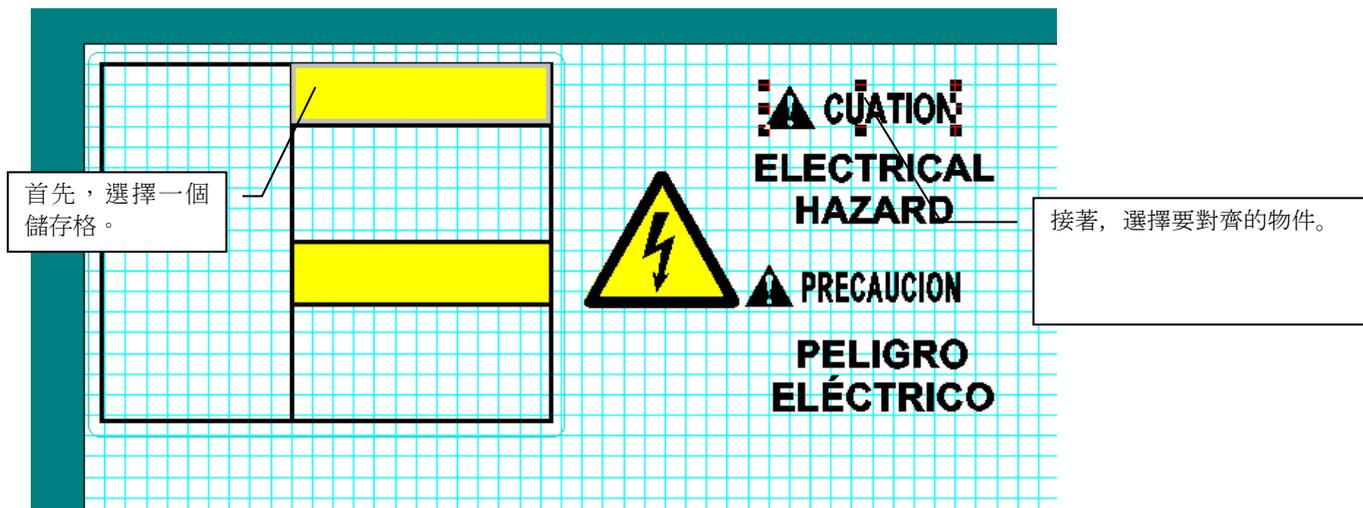
選擇儲存格時，將停用以下功能：

- 切割框變換
- 邊飾
- 全選
- 剪下
- 複製
- 登錄符號數據

3.9.11 在表格儲存格中對齊物件

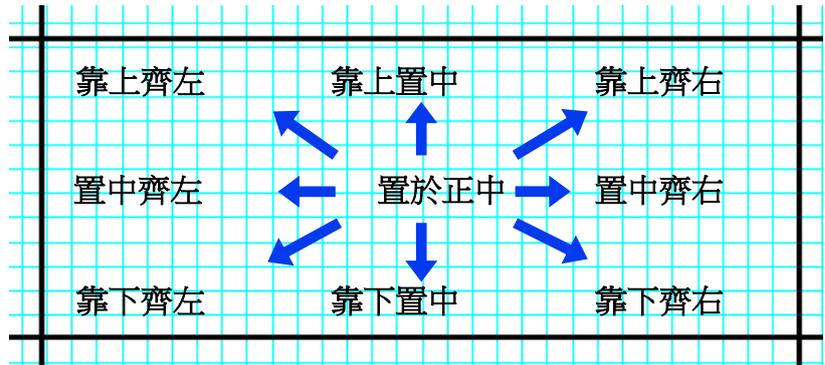
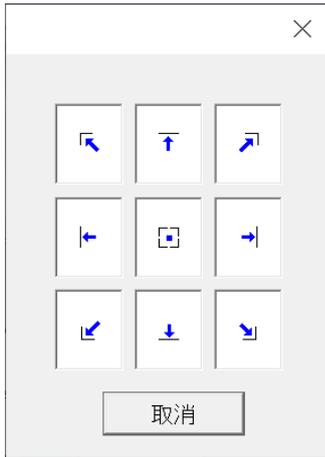
在表格的單一儲存格中，可依上/下/左/右對齊物件。

(1) 首先，選擇表格中的單一儲存格。接著，選擇要對齊的物件 (三角形注意標誌)。

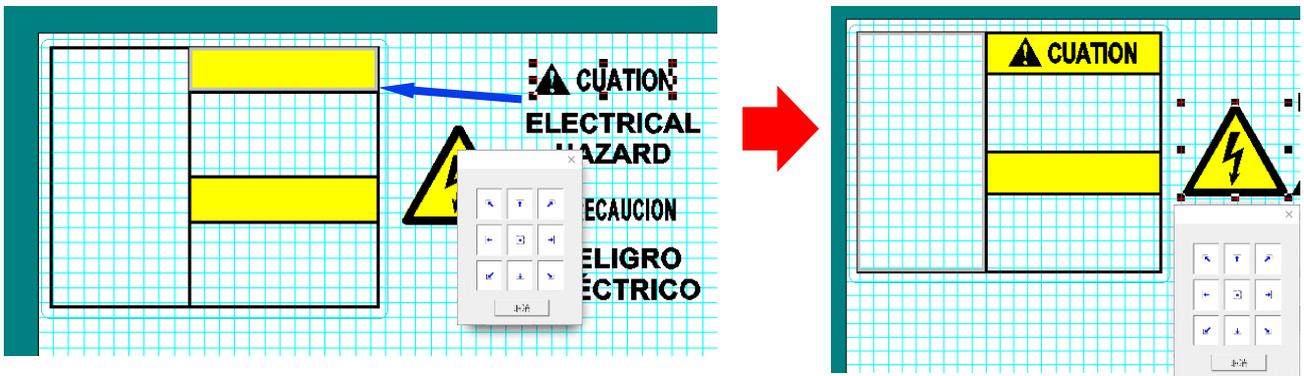


(2) 將會顯示格線對齊選單。按一下要對齊的位置（此範例是選擇居中對齊）。

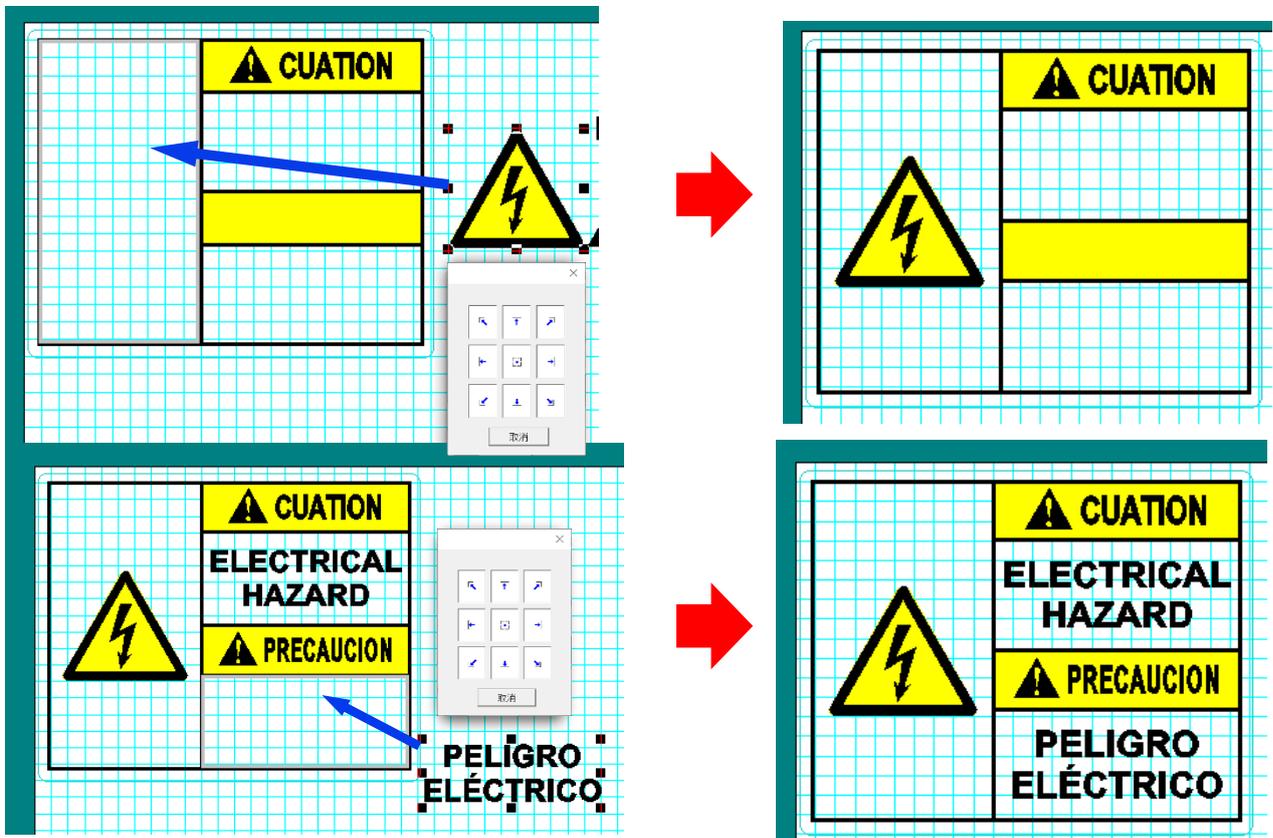
對齊的影像如下圖所示，黑色設計框代表儲存格。



(3) 物件（△ 注意）會自動對齊儲存格的中心位置。



(4) 針對其餘儲存格和物件執行相同程序。



(5) 按一下 [取消] 按鈕，或 ，關閉對齊選單。

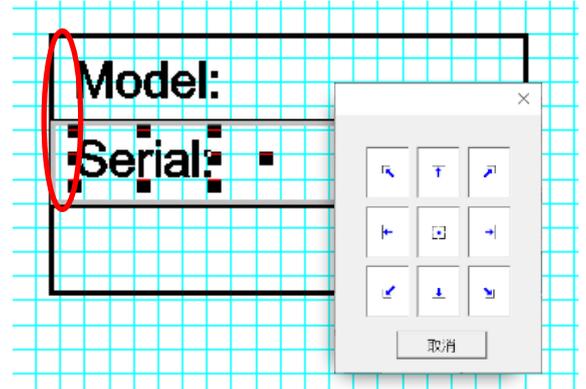
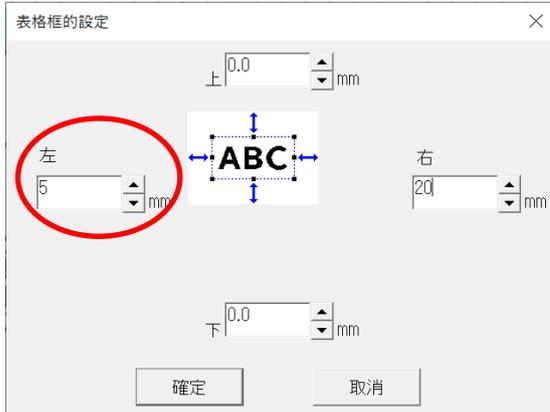
●將物件對齊儲存格邊飾時，調整設定間隔

將物件對齊儲存格邊飾時，可設定間隔值。選擇 [設定] - [選項] - [表格框的設定]，然後在上、下、左、右的各個欄位中輸入所需數值。

*初始間隔值如下：上：0.0 mm、下：0.0 mm、左：1.9 mm、右：1.9 mm。

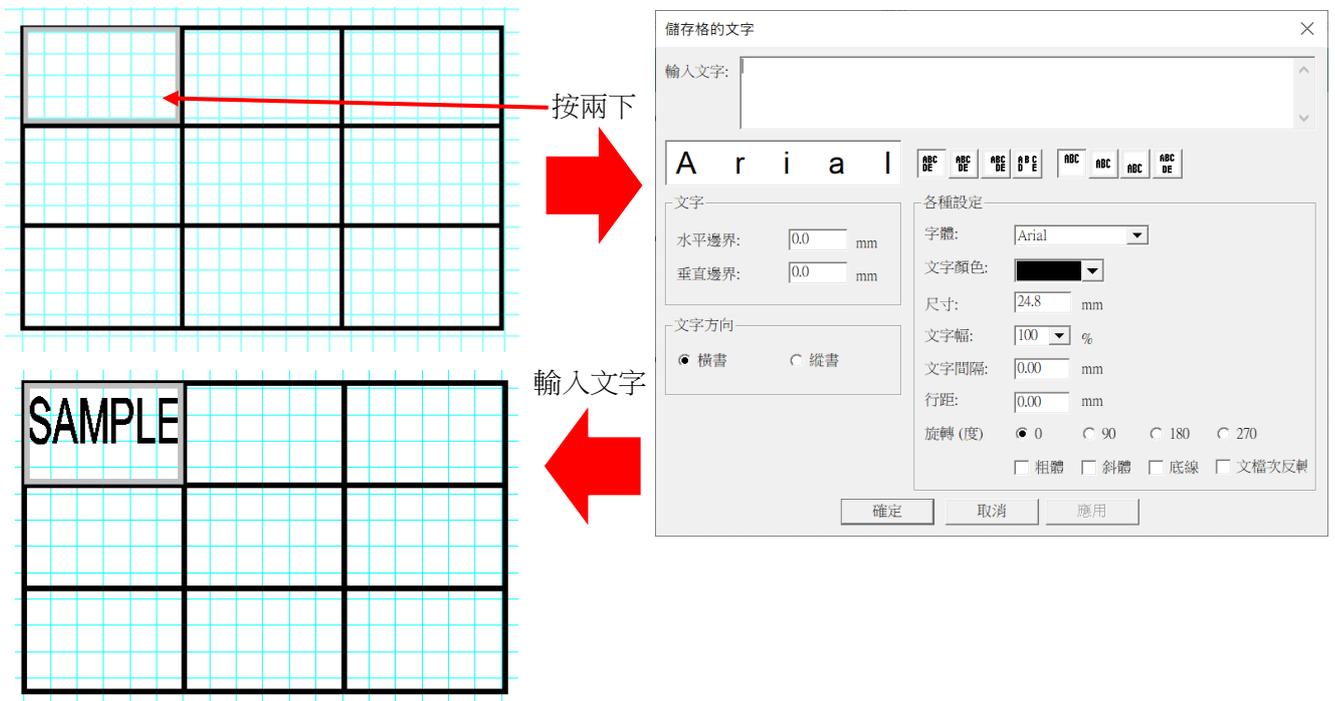
(上：0.00 英吋、下：0.0 英吋、左：0.07 英吋、右：0.07 英吋)

*儲存格的對齊是以表格邊框的內部為基準。物件的對齊則是以矩形邊飾為基準。



3.9.12 直接在表格儲存格中輸入文字

(1) 若要直接在表格儲存格中輸入文字，請選取一個儲存格然後按兩下。此時會開啟「儲存格文字對話方塊」，讓您輸入文字。



(2) 「儲存格文字對話方塊」中的選項大致與「文字」相同，另有「水平邊界」、「垂直邊界」、「水平對齊方式」、「垂直對齊方式」可以設定。



*若安裝了簡體中文、繁體中文或韓文版 BepopPC EX 應用軟體，「文字方向」可設為「縱書」。



文字方向:



若已輸入雙位元組字元並套用相關字型，於「文字方向」套用「縱書」時會依垂直方向排列文字，如左例所示。

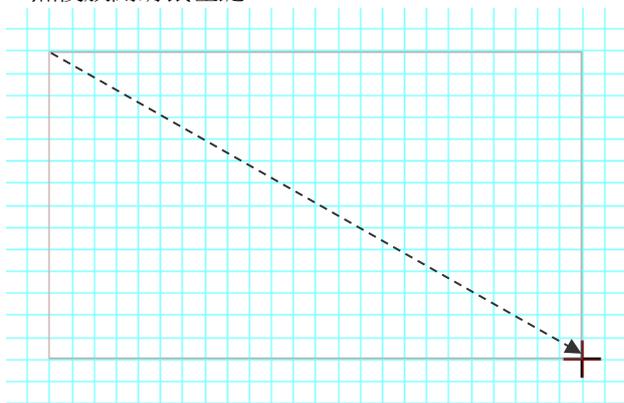
3.10 產生日期與時間欄位

可設計以下類型的「時間與日期」欄位。

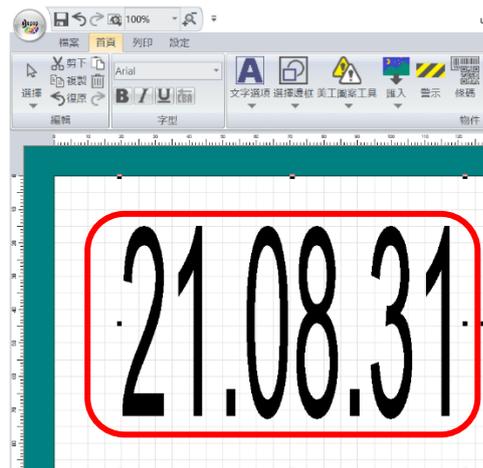
- 日/月/年 • 日/月 • 月/年
- 時間/日/月/年 • 日/月/年
- 時/分 • 只有時 • 只有分
- 用程式產生「日月年」和「時分」的批號

(1) 首先，按一下 [編輯] 頁籤 - [日期與時間欄位]。

(2) 游標會變成十字瞄準器。在畫面上選定起點，然後點擊滑鼠左鍵。拖曳十字瞄準器以建立所需的尺寸，然後放開滑鼠左鍵。



(3) 顯示「日期與時間欄位」內容。輸入資訊並按需求變更設定。



範例：產生日期欄位

3.10.1 日期與時間欄位內容細節

[格式]

分別選擇「日/月/年」和「時/分」的格式。

- *可停用「日/月/年」和「時/分」兩者之一。
- *必須啟用「日/月/年」和「時/分」兩者之一。

[日期選項]

- 印刷的日期和時間：列印的日期和時間與 Windows 系統時間相同。
- 指定的日期和時間：列印的日期和時間固定為此處輸入的值。
- 自動校準時間：列印的日期和時間根據 Windows 系統時間計算。

[CMYK 全彩列印]

若要只使用 CMYK 印刷色帶列印標籤，請勾選此方塊。務必備齊 4 種印刷色帶。

[文字設定]

設定字體、尺寸（字元高度）、文字寬（按比例）、間隔、粗體、斜體、底線、固定位置等。

[框設定]

設定「日期與時間」欄位內文框的尺寸和旋轉。

[對齊]

- 框尺寸
選擇「固定」會自動固定內文的長度，無論輸入多少字元。
選擇「自動長度」會自動調整內文的長度，固定字元尺寸。
*若選擇「固定」，內文框有：「左」、「中心」、「右」、「均等」選項可設定。

3.10.2 批號設定

- (1) 若要根據 Windows 系統時間產生批號，請在「日期」或「時間」下拉選單選擇「序號」。(位於各選單的底部)
- (2) 按一下「設定」。
- (3) 按需求輸入及變更編號序號設定。

編號序號的設定

日期格式 **yyymmdd** 時 **hhff** ※只能顯示時間的格式

年→y 月→m 日→d 時→h 分→f

年	月	日
2021 → 2021	1 → 1	1 → 1
2022 → 2022	2 → 2	2 → 2
2023 → 2023	3 → 3	3 → 3
2024 → 2024	4 → 4	4 → 4
2025 → 2025	5 → 5	5 → 5
2026 → 2026	6 → 6	6 → 6
2027 → 2027	7 → 7	7 → 7
2028 → 2028	8 → 8	8 → 8
2029 → 2029	9 → 9	9 → 9
2030 → 2030	10 → 10	10 → 10
2031 → 2031	11 → 11	11 → 11
2032 → 2032	12 → 12	12 → 12
		13 → 13
		14 → 14
		15 → 15
		16 → 16
		17 → 17
		18 → 18
		19 → 19
		20 → 20
		21 → 21
		22 → 22
		23 → 23
		24 → 24
		25 → 25
		26 → 26
		27 → 27
		28 → 28
		29 → 29
		30 → 30
		31 → 31

確定 取消 應用

3.11 建立條碼（只適用於列印/標籤）

3.11.1 關於條碼

在 Bepop PC EX 中可以建立條碼標籤，用於產品管理、物流管理、行政管理等等。可建立以下類型的條碼。

條碼 [規格清單]

類型	可用字元	輸入值	檢查數位
QR 碼	字母、數字、多數外國語言的字母	1817 位數（如果只有數字，則為 7089 位數）	
EAN-13 (JAN-13)	僅限數字	12 位數（含 Add on 為 14 或 17 位數）	模數 10/權數 3
EAN-8 (JAN-8)	僅限數字	7 位數（含 Add on 為 9 或 12 位數）	模數 10/權數 3
UPC-A	僅限數字	11 位數（含 Add on 為 13 或 16 位數）	模數 10/權數 3
UPC-E	僅限數字	6 位數（含 Add on 為 8 或 11 位數）	模數 10/權數 3
CODABAR (NW-7)	0-9 A-D \$: / + - .	3-120 位數（包括開頭和結尾）	模數 16
ITF (Interleaved 2 of 5)	僅限數字	1-120 位數（包括檢查數位）	模數 10/權數 3
CODE 39	0-9 A-D \$: / + - . 空格	1-120 位數（包括檢查數位）	模數 43
CODE 128	AACII 128 個字母	1-250 位數（包括檢查數位）	模數 103
EAN 123	AACII 128 個字母	1-250 位數（包括檢查數位）	模數 103
MSI	僅限數字	1-120 位數	模數 10
MaxiCode	字母、數字、多數外國語言的字母	1-138 位數	
MicroQR	字母、數字、多數外國語言的字母	1-35 位數	
PDF417	字母、數字、多數外國語言的字母	2,710 位數	
MicroPDF	字母、數字、多數外國語言的字母	417 位數	
Data Matrix	限英數字元	3,116 位數	

*QR Code® 和 MicroQR® 是 Denso Wave Inc. 的註冊商標。

建立條碼的限制和注意事項：

- 條碼的背景顏色固定為貼紙的顏色。條碼顏色固定為黑色。無法透過色彩列來變更顏色。
- 條碼無法登錄為符號數據。
- 鏡面化設定無法用於條碼。
(若條碼包含在群組中，則只能變更條碼在群組內的相對位置。)
- 條碼無法變換為切割框。
- 如果在貼紙設定中變更印表機，有時編輯畫面中的條碼尺寸也可能跟著變更。此外，如果在編輯畫面中使用自動設定功能，在某些情況下，可能會因為條碼的位置、尺寸或旋轉而無法設定正確的長度。

3.11.2 建立條碼

若要建立條碼，只要選擇條碼類型，然後輸入條碼資料即可。

(1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [條碼] 的  圖示。

(2) 顯示 [條碼內容] 選單。按一下 [規格] 和 [設定] 頁籤，然後指定條碼類型、尺寸等設定。



(3) 按一下 [輸入] 頁籤，然後輸入資料。



(4) 資料輸入完成後，按一下 [確定]。編輯畫面的左上角隨即會顯示條碼物件。



*視條碼類型而定，如果資料未輸入正確位數，[確定] 可能會停用。此時，請輸入更多位數，或變更條碼類型。
QR 碼可以登錄字母和數字，至少要有一個字元。

3.11.3 條碼設定

本節說明條碼的設定。



*已選擇 EAN-13 (JAN-13) 時的設定範例

【寬度】 可設定 5 種 [尺寸]。(極小、小、中、大、極大)

*極小尺寸並非 EAN-13(JAN-13)、EAN-8(JAN-8)、UPC-A 和 UPC-E 的標準規格。

*2:1 的條比率並非 CODABAR、ITF 和 CODE39 的建議規格 (適用於極小、小和中型尺寸)。

*若指定前述設定，有可能無法使用條碼讀取器來掃描條碼。

【條高度】 條部分的高度 (不含文字) 可設定為 4 mm 到 1,000 mm (0.16 英吋到 39.30 英吋)，調整的單位為 1 mm (約為 0.04 英吋)。

***【條高度】** 設定不適用於二維條碼 (QR 碼)。

【旋轉 (度)】 旋轉角度可選擇 0°、90°、180° 或 270°。

*條碼物件的旋轉角度，只能在 **【條碼內容】** 選單中設定。

【條比率】 設定寬條與窄條的比率。只有選擇了 CODABAR、ITF 和 CODE39 時，才能設定 **【條比率】**。

【加餘白】 利用這些設定，在條碼的左邊和右邊加入餘白 (QR 碼則會加到上、下、左、右)。勾選 **【加餘白】** 的核取方塊時，將會在條碼的左右兩側，加上約 6.35 mm (0.25 英吋) 的餘白。
(若為 QR 碼，則分別會在上、下、左、右加上 4 格餘白。)

【檢查數位】 新增的檢查數位功能，是用來防止條碼讀取器讀取錯誤。只有在使用 CODABAR、ITF 和 CODE39 時，才能開啟或關閉此項功能。關於各種規格所使用的計算方法，詳細資訊請參閱「3.8.1 關於條碼」。

【顯示可讀文字】 可顯示條碼下方的資料文字。按一下 **【顯示可讀文字】** 的向下箭頭 (▼)，然後選擇 **【有】**。所顯示的文字尺寸，將為 **【條高度】** 的 0.25 倍。

二維條碼 (QR 碼) 無法指定下列設定：

【附加碼】 只有 EAN-13 (JAN-13)、EAN-8 (JAN-8)、UPC-A 和 UPC-E 才能設定 2 位數或 5 位數附加碼。請勾選 **【附加碼】** 核取方塊，以輸入 2 位數或 5 位數附加碼。

[Bearer bar] 只能針對 ITF 指定此設定。若勾選了 **[Bearer bar]** 的核取方塊，則 **[Add on]** 設定會固定為「開」。

下圖為 Bearer bar 的顯示範例。



- **CODE128, EAN-128 : 設定說明**



若是 CODE128 和 EAN-128，會將可讀文字顯示於條碼中央。
選擇任意開始碼 A、B 或 C。

- **EAN-128 : 設定說明**

如果在 **[條碼內容]** 視窗的 **[設定]** 頁籤中勾選了 **[無視括弧]** 的核取方塊，則會在編輯畫面中顯示輸入括弧，但不會在條碼讀取後顯示括弧。

● QR 碼：設定說明



[尺寸] 有兩種方式可指定 QR 碼大小。

模塊尺寸或指定大小。

[模塊尺寸]：QR 碼尺寸會自動依照輸入的尺寸變更。

QR 碼尺寸會隨模塊尺寸變更而變更，方法包括拖曳 QR 碼、選擇極小 ~ 極大，或選擇「極大以上」並滑動滑桿。

若選擇極小尺寸，可在列印驅動程式內容中，指定偏高的列印濃度設定（8 以上），讓條碼讀取器更容易進行讀取。

[指定大小]：QR 碼尺寸會直接依照輸入的

QR 碼尺寸（寬度）變更。

QR 碼尺寸不會依照輸入的字元數變更。

[樣式] 選擇 [樣式 1] 或 [樣式 2]。[樣式 1] 支援 QR 碼版本 1 到 14。[樣式 2] 支援 QR 碼版本 1 到 40。

[修改錯誤水準] 可選擇四種修改錯誤程度：7%、15%、25% 和 30%。（數字為約略估計值。）即使條碼因為黑點、髒污或損毀而有瑕疵，此一修改錯誤的百分比數值也讓條碼讀取器能夠讀取整體條碼文字。不過，須視髒污或損毀出現的位置而定，有時候即使選擇了可用的最高修改錯誤水準，也無法修復資料。

[啟始模式] 選擇 [文本模式] 或 [二進制模式] 支援簡體中文與繁體中文字元。

[除去文字] 這項設定是用來刪除條碼中所輸入的逗號、空格、句號、橫線和改行符號。

[設定連線] 根據指定的數字分割輸入的資料，然後以單一物件的形式相互連結。



若勾選了 [豎連線] 的核取方塊，則會直向連結文字。

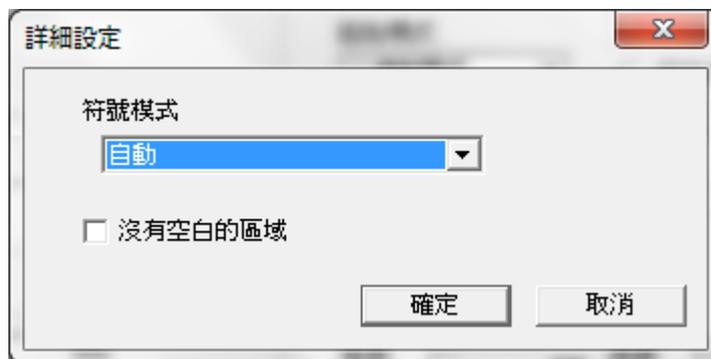


*視所輸入的資料而定，各分割部分的尺寸可能會有不同。



分割功能會增加資料輸入項目的字元總數。不過，字元總數的上限是 32,767。

[詳細設定]



符號版本指定 QR 碼尺寸和可輸入的最大字元數，可手動從詳細設定中選擇。如果 QR 碼尺寸必須固定，不因輸入的字元數而變更，請手動選擇所要的版本。

請確定選擇的版本可涵蓋最大輸入字元數。

在詳細設定中，無論是否要新增「沒有空白的區域」(邊界)，都可以手動選擇。

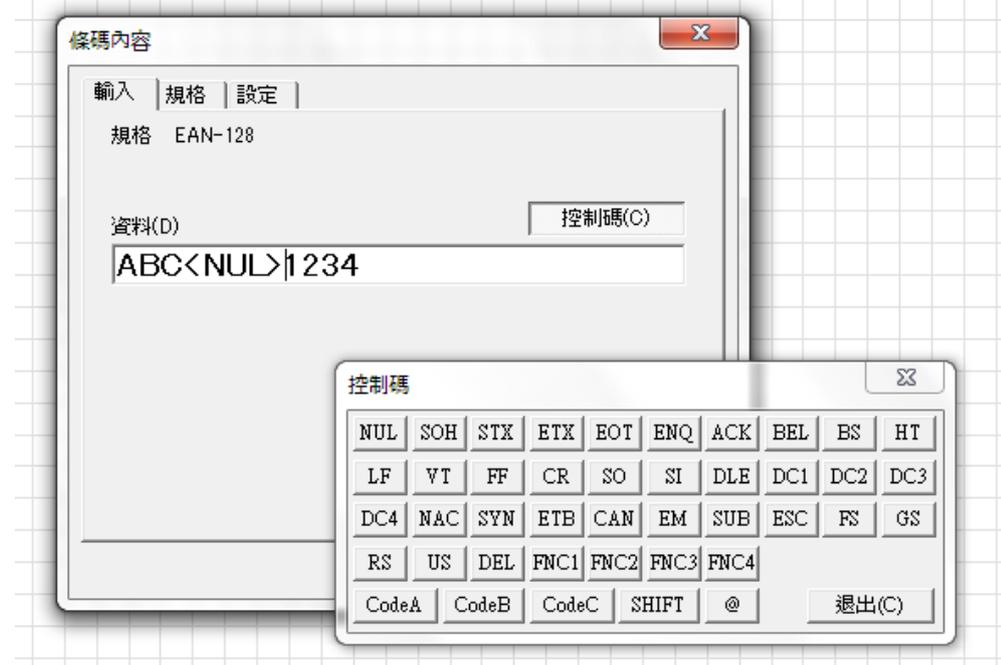
3.11.4 輸入控制碼

只有使用 CODE128、EAN-128 和 QR 碼時，才能輸入控制碼。

- (1) 輸入條碼資料後，將游標移到您想要輸入控制碼的位置。按一下 [控制碼]，以顯示 [控制碼] 鍵盤。



- (2) 選擇必要的控制碼，然後按一下 [退出]。



- (3) 按一下 [確定]。

3.11.5 條碼連續編號設定

若列印大量的條碼標籤，可以針對選定的條碼物件，或是包含條碼物件的群組化物件，來設定連續編號。如需關於連續編號的詳細資訊，請參閱「5. 連續編號和連續處理」一節。

*無法針對 CSV 連結條碼來設定連續編號。若要為連結到 CSV 檔案的條碼加上連續編號，請編輯資料庫。

3.11.6 從資料庫進行連結

可使用 CSV 檔、文字檔或 Excel (xlsx/xls) 檔，將條碼連結至 Bepop PC EX 版面檔案。如需詳細資訊，請參閱「4. 匯入資料庫 (CSV 檔、文字檔、XLSX/XLS 檔) 和列印格式化標籤」。

*使用 CODE39 和 CODABAR 時，如果資料庫中的待連結條碼包含了小寫字母，則顯示時會將小寫字母自動轉換為大寫字母。

3.11.7 列印條碼的注意事項

請遵守下列列印條碼注意事項：

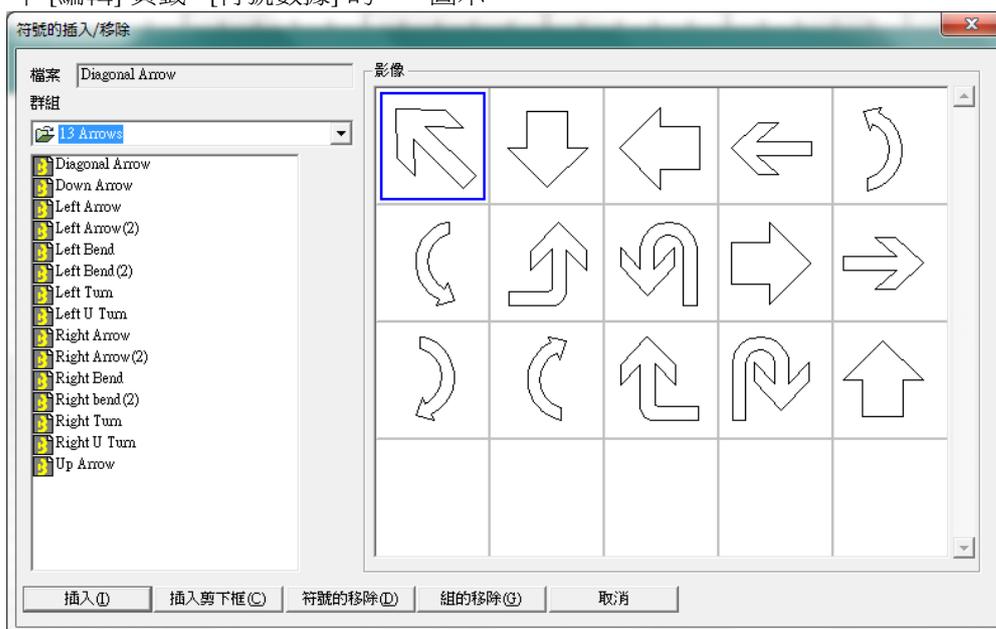
- 此印表機並非條碼標籤的專用印表機。使用此印表機所製作的條碼標籤之前，請先確認您所使用的條碼讀取器能夠讀取條碼。
- 對於條碼讀取錯誤所造成的任何損害，本公司概不負責。
- 列印條碼時，請務必使用白色貼紙和黑色色帶。(若是 CPM-100 系列，我們建議使用 SL-S153N Label PET 白色標籤專用紙，搭配 SL-R101T 黑色色帶卡匣。) 若使用其他紙張與色帶卡匣組合來進行列印，有時可能無法正確讀取條碼。
- 盡可能將條碼寬度設到最寬。若設定了較窄的條碼寬度，可能無法使用條碼讀取器來讀取。
- 編輯畫面中所顯示的條碼為影像，在視窗中顯示時無法讀取條碼。
- 列印條碼時，請在印表機驅動程式內容中，根據實際用來列印的貼紙套用適當的貼紙設定。如果驅動程式內容中的貼紙設定與實際使用的貼紙卷不同，列印的結果可能會模糊，導致條碼讀取器無法正確讀取。

3.12 插入符號數據 (象形符號)

在編輯視窗中，可插入 Bepop PC EX 原本就已登錄的符號數據，或是您自行登錄的符號數據。符號數據有兩種：切割和專色列印時可用的 [符號數據]，以及多色列印時可輸出的 [彩色符號數據]。*如需關於符號數據登錄方法的詳細資訊，請參閱「8. 登錄/編輯符號數據」

3.12.1 插入符號數據

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [符號數據] 的  圖示。

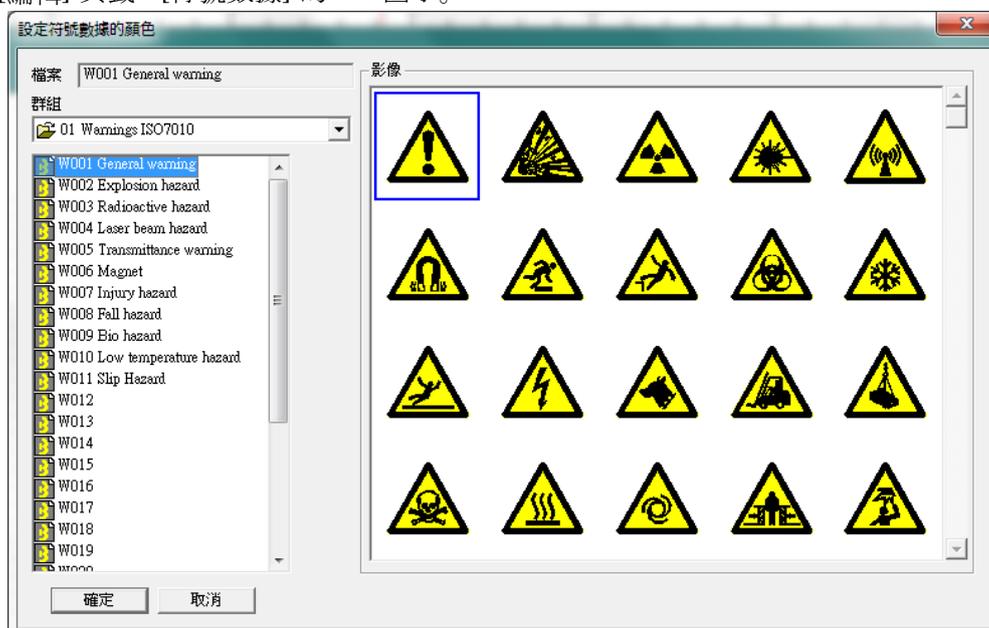


- (2) 從符號數據清單中，選擇想要插入檔案的名稱，然後按一下 [插入符號數據]。

*按兩下符號數據的影像，也可插入符號數據。

3.12.2 插入彩色符號數據（只適用於列印/標籤）

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [符號數據] 的  圖示。



- (2) 從彩色符號數據清單中，選擇想要插入檔案的名稱，然後按一下 [插入]。

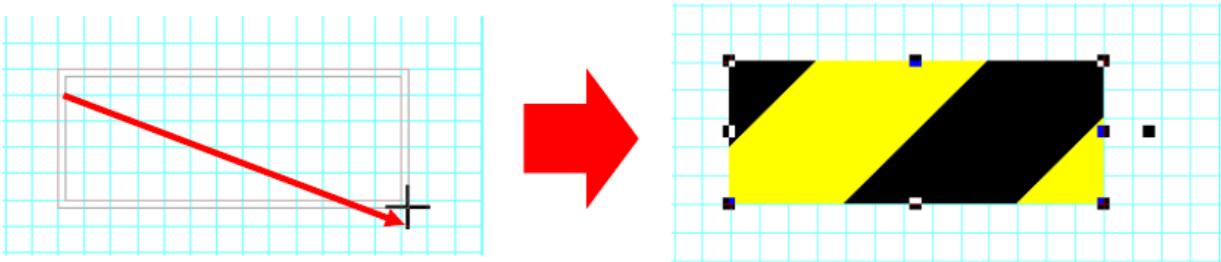
*無法變更彩色符號數據中所使用的顏色。不過，可將彩色符號數據變更為專色符號數據。

3.13 警示（只適用於列印/標籤）

「警示」內容可用來產生警示（警示條紋），輕鬆製作安全標誌和警告標誌。變更警示（警示條紋）的尺寸時，指定的條紋寬度會保持不變。

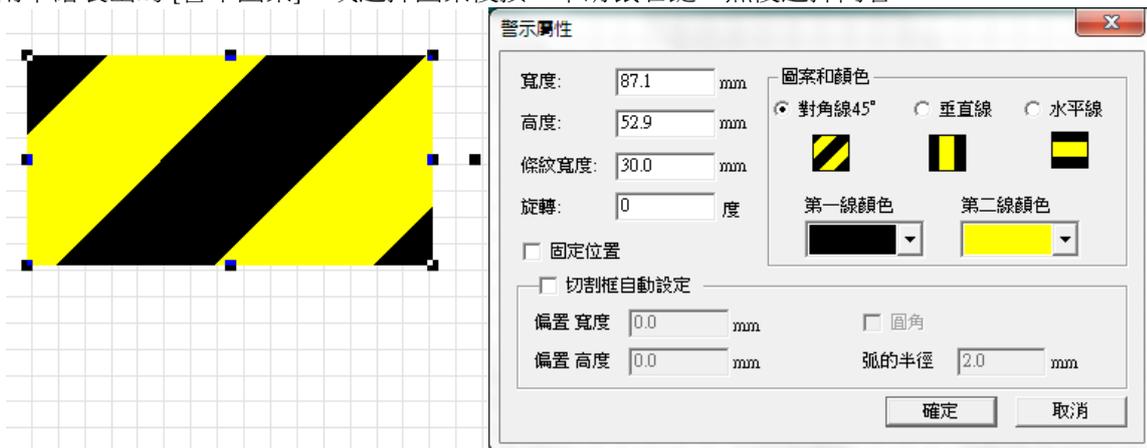
3.13.1 繪製警示

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤的  圖示。
- (2) 游標會變成十字瞄準器。在畫面上選定起點，然後點擊滑鼠左鍵。拖曳十字瞄準器以建立所需的圖案尺寸，然後放開滑鼠左鍵。
警示繪製完成。



3.13.2 警示圖案內容設定

按兩下繪製出的 [警示圖案]，或選擇圖案後按一下滑鼠右鍵，然後選擇內容。



- 圖案和顏色設定
圖案：有以下三種圖案。

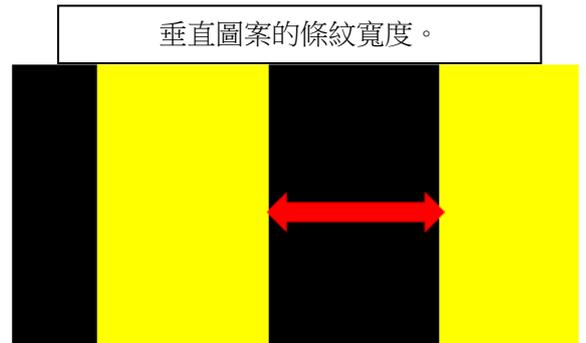
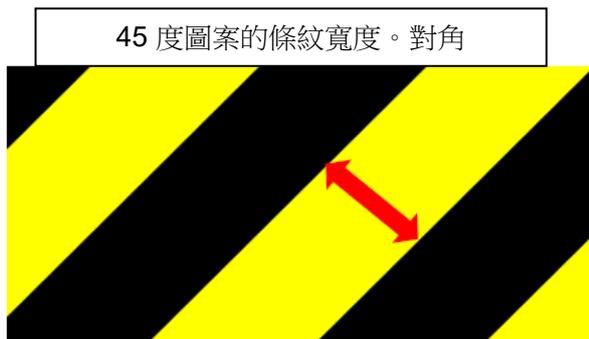


- 第 1 色與第 2 色
可以變更警示色。



*色彩列中的顏色不會套用至警示條紋。

- 寬度
設定 [警示圖案] 條紋寬度。 預設值為 30mm。



- 切割框自動設定
會自動以 [警示] 為基準畫出切割框。

勾選 [警示] 內容中的 [切割框自動設定]，然後按一下 [確定]。
若要移除，請取消勾選，然後按一下確定。

*框切偏置量可增加至預設偏置量。

*勾選 [切割框自動設定]，會產生含直角的框切矩形。

勾選 [圓角]，會產生含圓角的框切矩形。

<input type="checkbox"/> 切割框自動設定			
偏置 寬度	<input type="text" value="0.0"/>	mm	<input type="checkbox"/> 圓角
偏置 高度	<input type="text" value="0.0"/>	mm	弧的半徑 <input type="text" value="2.0"/> mm

3.14 線纜標籤內容（僅供列印/標籤使用）

「線纜標籤內容」是可快速輕鬆產生電線標示標籤的內容，這些標籤可用於電氣和網路電纜以及電線標示應用。產生的標籤可以是包覆式和旗標式，適用於標示各種尺寸的電纜。

支援的印表機

- CPM-100G3
- CPM-100HG3
- CPM-100G5
- CPM-100HG5
- CPM-100SHG5
- CPM-200

可用的貼紙捲：

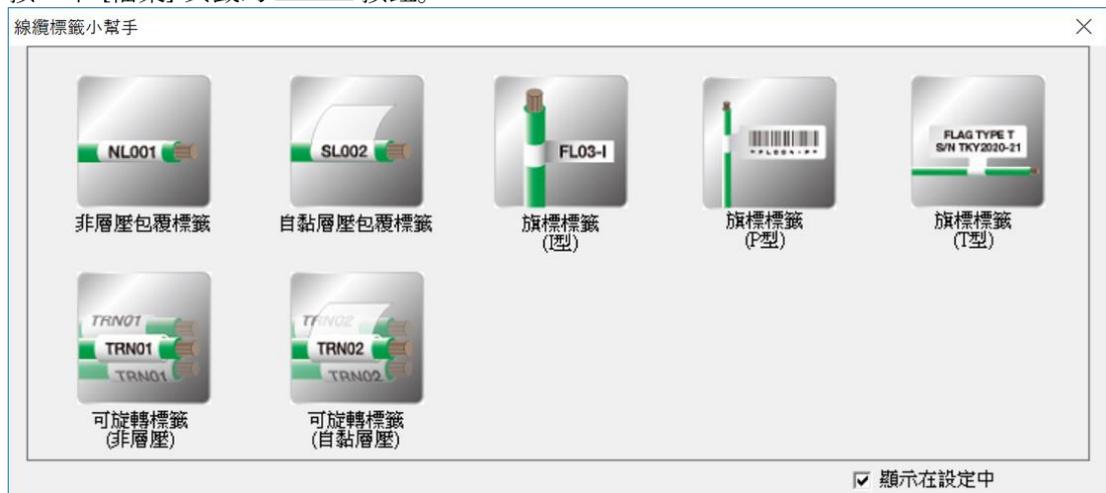
CPM-100G3/HG3/G5/HG5/SHG5 適用 SL-S112GN 白、SL-S115GN 黃和 SL-S110GN 透明。

CPM-200 適用 SL-S202GN 白、SL-S205GN 黃和 SL-S210GN 透明。

建議的切割盤深度：2.5 至 3.0。

3.14.1 啟動線纜標籤內容

- (1) 按一下 [檔案] 頁籤的  按鈕。



*若要在下一次啟動期間不顯示此選單，請取消勾選右下角的方塊。

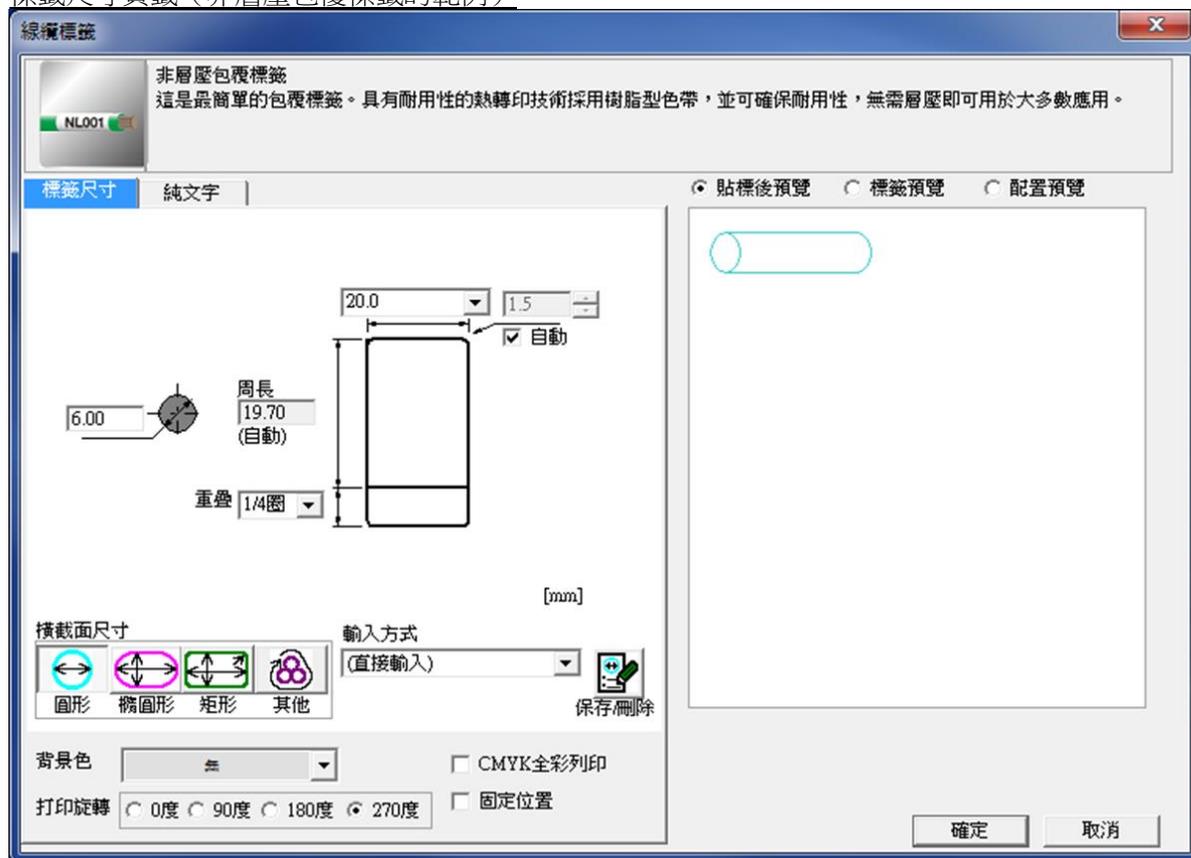
- (2) 按一下以在選單中選取標籤類型。
專屬於所選標籤類型的內容即會出現。

3.14.2 線纜標籤內容設定

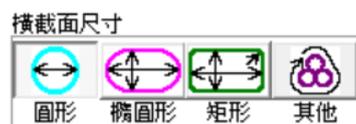
您可輸入或變更每個標籤類型的內容設定。若要開啟內容設定選單，請在主畫面的電線標示物件上按兩下（或用滑鼠右鍵按一下，然後選取該物件的「內容」）。

針對每種標籤類型，此內容會提供兩種頁籤：「標籤尺寸」和「存文字」。

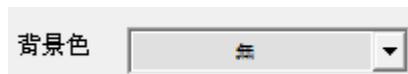
標籤尺寸頁籤（非層壓包覆標籤的範例）



- 橫截面尺寸
選取此電線或電纜的橫截面形狀。
之後，請在上述方塊中輸入標籤的適當尺寸。



- 背景色
選取標籤的背景列印顏色。
*您僅能夠在內容中編輯電線標示貼紙的顏色設定。



- CMYK 全彩列印
若要只使用 CMYK 印刷色帶列印電線標示標籤，請勾選此方塊。
請確保準備好所有 4 種印刷色帶。



- 列印旋轉（度）
若要旋轉電線和電纜標示標籤，
請從 0°/90°/180°/270° 選取旋轉角度。



- 選取消單
您可以登錄電線和電纜的橫截面和尺寸。
登錄的檔案可供載入和編輯。

登錄電線和電纜的橫截面和尺寸

- (1) 按一下 [保存/刪除]。



「登錄 / 編輯 / 刪除橫截面形狀」選單即會出現。



- (2) 輸入檔案名稱和適當的電線或電纜資訊，然後按一下 [登錄線纜標籤]。

載入已登錄的檔案

從輸入方式中選取檔案。

輸入方式

(直接輸入)

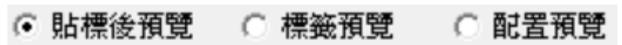
編輯和重寫登錄的檔案

- (1) 從輸入方式中選取檔案。
- (2) 按一下 [保存/刪除]。
- (3) 編輯電線和電纜的橫截面和尺寸。
- (4) 按一下 [覆蓋檔案]。

刪除已登錄的檔案

- (1) 從輸入方式中選取檔案。
- (2) 按一下 [保存/刪除]。
- (3) 按一下 [刪除]。

- 檢查標示標籤的貼標後預覽。



有三種不同的預覽類型可供使用。

貼標後預覽



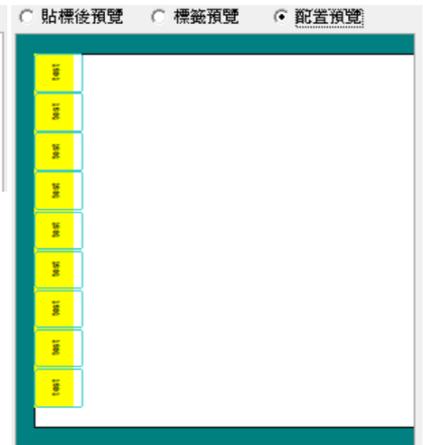
標籤貼到電線或電纜後的示意圖。

標籤預覽



單一張標籤的示意圖。

配置預覽



多張標籤配置在貼紙捲上的示意圖。

顯示為在貼紙上編排的多個標籤副本。

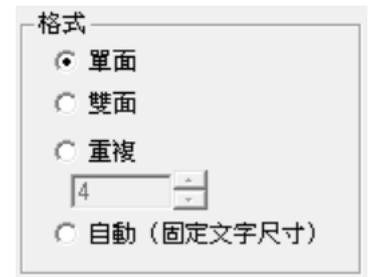
純文字頁籤（非層壓包覆標籤的範例）



- 對齊
將文字向左 / 置中 / 向右對齊。



- 格式
設定在此標籤中放置的重複文字行數。
單面 ：僅單行，無重複行。
雙面 ：各一行，在頂端和底部。
重複 ：指定重複的行數。
自動（固定的文字尺寸） ：盡可能重複行數
使用指定的文字大小。



- 字體
選取 [字體]。



- 尺寸
變更 [字體] 大小。實際字元高度顯示在右側。



- 文字寬度
變更文字寬度。



- 文字顏色
變更文字顏色。

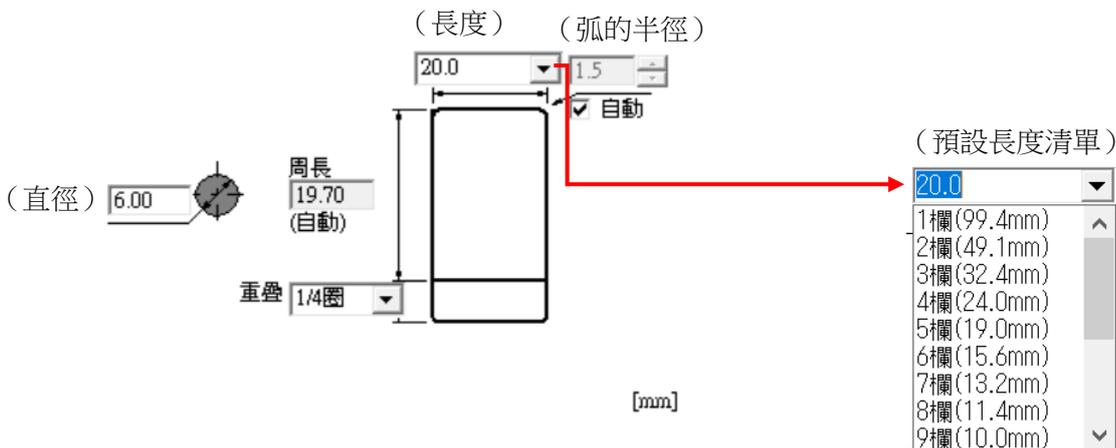


- 粗體 / 斜體 / 底線
勾選此方塊來設定這些項目。



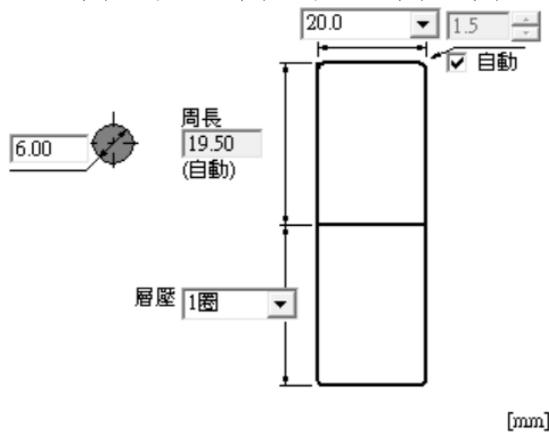
非層壓包覆標籤的特定內容設定

- 直徑 ：輸入電纜或電線的直徑。
- 周長 ：根據直徑自動設定。
- 長度 ：輸入可適當顯示文字的標籤大小。
您也可以從預設長度清單中選擇長度。
* 預設長度清單：「X 欄」表示可放置在列印媒體的標籤列數寬度，視選擇的印表機而定。
「(XX.Xmm)」表示預設的標籤長度。
- 弧的半徑 ：設定為 [自動] 或輸入特定值。
- 重疊 ：在 1/4 圈 / 1/2 圈 / 1 圈之間選擇。



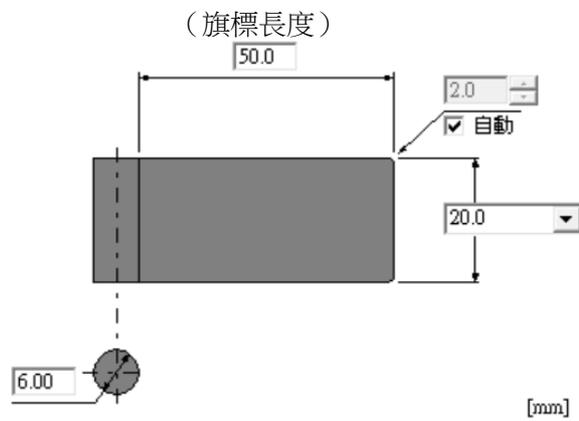
自黏層壓包覆標籤的特定內容設定

- 覆膜：從以下選項選取覆膜圈數：
1 圈 / 1 又 1/4 圈 / 1 又 1/2 圈 / 2 圈。



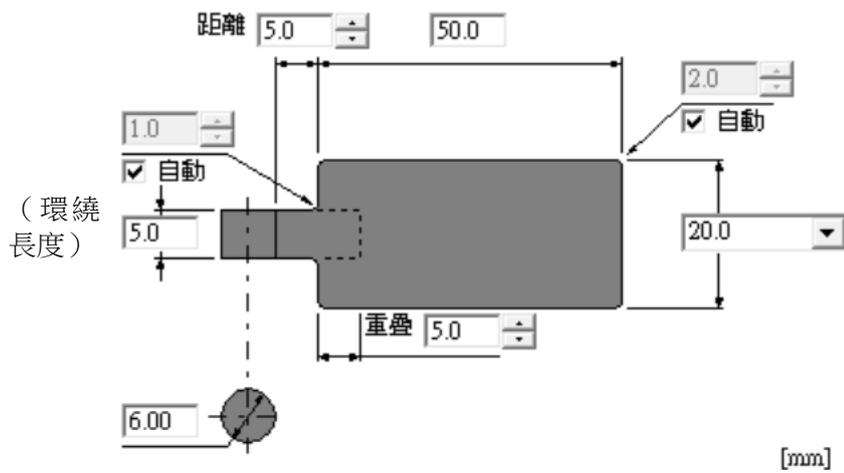
旗標標籤 (I 型) 的特定內容設定

- 旗標長度：輸入適當的旗標長度，讓文字能夠適當顯示。



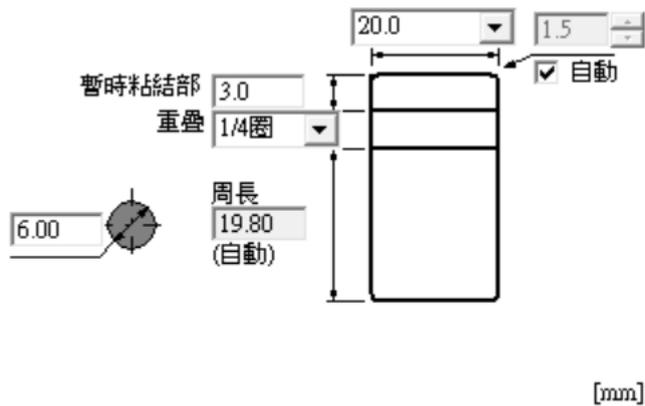
旗標標籤 (P 型) (T 型) 的特定內容設定

- 環繞長度 : 輸入環繞長度, 確保標籤能夠適當貼上。
- 距離 : 輸入距離, 確保使用者能夠適當看見標籤。



可旋轉標籤 (非層壓和自黏層壓) 的特定內容設定

- 暫時黏結部 : 輸入允許標籤臨時黏貼的長度, 但也可以在環繞後進行反向旋轉或移動時輕鬆將其除去。

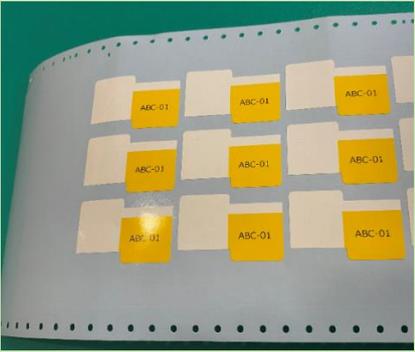
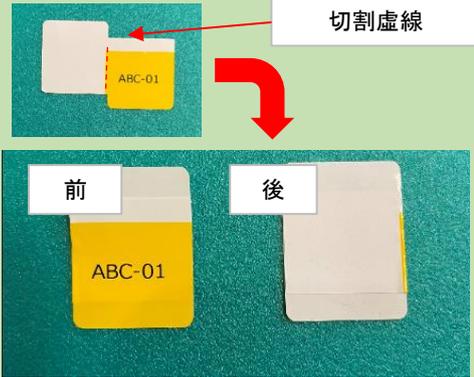
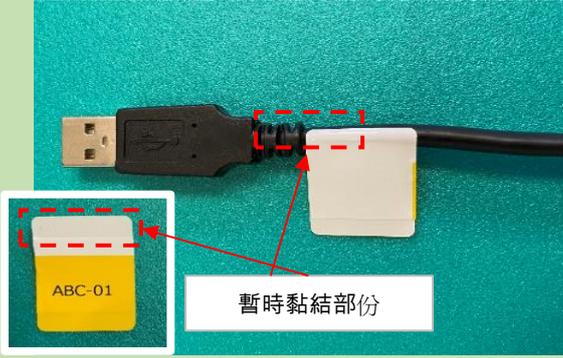
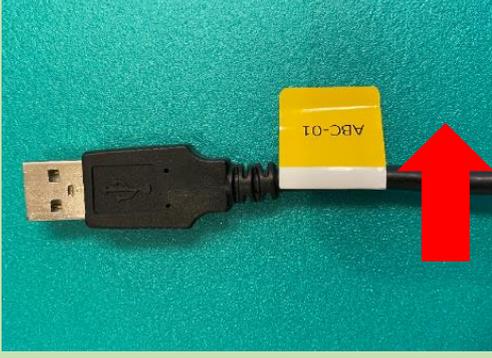


電線和電纜標記的補充資訊

- 「可旋轉標籤」是什麼？
這是一種為電線和電纜標示的方法，透過此方式，標籤不會附著在電線和電纜的表面。標示後，即可移動和旋轉已完成環繞的標籤。



- 如何貼上可旋轉標籤

步驟 1	步驟 2
<p>透過線纜標籤小幫手設計的標籤。</p>	<p>沿著切割虛線摺疊，然後黏在一起。</p>
	
<p>選取 [可旋轉標籤 (非層壓)] 或 [可旋轉標籤 (自黏層壓)]。</p>	
步驟 3	步驟 4
<p>將暫時黏結部份黏貼至電線或電纜。</p>	<p>以暫時黏結部份為軸，將標籤反轉一圈環繞起來，則列印文字會如下所示。</p>
	
	<p>環繞方向與暫時黏結部黏貼方向是相反的。應在標籤的開頭部份黏貼相同標籤結尾。</p>

步驟 5	步驟 6
旋轉標籤。	此標籤可旋轉和可移動。
	
旋轉標籤，將暫時黏結部份與電纜分離，並將暫時黏結部份黏貼至標籤內側。	暫時黏結部份不再黏貼至電纜或電線。

*在步驟 4 中，不得過於用力地將標籤環繞在電線或電纜周圍。如果環繞的力道太緊，在步驟 5 旋轉時，就會無法移除標籤。

同樣地，在步驟 3，臨時圖釘部分必須黏貼至電線或電纜，占用面積不得過大。

根據電線或電纜的表面材質，以及電線/電纜直徑和標籤長度而定，請設定適當的臨時黏貼長度。

*若是自黏層壓包覆標籤，請確保使用透明的膠帶。

- 若要透過線纜標示內容使用連續編號和連結 CSV 資料庫功能，請參考以下章節；
連續編號：「5. 連續編號和自動複製」

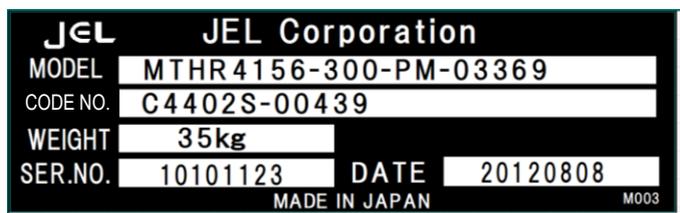
CSV 資料庫連結：「4. 匯入資料庫（CSV 檔）和列印格式化標籤」

- 在電纜標籤內容中使用的預設字體為「Consolas」，「0（零）」和「O（ou）」的對角線有明顯區別。
- 在線纜標示內容的色板中，還提供以代碼標示的顏色 (CMYK)，可用於背景色和文字顏色。使用以顏色為代碼的顏色時，請務必準備好印刷色色帶和白色或透明貼紙。

3.15 產品標籤模式

在「產品標籤模式」中，使用「產品標籤設定」等專用功能可以輕鬆設計出適用於各種工業產品的標籤。此外「產品標籤模式」整合了必要功能，您不需要在標籤之間切換。

3.15.1 「產品標籤」是什麼？



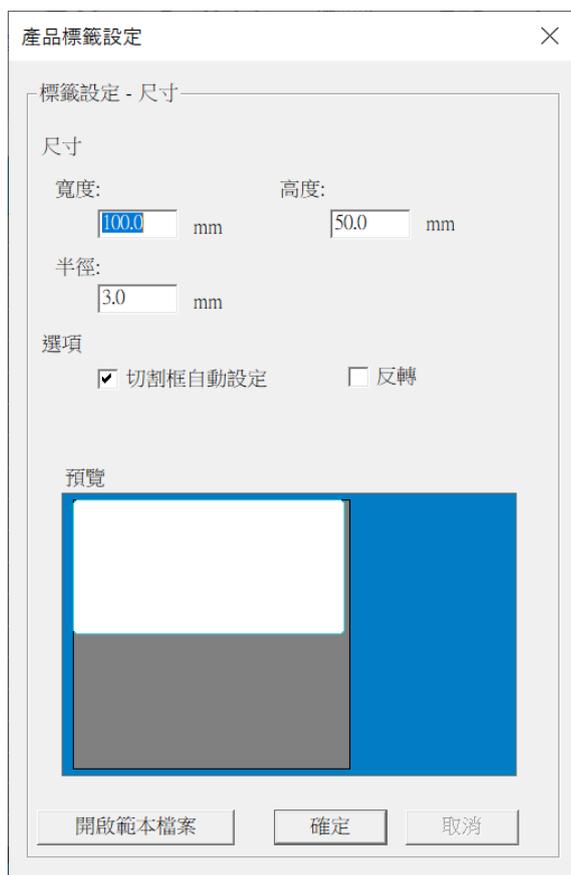
如左圖所示，產品標籤一般應用於各種工業產品，顯示產品的重要資訊。以左圖為例，在許多情況下，標籤使用反轉背景和/或反轉文字方塊。

在「產品標籤模式」中，可以輕鬆套用這類效果。

3.15.2 啟動產品標籤模式。

(1) 按一下 [檔案] 標籤中的按鈕 。

(2) 此時會開啟「產品標籤設定」對話方塊。

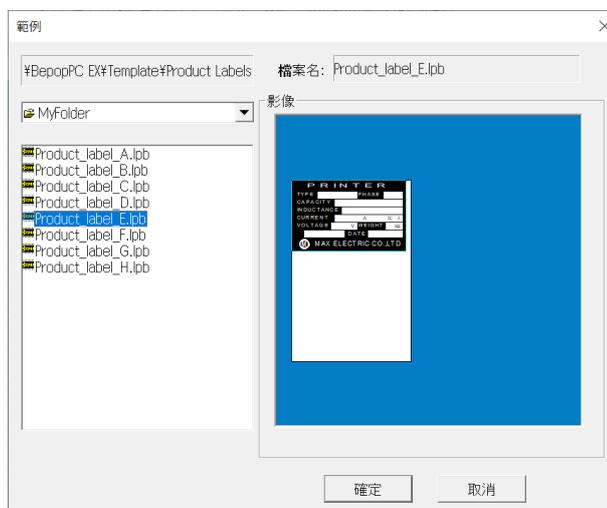


尺寸：
輸入標籤的尺寸及標籤圓角半徑。

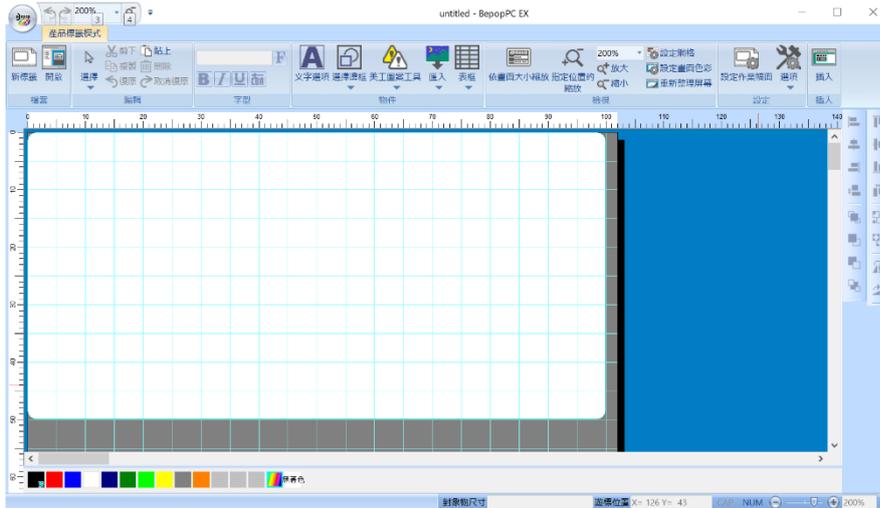
選項：
若要新增與此處設定的尺寸和圓角半徑完全相同的切框，請勾選「新增切框」。(默認勾選。)

若要套用反轉背景效果，請勾選「反轉」。

開啟範本檔案：
若要開啟預設範本檔案或之前儲存的产品標籤檔案，請按一下此按鈕。
在專用的「Product Label」資料夾中選擇一個檔案，當作設計新標籤的範本。

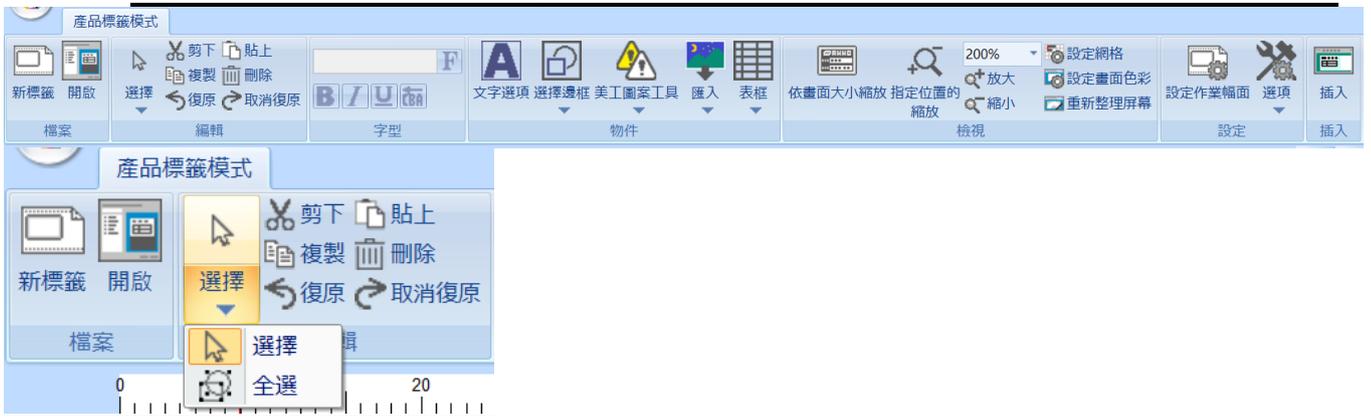


(3) 按一下「確定」，即可在「產品標籤模式」下設計標籤。



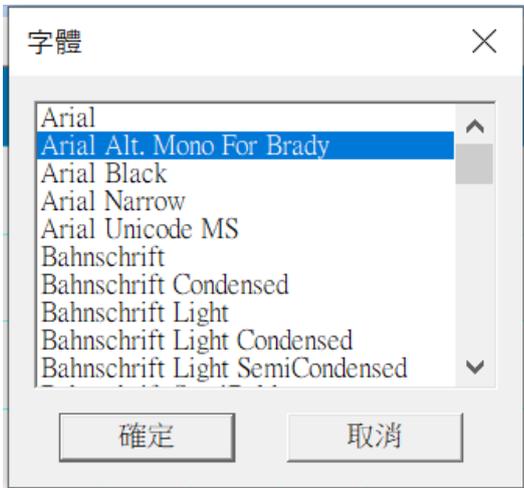
設計檢視會自動放大/縮小，以完全顯示指定的標籤。

3.15.3 「產品標籤模式」下的功能按鈕。



項目		快速參考
	[新標籤]	建立新標籤。
	[開啟]	開啟產品標籤範本或之前儲存的产品標籤檔案。
	[選擇]	選擇一個物件
	[選擇]	選擇一個物件
	[全選]	選擇所有物件
	[剪下]	剪下選擇的物件
	[貼上]	貼上複製或剪下的物件。
	[複製]	複製選擇的物件。

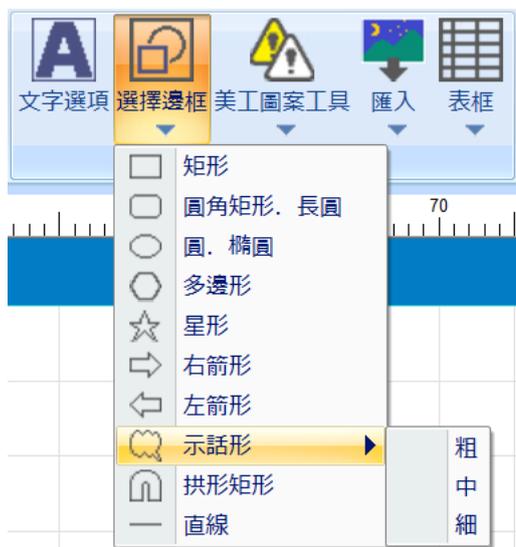
	[刪除]	刪除選擇的物件。
	[復原]	復原上次作業。
	[取消復原]	取消復原上次作業。



項目		快速參考
	[字型]	變更文字的字型。
	[粗體]	將文字變粗體。
	[斜體]	將文字變斜體。
	[底線]	為文字加底線。
	[反向順序]	反轉文字的順序。



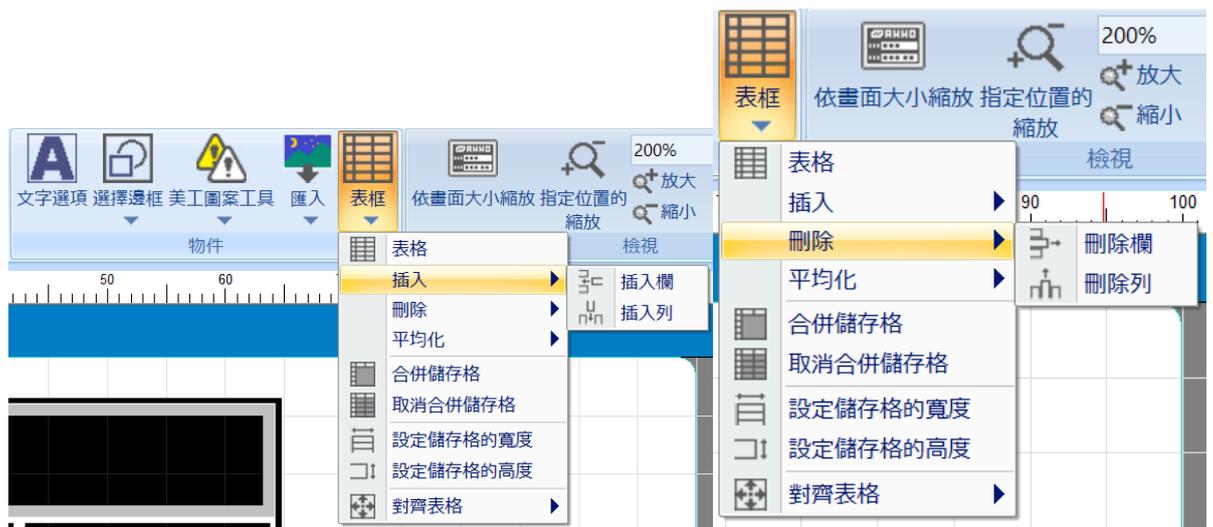
項目		快速參考
	[有邊框的內文框]	插入有邊框的內文框。



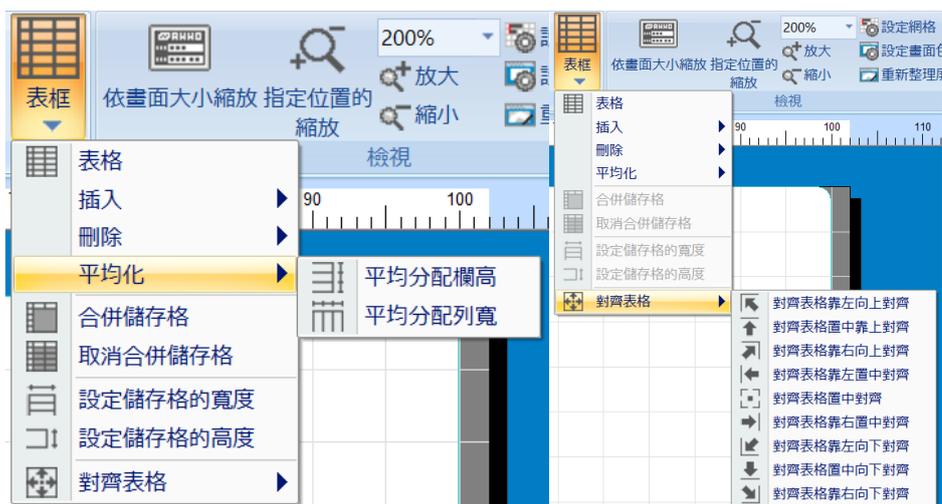
項目		快速參考
	[選擇邊框]	繪製各種形狀。
	[矩形]	繪製矩形。
	[圓角矩形. 長圓]	繪製圓角矩形或長圓。
	[圓. 橢圓]	繪製圓形或橢形。
	[多邊形]	繪製多邊形 (包括三角形)。
	[星形]	繪製星形。
	[右箭形]	繪製右箭形。
	[左箭形]	繪製向左箭形。
	[示話形]	繪製示話形。
	[粗]	以粗線條繪製示話形。
	[中]	以中線條繪製示話形。
	[細]	以細線條繪製示話形。
	[拱形矩形]	繪製拱形矩形。
	[直線]	繪製一條直線。



項目		快速參考
	[美工圖案工具]	插入美工圖案。
	[插入彩色符號數據]	插入彩色符號數據。
	[插入符號數據]	插入符號數據。 *在標籤上顯示標準標記或認證標記之前，請確認標記的產品符合每項標準/法規。 內含的標準標誌和認證標誌是根據截至 2022 年 4 月 1 日的標準和法規所編制。
	[匯入]	匯入物件。
	[插入插圖]	插入預設插圖檔案。
	[插入圖形]	插入一個圖形檔案。



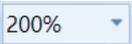
項目		快速參考
	[表框]	插入設計表格。
	[表格]	插入表格。
	[插入]	插入欄或列。
	[插入欄]	插入欄。
	[插入列]	插入列。
	[刪除]	刪除欄或列。
	[刪除欄]	刪除欄。
	[刪除列]	刪除列。



項目		快速參考
	[平均化]	平均分配欄或列。
	[平均分配欄高]	平均分配欄。
	[平均分配列寬]	平均分配列。
	[合併儲存格]	合併儲存格。
	[取消合併儲存格]	取消合併儲存格。
	[設定儲存格的寬度]	變更儲存格的寬度。
	[設定儲存格的高度]	變更儲存格的高度。
	[對齊表格]	讓儲存格中的物件對齊。
	[對齊表格靠左向上對齊]	將物件靠左上對齊。
	[對齊表格置中靠上對齊]	將物件靠中上對齊。
	[對齊表格靠右向上對齊]	將物件靠右上對齊。
	[對齊表格靠左置中對齊]	將物件向中間靠左對齊。
	[對齊表格置中對齊]	將物件靠中央對齊。
	[對齊表格靠右置中對齊]	將物件向中間靠右對齊。
	[對齊表格靠左向下對齊]	將物件靠左下對齊。

	[對齊表格置中向下對齊]	將物件靠中下對齊。
	[對齊表格靠右向下對齊]	將物件靠右下對齊。



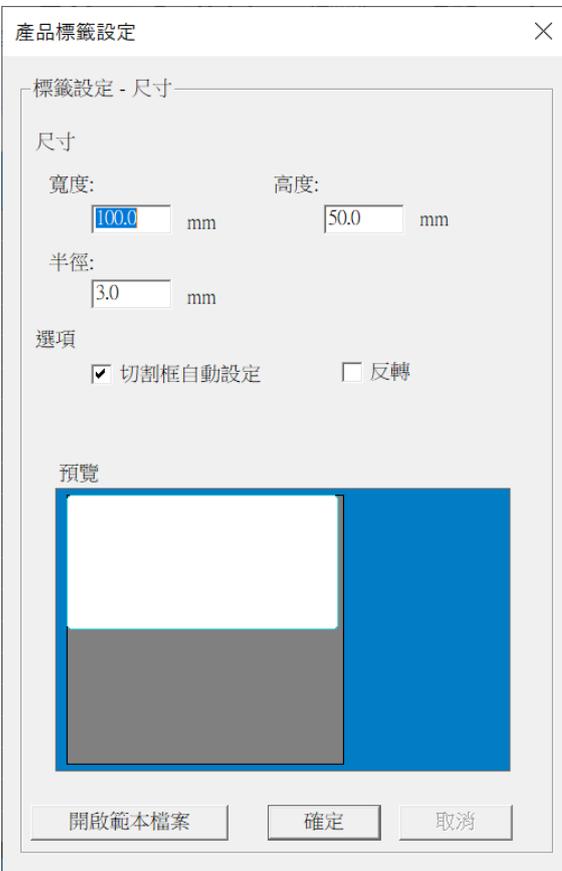
項目		快速參考
	[依畫面大小縮放]	縮放至適當的標籤尺寸。
	[指定位置的縮放]	縮放至選擇的物件。
	[縮放比例]	縮放至指定比例。
	[放大]	放大。
	[縮小]	縮小。
	[設定網格]	開啟變更「設定網格」的對話方塊
	[設定畫面色彩]	開啟「畫面色彩設定」對話方塊。
	[重新整理屏幕]	重新整理屏幕。



項目		快速參考
	[設定作業幅面]	開啟「設定作業幅面」對話方塊。
	[選項]	一般設定。
	[內文框列印選項]	開啟「內文框列印選項」選項對話方塊。
	[表格框的設定]	開啟「表格儲存格對齊方式」對話方塊。
	[基本設定]	開啟軟體的「基本設定」對話方塊。
	[自訂顏色]	開啟「自訂顏色」設定對話方塊。
	[插入]	將設計好的標籤插入主設計視窗。

3.15.4 變更處理中的產品標籤的標籤尺寸等項目。

若要變更標籤尺寸、圓角半徑、新增/刪除切框或套用/取消套用反轉背景，不論是處理中的標籤、範本標籤或先前儲存的標籤，請按一下  按鈕開啟「產品標籤設定」對話方塊。



產品標籤設定

標籤設定 - 尺寸

尺寸

寬度: mm 高度: mm

半徑: mm

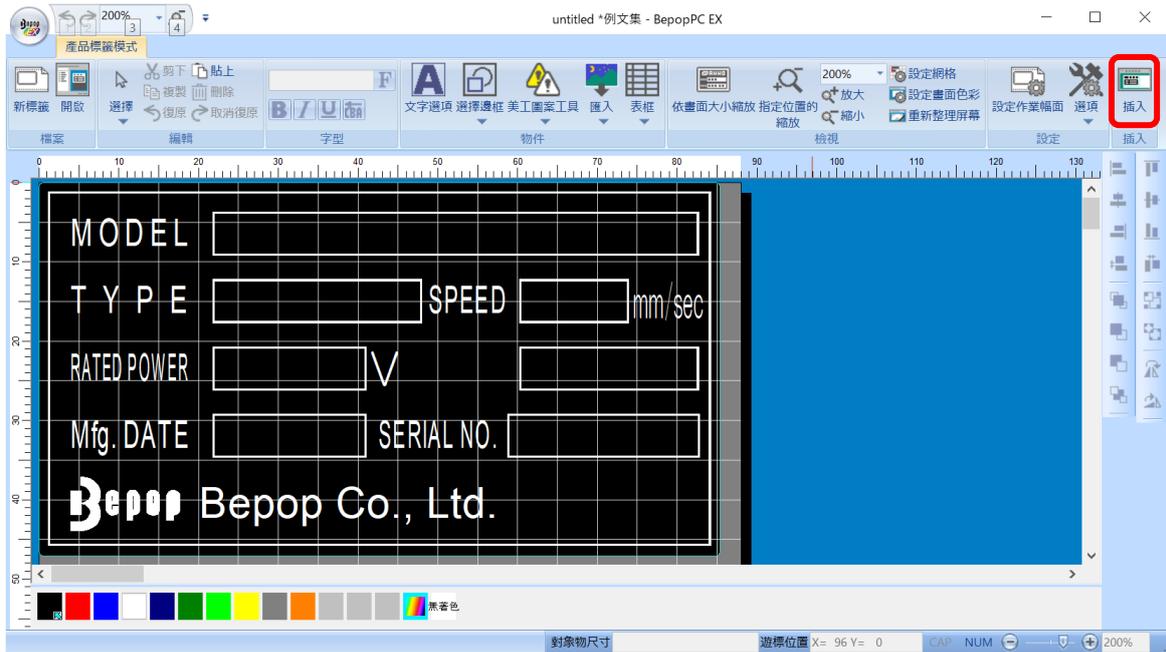
選項

切割框自動設定 反轉

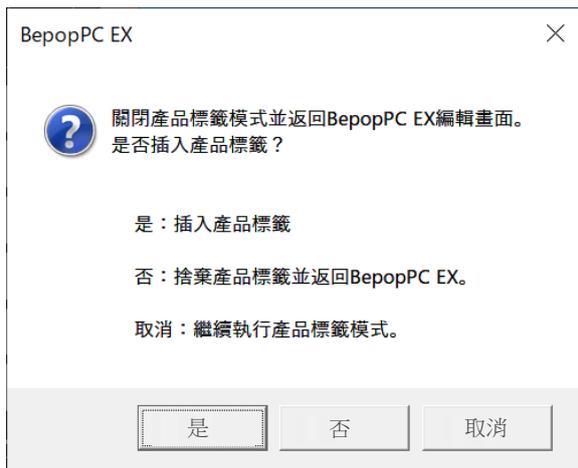
預覽

3.15.5 將設計好的標籤插入主設計視窗。

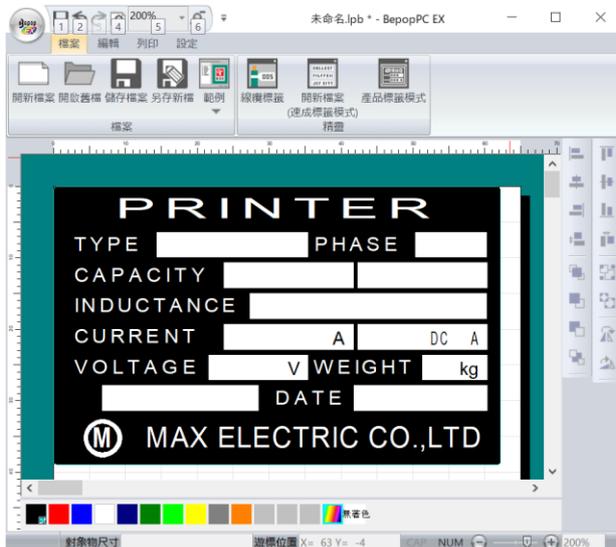
若要將設計好的標籤插入主設計視窗，請按一下  按鈕。



接著在出現的對話方塊中，按一下「是」以插入標籤並關閉「產品標籤模式」。



此時設計好的標籤已插入主設計視窗。



3.15.6 如何儲存處理中的標籤檔案。

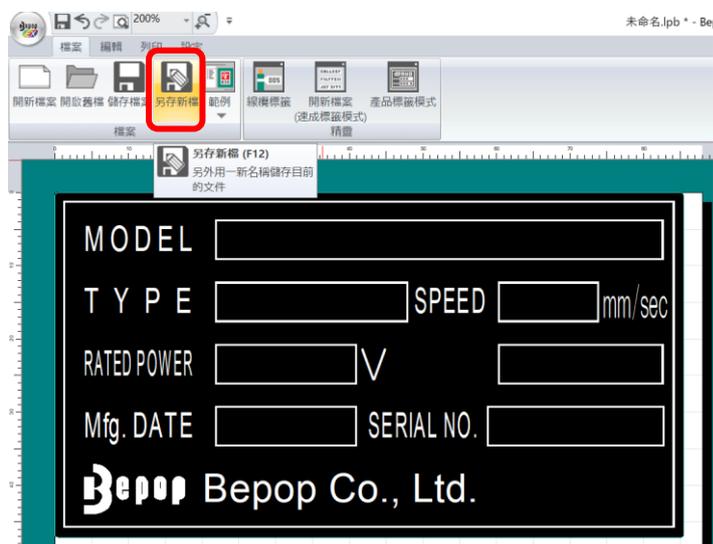
在「產品標籤模式」下，無法儲存處理中的標籤檔案。

若要儲存處理中的標籤檔案，請在標籤檔案插入主設計視窗後立即另存為新檔案（即使尚在處理中並不完整也沒關係），不要對插入的標籤新增任何物件，也不要對插入的標籤進行任何更改。

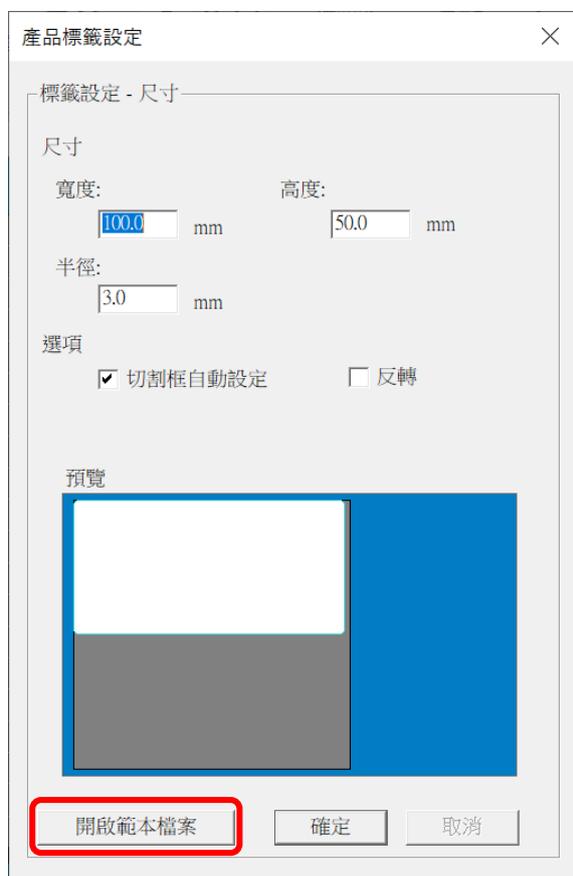
如需「另存新檔」新檔案的詳細資訊，請查看「2.6 使用新名稱儲存 BepopPC EX 檔案」。

請務必將標籤檔案儲存在以下資料夾中，以便稍後可以繼續設計該檔案：

C:/MAX/BepopPC EX/Template/Product Labels/MyFolder



將處理中的檔案儲存在此資料夾後，可以在「產品標籤設定」對話方塊中將檔案重新載入為「範本檔案」。



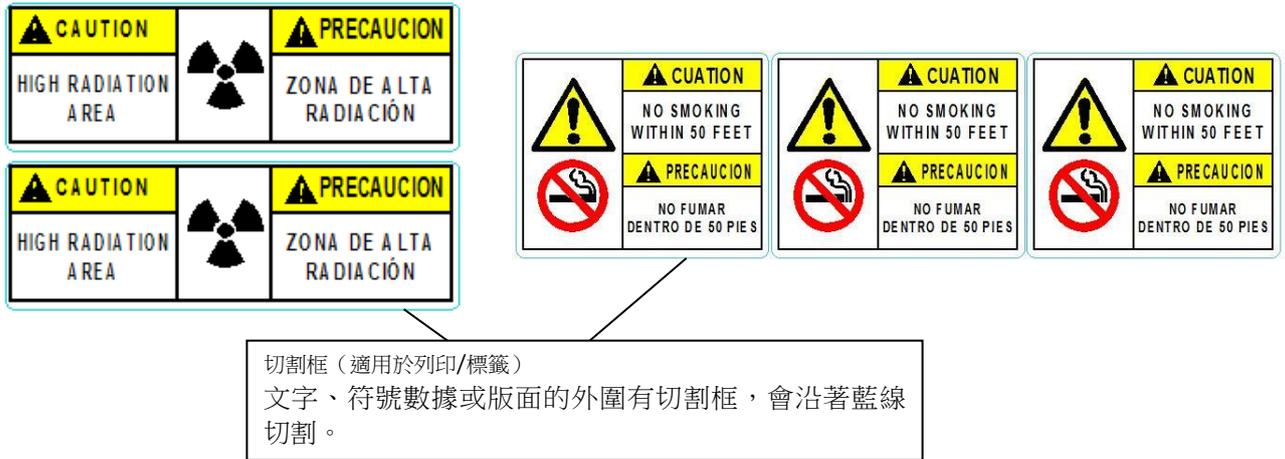
*在非「產品標籤模式」下新增到標籤的物件，例如（一般）「文字方塊」、條碼、資料庫連結、「日期和時間」欄位，將自動移除。

*除產品標籤模式外應用任何更改的對象將被刪除，或者標籤文件本身可能無法作為模板文件加載。

3.16 切割框

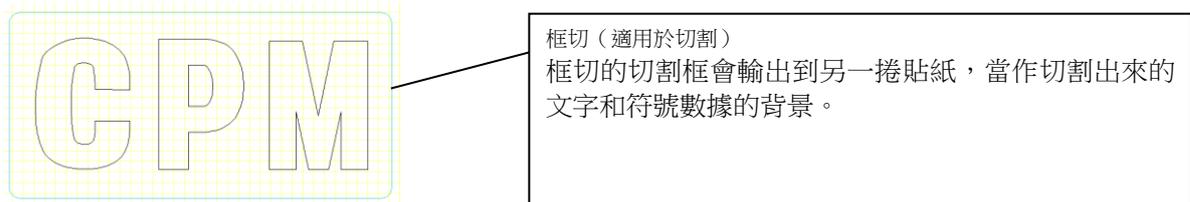
3.16.1 何謂切割框？（適用於列印/標籤設計）

「切割框」是列印和切割機器專用的物件。切割框位於文字、符號數據和版面的外圍。資料將會沿著指定切割框邊飾的藍線剪下。

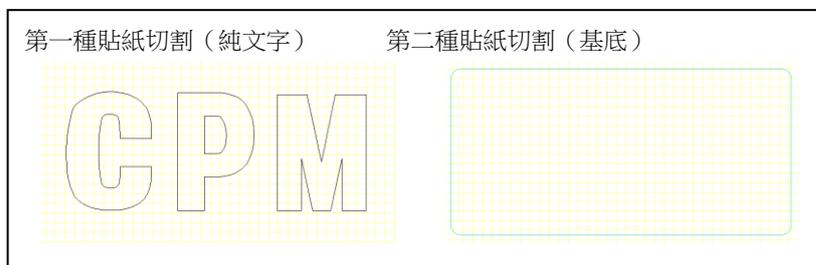


3.16.2 何謂框切？（切割資料的背景）

「框切」物件是切割另一捲彩色貼紙而成，用來當作切割出來的文字和符號數據的背景物件。切割框以水藍色（淡藍色）顯示，切割資料以黑色輪廓線顯示。



- (1) 設定框切，然後選擇 [列印開始]。
- (2) 隨即將會顯示 [切割完成後，請將原本的貼紙，換成邊飾用的貼紙。] 訊息。當第一種顏色的切割程序完成後，請將第一種顏色的貼紙，換成第二種顏色的貼紙，然後按一下 [確定]。第二種顏色的切割程序隨即會開始。



- (3) 列印切割數據，將設計中不需要的材料移除，然後將設計的內容貼合至基底。

3.16.3 切割框的種類

- 矩形切割框
- 圓角矩形切割框
- 剪下框右箭頭
- [圓/橢圓切割框
- 邊飾
- 圓角三角形切割框
- 剪下框左箭頭
- 切割線（直線）

也可以按下

[編輯] 頁籤的  圖示或 [編輯] 頁籤 - [轉換] 的  圖示，將割字內容轉換成列印（內文框和符號數據）。

*在分割作業模式（2塊分割（受限））中，無法繪製切割框。

*圖像檔案、文件檔案和條碼無法轉換為切割框。

3.16.4 剪下框內容

所繪製的切割框會被視為切割框物件。可用與編輯其他物件相同的方法，來編輯切割框（如變更尺寸、旋轉、移動、複製和刪除）。切割框物件也可登錄為符號數據。

若按兩下切割框物件，將會顯示剪下框內容視窗。可在此設定切割框物件的內容，包括寬度、高度、弧的半徑（僅適用於圓角矩形切割）和正圓（僅適用於圓/橢圓形切割框）。

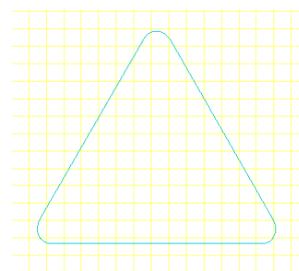


3.16.5 繪製切割框

可運用滑鼠，使用與繪製其他物件相同的方式，來繪製下列六種切割框。

(1) 按一下 [首頁] 頁籤 - [切割框] 中的圖示。

- 矩形切割框...按一下 [切割框] 的  。
- 圓角矩形切割框...按一下  。
- 圓/橢圓切割框...按一下  。
- 圓角三角形切割框...按一下  。
- 剪下框右箭頭...按一下  。
- 剪下框左箭頭...按一下  。
- 切割線（直線） 按一下  。



(2) 在設計編輯畫面中點擊滑鼠左鍵並拖曳游標。隨即將會繪製所選擇的切割框。

3.16.6 切割框（進階）

可利用切割框符號數據，在同一個設計版面檔案中，編輯兩種顏色的不同設計。

使用普通的黑色物件來製作一個設計，然後使用切割框符號數據來製作另一個設計。

下列步驟顯示如何使用切割框來製作下圖所示的範例，以及如何設定 **Bepop PC EX**，以便在黑色貼紙和紅色貼紙上切割出設計圖案。

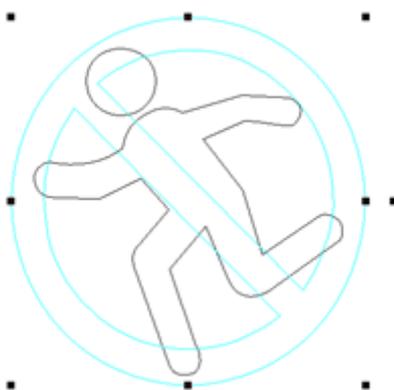


下列步驟將使用切割框物件來製作設計，並將紅色貼紙進行切割。另一個設計會以黑色列印，也將繪製於同一個視窗中。

- (1) 進入 [設定] - [設定作業幅面] - [設定輸出] - [切割模式]，將編輯畫面設定為切割模式。在切割模式中繪製一組物件。



- (2) 選擇將以其他顏色切割的物件（此例中為紅色禁止標誌），然後選擇 [轉換為切割框]（也就是按一下 [編輯] 頁籤 - [轉換] 的  圖示）。



- (3) 設定黑色貼紙，然後執行 [列印]（也就是按一下 [編輯] 頁籤上的 ）。

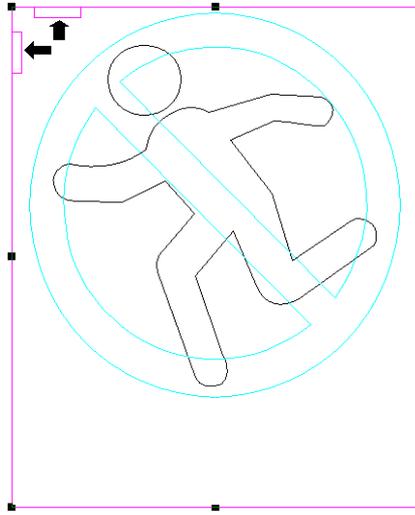
在 [列印內容] 欄位中選擇 [剪下 + 剪下框]，然後按一下 [列印開始]。

- (4) 只有編輯畫面中的黑色輪廓數據，會在黑色貼紙上進行切割。在切割程序完成後，將黑色貼紙換成紅色貼紙，然後在畫面上的貼紙交換訊息視窗中，按一下 [確定]。

(5) 接著，將會使用紅色貼紙，來切割出水藍色顯示的切割框物件。

*如果在此程序中使用框切（繪製矩形框架），則去除廢料的作業將會變得更容易。另外，將兩種貼紙黏合在一起時，矩形框架也非常有用。在黑色貼紙和紅色貼紙上，皆列印了相同的矩形框架（尺寸和位置皆相同）。

*矩形框架可用來作為兩種貼紙的黏貼位置參照基準，您可以將貼紙黏合於相同的位置，如編輯畫面中所示（黏合於下圖箭頭標示位置）。



3.16.7 將切割框物件登錄為符號數據

- (1) 選擇一個切割框物件，然後選擇 [頁籤] - [美工圖案] - [登錄符號數據]。
- (2) 以新檔案名稱儲存符號數據。
- (3) 按一下 [編輯] 頁籤 - [美工圖案] 中的 ，然後選擇 [插入符號數據]。
- (4) 選擇您在步驟 (2) 中儲存的符號數據，然後按一下 [插入符號數據]。
- (5) 該切割框物件會顯示為符號數據。
如果不需要原始的切割框物件，請將其刪除。

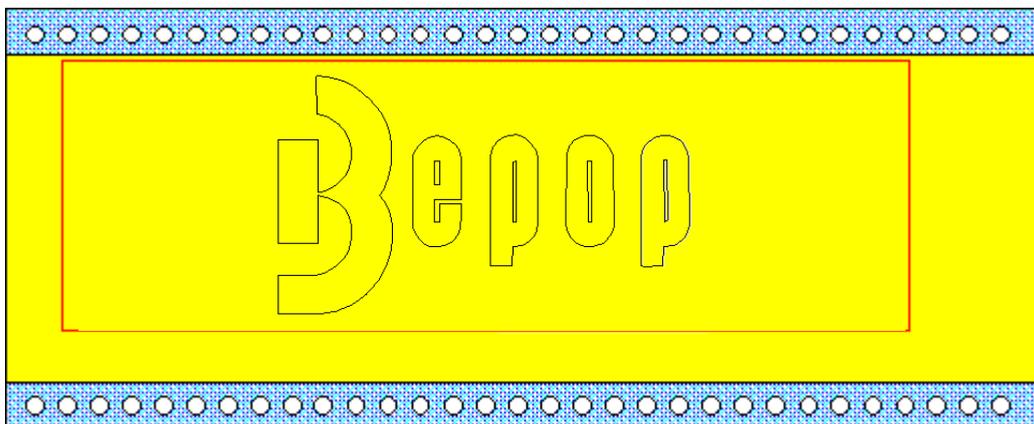
3.17 設定矩形邊飾（僅適用於切割）

3.17.1 何謂矩形邊飾？

若以切割模式來列印設計，則會將 Bepop 貼紙切割出字母的形狀，如下圖所示。

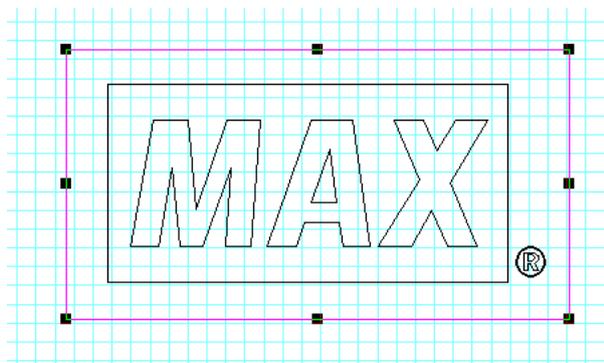
接著會切割貼紙，移除不需要的部分，只剪下文字部分（去除廢料）。

如果在文字或設計的周圍加上矩形邊飾，去除廢料的程序會變得比較容易。



3.17.2 繪製框切的矩形框架

- (1) 在僅切割的設定中，按一下 [編輯] 頁籤 - [裁切] 中的 ，接著拖曳滑鼠來指定繪製範圍。
- (2) 隨即劃出粉紅色的矩形切割邊飾。



*如果建立內文框（或其他類型的物件）和繪製包含該物件的矩形框架後，想要變更內文框（或其他類型的物件）的內容（如上圖所示），則需要變更物件的層疊。若要這麼做，請選擇該矩形框架，然後從物件列選擇 [移至後面] 或 [移至最後面]，將矩形框架移到物件下方。

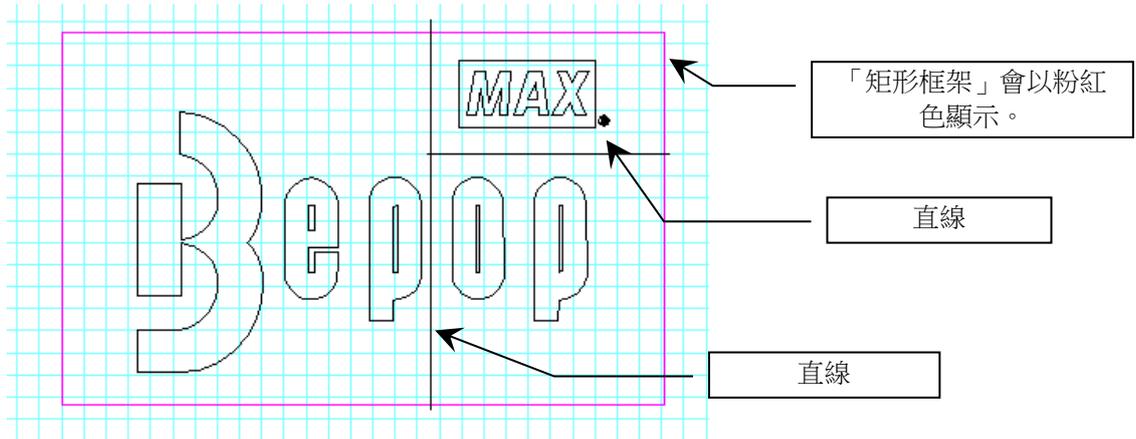
如需詳細資訊，請參閱「3.1.7 變更物件的層疊」。

3.18 加入額外的切割線，以便去除廢料（僅適用於切割）

進行切割設計時，為加快去除廢料的程序，繪製切割線（直線）可能會有所幫助。

3.18.1 加入額外的切割線（適用於切割）

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [切割框] 中的 。
- (2) 在編輯畫面中點擊滑鼠左鍵，並拖曳滑鼠。隨即會畫出直線。



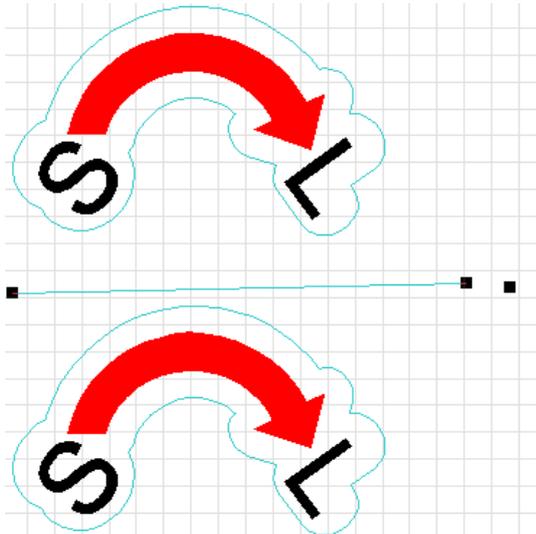
*分隔不需要的區塊，可讓去除廢料的作業變得更加容易。

- (3) 在直線物件上按兩下，會顯示線段的屬性。



3.18.2 加入直線（適用於列印和切割）

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [切割框] 中的 。
- (2) 在版面編輯畫面中按一下滑鼠左鍵，並拖曳滑鼠。隨即會畫出直線。



- (3) 在直線物件上按兩下，會顯示直線的屬性。



3.19 使用邊飾（在設計周圍繪製獨特的切割線）

3.19.1 可加上邊飾的物件

在列印的文字和符號數據周圍，自動繪製獨特的切割邊飾。

下列物件可加上邊飾：

- 所有的設計形狀：矩形/圓角矩形/橢圓形/圓形/橢圓形/多邊形/星形/箭形（右/左）/示話形（粗/中/細）/拱形矩形。
- 表格
- 內文框
- 特殊文字框（拱形/直線）
- 符號數據（DXF 檔案物件除外）

*只要物件是上述類型，即可選擇一或多個物件來加上邊飾。

*只要群組化物件包含上述類型的物件，即可加上邊飾。

*在分割作業模式（2 塊分割（受限））中，會停用邊飾。

3.19.2 邊飾

- (1) 按一下以選擇要加上邊飾的物件。
- (2) 按一下 [編輯] 頁籤 - [切割框] 中的 。
- (3) 將會顯示 [邊飾] 選單。輸入邊飾偏置的值。



[偏置] 指定設計與切割線之間的寬度。可指定 0.0 到 50.0 mm（0.00 英吋到 1.97 英吋）之間的值，增加數為 0.1 mm（約 0.04 英吋）。

*請務必使用半形數字來輸入邊飾的偏置值。

(4) 按一下 [確定]。邊飾程序可能需要一點時間，進行期間會顯示進度。



*可在程序進行期間將其取消。

*如果進度已完成 80% 以上，即無法取消程序。另外也請注意，在按一下 [取消] 後，程序仍可能會持續一段時間。

(5) 新建立的邊飾切割框物件，將會連同列印數據一起顯示。

*如果要加邊飾的選定物件，不在下列所示的尺寸範圍內，將會顯示 [對象物尺寸,邊飾不在可執行範圍內。] 訊息，並且邊飾程序不會開始。

橫向設計文件：

寬度：1.0 至 3000.0 mm (0.039 至 118.11 英寸)

高度：1.0 至 275.0 mm (0.039 至 10.83 英寸)

直向設計文件：

寬度：1.0 至 275.0 mm (0.039 至 10.83 英寸)

高度：1.0 至 3000.0 mm (0.039 至 118.11 英寸)

3.19.3 邊飾的詳細設定

可自訂邊飾輪廓數據的相關設定。

如果所建立的輪廓數據未如預期，您可自訂下列設定。

(1) 在 3.16.2 所示的 [邊飾] 視窗中，按一下 [詳細設定]，隨即會顯示下列選單。



[邊飾處理] 從 [鮮明]、[普通] 或 [粗] 三種選項中選擇。

[鮮明] 品質最高，但處理程序花費的時間長。

[普通] 品質普通。

[粗] 處理時間短，但品質粗糙。

*[邊飾處理] 的預設選項會因要加邊飾物件的尺寸而有不同。

*如果要加邊飾物件的尺寸大於 1400 mm (55.02 英吋)，則無法選擇 [鮮明]。

[輪廓線的精度] 點擊滑鼠左鍵，然後在滑桿上移動滑鼠，可調整輪廓線的精度。

*將滑桿越移往靠近 [細緻] 的位置時，輪廓線會變得更圓。但請注意，如果滑桿太靠近 [粗]，輪廓線可能會呈鋸齒狀。

*將滑桿移往靠近 [粗] 的位置時，輪廓線會呈鋸齒狀；不過，輪廓線會比較不圓。

*正常情況下，建議使用預設設定。

3.19.4 邊飾功能的限制

關於使用邊飾製作切割框的其他資訊：

- 完成邊飾程序時，邊飾會變成藍色切割框線。可移動、旋轉或變更邊飾的尺寸，但可能會使邊飾因此偏斜。因此，建議將邊飾作為列印前的最後一個步驟。
- 一旦完成邊飾程序，即無法變更邊飾偏置。如果想要變更邊飾的寬度，請先刪除顯示的邊飾，然後再重新繪製不同寬度的邊飾。
- 如果偏置量小於 2.0 mm (0.08 英吋)，則邊飾可能會與列印物件的輪廓線重疊。如果想要避免此種重疊的情形，請將偏置值設定為 2.0 mm (0.08 英吋) 以上。

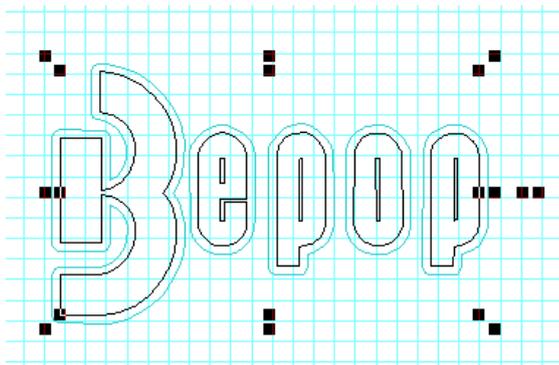
可對粗體字母同時使用邊飾功能，以及變換成列印物件的功能。

3.19.5 關於加上邊飾後的輪廓線

- 相較於物件，輪廓線可能會稜角比較明顯。另外，某些部位的邊飾偏置值可能會與設定的值稍有出入。
- 加有邊飾的物件越大且越多，輪廓線的稜角就會越明顯。針對物件逐一加邊飾時，輪廓線的形狀將會更平滑。至於內文框，如果所包含的字母越少，輪廓線的形狀將會越平滑。
- 如果物件內有空白處，則可在這些空白處內建立邊飾。如果不需要此類封閉型輪廓線，請參閱「3.13.6 編輯邊飾輪廓線（切割模式）」來刪除。
- 加邊飾後，如果輪廓線重疊，或是建立的輪廓線未符需求，請刪除已建立的邊飾物件，然後再次執行 [邊飾] 功能。此時，請按一下第一個顯示的選單中的 [詳細設定]，然後調整 [邊飾處理] 和 [輪廓線的精度] 設定。關於這些設定的詳細資訊，請參閱「3.16.3 邊飾的詳細設定」。
- 邊飾輪廓線可供編輯。請參閱「3.16.6 編輯邊飾輪廓線（切割模式）」。

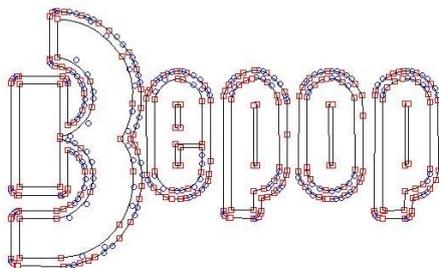
3.19.6 編輯邊飾輪廓線 (切割模式)

- (1) 選擇邊飾和已加邊飾的物件，到 [編輯] 頁籤 - [符號數據] - [登錄符號數據] 編輯。



*雖然只有切割框物件 (邊飾) 可登錄為符號數據，但同時選擇已加邊飾的物件和切割框物件 (邊飾)，可以方便編輯。

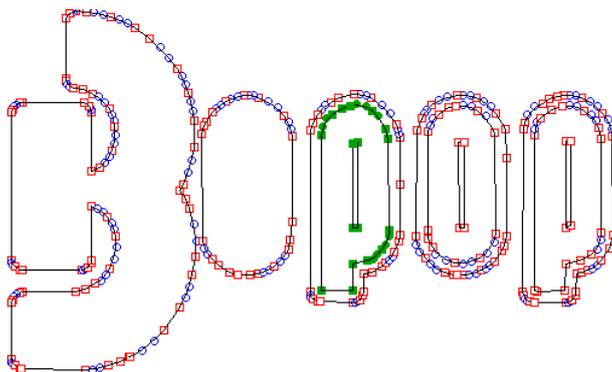
- (2) 以新檔案名稱儲存符號數據。
- (3) 按一下 [編輯] 頁籤 - [符號數據] - [編輯符號數據] 中的 。
- (4) 顯示符號數據編輯視窗 (BepopScan EX) 時，請選擇 [檔案] - [讀取符號數據]，載入您在步驟 (2) 中儲存的符號數據。



- (5) 編輯取讀符號數據。

*關於編輯符號數據的方法，請參閱「8.13 編輯符號數據的輪廓線」。

提示：若要刪除在步驟 (1) 中所選擇的物件輪廓線，請選擇該輪廓線，然後按一下 [刪除]。如果物件輪廓線包含多個封閉型影像，則請視需要持續重複刪除動作。至於列印邊飾時不需要的封閉型輪廓線，也應在此時刪除。



(6) 儲存編輯後的符號數據。

從符號數據編輯視窗選擇 [檔案] - [保存符號數據]，以新的檔案名稱儲存符號數據。



(7) 從符號數據編輯視窗選擇 [檔案] - [結束]，完成符號數據的編輯。

針對「您想貼上符號數據嗎？」訊息，選擇 [取消]。

(8) 回到 BepopPC EX 編輯畫面，按一下 [編輯] 頁籤 - [美工圖案] 中的 。

(9) 選擇您在步驟 (6) 中儲存的符號數據，然後按一下 [插入符號數據]。

*如果在此處執行 [插入符號數據]，則列印時會將符號數據列印與邊飾物件相同的貼紙上。

(10) 將插入符號數據移到邊飾物件上方。將新的邊飾移到後面，然後刪除步驟 (1) 中所使用的邊飾。

*步驟 1 中的原始邊飾和步驟 9 中已編輯的符號數據，其輪廓線的尺寸和編輯後的尺寸相同。不過，兩者的切割順序不同。

3.20 使用不同的貼紙來列印邊飾和切割框

如果編輯畫面中存在切割框物件，可用不同於其他輪廓線物件的顏色，來列印切割框物件。若要這麼做，請先列印黑色輪廓物件、更換印表機中的貼紙，然後再列印邊飾切割框物件。

(資料的輪廓線以水藍色顯示)。

切割和邊飾物件顯示於同一個編輯畫面中：



只有切割物件（黑色線）會先切割：



其次切割邊飾切割框（藍色線）：

*出現更換貼紙訊息時，在按 [確定] 之前，務必先更換貼紙。



步驟：

- (1) 連接印表機至 PC。

*關於連接方法的詳細資訊，請參閱說明書（手冊）。

- (2) 按一下 [編輯] 頁籤的  圖示或按一下 [列印] 頁籤的  圖示。



- (3) 在列印內容中設定下列項目。

[列印內容] 有下列三種設定可供選擇：**[剪下 + 剪下框]**、**[只剪下]** 或 **[只剪下框]**。

[剪下 + 剪下框] 列印黑色輪廓線物件和矩形框架，然後顯示貼紙交換訊息。接著列印切割框物件和矩形框架。

[只剪下] 只列印黑色輪廓線物件和矩形框架。

[只剪下框] 只列印切割框物件和矩形框架。

[列印數量] 設定要列印的數量。可選擇的列印數量會因選擇的印表機種類而有所不同。

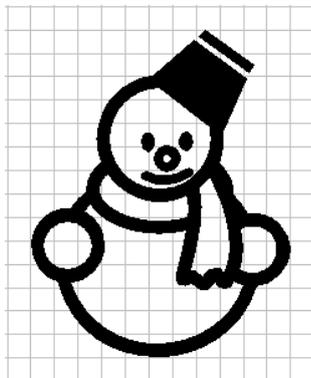
*按一下 [內容] 將顯示印表機驅動程式的內容。

- (4) 按一下 [列印開始] 開始列印。
- (5) 如果選擇了 [只剪下] 或 [只剪下框]，則列印程序就此結束。如果選擇了 [剪下 + 剪下框]，將會顯示貼紙交換訊息。第一道切割程序完成後，請更換貼紙後按一下 [確定]。
(如果此時按一下 [取消]，列印程序將會結束，而不會列印切割框物件。)

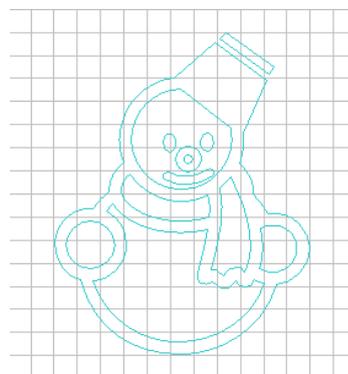
3.21 將物件轉換為切割框

- (1) 選擇要變換為切割框的物件。
- (2) 按一下 [編輯] 頁籤 - [轉換] 的  圖示。
- (3) 物件隨即會變換為切割框。

(變換前)



(變換後)



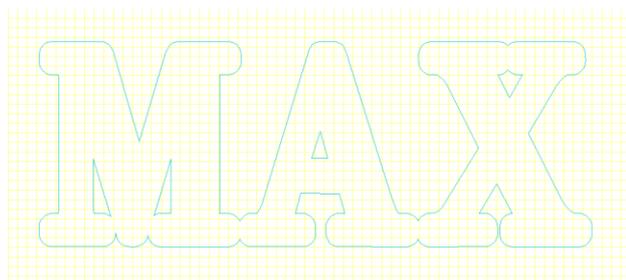
其他資訊：

- 原始物件變換為切割框後，其寬度、高度和旋轉角度仍維持不變。
- 框切的矩形框架、切割框、不含輪廓的物件數據（例如僅含空格的內文框）、圖像檔案、文件檔案和條碼，皆無法轉換為切割框。
- 如果同時選擇多個物件並執行 [轉換切割框]，則每個選取的物件都會變換為切割框。如果選擇項目包含上列無法轉換的物件，則即使執行 [轉換切割框]，該物件也不會轉換。
- 如果選擇了群組化物件，其中同時包含可變換和不可變換的物件，然後執行 [轉換切割框]，則只有可轉換的物件會轉換為切割框。不可變換的物件仍會維持不變。
- 如果只選擇了矩形框架或切割框，則會停用 [轉換切割框]。

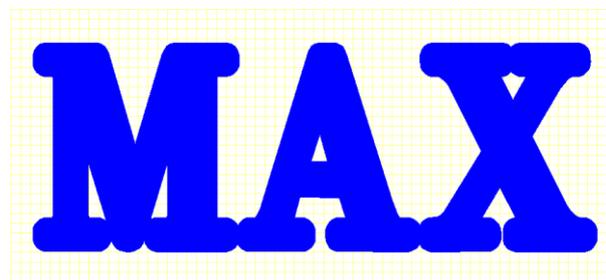
3.22 將割字內容轉換成列印

- (1) 選擇要轉換成列印（著色）形狀的物件。
- (2) 按一下滑鼠右鍵然後按一下 [將割字內容轉換成列印] 或按一下  頁籤 - [轉換] 中的 。
- (3) 切割形狀物件隨即會轉換為列印物件。

(轉換前)



(轉換後)



*原始物件轉換成列印物件後，其寬度、高度和旋轉角度仍維持不變。

*如果同時選擇多個物件並執行 [將割字內容轉換成列印]，則每個選取的物件都會變換為列印物件。不可變換的物件仍會維持不變。

4 匯入資料庫 (CSV 檔、文字檔、XLSX/XLS 檔) 和列印格式化標籤

匯入資料庫 (CSV 檔、文字檔、XLSX/XLS 檔)，並將資料插入格式，以列印內含的儲存格。

4.1 匯入 DXF 檔案

(1) 按一下 [編輯] - [CSV/TXT 資料庫 - 選單] - [連接]。

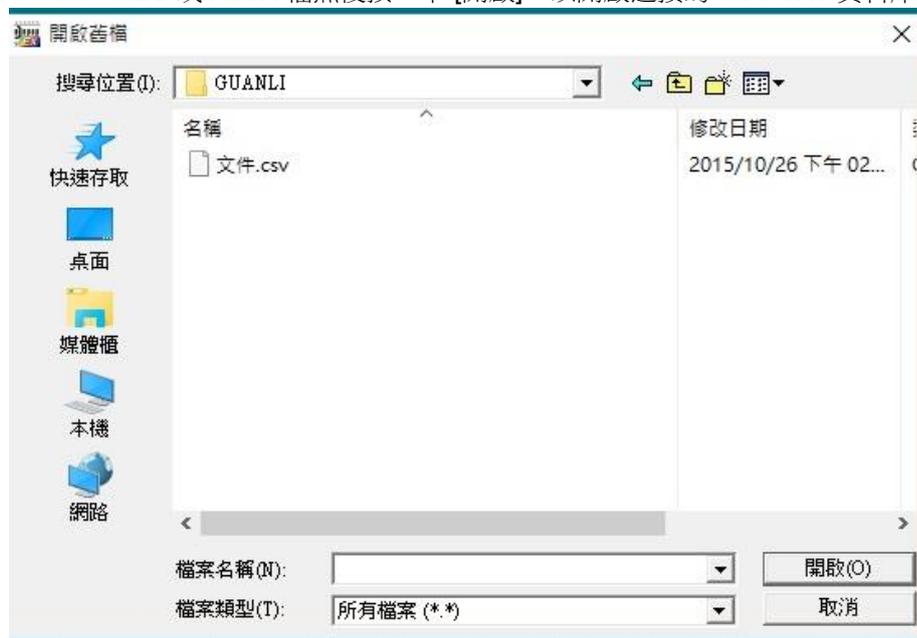
[連接] 開啟 CSV/TXT 資料庫視窗，選擇一個 CSV、TXT、XLS 或 XLSX 檔，和編輯畫面之間建立連接。

[切斷] 關閉 CSV/TXT 資料庫視窗，並切斷匯入檔案與編輯畫面之間的連接。

[切換] 取消現有檔案與編輯畫面之間的連接，然後與新檔案建立連接。



(2) 選擇一個 CSV、TXT、XLS 或 XLSX 檔然後按一下 [開啟]，以開啟連接的 CSV/TXT 資料庫視窗。



4.2 CSV/TXT 資料庫視窗與編輯操作

建立 Bepop PC EX 與資料庫之間的連接。可同時在編輯畫面和資料庫視窗進行編輯。

無法按一下此 [關閉] 按鈕來關閉視窗。若要關閉視窗，請從檔案欄選擇 [檔案] - [CSV/TXT 資料庫] - [切斷]。

選擇的列/列數

欄位名

列印指定列
可按一下此欄來開啟/關閉某一列的列印作業。將會列印標示「#」的列。若要開啟所有列，請按一下該欄頂端的 [列印]。若要關閉所有列，請按兩下 [列印]，或按住 SHIFT 鍵後再按一下列印欄。

[追加佈局]
可選擇將資料貼入編輯畫面的方式。選擇 [純文字]、[條碼] 或 [符號數據]。

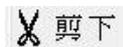
*若要輸入或修改儲存格中的文字，請按兩下該儲存格，或按下 ENTER 鍵。

*無法編輯列印指定列中標有「#」的列。若要編輯儲存格中的資訊，請關閉「#」記號。

*顯示欄位名時，無法編輯 Bepop PC EX 編輯畫面。

*無法變更資料庫視窗的位置和尺寸。

*CSV 檔案中可連結的欄位數目上限為 350,000 個儲存格（欄數乘以列數所得的數目），包括頂端列中的標題。



: 剪下所選取儲存格中包含的文字資料，然後將資料複製到剪貼簿。



: 將所選取儲存格中包含的文字資料，複製到剪貼簿。



: 將剪貼簿中的文字資料，貼入所選取的儲存格。



: 將列數變更為指定數目。



: 在所選取的儲存格上方，插入新的列。



: 刪除所選取的列。



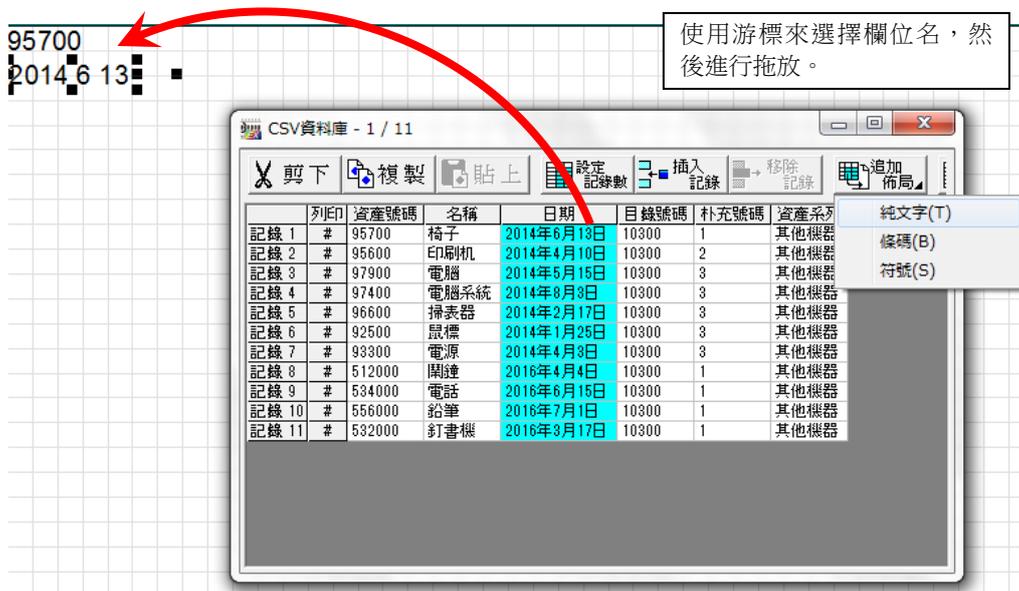
: 將所選取的欄位，貼入編輯畫面。可選擇 [文字]、[條碼]、[符號] 或 [圖像] 顯示格式。



: 顯示貼到編輯畫面的欄位名稱。

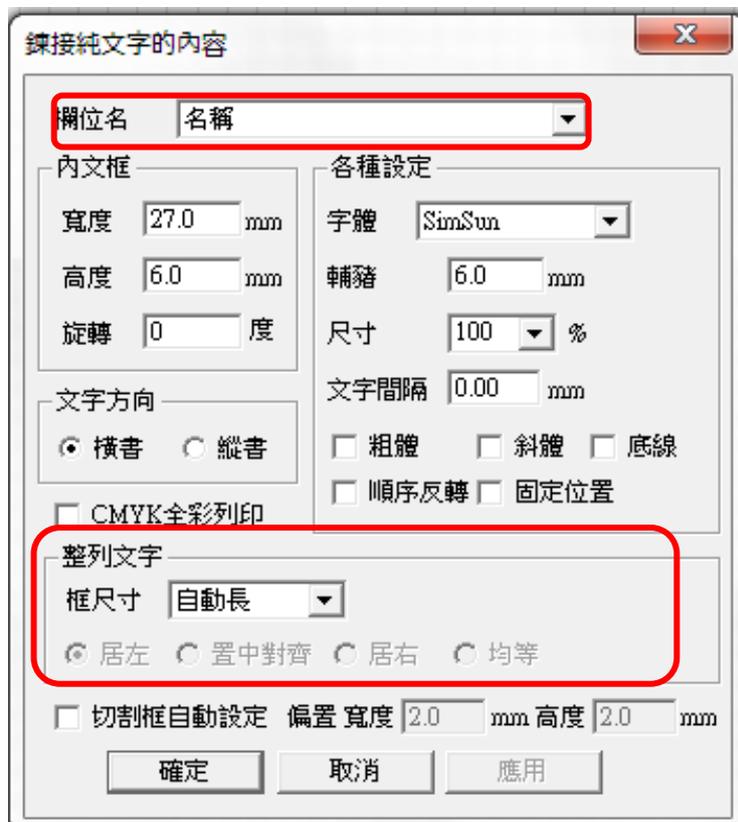
4.3 貼到編輯畫面

在資料庫視窗中，選擇要貼入編輯畫面的欄位，然後按一下 [追加佈局]。也可將欄位名拖放至編輯畫面中，將欄位貼到編輯畫面。顯示格式可選擇 [文字]、[條碼]、[符號] 或 [圖像]。



4.3.1 貼上文字的連接 CSV/TXT 資料庫

已貼入編輯畫面的文字，仍會連結至 CSV/TXT/XLSX 資料庫視窗，並顯示目前所選擇列的內容。如果按兩下連接文字，或點擊滑鼠右鍵然後按一下 [內容]，將會顯示 [連接純文字的內容] 選單。可在此處變更各種設定。



[欄位名] 顯示與文字連接的欄位名。

[框尺寸] 顯示可用來決定框尺寸的設定：**[自動長]** 和 **[固定]**。

[自動長] 內文框的尺寸，會根據字母和文字的尺寸/寬度/文字間隔設定而自動調整。

[固定] 內文框的尺寸為固定。

[整列文字] 當內文框的尺寸為固定時，可選擇內文框文字的排列方式，選項包括 **[居左]**、**[置中對齊]**、**[居右]** 和 **[均等]**。

[居左]：

[置中對齊]：

[居右]：

[均等]：

關於連接文字的其他資訊：

- **[框尺寸]** 設定為 **[自動長]** 時，會自動調整內文框的尺寸，以配合文字的長度。如果文字過長，顯示的內容可能超出內文框。

ASSET CODE	97400
ASSET NAME	SOFA
ACQ. DATE	2015/9/30

ASSET CODE	532000
ASSET NAME	SWICHING HUB-B TYPE
ACQ. DATE	2015/9/30

- **[框尺寸]** 設定為 **[固定]**，且 **[整列文字]** 設定為 **[置中對齊]** 時，會調整文字的寬度和間隔，以配合指定的框尺寸，並將文字置中對齊。

ASSET CODE	97400
ASSET NAME	SOFA
ACQ. DATE	2015/9/30

ASSET CODE	532000
ASSET NAME	SWICHING HUB-B TYPE
ACQ. DATE	2015/9/30

**** 這是名牌標籤應用的建議設定。**

- **[框尺寸]** 設定為 **[固定尺寸]**，且 **[整列文字]** 設定為 **[均等]** 時，會調整文字的寬度和間距，以配合指定的框尺寸，並將文字平均分配。文字如果簡短，則會放大文字間距，同時文字寬度會維持不變，與內容設定中的設定值相同。

ASSET CODE	97400
ASSET NAME	S O F A
ACQ. DATE	2015/9/30

ASSET CODE	532000
ASSET NAME	SWICHING HUB-B TYPE
ACQ. DATE	2015/9/30

4.3.2 以條碼形式貼上連接 CSV/TXT 資料庫

從 CSV/TXT 資料庫將條碼貼入編輯畫面時，條碼會變成連接條碼。連接條碼會針對 CSV/TXT 資料庫視窗中目前所選擇的列，顯示其內容。

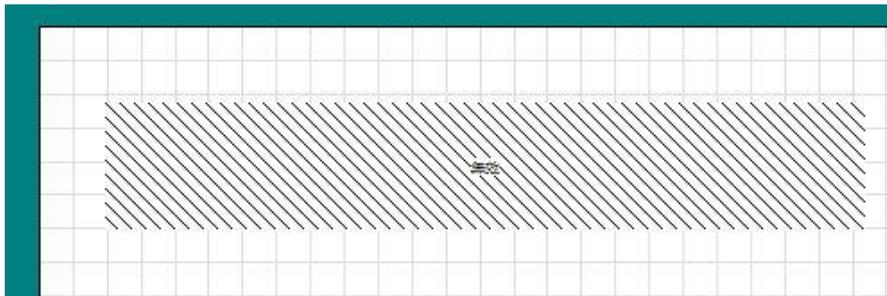
如果按兩下條碼，或在條碼上點擊滑鼠右鍵後選擇 [內容]，將會顯示 [條碼內容] 視窗。可在此編輯條碼的種類和設定，但無法變更條碼的內容。

(若要變更內容，必須在 CSV/TXT 資料庫視窗中編輯儲存格)。

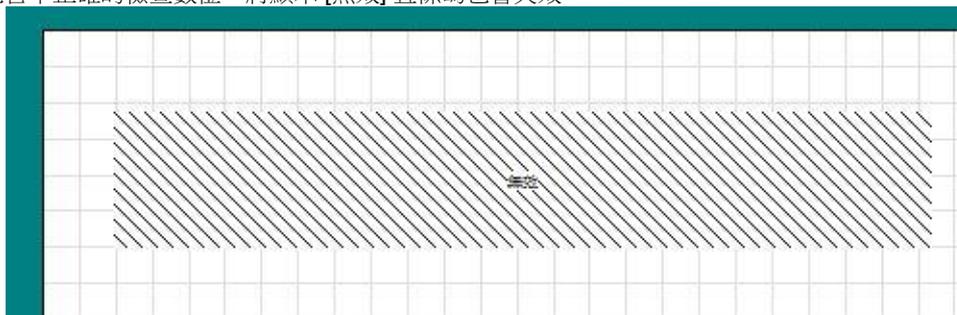


*視連接條碼的內容而定，可能會顯示 [無效]。

如果顯示 [無效]，請編輯資料內容，使內含文字及位數符合選擇的條碼，或選擇其他條碼種類。



*若選擇了 EAN-13(JAN-13)、EAN-8(JAN-8)、UPC-A 或 UPC-E，即使資料內容包含檢查數位，也會正確顯示條碼。但請注意，如果包含不正確的檢查數位，將顯示 [無效] 且條碼也會失效。



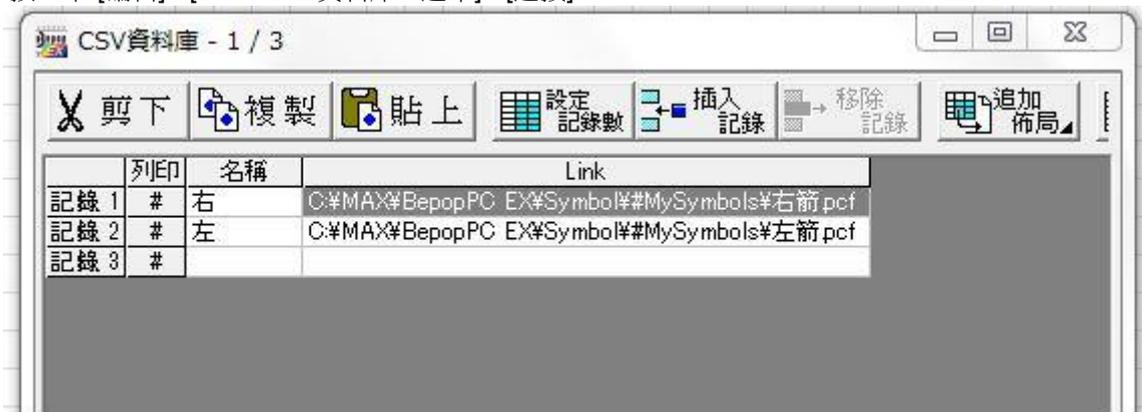
4.3.3 從 CSV/TXT 資料庫貼上符號數據

輸入 Bepop PC EX 符號數據檔案位置的路徑後，指定路徑中的符號數據可與作業畫面連結，並與其他資料一併顯示。若使用預設安裝選項，Bepop PC EX 的符號數據會儲存在以下路徑。

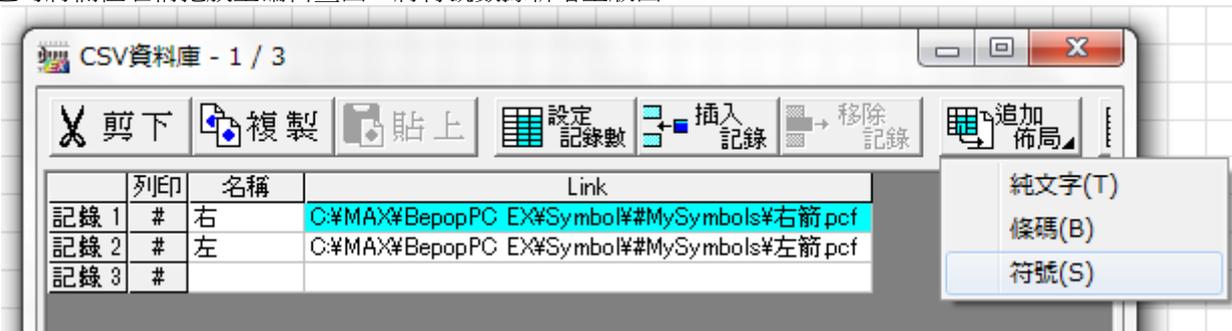
符號數據：C:\MAX\BepopPC EX\Symbol\13 Arrows\Right Arrow(2).pcf (檔案的副檔名要填寫)

彩色美符號數據：C:\MAX\BepopPC EX\ColorSymbol\01 Warnings ISO7010\W022.lpb (檔案的副檔名要填寫)

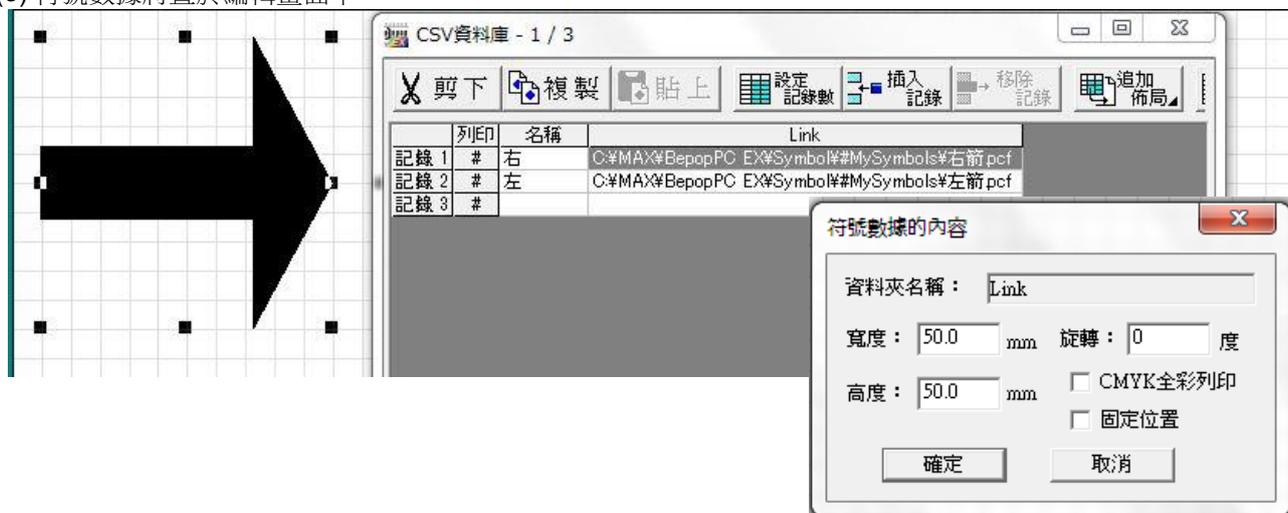
- (1) 按一下 [編輯] - [CSV/TXT 資料庫 - 選單] - [連接]。



- (2) 選擇包含符號數據路徑的欄，然後按一下 [新增到版面] - [符號數據]。
也可將欄位名稱拖放至編輯畫面，將符號數據新增至版面。



- (3) 符號數據將置於編輯畫面中。



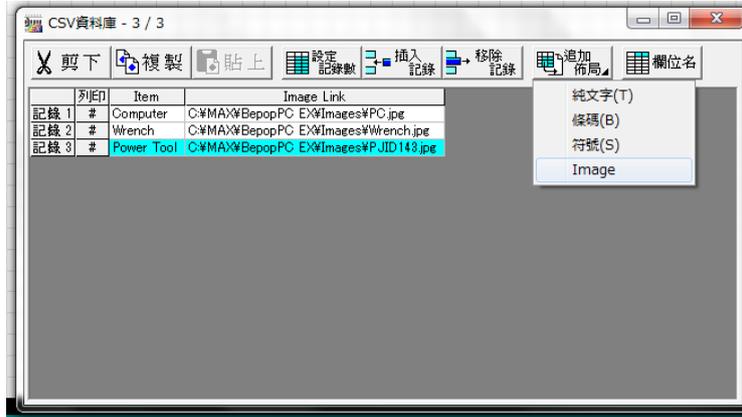
*如果在符號數據上按兩下，或在符號數據上按一下滑鼠右鍵後選擇 [內容]，將會顯示連接的符號數據的內容。

*[資料夾名稱] 欄位將顯示連結的符號數據的欄位名稱。

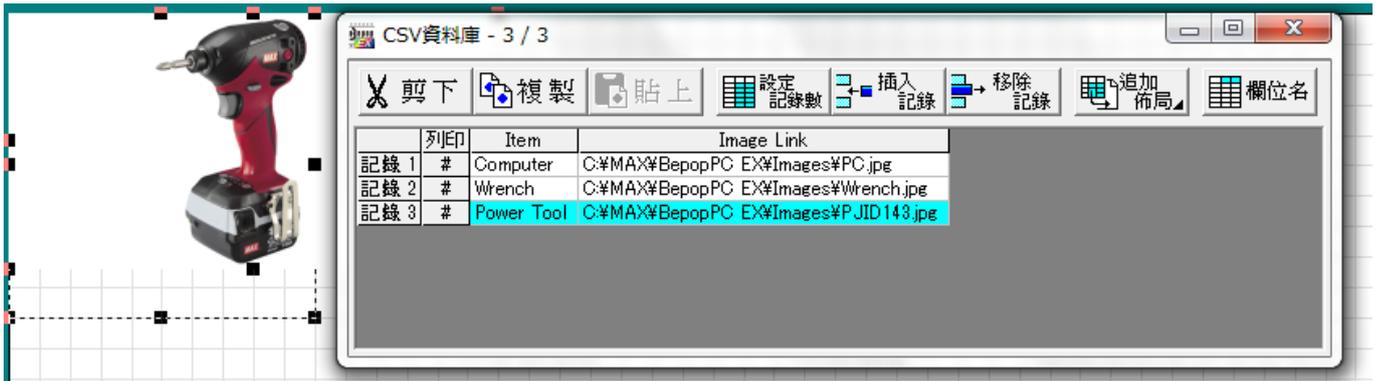
4.3.4 從 CSV/TXT 資料庫連接圖像檔案（印刷色）

輸入影像檔位置的路徑後，指定路徑中的影像檔案便可與作業畫面連接，並與其他資料一併顯示。

- (1) 備妥所輸入欲連結影像路徑的 CSV/TXT/XLSX 資料庫。
- (2) 連結 CSV/TXT/XLSX 資料庫：[編輯] 頁籤 - [CSV/TXT 資料庫- 選單] - [連接]。
- (3) 選擇已輸入欲連接的圖像檔案路徑的列，並按一下 [追加佈局] - [圖像]，或拖曳欄位名稱，放入編輯畫面中。（檔案的副檔名要填寫）

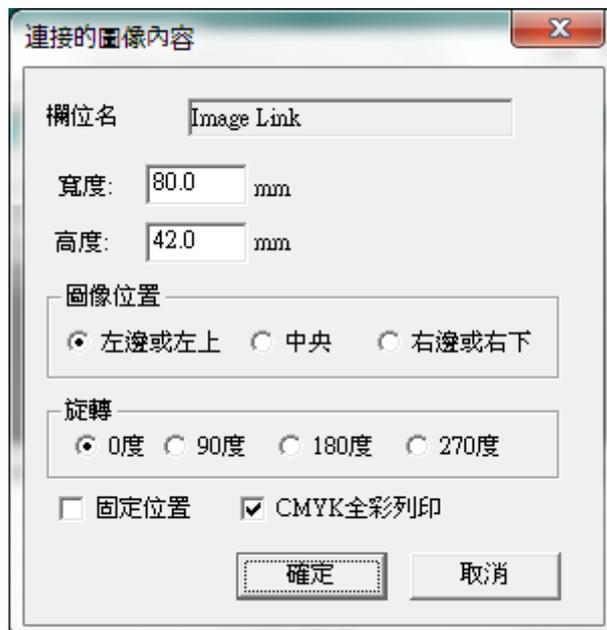


連接圖像放入編輯畫面中。



*按兩下連接的圖像，顯示圖像內容。

*欄位名將顯示連接欄的標題。

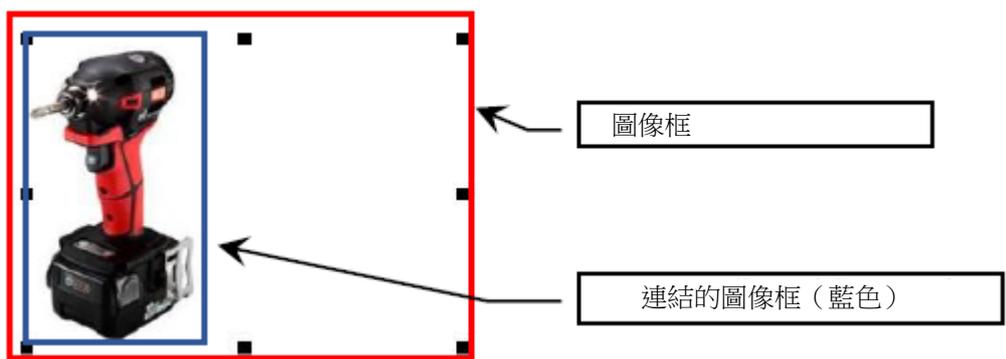


- 對齊圖像的位置。
指定連結圖像在指定圖像框中的對齊位置。

*將圖像放入影像對齊的指定圖像框。保持影像的高寬比，放大或縮小連結圖像時高度或寬度會符合圖像框。

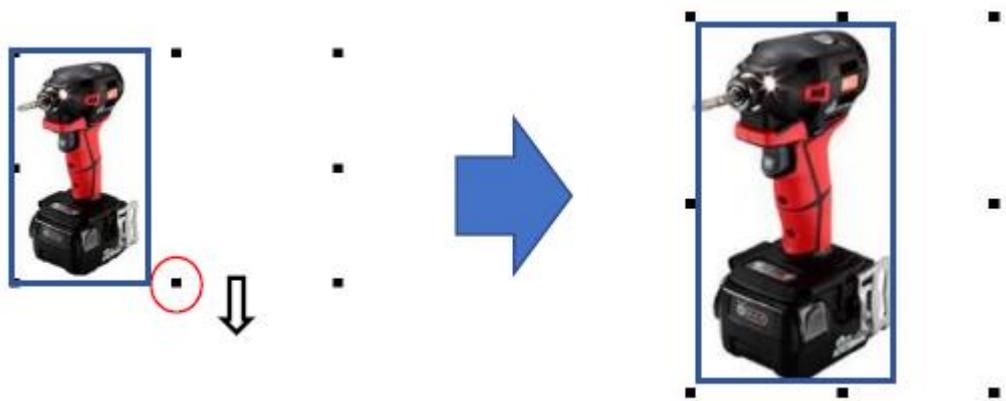


(範例) 圖像「靠左上」對齊和垂直長型的連結圖像。



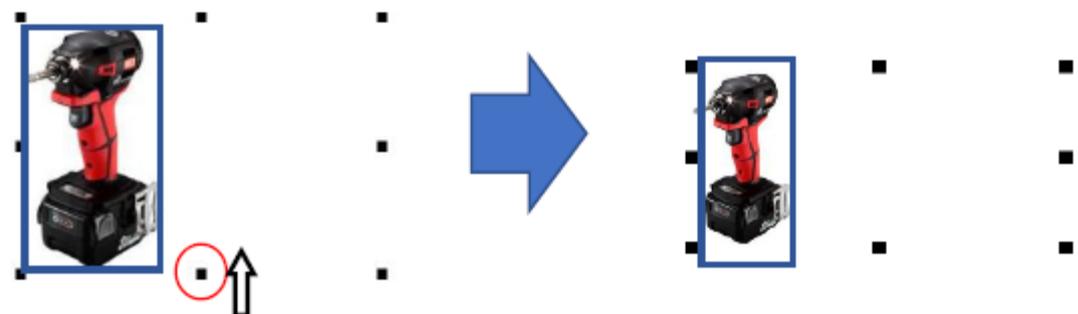
<將圖像框的握把往下拖曳，以放大圖像。

➔ 圖像框和連結圖像框會同時放大。



<將圖像框的握把往上拖曳，以縮小圖像。

➔ 圖像框和連結圖像框會同時縮小。



4.4 將 CSV/TXT 資料庫的列自動連結到編輯畫面

- (1) 列印前，請連結想要的 CSV/TXT 資料庫，並按要求完成設定。
完成列印前請勿取消連結。

- (2) 按一下 [列印] 頁籤的 。

- (3) 從 [記錄範圍] 選擇選項，然後按一下 [列印開始]。



[記錄範圍] 從以下兩個選項中選擇其中一個：

[現在的記錄] 將列印目前顯示的列，不論列印欄中是否有選擇狀態記號「#」。

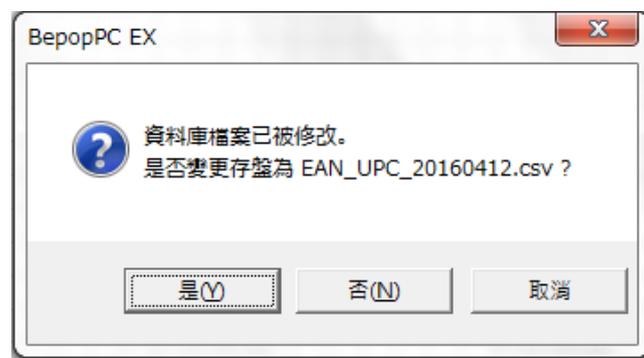
[選擇記錄] 標有「#」的列不論是否為目前顯示的列，都會列印。

*若要開啟/關閉列印，請在資料庫中按一下列印指定列。

(將列印標有「#」的列。)

[自動調整「列印長度」] 如果勾選此選項，貼紙的長度會自動調整，以符合物件在編輯畫面中的位置。

*如果已在資料庫視窗中編輯資料，嘗試關閉 Bepop PC EX 檔案時將會顯示以下訊息。如果不需儲存變更，請選擇[否]。



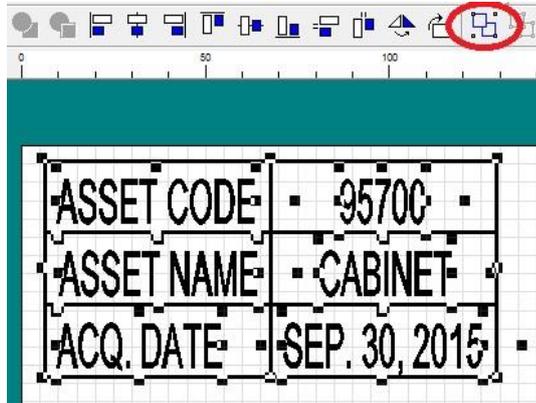
*若要在列印前編排所有資料的檔案，請參閱「4.5 連續編號/連續連接 CSV/TXT 記錄的自動組態」。

4.5 連續編號/連續連接 CSV/TXT 記錄的自動組態

與 CSV、TXT、XLS 或 XLSX 檔連接的資料可在版面上自動配置位置，以進行批次列印。在列印前配置所有物件的位置，可妥善編排編輯畫面，避免浪費貼紙。

- (1) 將要列印的所有欄位貼至編輯畫面，然後使用表格和/或切割框製作標籤編輯畫面。
- (2) 全選編輯畫面的物件，包括連接文字、連接條碼、表格和切割框。

*請務必將編輯畫面中的所有物件群組化。將所有物件群組化之前，連續功能會停用。請參閱「3.1.9 將物件群組化/解除群組化」。



- (3) 選擇群組化物件後，按一下 [編輯] - [連續編號/連續] - [CSV/TXT 記錄的自動組態]。



- (4) 顯示 [CSV/TXT 記錄的自動組態] 的內容。在此選單中，設定以下欄位：[記錄範圍]、[縱間隔]、[橫間隔] 和 [整套份數]，然後按一下 [確定]。



(5) 選擇列將自動定位到編輯畫面。

*連續處理後，編輯畫面中的連接文字和物件將不再與 CSV/TXT 資料庫連接。

The screenshot shows a software interface with a grid of asset information and a data table. The grid contains the following data:

資產號碼	95700	資產號碼	97400	資產號碼	93300	資產
資產名稱	椅子	資產名稱	電腦系統	資產名稱	電源	資產
資產購物日	2014年6月13日	資產購物日	2014年8月10日	資產購物日	2014年4月9日	資產
資產號碼	95600	資產號碼	96600			
資產名稱	印刷机	資產名稱	掃表			
資產購物日	2014年4月10日	資產購物日	2014年2月17日			

The data table in the background is as follows:

列	資產號碼	名稱	日期	目錄號碼	補充號碼	資產系列
記錄 1	# 95700	椅子	2014年6月13日	10300	1	其他機器
記錄 2	# 95600	印刷机	2014年4月10日	10300	2	其他機器
記錄 3	# 97900	電腦	2014年6月15日	10300	3	其他機器
記錄 4	# 97400	電腦系統	2014年8月9日	10300	3	其他機器
記錄 5	# 95600	掃表器	2014年2月17日	10300	3	其他機器
記錄 6	# 92500	設備	2014年1月25日	10300	3	其他機器
記錄 7	# 93300	電源	2014年4月9日	10300	3	其他機器
記錄 8	# 512000	閘機	2016年4月4日	10300	1	其他機器
記錄 9	# 534000	電話	2016年6月15日	10300	1	其他機器
記錄 10	# 556000	鉛筆	2016年7月1日	10300	1	其他機器
記錄 11	# 522000	釘書機	2016年6月17日	10300	1	其他機器

*如果複製物件的尺寸大於編輯範圍（3200 mm/125.76 英吋），將顯示以下訊息，且不會顯示超出編輯範圍的區域。



*若要將連接文字重新連接至 CSV/TXT 資料庫，請在 CSV/TXT/XLSX 資料庫中變更欄位名。但請注意，配置到編輯畫面的連接文字即使未與資料庫連接，也同樣無法編輯（若要編輯這些文字，請重新連接至 CSV/TXT 資料庫，然後在 CSV/TXT/XLSX 資料庫視窗中編輯）。

*可使用 [CTRL+Z] 復原 CSV 自動複製，該作業將重新連結至資料庫，並允許您編輯和調整內容。

*剪下連結後，連接條碼就無法重新與資料庫連結。

但條碼資料若未連接資料庫，則可在編輯畫面中進行編輯。

使用 CSV/TXT 資料庫自動複製功能後列印

在連續程序完成後剪下了 CSV/TXT/XLSX 資料庫連結，因此將會停用 CSV/TXT 資料庫自動列印功能。請依照標準列印程序操作。

使用資料庫自動複製功能後儲存版面

由於在連續程序完成後剪下了資料庫連結，如果在執行連續功能後儲存編輯檔案，則下次開啟此檔案時必須與資料庫重新連接。關閉檔案時，請勿儲存變更。

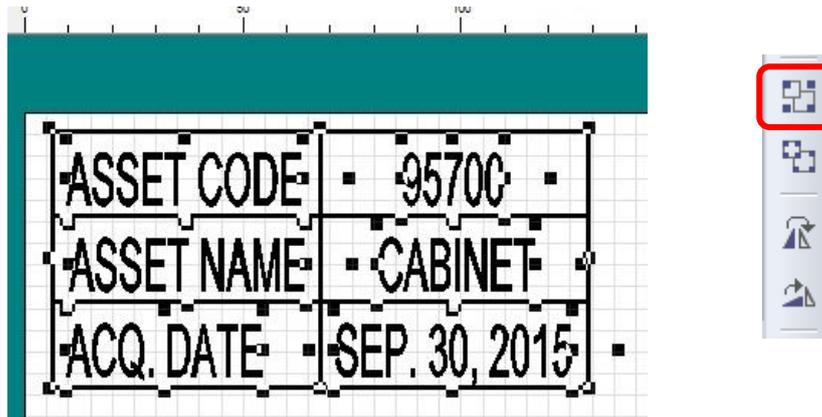
*如果要在保留 CSV/TXT 資料庫連結的狀態下列印，請參閱「4.6 不使用連續編號/連續連接功能即可列印 CSV/TXT 記錄的自動組態」。

4.6 不使用連續編號/連續連接功能即可列印 CSV/TXT 記錄的自動組態

可在預覽列印中檢視版面，以便在保留與 CSV、TXT、或 XLS/XLSX 檔連結的狀態下執行列印。不需要配置列或中斷與資料庫的連接，因此在部分情況下列印工作將更為容易。例如一天多次列印所有列。

- (1) 將所有必要的資料欄位貼至編輯畫面，然後使用物件和/或切割框製作標籤編輯畫面。
- (2) 全選編輯畫面的物件，包括連接文字、連接條碼、物件和切割框。

請務必包含群組中的所有物件。將所有物件群組化之前，連續功能會停用。



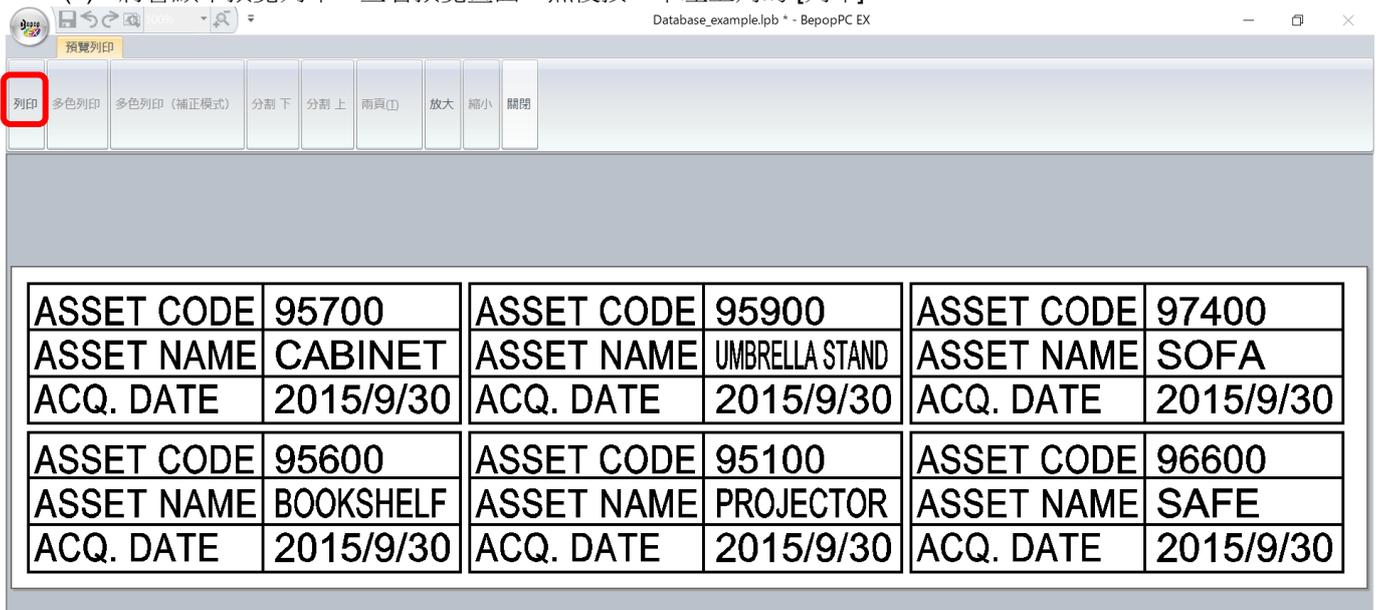
- (3) 選擇群組化物件後，按一下 [列印] 頁籤 - [預覽列印設定] - [CSV/TXT 記錄自動配置列印]。



- (4) 顯示 [CSV/TXT 記錄的自動組態] 的內容。在此視窗中，設定 [記錄範圍]、[縱間隔]、[橫間隔] 和 [整套份數]，然後按一下 [確定]。



(5) 將會顯示預覽列印。查看預覽畫面，然後按一下左上角的 [列印]。



(6) 將會顯示列印內容。按一下 [列印開始] 開始列印。

5 連續編號和連續

5.1 設定連續編號並自動複製到編輯畫面

可為內文框、條碼，或是內含內文框或條碼的群組化物件指派連續編號。軟體會將連續編號自動配置到編輯畫面。連續編號只能使用英數字元。

(1) 選擇要指派連續編號的物件（內文框或含有內文框的群組化物件）。

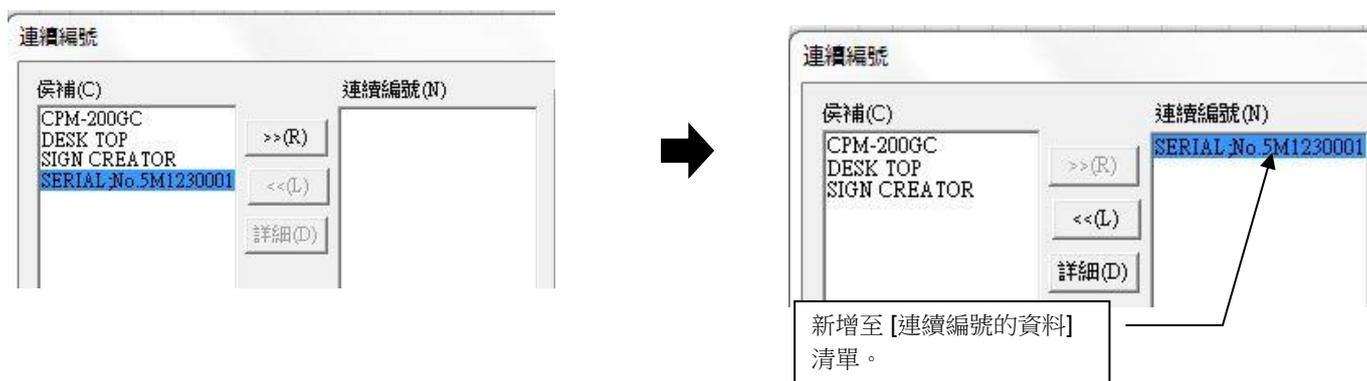


(2) 按一下 [編輯] 頁籤 - [連續編號/連續] - [連續編號]。

(3) 將會顯示 [連續編號] 選單。



(4) 從 [候補] 清單中選擇要 編號的文字，然後按一下 [>>(R)] 將文字新增至 [連續編號] 清單。



(5) 在 [連續編號] 清單中選擇文字，然後按一下 [詳細]。

(6) 拖曳滑鼠即可指定連續編號的範圍（位數），設定增加數，然後按一下 [確定]。

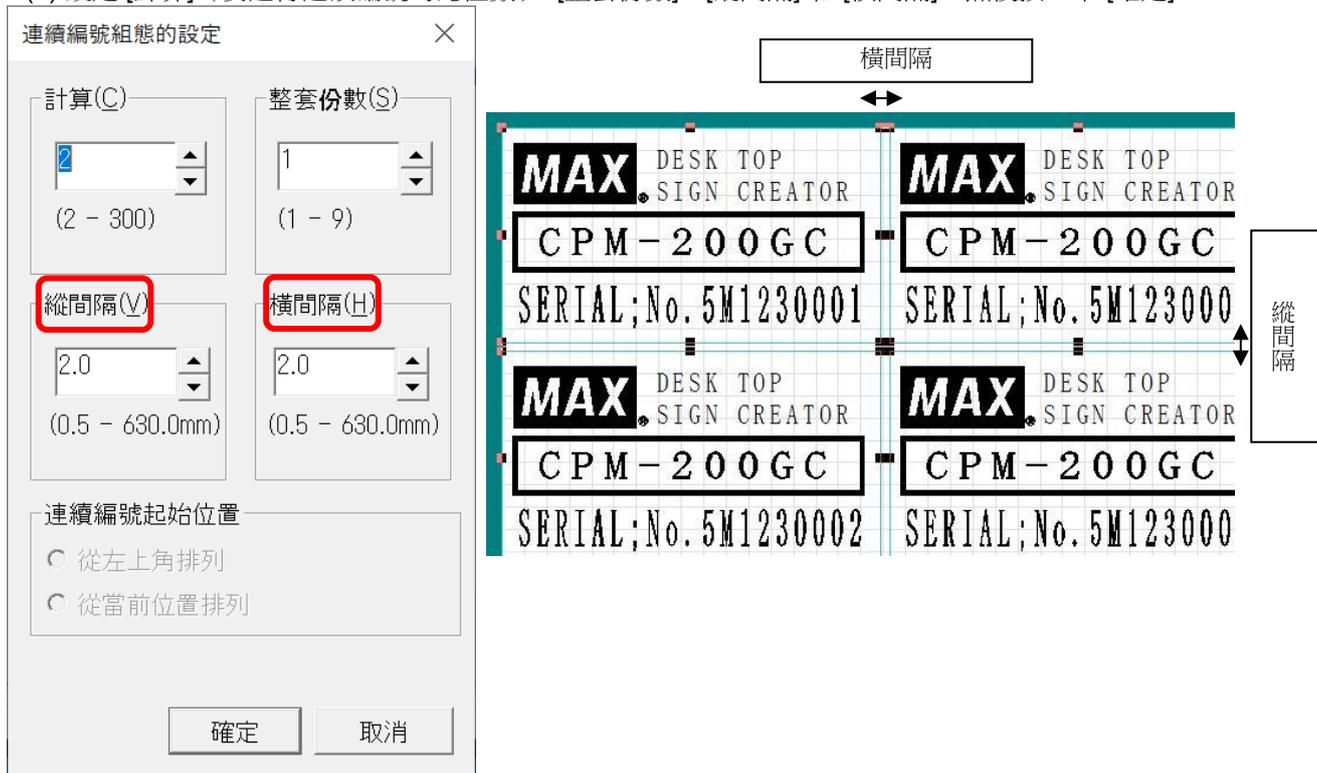


*如果將增加數設為「1」，指定的資料將每項增加 1 個數字（或字母）。

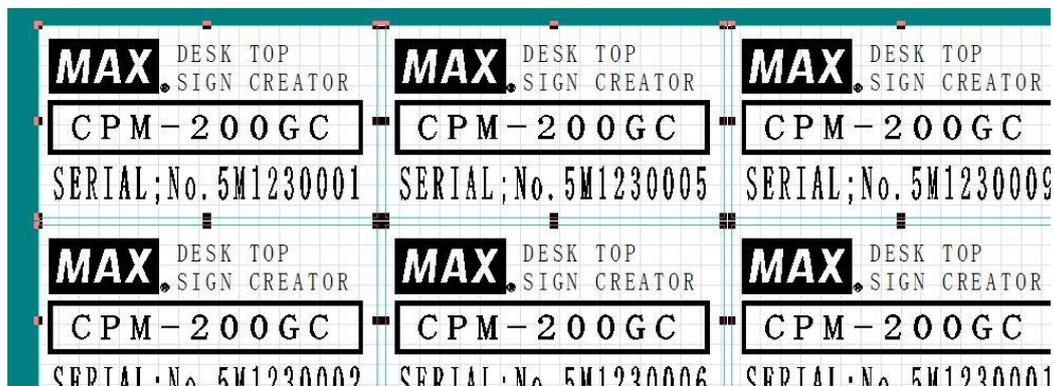
*如果將增加數設為「2」，指定的資料將每項增加 2 個數字（或字母）。

(7) 設定連續編號後，按一下 [連續編號組態] 開啟 [連續編號組態的設定] 選單。

(8) 設定 [計算] (要進行連續編號的總位數)、[整套份數]、[縱間隔] 和 [橫間隔]，然後按一下 [確定]。



(9) 內含連續編號的物件將自動配置到版面編輯畫面，從目前位置的左上方或目前位置開始，視「序號開始位置」的設定而定。



*如果貼紙列印方向設為 [橫向]，則下一個連續編號的物件將會置於目前物件的下方。

*如果物件下方空間不足，則會將下一個物件置於右上方的位置。

*如果貼紙列印方向設為 [直向]，則下一個連續編號的物件將會置於目前物件的右側。

*如果物件右側空間不足，則會將下一個物件置於左下方的位置。

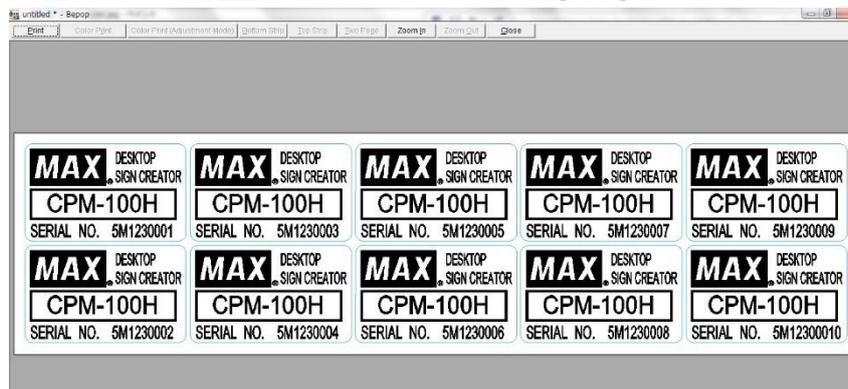
5.2 列印連續編號編輯畫面 (預覽列印)

如果要列印連續編號編輯畫面，請在預覽列印畫面顯示，不需要配置到編輯畫面。

- (1) 選擇要指派連續編號的物件 (內文框或含有內文框的群組化物件)。



- (2) 按一下 [列印] 頁籤 - [預覽列印設定] - [連續編號]。
使用下列步驟設定連續編號。一直到步驟 (8)，操作步驟皆與「5.1 設定連續編號並自動複製到編輯畫面」內容相同。
- (3) 顯示 [連續編號] 選單。
- (4) 從 [候補] 清單中選擇要設定連續編號的文字，然後按一下 [>>(R)] 將文字新增至 [連續編號] 清單。
- (5) 在 [連續編號] 清單中選擇文字，然後按一下 [詳細]。
- (6) 拖曳滑鼠即可指定連續編號的範圍 (位數)，設定增加數，然後按一下 [確定]。
- (7) 設定連續編號後，按一下 [連續編號組態] 開啟 [連續編號組態的設定] 選單。
- (8) 設定 [計算] (要進行連續編號的位數)、[整套份數]、[縱間隔] 和 [橫間隔]，然後按一下 [確定]。
- (9) 將會顯示預覽列印畫面。查看預覽畫面，然後按一下左上角的 [列印]。



- (10) 將會顯示列印內容。按一下 [列印開始] 開始列印。

5.3 使用連續功能在編輯畫面上自動複製物件

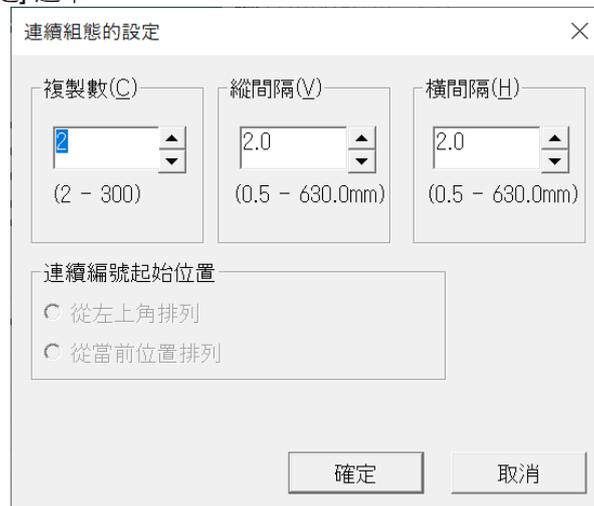
可自動複製選取的物件或群組化物件，並配置到編輯畫面中。

- (1) 選擇要自動複製的物件（內文框或含有內文框的群組化物件）。

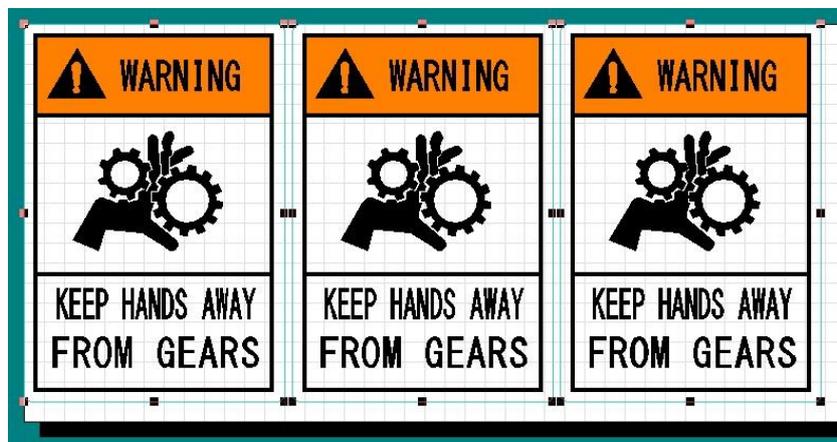


- (2) 按一下 [編輯] 頁籤 - [連續編號/連續] - [連續]。

- (3) 將會顯示 [連續組態的設定] 選單。



- (4) 設定 [複製數]、[縱間隔] 和 [橫間隔]，然後按一下 [確定]。
(5) 選取物件的列印數量會在貼紙上配置成一列，從左上方開始。



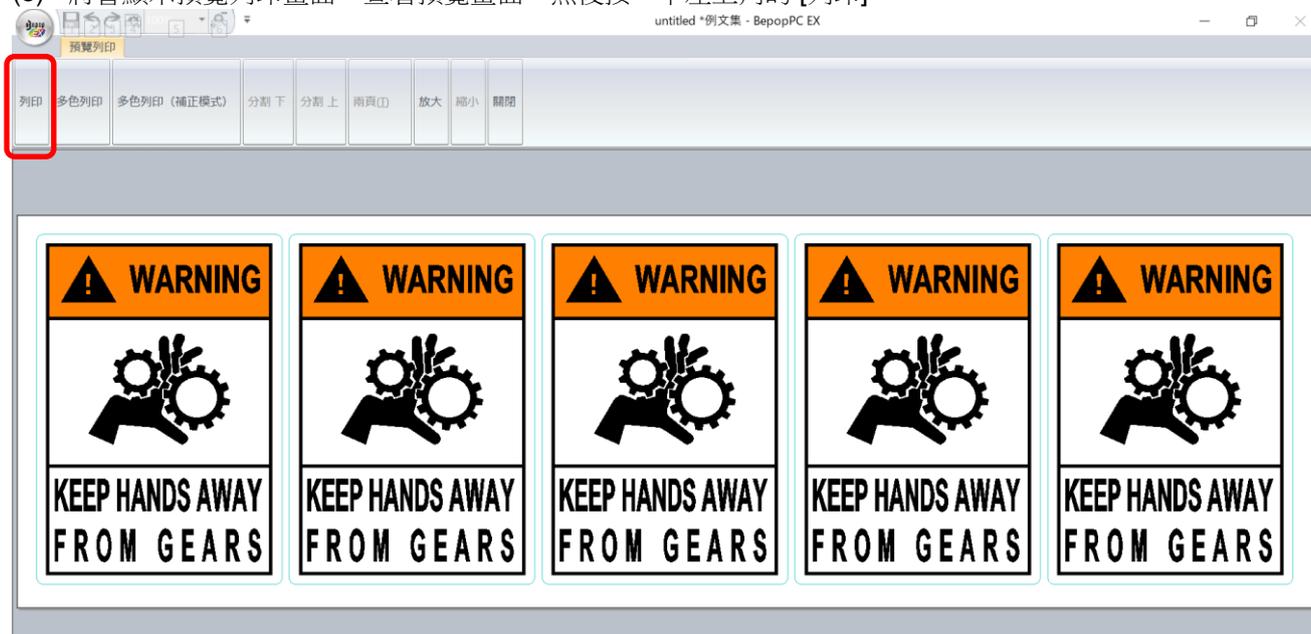
5.4 使用預覽列印來列印自動複製的物件

若要列印自動複製的物件，請在預覽列印畫面顯示，不需要配置到編輯畫面。

- (1) 選擇要自動複製的物件（內文框或含有內文框的群組化物件）。



- (2) 按一下 [列印] 頁籤 - [預覽列印設定] - [連續]。
一直到步驟 (4)，操作步驟皆與「5.3 使用連續功能在編輯畫面上自動複製物件」內容相同。採用以下步驟自動複製物件。
- (3) 將會顯示 [連續組態的設定] 選單。
- (4) 設定 [複製數]、[縱間隔] 和 [橫間隔] 欄位，然後按一下 [確定]。
- (5) 將會顯示預覽列印畫面。查看預覽畫面，然後按一下左上角的 [列印]。



- (6) 將會顯示列印內容。按一下 [列印開始] 開始列印。

6 匯入使用 DXF 檔案的 CAD 資料以建立編輯畫面

若要建立編輯畫面，可匯入使用 DXF 格式的 CAD 繪製資料。

6.1 匯入 DXF 文件

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [匯入] - [開啟 DXF 檔案]。
 - (2) 選擇要匯入的 DXF 檔案，然後按一下 [開啟]。
- 完成導入 DXF 檔案設定，然後按一下 [確定]。



其他資訊：

- 點是以 3 mm X 3 mm (0.12 英吋 X 0.12 英吋) 的形狀表示。
- 若要以著色形狀顯示陰影，請以 CAD 應用程式設定「實心」。
- 將根據直線的實際設定顯示非上述的線性形狀或二維圖形數據。
- 無法匯入 OLE 物件、圖像數據和三維數據。
- 必須事先在 DXF 檔案中指定格式 (例如 A4)。
- 若要將由 Illustrator 轉換為輪廓線的形狀顯示為著色形狀，請勾選 [整個區塊著色] 的核取方塊，並將多段線設定設為 [顯示為直線]。

- (4) 編輯畫面將會顯示 DXF 物件。

其他資訊：

- 繪製資料將轉換為物件。
- 文字數據將轉換為文字。
- 可匯入使用「R12」和「R13」版本繪製的資料，但不保證轉換精確度可達到 100%。
 - 從 DXF 檔案匯入的物件 (包括群組化物件) 無法登錄為美工圖案。
 - 如果貼紙設定是設為 [切割]，此功能將會停用。
 - 如果編輯畫面內含 DXF 物件，且已設為 [切割]，將會刪除 DXF 物件。刪除的 DXF 物件無法還原，使用此設定時請小心。

7 匯入圖像檔案或文件檔案（僅適用於列印/標籤）

使用 Bepop PC EX，即可將圖像檔案或文件檔案匯入編輯畫面並執行列印。

可匯入以下類型的檔案。

影像 檔案	JPEG	(.jpg、.jpeg)	文件 檔案	Excel	(.xls、.xlsx)
	BMP	(.bmp)		Word	(.doc、.docx)
	WMF	(.wmf)		PowerPoint	(.ppt、.pptx、.pptm)
	PNG	(.png)			
	GIF	(.gif)			
	TIFF	(.tif)			

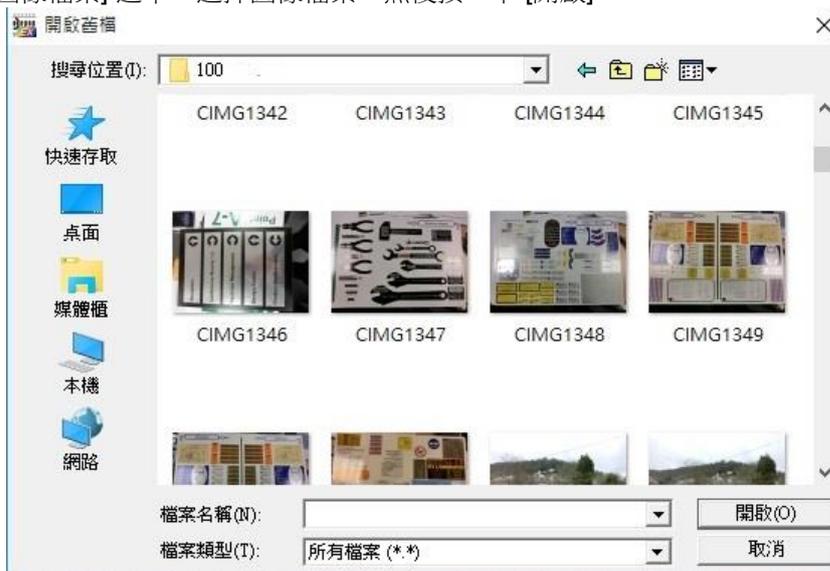
*無法使用色彩變更圖像檔案和文件檔案的顏色。若要設定輸出顏色，在選取的物件上點擊滑鼠右鍵，選擇 [內容]，然後設定輸出顏色。

*預設設定為 [CMYK 全彩列印]。（只有 CPM-100HG5、CPM-100SHG5 和 CPM-200 才提供 CMYK 全彩列印功能，其他機型只能進行單色列印。）

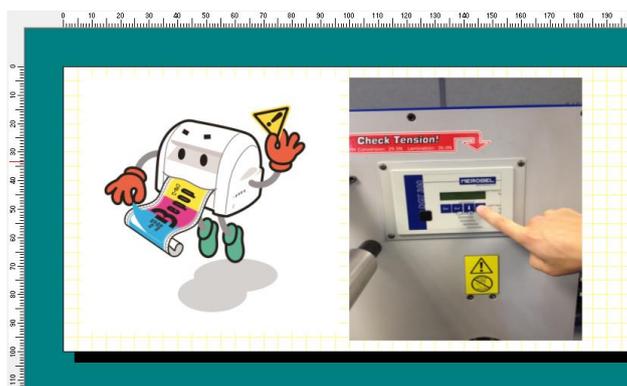
*圖像檔案和文件檔案無法登錄為符號數據、轉換為切割框，或使用鏡面化功能。

7.1 插入圖像檔案

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [匯入] - [插入插圖]。
- (2) 將會顯示 [選擇圖像檔案] 選單。選擇圖像檔案，然後按一下 [開啟]。

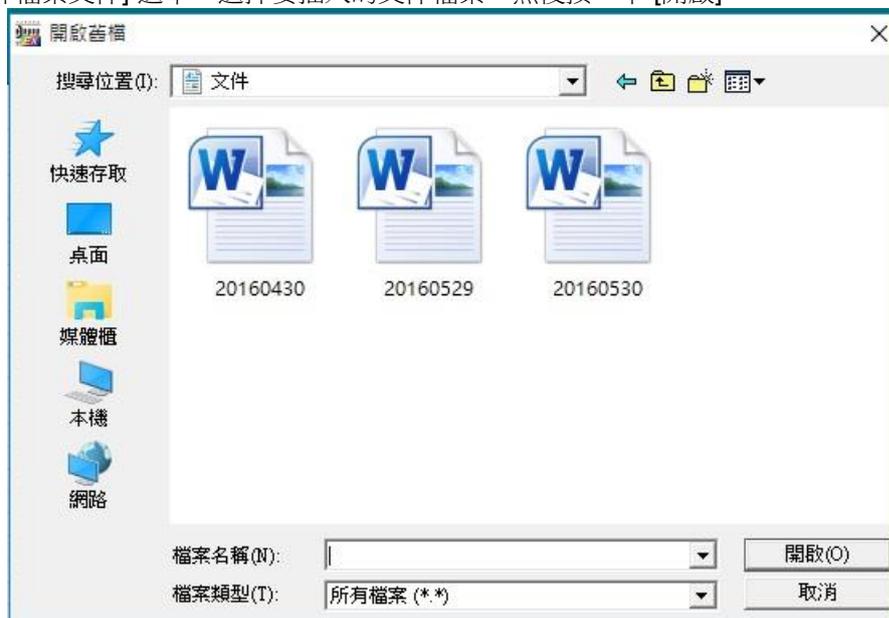


- (3) 圖像檔案將插入編輯畫面。



7.2 插入文件檔案

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [匯入] - [插入文件]。
- (2) 將會顯示 [選擇檔案文件] 選單。選擇要插入的文件檔案，然後按一下 [開啟]。



- (3) 檔案文件將插入編輯畫面。

7.3 [插入插圖]

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [匯入] - [插入插圖]。
- (2) 將會顯示 [插圖] 選單。選擇要插入的影像檔案，然後按一下 [開啟]。
*MAX 預設集插圖的預設資料夾為 C:/MAX/BepopPC EX/Illust/。



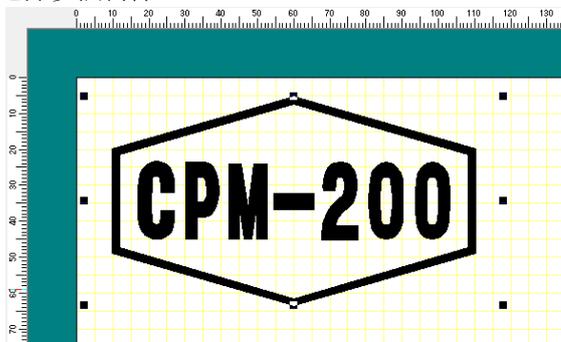
- (3) 插圖將插入編輯畫面。

8 登錄/編輯符號數據

8.1 將物件登錄為符號數據

在編輯畫面上顯示物件（如內文框、選擇的切割框或兩種物件的組合），然後登錄為「符號數據」。

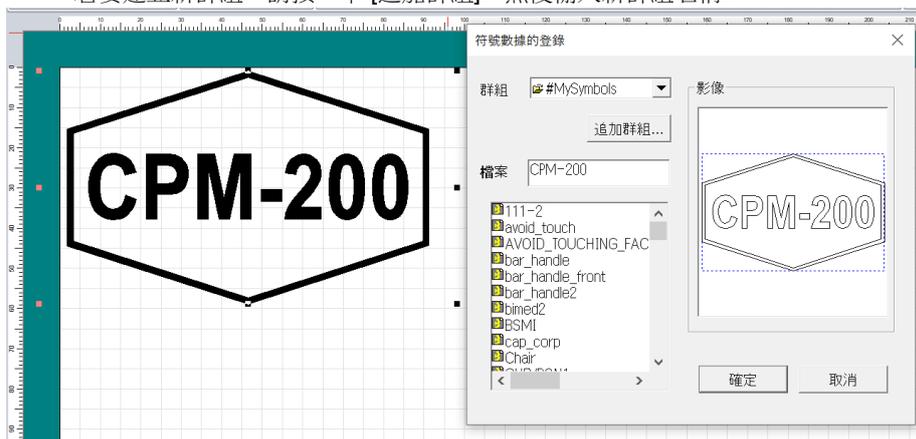
- (1) 選擇要登錄的物件。可選擇多個物件。



- (2) 按一下 [編輯] 頁籤 - [美工圖案] - [登錄符號數據]。

按一下群組名稱欄位右側的 ▼ 按鈕，選擇要登錄符號數據的目標群組。

*若要建立新群組，請按一下 [追加群組]，然後輸入新群組名稱。



- (4) 輸入檔案名稱，然後按一下 [確定]，即可將物件登錄為符號數據。

如果群組中有其他要登錄的符號數據名稱相同，將會顯示確認訊息，詢問是否覆寫現有的符號數據。

*群組名稱或符號數據名稱最多只能用 64 個半形字元（或 32 個全形字元）。

*請注意，以下字元不能用於群組名稱或符號數據名稱。（如果使用以下字元，將會顯示「檔案名稱不正確。」的錯誤訊息。）

¥ / ; . (僅適用於群組名稱) ; " < > | ? *

8.2 編輯符號數據輪廓線和相關限制

可在 BepopPC EX 編輯符號數據。包括在「8.1 將物件登錄為符號數據」中登錄的符號數據、預先登錄的符號數據，或從點陣圖資料轉換的符號數據（例如掃描的商標等）。

以下是編輯符號數據的一般流程：

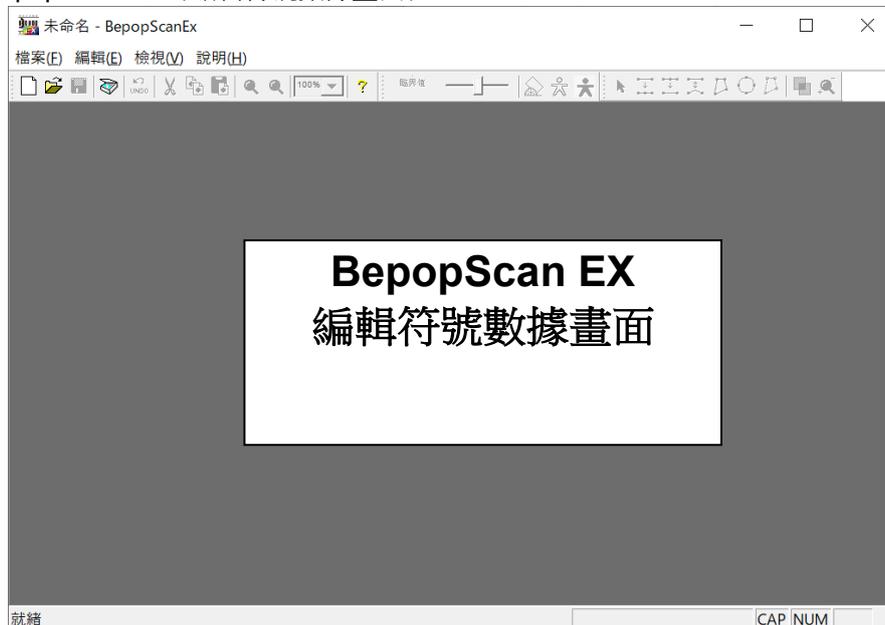
1. 開啟 BepopScanEX（編輯符號數據）
2. 讀取掃描的影像或其他影像檔案（.bmp、.jpg 或 .tif 檔案類型）
3. 調整影像的角度和濃度。
4. 輪廓線抽出（使用自動追蹤功能）。
5. 調整輪廓線。
6. 儲存為符號數據。

符號數據編輯的限制事項/注意事項：

- 只能讀取 .bmp、.jpg 或 .tif 影像資料。
- 務必使用高品質的大型影像檔案。品質不佳的圖像檔案也會導致輪廓線品質不佳。
- 單色點陣圖檔無法使用顏色臨界值。
- 封閉型迴圈無法放大或縮小。
- 放大點陣圖影像可能導致背景偏移失準。
- 若調整傾斜的影像檔案，影像尺寸可能擴大。
- 若調整物件的傾斜度超過兩次，可能導致影像超出框架。

8.3 操作 BepopScan EX（編輯符號數據畫面）

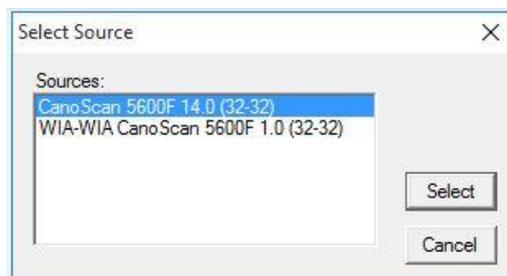
- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [美工圖案] - [編輯符號數據]。
- (2) 將會開啟 BepopScan EX（編輯符號數據畫面）。



8.4 讀取影像檔案 (.bmp、.jpg 或 .tif)

8.4.1 原件掃描

- (1) 啟動 BepopScan EX 軟體，並在掃描機上準備文件。
- (2) 在 BepopScan EX 選單選擇 [檔案] - [選擇影像掃描機]。



- (3) 選擇適當的掃描機並點擊選擇。
※軟體只支援 TWAIN 機型掃描機。
- (4) 在 BepopScan EX 列按一下  圖示，或在選單列選擇 [檔案] - [讀取影像掃描機]。
※掃描機的使用說明，請參考您的掃描機所提供的使用手冊。
- (5) 打開掃描機，完成原始檔案掃描時，影像會顯示。



*掃描完成時，電腦有可能會顯示頁籤而不是 Bepop PC EX 編輯符號數據視窗 (BepopScan EX)。如果發生此狀況，在編輯符號數據畫面 (BepopScan EX) 按一下滑鼠，確認已選擇編輯符號數據畫面。

*如果掃描機沒有連線，或連線的不是「選擇的掃描機」，會出現「無法找到掃描機」錯誤訊息。

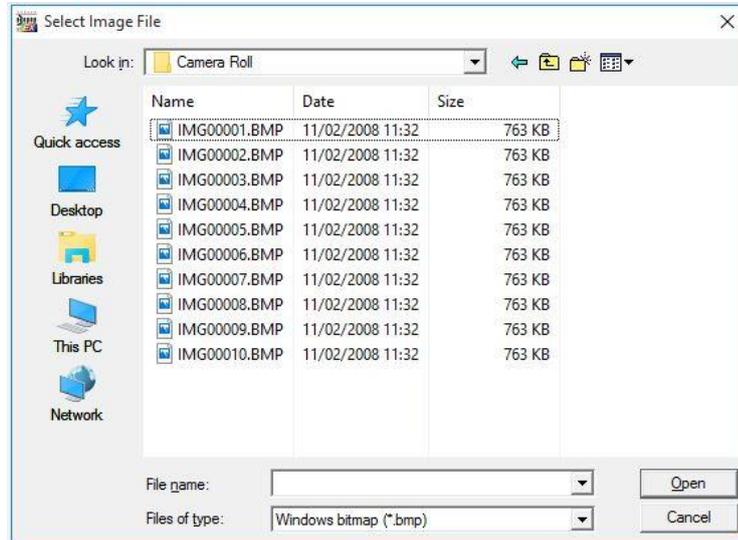
8.4.2 載入製作好的影像檔

這個部分將解釋如何載入影像檔。

- 只能讀取 .bmp、.jpg 或 .tif 影像檔案。

(1) 從 BepopScan EX 選單選擇〔檔案〕-〔讀取影像數據〕。

(2) 選擇檔案，點擊〔開啟〕。



(3) 單色數據會顯示。使用彩色影像時，顏色臨界值可用臨界值條進行調整，以顯示影像密度。



※請使用大畫素/高解析的影像檔。使用低畫素影像會讓向量影像輪廓線難畫。

8.5 調整影像的傾斜以便影像導正

學會調整掃描檔案和影像檔案的傾斜。

- (1) 在 BepopScan EX 列中按一下  圖示，或在選單列選擇 [編輯] - [斜度補正]。
- (2) 沿著欲調整的影像底部畫一條線。點擊並在欲調整處按住游標，移動游標畫一條相同角度的傾斜線，然後放開游標。



- (3) 影像將調整為與您繪製的線平行。



8.6 調整影像密度在輪廓線抽出

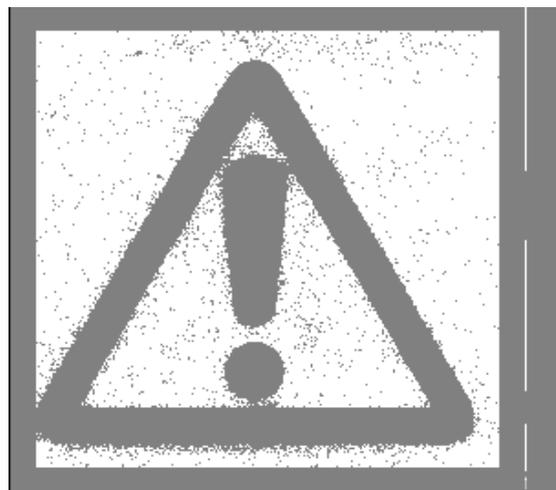
調整影像檔案或掃描檔案的影像密度

- ① 臨界值  從左到右移動可調整影像密度。
- ② 臨界值往左會讓影像密度變小。



※調整至所需影像顯示為止。

- ③ 臨界值往右會讓影像密度變大。



※注意避免出現不必要的點和像素。

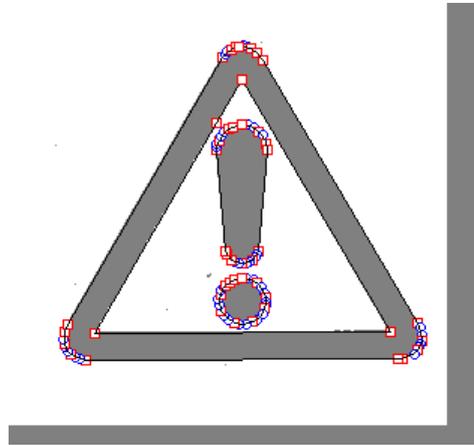
※在掃描過後使用輪廓線抽出或畫出輪廓線的影像，影像密度可能無法調整。

※彩色影像可被讀取。但是，不清楚的檔案可能無法有效讀取。

8.7 輪廓線抽出

將掃描的影像變成輪廓線

- (1) 在 BepopScan EX 列中按一下  圖示，或在選單列選擇 [編輯] - [輪廓線抽出]。
- (2) 將影像轉換輪廓線後，代表控制點的標示將會出現。



※有時，太細微的文字或影像無法正確畫出輪廓線。
如果無法畫出輪廓線，請重新調整影像密度。

8.8 將編輯符號數據貼在編輯畫面上

將編輯符號數據貼在 BepopPC EX 編輯畫面，就可完成編輯符號數據流程。

要儲存設計完成的符號數據資料，請在 BepopScan EX 選單列選擇 [檔案] - [保存符號數據]。

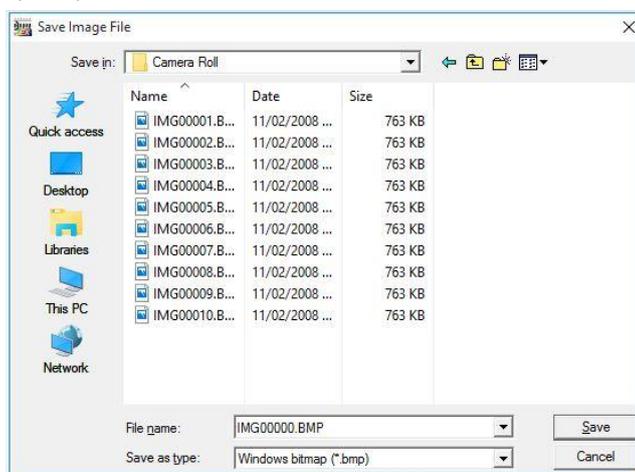
- (1) 在 BepopScan EX 視窗的右上角按一下  圖示，或在選單列選擇 [檔案] - [結束]。
- (2) 出現下列訊息：「影像數據已被修改。是否儲存？」
選擇 [是] 儲存影像資料，選擇 [否] 繼續步驟 (3)。
- (3) 出現下列訊息：「符號數據已被修改。是否儲存？」
選擇 [是] 儲存符號數據資料，選擇 [否] 繼續步驟 (4)。
- (4) 出現下列訊息：「你想貼上符號數據嗎？」
請選擇 [是]。
- (5) 符號數據資料將貼上 BepopPC EX 編輯畫面。
*貼上的符號數據資料將成為軟體內的一個物件。

8.9 儲存輪廓線抽出前的影像數據

① 在 BepopScanFX 選單選取〔檔案〕-〔保存影像數據〕。

② 保存影像數據名稱並點擊〔儲存〕。

※數據將儲存為圖檔(.bmp)。



8.10 保存符號數據資料

(1) 在 BepopScan EX 列按一下  圖示，或在選單列選擇〔檔案〕-〔保存符號數據〕。

(2) 出現「保存符號數據」選單。從下拉式選單中選一個群組名稱，輸入檔名並按一下保存。



8.11 開啟之前保存的符號數據資料

- (1) 在 BepopScan EX 列按一下  圖示，或在選單列選擇 [檔案] - [讀取符號數據]。
- (2) 會出現「選擇符號數據」視窗。



- (3) 選取欲開啟的符號數據，按一下 [插入符號數據] 按鈕。

8.12 移除已保存的符號數據

移除已登錄的符號數據。

有兩種方式移除資料，可移除個別的符號數據檔案或移除一個群組資料夾。

- (1) 按一下 [編輯] 頁籤 - [符號數據] - [插入符號數據]。
- (2) 依序選取欲移除的符號數據群組名稱及檔案名稱，按一下 [符號的移除]。出現「您確定要將此檔案移到資源回收筒嗎？」訊息，選取〔是〕並移除此檔案。
- (3) 要移除群組，選取欲移除的群組並按一下 [組的移除]。出現「您確定要將這個資料夾移到資源回收筒嗎？」訊息，選取〔是〕就可移除。

*移除的符號數據檔案與群組將出現在回收筒。

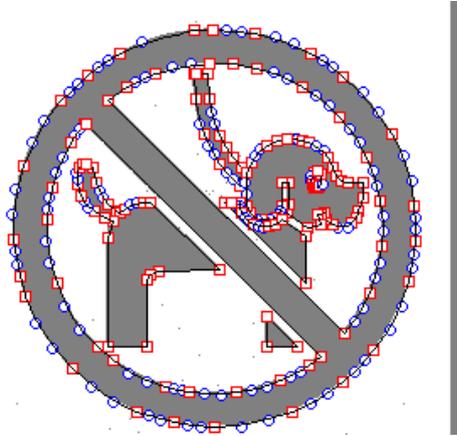
如要從系統徹底刪除檔案，或是從回收筒還原檔案，請參考作業系統的使用手冊。

*移除的符號數據群組一旦徹底刪除便無法恢復，除非從頭重新安裝 BepopPC EX。

8.13 編輯符號數據資料的輪廓線

8.13.1 輪廓線的定義

- 符號為直線與曲線的角點，選擇此符號，角點就會被寫入並呈現■。
- 符號為曲線的控制點。曲線的形狀可藉由移動控制點改變。選擇此符號，控制點呈現●。

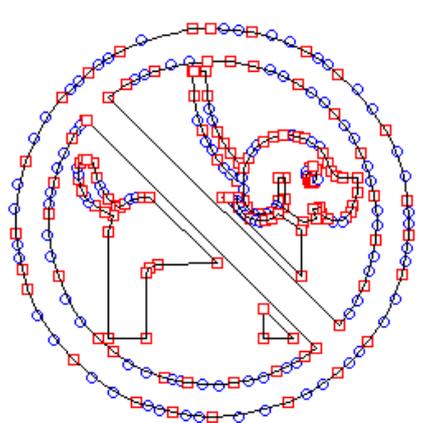
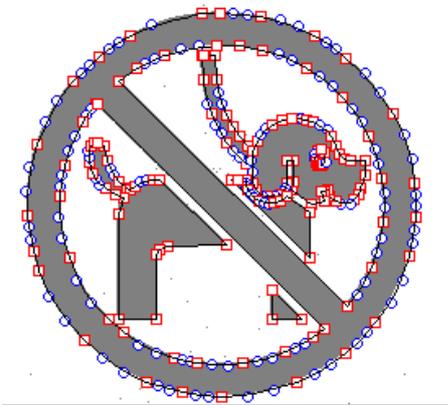


8.13.2 顯示之前的背景影像

在 BepopScan EX 列按一下  圖示，或在選單列選擇 [檢視] - [背景表示]，就可顯示或隱藏背景影像。

【顯示背景】

【隱藏背景】



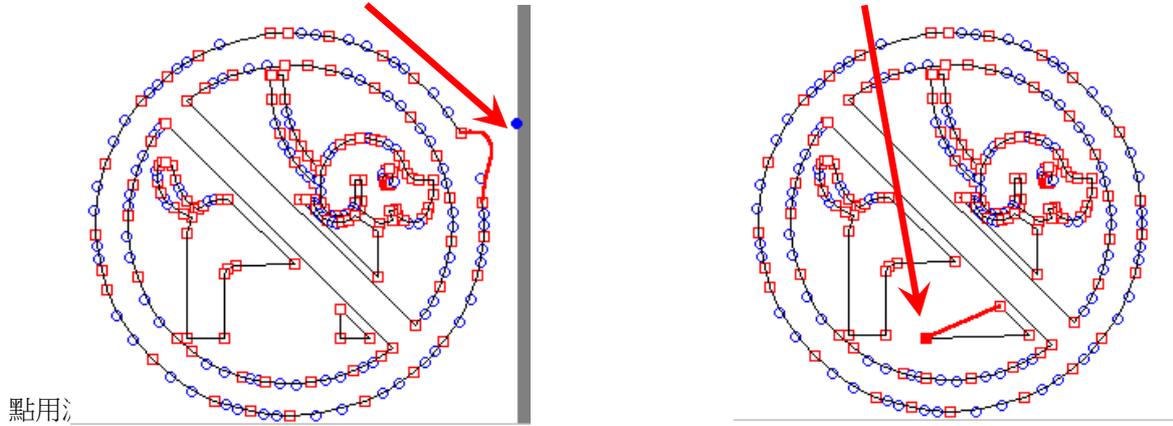
- ※背景是輪廓線之前的影像檔。
- ※背景影像數據和新製的輪廓線數據無法合併保存。
請注意，如果追蹤背景時程式關閉，即使重新開啟程式也無法顯示背景的背景數據。
- ※重複放大和縮小可能導致背景影像數據移出對齊。

8.13.3 移動“角點”與“控制點”

點擊與拖曳滑鼠可移動你想要的角點與控制點。

- (1) 點擊欲移動的點，所選的點將會填入，個別的線會變成紅色。
- (2) 用滑鼠移動點會讓線條形狀改變。

【控制點】 【角點】



※ 按一次游標可讓點移動 1mm (0.04 in)。

不過，藉由點選〔方格點的設定〕-〔表示間隔〕-〔方格點的調整〕，也可以移動點吻合方格線。

※ 按住[SHIFT]鍵並按下方向鍵，點可移動 10mm (0.393in)。

※ 按住[CTRL]鍵並按下方向鍵，點每次可移動 0.1mm。

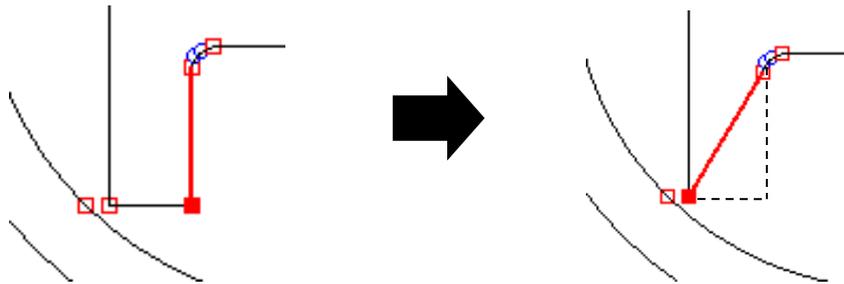
8.13.4 刪除不需要的點

- (1) 點擊欲刪除的點。

- (2) 按下刪除鍵，或在欄點擊 。

※ 也可在選單選取〔編輯〕-〔刪除頂點〕。

- (3) 角點將被刪除。



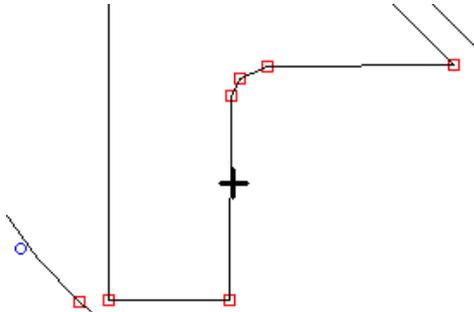
※ 藍色控制點無法被刪除。

* 重複步驟 (2)，就可不經選取而直接刪除相鄰的點。

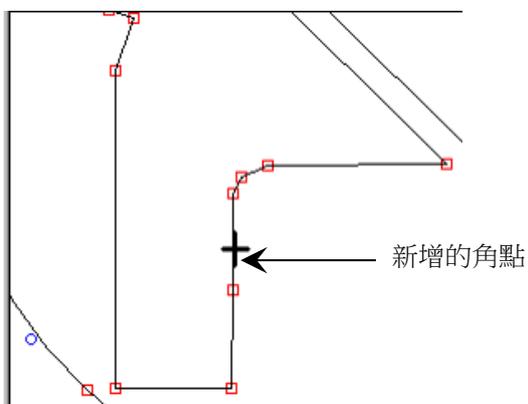
8.13.5 增加新的控制點

(1) 在 BepopScan EX 列按一下  圖示，或在選單選擇 [編輯] - [追加頂點]。

(2) 游標會變成十字瞄準器 (+)。將游標移至欲增加頂點的位置，然後點擊。

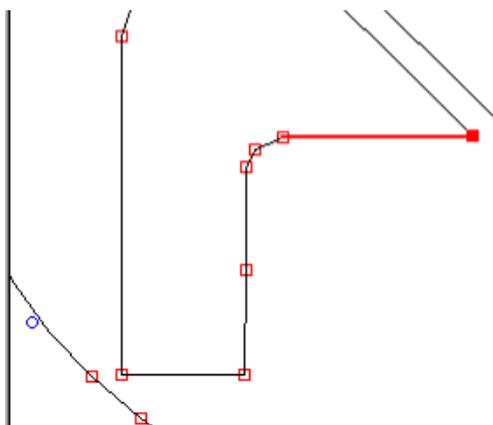


(3) 角點將被添加到所選線段。



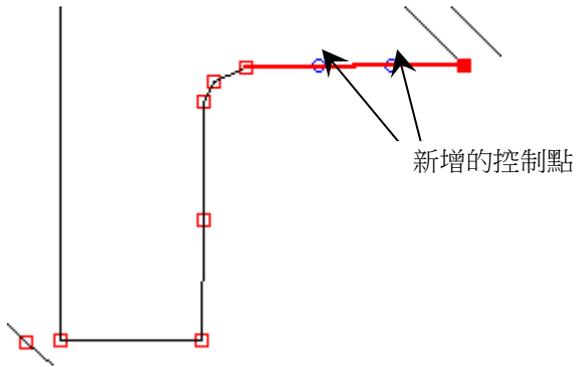
8.13.6 將直線改為曲線

(1) 選擇欲改為曲線的直線。(選取角點，線段就會變成紅色。)

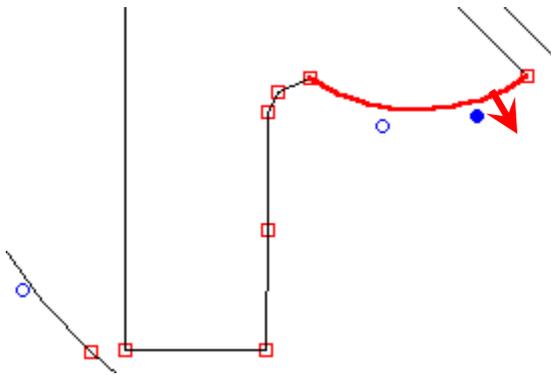


(2) 在欄點擊  符號，或到選單選擇 [編輯] - [直曲互換]。

(3) 兩個藍色控制點會加入線段。

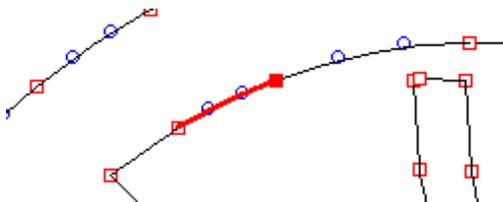


(4) 調整並移動曲線的控制點。



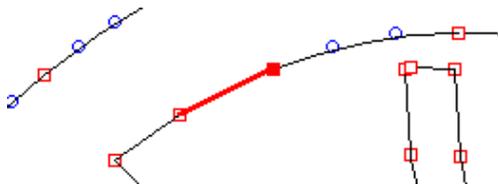
8.13.7 將曲線改為直線

(1) 選擇欲改為直線的曲線(選取角點讓線條變紅色)。



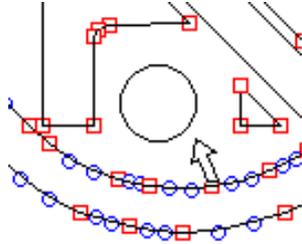
(2) 在欄點擊  符號，或在選單選擇 [編輯] - [直曲互換]。

(3) 曲線的兩個控制點會刪除，而直線會保留。

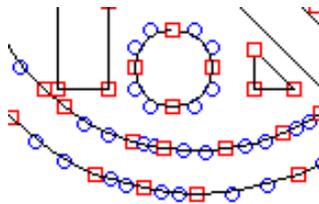


8.13.8 繪製圓形

- (1) 在欄點擊  符號，或在選單選擇 [編輯] - [追加圓]。
- (2) 移動游標到欲新增圓形的地方。藉由點擊與拖曳滑鼠可以調整圓形大小。



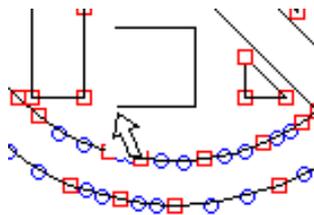
- (3) 圓形調整至正確大小後，放開滑鼠鍵，這個圓形就會增為輪廓線數據。



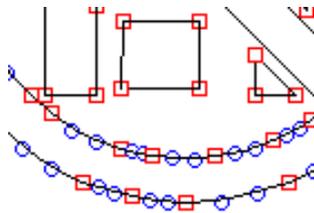
※ 用此方法可以製作完美圓形。此方法無法繪製橢圓。

8.13.9 繪製多邊形

- (1) 在列按一下  圖示，或在選單列選擇 [編輯] - [追加多邊形]。
- (2) 移動游標至欲追加環狀圖形的點，點擊滑鼠左側設定一個開始點。接著，移動滑鼠至想要置入角點的地方，點擊滑鼠左側設定這個點。

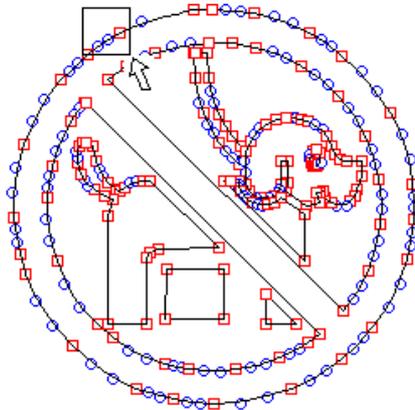


- (3) 置入新角點後點擊兩次作為最新角點的確認。一條回到開始點的線會自動繪製，完成多邊形。

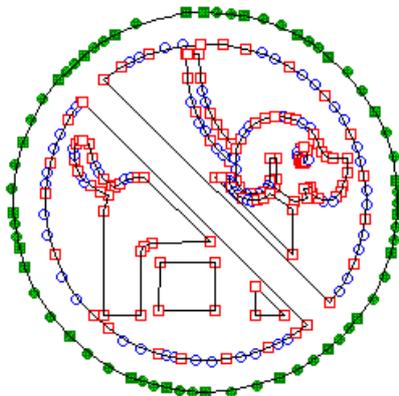


8.13.10 刪除連結的環狀圖形

(1) 在一條線的點上方用滑鼠點擊並拖曳可選取欲刪除的環狀圖形。

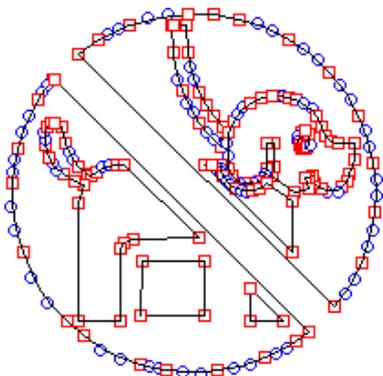


(2) 選取環狀圖形後，所有的點會變成綠色。



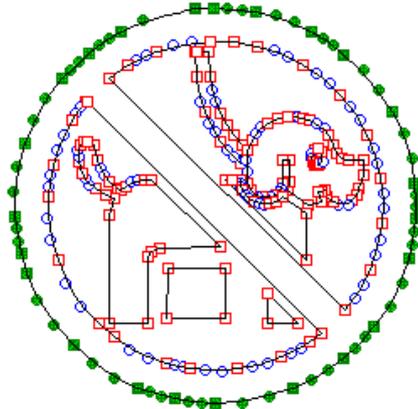
(3) 按下刪除鍵，在列按一下  圖示，或在選單列選擇 [編輯] - [刪除環狀圖形]。

(4) 選取的環狀圖形將被刪除。

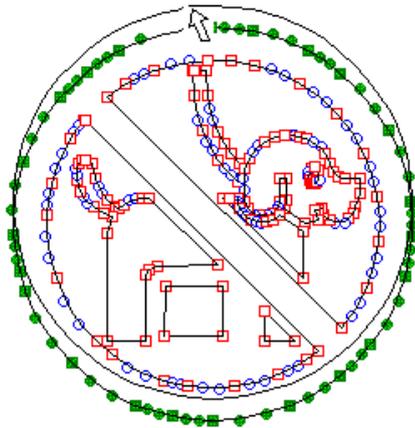


8.13.11 移動連結的環狀圖形

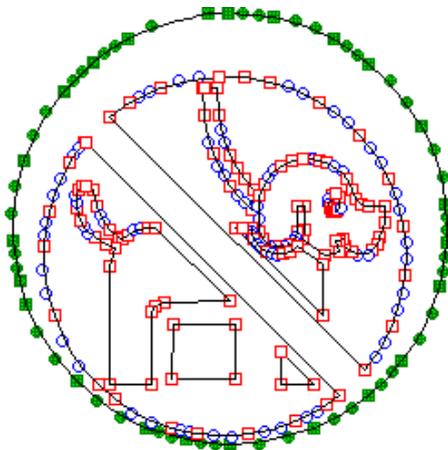
- (1) 在線上任何一個控制點按一下並拖曳滑鼠，即可將線段環狀圖形全部選取。
- (2) 選擇線段環狀圖形後，整組的控制點都會變成綠色。



- (3) 用滑鼠點擊並拖曳其中一個綠點就可以移動整套環狀圖形。



- (4) 當環狀圖形移動至目標位置就可放開滑鼠。新位置將成為固定的位置。



8.13.12 複製並貼上連結的環狀圖形

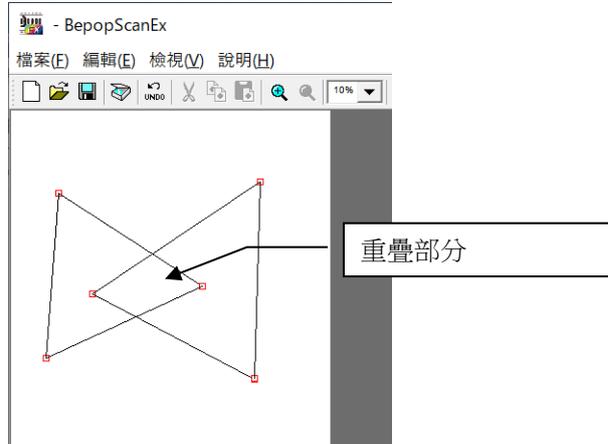
- (1) 在線上任何一個控制點按一下並拖曳滑鼠，即可將線段環狀圖形全部選取。
- (2) 選擇線段環狀圖形後，整組的控制點都會變成綠色。
- (3) 下列兩種方式皆可完成複製與貼上：按 [CTRL+C] 然後按 [CTRL+V]；

選擇複製圖示 ，然後選擇貼上圖示 ；按一下滑鼠右鍵，然後從下拉式選單中選擇 [複製]，然後再按一下滑鼠右鍵並選擇 [貼上]；或者在選單列選擇 [編輯] - [複製]，然後按 [編輯] - [貼上]。

8.13.13 使用合併自動彙集兩個形狀

使用「合併」可將兩個重疊形狀彙集成一個。

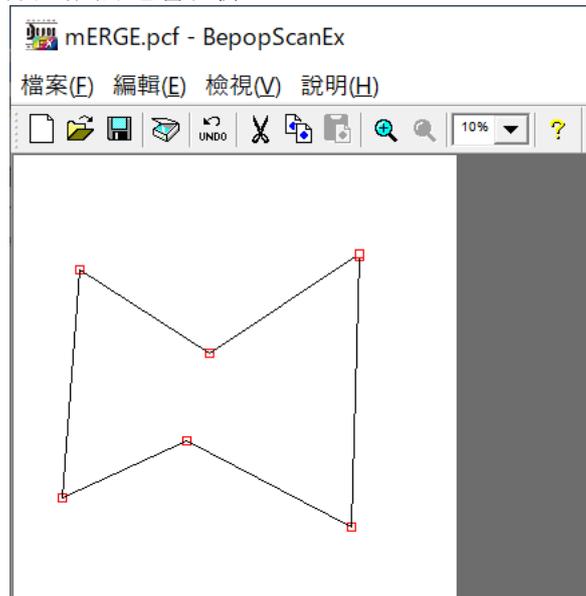
- (1) 用滑鼠拖曳圈選要合併的兩個重疊的圖像。選擇的角點會變成綠色。



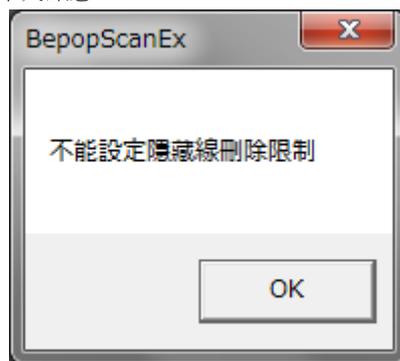
- (2) 按一下「隱藏線刪除」按鈕。



- (3) 圖像會自動合併，重疊部分的角點也會合併。



*如果無法完成合併，會出現下列訊息。



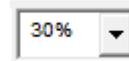
8.14 結束編輯符號數據

- (1) 在 BepopScan EX 右上角選擇  圖示，或在選單列選擇 [檔案] - [結束]。
- (2) 若輪廓線資料已變更，會出現下列訊息：「符號數據已被修改。是否儲存？」要繼續但不保存選擇[否]。
- (3) 如果影像數據在編輯過程中被輸入，會出現下列訊息：“影像數據已被修改。是否儲存？”要忽略影像數據變更選擇“否”。
 - ※如果選擇〔是〕，影像會儲存為單色影像。
 - ※繪製環狀圖形時無法進入選單。在離開前可使用選單完成繪圖。

8.15 在符號數據編輯畫面放大與縮小

- (2) 在選單中選取〔檢視〕 - 〔全體縮放〕可以放大和縮小。還有一個下拉式選單至於頁面上方。

縮放功能有下列百分比：10、20、30、40、50、60、70、80、90、
100、150、200、400、800%



(依照影像數據的尺寸不同，有些百分比無法使用。)

- (3) 在一個指定點上可以放大和縮小。

按一下放大鏡圖示  將游標變成縮放。
(點擊左側為放大，右側為縮小)

要返回游標選擇模式，請在列點選  符號。

8.16 在符號數據編輯畫面設定方格點的設定

- (1) 在 BepopScan EX 選單點選〔檢視〕 - 〔方格點的設定〕。
- (2) 方格點的設定選單會出現。



[設定網格]：選擇 [表示] 或 [非表示]。

[表示間距]：輸入想要的網格間距（1~50mm/ 0.04 英寸~1.97 英寸）。
(用國外鍵盤時，數字要用半形字符)

[方格點的調整]：設定控制點自動與方格對齊。
請選擇〔調整〕或〔無調整〕。

- (3) 選擇[確定]顯示方格設定。

※依照方格間距與縮放設定的不同，有些方格無法顯示。

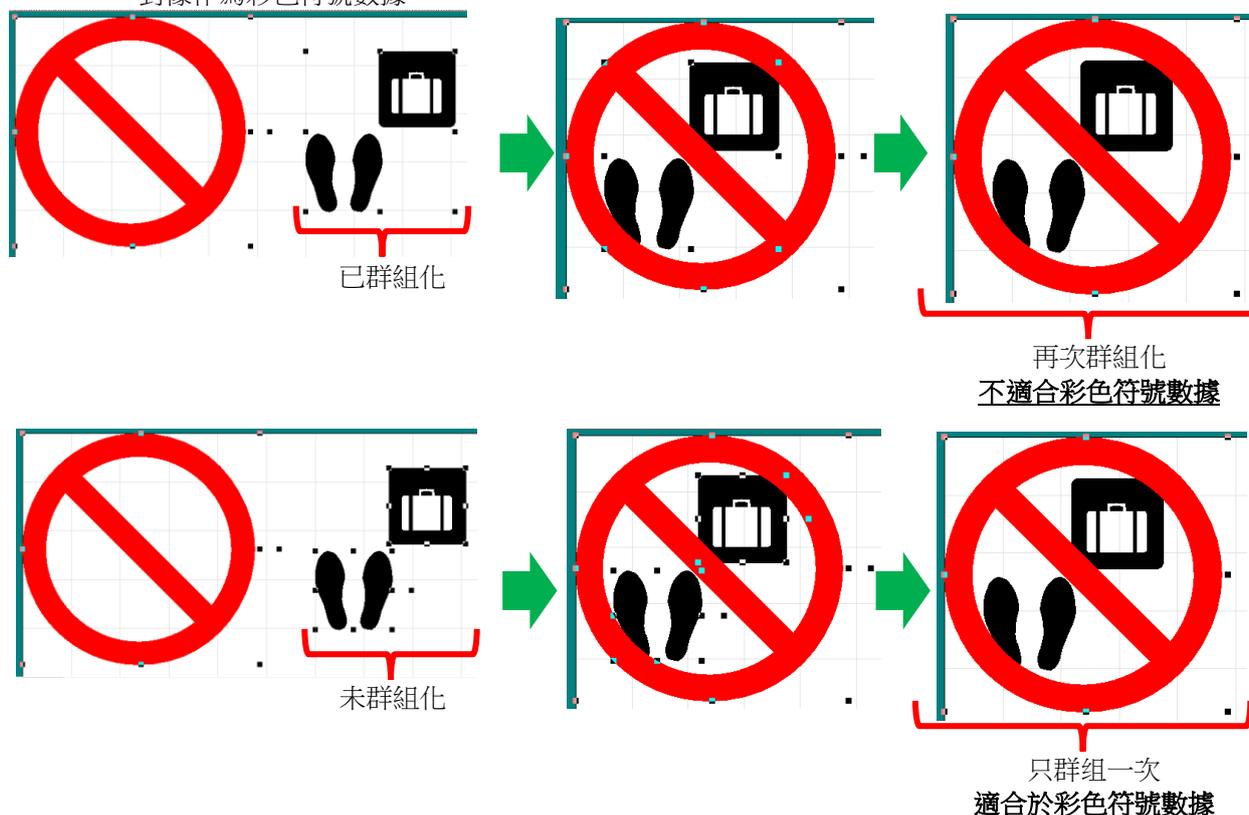
8.17 登錄彩色符號數據

登錄一個彩色物件為彩色符號數據。在選擇列按一下  符號，就可將登錄的彩色符號數據插入版面。

(1) 製作彩色符號數據。確保將符號數據組合在一起以製作成多顏色的符號數據。

* 確保將群組嚴格限制為 1 組。多次將符號數據組合在一起將無法正確保存彩色符號數據。

例如，當有群組對象 A 和另一個群組對象 B 時，所有這些都再次群組並保存，它將成為無法使用的對象作為彩色符號數據。

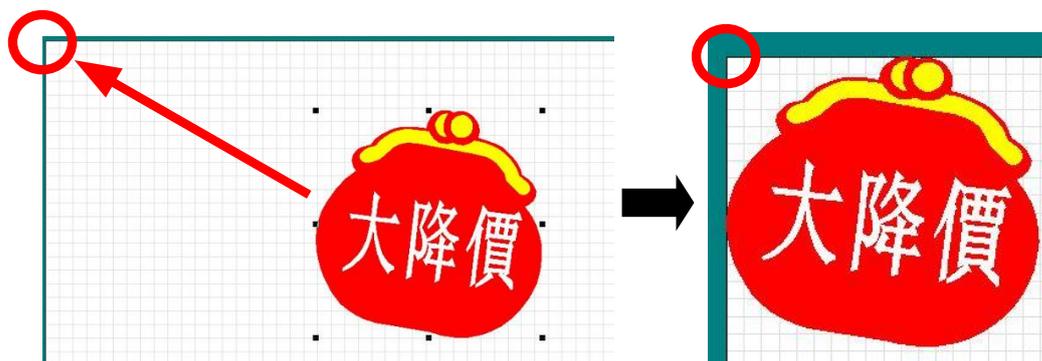


(2) 按一下 [設定] 頁籤 - [設定網格]。

(3) 設定網格的選單開啟後，在「對準格線」欄中選擇 [是]。



- (4) 使用鍵盤上的方向鍵，調整彩色符號數據位置，讓左上角的黑點「■」位在編輯畫面的左上角。
※務必將彩色符號數據位置調整成與視窗角落完全相合。
若彩色符號數據不是在此位置儲存，就無法登錄為彩色符號數據。



- (5) 完成物件的定位之後，按一下 [檔案] 頁籤 - [另存新檔]。在下列位置儲存影像：C 槽 → MAX → BepopPC EX → 彩色符號數據 → 選擇一個既存的資料夾或設定一個新資料夾以儲存物件。
※務必在 [彩色符號數據] 的檔案夾內存檔，或在 [彩色符號數據] 製作一個新資料夾。
彩色符號數據必須儲存於 [ColorSymbol] 下一層的資料夾。

- (6) 此檔案將登錄為彩色符號數據。



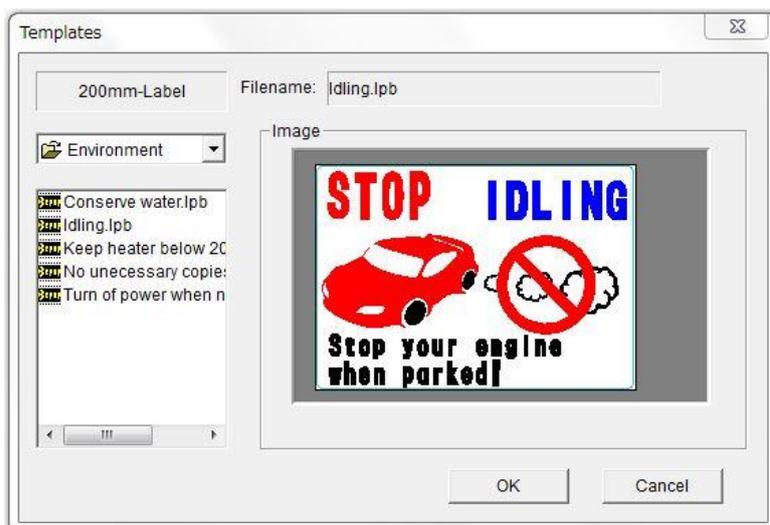
9 使用預定安裝的範本

使用預定安裝的範本可以輕鬆製作完整的版面。

9.1 選擇範例

- (1) 按一下 [檔案] 頁籤 - [範例] - [範例]。

- (2) 範例選單就會出現。

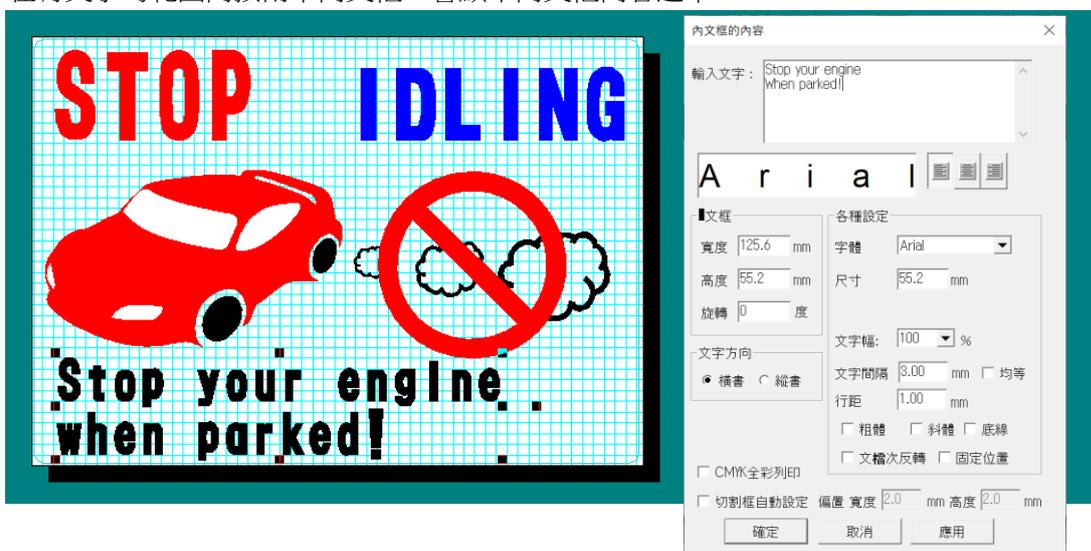


- (3) 選取一個檔案並按一下 [確定]。

*按一下黑色三角形▼開啟下拉式選單，查看其他範例類型。
※依照選擇印字機的不同，顯示的範例也會有所不同。

9.2 編輯範例

- (1) 打開一個範例。
(2) 在有文字的範圍內按兩下內文框，會顯示內文框內容選單。



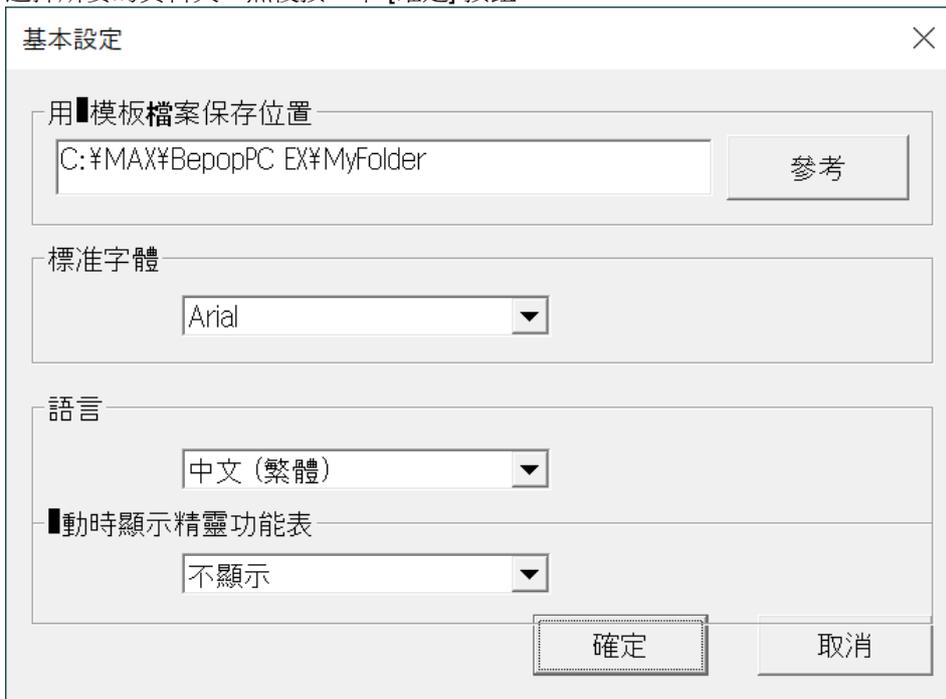
10 使用用戶模板

將設定檔案登錄到選擇的資料夾後，不需要開啟檔案也能預覽內容，如此您便能找出所需要的檔案。

10.1 選擇用戶模板檔案保存位置

- (1) 按一下 [設定] - [內容] - [基本設定]。
(2) 按一下 [參考] 尋找使用者範本檔案的儲存位置。

- (3) 選擇所要的資料夾，然後按一下 [確定] 按鈕。

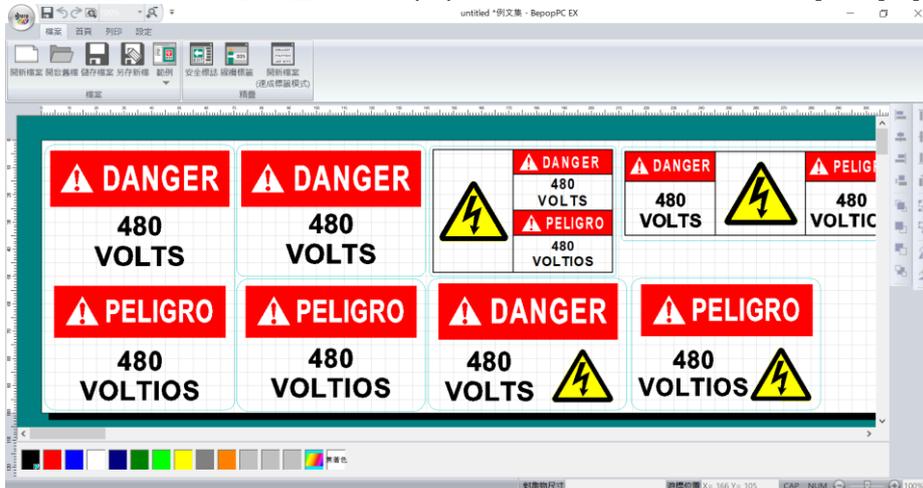


*無法開啟直接儲存在 [使用者範本檔案儲存位置] 的使用者範本檔案。務必建立（資料夾），並將檔案儲存到建立的（資料夾）底下。

*若要刪除/變更 [用戶模板檔案保存位置] 中的資料夾和檔案名稱，請用 Windows 檔案總管視窗開啟項目。

10.2 登錄用戶模板

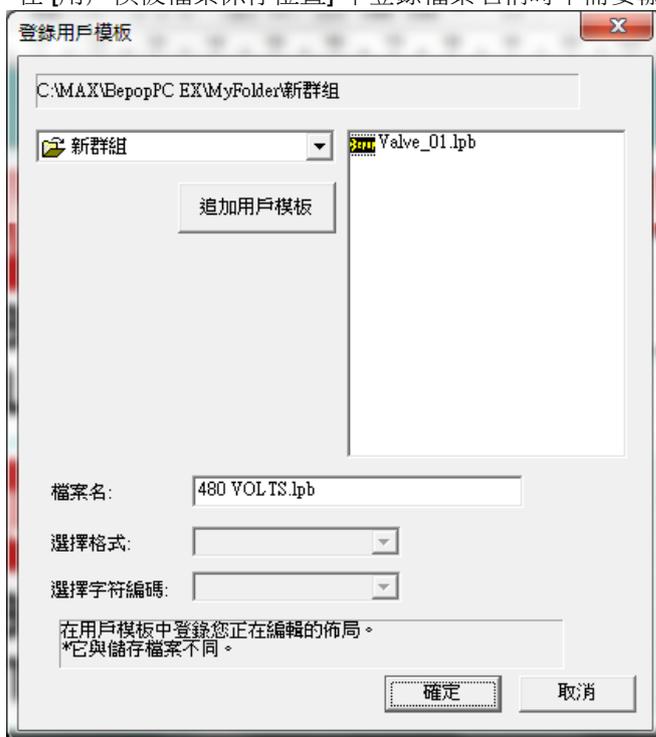
- (1) 在編輯畫面中開啟想要登錄的 BepopPC EX 檔案後，按一下  [檔案] - [範例]。



*如果 [用戶模板檔案保存位置] 中沒有建立的群組，將出現以下的錯誤訊息。
如果按確定繼續，將出現 [追加用戶模板] 視窗，接著可建立新群組。

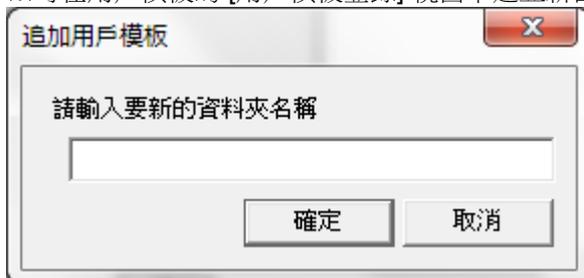


- (2) 在用戶模板登錄選單中，輸入登錄的檔案名稱，然後按一下 [確定]。
*在 [用戶模板檔案保存位置] 中登錄檔案名稱時不需要輸入副檔名 (.lpb)。



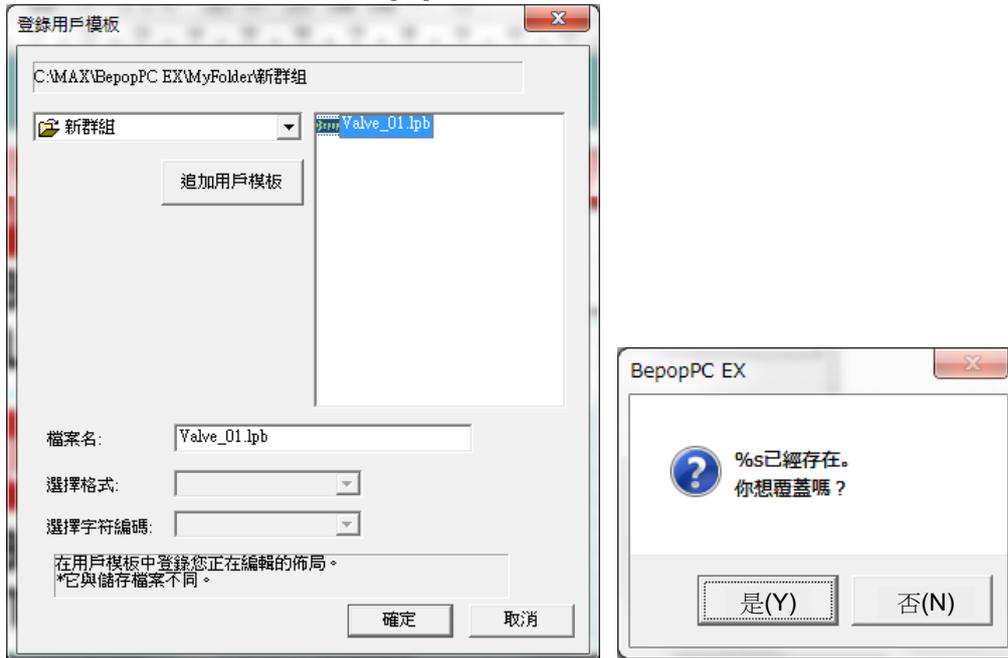
編輯畫面將儲存為用戶模板。

※可在用戶模板的 [用戶模板登錄] 視窗中建立新群組。可按一下 [追加用戶模板] 來建立新資料夾。



<覆蓋檔案（更新）用戶模板檔案>

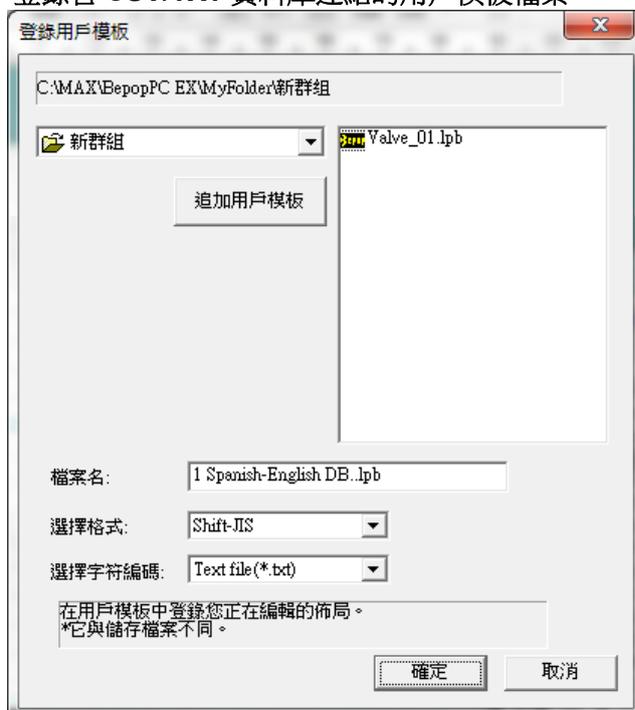
- (1) 選擇 [用戶模板登錄] 視窗中顯示的檔案，然後按一下 [確定]。
- (2) 在覆蓋檔案確認畫面中，按一下 [是]。



將會覆蓋檔案（更新）登錄為用戶模板的檔案。

*用戶模板登錄與儲存檔案（2.5 儲存 BepopPC EX 檔案）不同。
完成用戶模板登錄後，會出現對話方塊，詢問您是否要儲存目前編輯的檔案。請視需要儲存檔案。

<登錄含 CSV/TXT 資料庫連結的用戶模板檔案>



針對連結至 CSV/TXT 資料庫的檔案，[用戶模板登錄] 視窗中會自動顯示資料庫的 [選擇字符編碼] 和 [選擇格式]。

進行任何必要的變更。按一下 [確定] 按鈕後，用戶模板檔案和連結的資料庫便會登錄到用戶模板檔案保存位置。

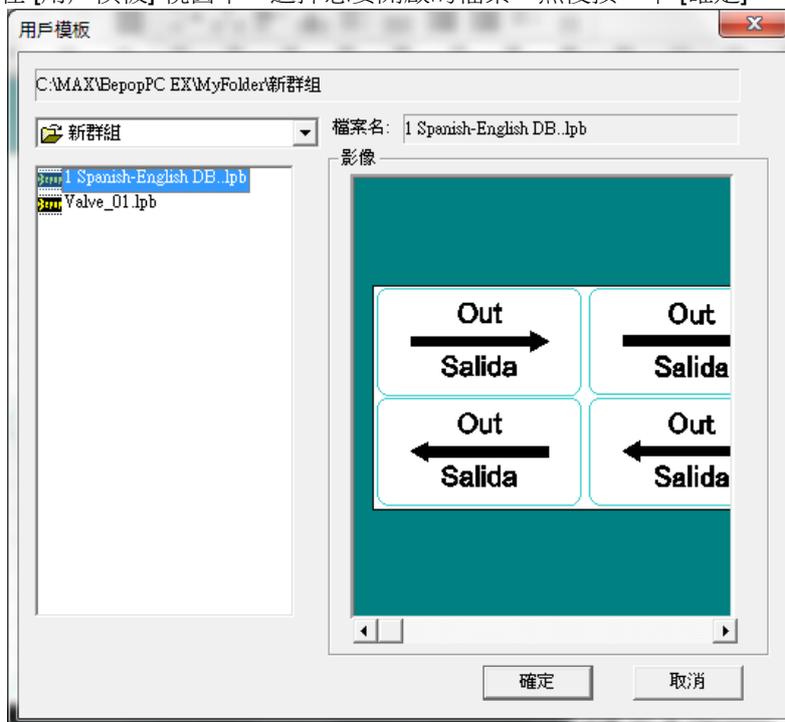
10.3 開啟用戶模板

- (1) 按一下 [檔案] 頁籤 - [範本] - [用戶模板]。

*如果指定的 [用戶模板檔案保存位置] 中沒有任何資料夾，將出現以下的錯誤訊息。
請參閱 [10.1 選擇用戶模板檔案保存位置]，並設定 [用戶模板檔案保存位置]。

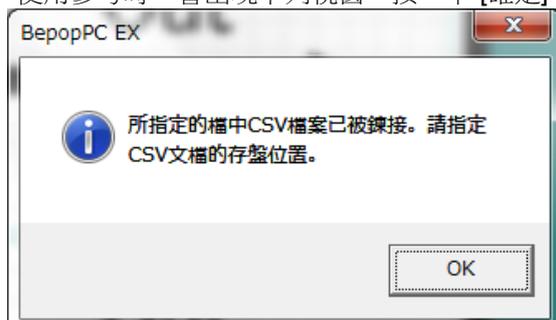


- (2) 在 [用戶模板] 視窗中，選擇想要開啟的檔案，然後按一下 [確定]。

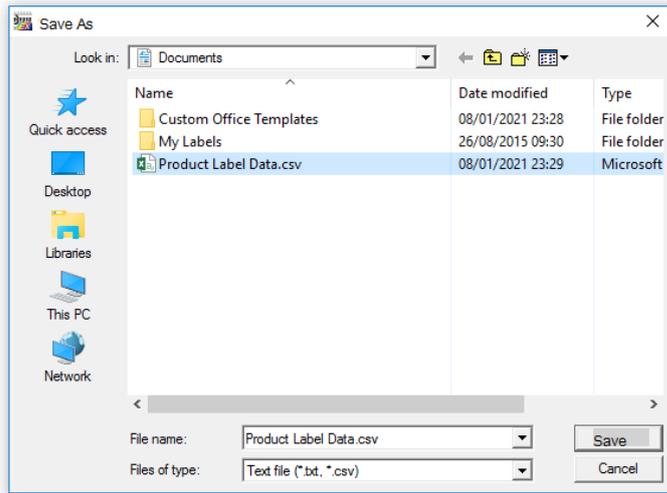


< 參考用戶模板中的 CSV/TXT 資料庫連結檔案 >

- (1) 使用參考時，會出現下列視窗。按一下 [確定]。



- (2) 將連結至參考檔案的共用資料夾儲存至本機磁碟機，以進行編輯。



*您無法覆蓋連結至參考檔案的資料夾。
務必將資料夾另存新檔。

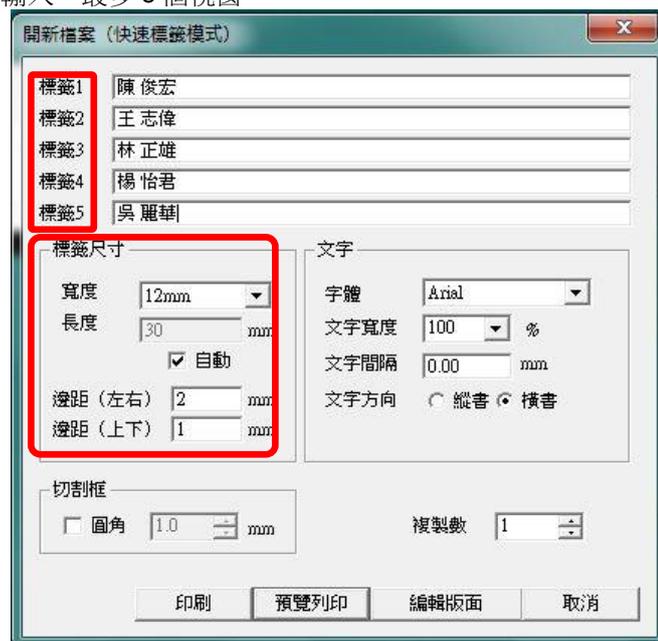
11 使用速成標籤模式的輸入與列印

速成標籤模式是設計以 CPM 機器輕鬆製作出名牌，貨價標籤，和檔案標籤的一個模式。

輸入標籤內容(一次 5 個)，設定貼紙寬度，BepopPC EX 軟體就會自動在編制畫面上做最有效的定位物件。標籤的切割線可快速完成。

11.1 在速成標籤模式視窗輸入文字

- (1) 按一下 [檔案] 頁籤 - [開新檔案 (速成標籤模式)]。
- (2) [開新檔案(速成標籤模式)] 視窗開啟。依序從貼紙 1 輸入。
文字可從貼紙 1 到貼紙 5 輸入，最多 5 個視窗。



11.2 設定標籤大小

- (1) 在〔寬度〕欄點擊▼符號打開下拉式選單。設定標籤寬度。
可設定為下列寬度：
4 mm、6 mm、9 mm、12 mm、18 mm、24 mm、32 mm、36 mm、42 mm、48 mm、50 mm、
60 mm、70 mm、80 mm、90 mm、100 mm
0.16 英寸、0.24 英寸、0.35 英寸、0.47 英寸、0.71 英寸、0.94 英寸、1.26 英寸、1.41 英寸、1.65 英寸、1.89 英寸、1.97 英寸、2.36 英寸、2.75 英寸、3.14 英寸、3.54 英寸、3.93 英寸
- (2) 點擊〔長度〕欄並填入大小。
數字設定可從 5~1000mm (0.20 英寸到 39.30 英寸)，每單位 1 mm (約為 0.04 英寸)。
在〔自動〕框內放一個檢查可讓標籤大小根據輸入的文字自動調整。(如果使用外國鍵盤輸入，要用半形字符。)
- (3) 點擊〔邊距〕欄，輸入邊距大小。數字設定可從 5~50mm (0.00 英寸到 1.97 英寸)，每單位 1 mm (約為 0.04 英寸)。

11.3 設定字體/文字寬度/文字間距/文字方向

- (1) 在〔字體〕欄點選▼符號選擇一個字體並打開下拉式選單。
- (2) 在〔寬度〕欄位按一下▼圖示，打開下拉式選單設定寬度。
或是用鍵盤輸入數字(外國鍵盤必須要半形數字)。設定值從 50~200%以 1%為單位設定。
- (3) 點選〔文字間隔〕欄並輸入間隔值。(外國鍵盤必須輸入半形數字)。
- (4) 在〔文字方向〕欄位“縱書”或“橫書”設定文字方向。

開新檔案 (快速標籤模式)

標籤1	陳俊宏
標籤2	王志偉
標籤3	林正雄
標籤4	楊怡君
標籤5	吳麗華

標籤尺寸

寬度: 12mm

長度: 30 mm

自動

邊距 (左右): 2 mm

邊距 (上下): 1 mm

文字

字體: Arial

文字寬度: 100 %

文字間隔: 0.00 mm

文字方向: 縱書 橫書

切割框

圓角 1.0 mm

複製數: 1

印刷 預覽列印 編輯版面 取消

11.4 設定圓角矩形切割框形狀

更改默認（矩形）切割形狀為圓角矩形設定。

- (1) 勾選 [圓角]。
- (2) 通過調整設定值改變圓角的半徑。
按一下 ▲▼ 鍵調整設定值，或直接輸入數值。
(外國鍵盤要用半形字符)。
0 和最短邊的尺寸的一半之間的值可以被設置。

11.5 設定複製數量

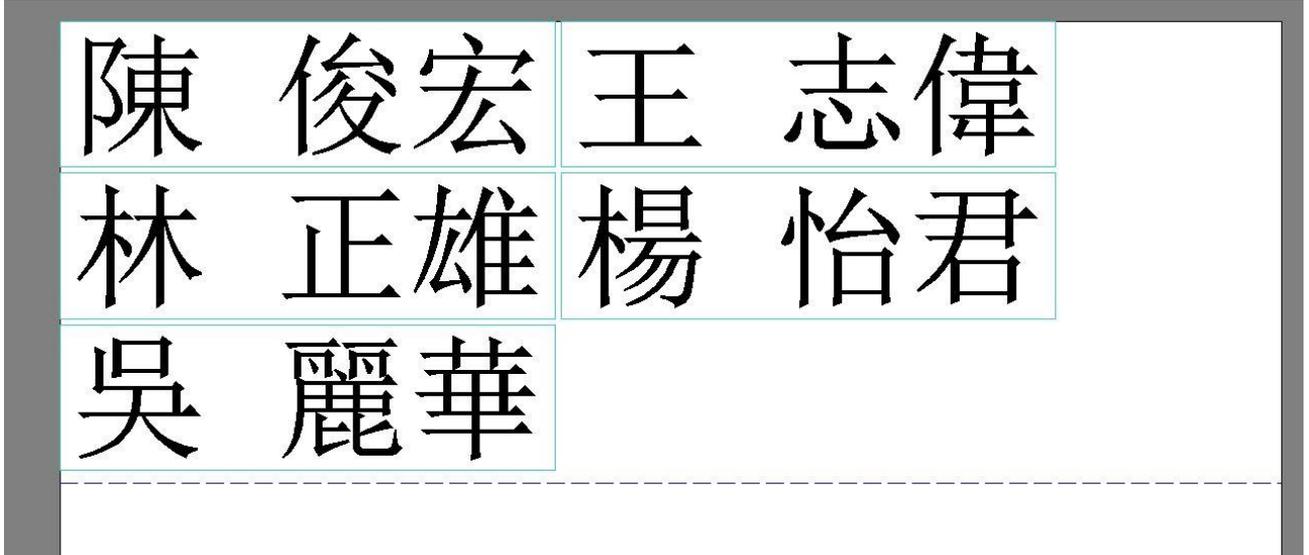
設定複製數量複製做好的內容。

在複製欄使用▲和▼改變數值，或直接輸入 1 到 9 的數字。(必須使用半形數字字元)。

11.6 檢查預覽列印，並且列印

11.6.1 檢查預覽列印，並且列印

- (1) 輸入內容和設定值之後，在 [開新檔案 (貼紙模式)] 選單按一下 [預覽列印]。
- (2) 螢幕會變為預覽列印視窗，顯示列印內容。



※圖為 24mm 寬的標籤。

- (3) 選擇 [列印開始]。
- (4) 列印內容將自動加入到編輯畫面，列印選單視窗會出現。
- (5) 檢查每個項目後，選擇 [列印開始]，印表機會自動開始。

※關於物件自動定位

標籤長度少於 100mm(4in)，貼紙會自動直向列印。

標籤長度大於 100mm(4in)，貼紙會自動橫向列印。

11.6.2 放大預覽列印顯示

- (1) 在預覽列印視窗選擇 [放大查看]。
- (2) 列印內容會放大。

11.6.3 返回 [開新檔案(速成標籤模式)] 視窗

- (1) 在預覽列印視窗點選 [關閉] 鍵。
- (2) 螢幕會返回 [開新檔案(速成標籤模式)] 視窗。
※查看預覽列印視窗後，如有需要變更或改正，可點選 [關閉] 鍵返回 [開新檔案(速成標籤模式)] 做更正。

11.7 不檢查預覽列印視窗的列印

- (1) 輸入內容和設定值之後，在 [開新檔案 (貼紙模式)] 選單按一下 [列印]。
- (2) 列印內容會自動加入編輯畫面，列印選單會出現。
- (3) 檢查每個項目後，選擇 [列印]，印表機會自動開始。

11.8 編輯畫面

編輯自動置入編輯畫面的內容。

- (1) 在 [開新檔案 (貼紙模式)] 視窗設定並準備好內容後，按一下 [編輯畫面] 按鈕。
- (2) 出現下列訊息：“您將無法在速成標籤模式下輸入內容。您要繼續嗎？” 點選[確定]繼續。
- (3) 內容將自動置入設計視窗。如有需要請編輯畫面。
- (4) 完成編輯後，按一下 [列印] 頁籤 - [單色列印] 或 [多色列印]
※ 警告：按下 [編輯畫面] 鍵之後，無法返回 [開新檔案(速成標籤模式)] 視窗。

11.9 離開速成標籤模式

離開速成標籤模式返回編輯畫面。

- (1) 在 [開新檔案 (貼紙模式)] 視窗按一下 [取消]。
- (2) 關閉貼紙模式，返回版面編輯畫面。

12 關於其他設定

12.1 設定網格

- (1) 按一下 [設定] 頁籤 - [設定網格]。
- (2) 會顯示 [設定網格] 對話方塊。



[設定網格]: 點選 [顯示] 或 [不顯示]。

[設定間隔]: 輸入網格間隔值(1 to 50mm/.04 to 1.95in) (外國鍵盤需輸入半形數字)

[對準隔線]: 設定網格線對準物件位置。
點選 [是] 或 [否]。

- (3) 點選[確定]，設定網格將被應用。
*依照編輯畫面縮放設定和網格間隔值的不同，有些設計的網格無法顯示。

12.2 設定畫面色彩

在編輯畫面可以改變背景顏色，編輯畫面顏色及方格點線顏色。

按一下 [設定] 頁籤 - [設定畫面色彩]。



〔背景〕 更改背景顏色。

〔編輯畫面〕 更改編輯畫面顏色。

〔方格點線〕 更改方格點線顏色。

〔標籤〕 在標籤設定模式中更改標籤背景顏色。

變更的 [背景]、[編輯畫面]、[方格點線] 和 [標籤] 顏色已儲存，且會套用到此次變更後開啟的所有檔案。

12.3 內文框列印選項

可設定於小文字無法正確列印時。

- (1) 按一下 [設定] - [選項] - [內文框列印選項]。
- (2) 勾選「除去含糊文字」欄位。



- (3) 輸入此設定要套用的最大文字尺寸，然後按一下 [確定]。



※默認設定為 7.0mm。

*列印結果會有出入，請檢查實際列印品質後調整數字。

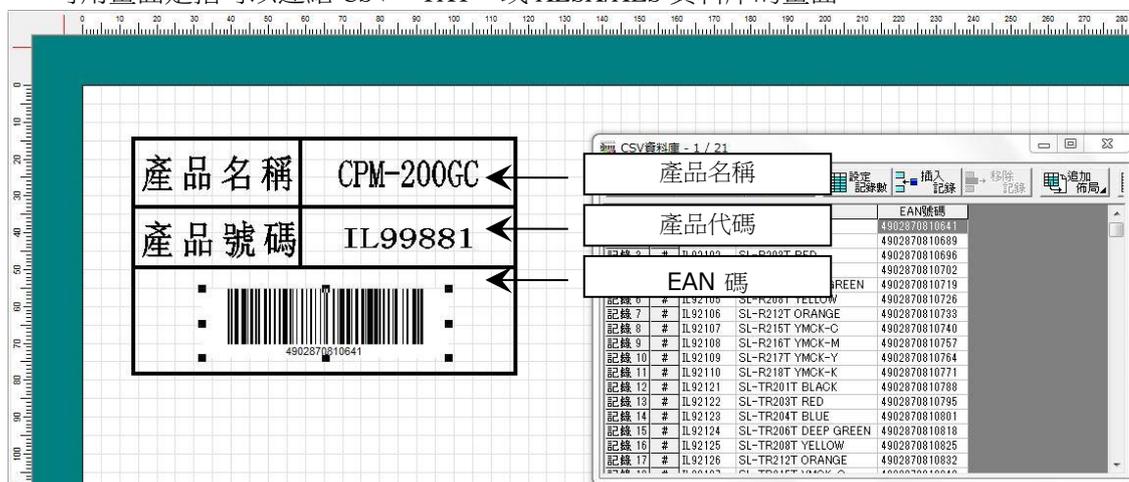
※鏡面化功能和斜體功能無法用於此功能。

13 將 BepopPC 連結到其他軟體

使用貴公司定制軟體，可以設定 BepopPC EX 在背後啟動(不顯示)，並從 BepopPC EX 列印畫面。

13.1 可用畫面

可用畫面是指可以連結 CSV、TXT、或 XLSX/XLS 資料庫的畫面。



13.2 如何讓 BepopPC Ex 在背景運作的同時列印 CSV/TXT/XLSX/XLS 檔案

在您使用列印的應用程式執行檔輸入下列參數。

順序	參數	備註
1	"/p"	修復字母位置。
2	Layout filename	寫入的確切路徑。 ※在["]雙引括號的檔案名稱。
3	"/prep"	修復字母位置。
4	"/linkdata1"	該識別碼字母的第一個字段。修正字母位置。
5	Link name = Column name in the DXF File	將從 DXF 檔案被導入第一列名稱。 示例：連結名稱將是“產品名稱”，並在列中的數據將是“SL-R201T 黑色”。在現場“產品名稱”的情況下開始“SL-R201T 黑色”你必須寫，“產品名稱= SL-R201T 黑色”。 ※由於有所在的列名可能有空格，請務必在["]（雙引號）的情況。
6	"/linkdata2"	該識別碼字母的第二個字段。修正字母位置。
7	Link name = Column name in the DXF File	將從 DXF 檔案被導入第二列名稱。 (格式相同 1 場)
8	"/linkdata3"	該識別碼字母的第三個字段。修正字母位置。
9	Link name = Column name in the DXF File	將從 DXF 檔案被導入第三列名稱。 (格式相同 1 場)
10	"/linkdata4"	該識別碼字母的第四場。修正字母位置。
11	Link name = Column name in the DXF File	將從 DXF 檔案被導入第四列名稱。 (格式相同 1 場)
12	"/linkdata5"	該識別碼字母的第五個字段。修正字母位置。
13	Link name = Column name in the DXF File	將從 DXF 檔案導入第五列名稱。 (格式相同 1 場)

※可插入領域為 5 (含條形碼)。如果有小於五個省略不必要的參數。

Example) In the layout on 13.1, There is Product Name "SL-R201T BLACK", Product Code "IL92101", EAN Code "490287081068". The paramaters would be the following:

```
/p "C:/_Data/bepoppc/Layout/Management.lcb" /prep /linkdata1 "Product Name= SL-R201T BLACK" /linkdata2 "Product Code =IL92101" /linkdata3 "EAN_Code=490287081068"
```

13.3 使用 CSV/TXT 資料庫做為列印仲介

開啟 BepopPC EX 之前，先將想匯入的資料製作成 CSV/TXT/XLSX/XLS 檔案，並儲存連結到要列印的畫面。設定列印，BepopEX.exe 並開始應用以下參數。

Line	Parameter	Remark
1	"/p"	修正字母位置。
2	Layout filename	請確保記錄的路徑。 ※有時檔案名稱中會有空格，所以請在前後加上 “ (引號)。
3	"/prec"	修正字母位置。
4	"/copydata"	此識別碼規定多少次列印 1 個物件。
5	Number of prints	物件，通過寫一個數設定列印數。

Example) Entering the CSV file data into the example from the first previous page would have parameters that look like this:

```
/p "C:¥_Data¥bepoppc¥Layout¥part labels.lcb" /prec /copydata 1
```

在有 4 CSV 檔案的情況下，列印的圖像將看起來像：



※列印密度，自動切割 ON / OFF 設定都依賴於印表機驅動程式設定。

※對於這種功能，這是不可能完全支援所有的客戶應用。此外，我們不能提供建議和支援程式設計。

*本公司恕不保證此功能支援您的訂製軟體。

14 同時有兩種相同的驅動程式要如何列印

- (1) 將印表機連接至 PC。

※連接說明請參考說明書(分開的說明書)。

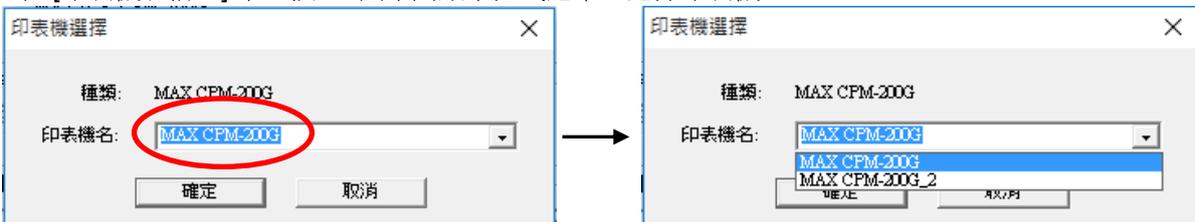
- (2) 按一下 [編輯] 頁籤的  圖示，或按一下 [列印] 頁籤 - [單色列印]。

* 若要列印多色，按一下 [列印] 頁籤 - [多色列印]。

- (3) 在「印表機：」欄位檢查印表機名稱。若要選擇不同的印表機，按一下 [印表機選擇]。



- (4) 在 [印表機名稱:] 下，按 ▼ 圖示開啟下拉式選單，選擇印表機。



- (5) 在 [印表機:] 欄位檢查印表機名稱後，按一下 [列印開始] 按鈕開始列印。

15 錯誤訊息表

15.1 一般(常見)

“尚未安裝 Bepop 驅動程式。從附贈的 CD-ROM 安裝最新版本的驅動程序，或是下載並安裝在你的電腦。安裝方法請參考使用手冊。”

解答： 如果沒有安裝指定的印表機驅動程式，就無法啟動 Bepop PC EX 軟體。
請安裝指定的印表機驅動程式。

* 欲了解如何安裝印表機驅動程式，請參考 MAX 印表機安裝手冊。

15.2 放大/縮小

“物件無法再目前的縮放值下顯示。所以縮放值自動更改了。”

解答： 目前貼紙尺寸設定太大。縮放值會自動更改顯示內容。

15.3 開啟並儲存檔案

“編輯檔案時，找不到印表機驅動程式。編輯畫面無法正確顯示。”

解答：請安裝符合印表機的印表機驅動程式。如果有多台印表機，請安裝全部的驅動程式。安裝後，請重新打開 BepopPC EX。

※ 點選[OK]後，不用儲存，可在關掉 BepopPC EX 後安裝驅動程式。關於印表機驅動程式安裝，請參考安裝手冊(另外出版)。

“找不到檔案”

解答：選擇的檔案可能已被刪除，移動，或沒有權限打開此檔。

“拒絕進入檔案”

解答：您沒有存取檔案的權限。請聯絡系統管理員。

“選取的檔案正在編輯”

解答：你可能嘗試打開你正在編輯的檔案。要打開未經修改的檔案，關掉 BepopPC EX 不要儲存，重選檔案

(其他錯誤訊息)

解答：檢查是否所選檔案已被刪除，更改，或權限被拒。

如要儲存，硬碟空間可能已滿，或檔案是唯獨檔。

請向系統管理員詢問該檔案、資料夾和存取權限。

15.4 編輯符號數據 (BepopScanEX)

15.4.1 初始操作

“無法打開視窗”

解答：可能是 BepopPC EX 沒有正確安裝。

請重新安裝 BepopPC EX。

15.4.2 從硬碟讀取及儲存符號數據檔案

“錯誤檔名”

“沒有足夠空間”

“檔案無法進入”

“無法找到檔案”

“無法找到文件夾”

解答：訊息在以下情況出現，所選的符號數據檔案沒有資料夾、資料夾不存在、檔案毀損、沒有存取權限、一個資料夾內有太多檔案。

請向系統管理員詢問該檔案、資料夾和存取權限。

“檔案名稱太長。請改短。”

解答：符號數據檔案名稱/資料夾名稱不能超過 64 個字元。(32 個全形字元) 儲存時檔名勿超過 64 個字元。

“讀取符號數據檔案時發生錯誤。”

解答：試圖讀取的檔案不是符號數據檔案，或檔案資料已損毀。

“儲存符號數據檔案時發生錯誤。”

解答：符號數據檔案對您試圖用來儲存檔案的資料夾沒有存取權。在相同資料夾內儲存太多檔案會導致儲存失敗，請儲存在其他資料夾。
請向系統管理員詢問該檔案、資料夾和存取權限。

“無法開新資料夾”

解答：資料夾名稱已存在，或是有太多資料夾，或是沒有權限。

“無效的資料夾名稱”

解答：下列符號無法使用為檔案與資料夾名稱。

¥ / : ; , . * ? " < > |

15.4.3 讀取和儲存影像

“無法讀取檔案格式”

解答：BepopScanEX 可以讀取的文件類型如下：

位圖 (.bmp) 文件	: BMP/DIB、BMP/DIB(RLE4)、BMP/DIB(RLE8)
JPEG (.jpg, .jpeg) 文件	: JPEG (基本 DCT)、JPEG (漸進 DCT)
TIFF (.tif, .tiff) 文件	: TIFF(未壓縮)、TIFF(CCITTRLE)、TIFF(GROUP3-1D)、 TIFF(GROUP3-2D)、TIFF(GROUP4)、TIFF(PACKBITS)

*無論文件類型如何，顏色深度必須為 24 位或更少。

不兼容文件類型的示例：

GIF (.gif) 文件	: GIF(87a)、GIF(89a)
TIFF (.tif, .tiff) 文件	: TIFF(LZW)、TIFF(JPEG)
PNG (.png) 文件	: PNG
FPX (.fpx) 文件	: FPX (未壓縮)、FPX (單色)、FPX(JPEG)
PCX (.pcx) 文件	: PCX
WMF (.wmf) 文件	: WMF
EMF (.emf) 文件	: EMF
DXF (.dxf) 文件	: DXF
JPEG (.jpg, .jpeg) 文件	: JPEG(exif)
SVG (.svg) 文件	: SVG
JPEG2000 (.jp2, .j2k) 文件	: JPEG2000、JPEG2000(碼流)
SXF (.sxf) 文件	: SXF(p21)、SXF(sfc)

如圖所示，包含 exif 數據 (jpg(exif)) 的 JPEG (.jpg、.jpeg) 文件不可用於讀入 BepopScanEX。

截至 2022 年 4 月，一般智能手機拍攝的 JPEG 圖像文件默認包含 exif 數據。

為避免錯誤，請確保將圖像文件轉換為不包含 exif 且與 BepopScanEX 兼容的其他文件類型，例如位圖。

當圖像文件與 BepopScanEX 不兼容時，將文件轉換為上述兼容文件類型之一。

“只能以 Icb 形式儲存”

解答：無論原始文件類型如何，在讀入 BepopScanEX 後，圖像只能保存為位圖 (.bmp) 文件。

15.4.4 從掃描機讀取影像

“無法找到掃描機”

解答：檢查掃描機是否有連接電腦。檢查掃描機驅動程式有正確安裝。(請參考掃描機的安裝手冊)。

“無法讀取掃描機”

解答：因為掃描機有錯誤，檔案就無法讀取。檢查連線，驅動程式，及任何造成掃描機問題的原因。

15.4.5 資料輪廓線（適用於符號數據）

“無法建立符號數據。”

解答：可能是影像數據有問題或電腦沒有足夠 RAM 導致輪廓線失敗。請確認影像數據是圖檔，掃描影像小於 24bits.另外，彩色影像要使用臨界值調整單色影像。假如這些修正無效，請先關掉其他應用程式，讓 RAM 休息一下。

15.4.6 結束編輯符號數據時

“無法傳輸數據”

解答： 如果資料大於 64kb，就無法從 BepopScanEX 貼到 BepopPC EX。發生這種狀況時，請在選單列選擇 [檔案] - [儲存符號數據]，將符號數據儲存到硬碟後，就完成設計。（若出現「要貼上符號數據資料嗎？」請選擇 [否]）

“無法找到應用程式”

解答： 操作 BepopScanEX 的同時若關閉 BepopPC EX 就會出現此訊息。請重新打開 BepopPC EX。

15.5 列印/多色列印/預覽列印 (用於列印標籤與切割)

“無法顯示印表機內容”

解答：有可能是印表機驅動程式沒有正確安裝。離開 BepopPC EX，依照你的印表機重新安裝正確驅動程式。

“無法使用印表機驅動程式”

解答：離開 BepopPC EX，並依照你的印表機重新安裝正確驅動程式。

請勿在 BepopPC EX 運轉時刪除印表機驅動程式。

15.6 物件

“無法顯示目前的大小。調整大小(寬度，長度，旋轉)”

解答：版面超過最大顯示範圍。請用適當的大小設定值顯示。

15.7 標籤設定 (用於列印標籤與切割)

“〔標籤設定〕裡沒有印表機。關掉應用軟體。安裝印表機驅動程式後再執行。”

解答：關掉 BepopPC EX。請重新安裝適當的印表機驅動程式。

※請勿在 BepopPC EX 運轉時刪除印表機驅動程式。

15.8 插入符號數據/登錄符號數據

“沒有群組。未執行插入符號數據。”

解答：若符號數據群組被刪除，會出現此錯誤訊息。

請「登錄符號數據」並新增一個群組。

“群組無法選取。自動選取其他群組。”

解答：若群組的存取權已啟用，卻無法存取該群組，會出現此訊息。

請向系統管理員詢問該檔案、資料夾和存取權限。

“檔案錯誤發生” “錯誤 128：讀取檔案發生錯誤 (打開錯誤)”

“錯誤 127：寫入檔案發生錯誤(打開錯誤)”

“錯誤 101：在符號數據對話方塊中或選擇檔案名稱時發生錯誤”

解答：選擇的符號數據檔案無法儲存，或是唯讀檔，或已損毀，都會出現此訊息。可在檔案瀏覽器檢查是否是唯讀檔。如果符號數據檔案已損毀，請重新安裝軟體，或從 MAX Bepop 會員網站下載符號數據。

“錯誤的檔案名稱。請重新輸入檔案名稱。”

解答：下列符號不可用於檔案名稱及資料夾名稱。

¥ / : ; , . * ? " < > |

“無法移動目錄。” “因為無法移動群組，所以無法登錄。”

“無法創建新群組。”

解答：如果沒有群組且未建立符號數據群組，或是太多資料夾，或是沒有存取權限，都無法建立資料夾。

“沒有符號數據資料”

解答：要存取沒有輪廓線資料的符號數據時會出現此訊息。由於這些符號數據無法正常運作，請將它們刪除。
(到 [插入符號數據] - [符號的移除])

“硬碟容量不足無法儲存數據。刪除部分檔案增加容量。”

解答：硬碟空間已滿。刪除不需要的檔案增加空間後，再試一次。

“開啟或儲存檔案時驅動器會發生錯誤。”

解答：硬碟驅動器有錯誤。

“資料夾已無空間。請刪除一些檔案或建立其他資料夾。”

解答：從群組刪除不需要的符號數據。(到 [編輯] 頁籤 - [美工圖案] - [插入符號數據] - [符號的移除])，或把檔案改存在另一個群組。)

“編輯群組無法刪除。”

解答：所選檔案正被其他應用程式所使用。關掉應用程式再試一遍。

“無法開啟檔案。”

解答：檔案有權限設定，而你沒有權限，就會顯示此訊息。請洽系統人員討論權限問題。

“檔案名稱太長。請縮短檔案名稱。”

解答：符號數據檔案名稱/資料夾名稱不能超過 64 個字元。(32 個全形字元) 儲存時檔名勿超過 64 個字元。

“你輸入的群組名稱已經存在。輸入新群組名稱。”

解答：若群組名稱已存在的名稱會出現此訊息。請輸入其他名稱。

“沒有群組。開新群組。按一下 [確定] 繼續。”

解答：登錄符號數據時若沒有群組，請建立一個新群組。請指定群組名稱。

15.9 插入彩色符號數據 (列印的標籤)

“選取的 BEPOP 彩色符號數據檔案無法讀取。此檔無效或不被支援。”

解答：請重新安裝 BepopPC Ex 或從 MAX Bepop 會員網站下載新的彩色符號數據。

“無法開啟檔案”

解答：所選的彩色符號數據不存在或沒有存取權限。如果符號數據不存在，請重新安裝 BepopPC EX。如果沒有存取權限，請洽系統管理員。

15.10 內文框

“無法找到字體”

解答：檔案儲存時所用的字體沒有在你的電腦裡。請選擇其他字體。

15.11 邊界功能 (切割/列印)

“物件大小超出執行邊界功能的範圍。邊界範圍：

標籤長度 1.0 to 3000.0 mm，標籤寬度 1.0 to 275.0 mm。”

解答：調整物件大小在限制範圍內。假如同時選擇多樣物件，請一次選擇一個物件。

“沒有邊界數據。無法執行邊界功能。”

解答：找不到物件時會顯示。例如內文字內空格。

“創立邊界資料時發生錯誤。無法執行邊界功能。”

解答：電腦內 RAM 不足時會出現此訊息。關掉其他應用程式或重新啟動電腦。

“記憶體容量不足，無法執行邊界功能。(%)”

解答：沒有足夠 RAM 支援邊界功能。增加 RAM 或換一台容量較大的電腦。

16 請前往 MAX Bepop 會員網站！



(1) 在 Bepop PC EX 編輯視窗中，按一下 Max Bepop 會員網站圖示。

(2) 將開啟瀏覽器，並自動導向 Max Bepop 會員網站。

(3) 依照螢幕上的說明繼續瀏覽，並下載下列內容。

MAX Bepop 會員網站提供下列服務：

●軟體與驅動程式免費更新

●個案研究

●符號數據和範例下載

●還有更多！